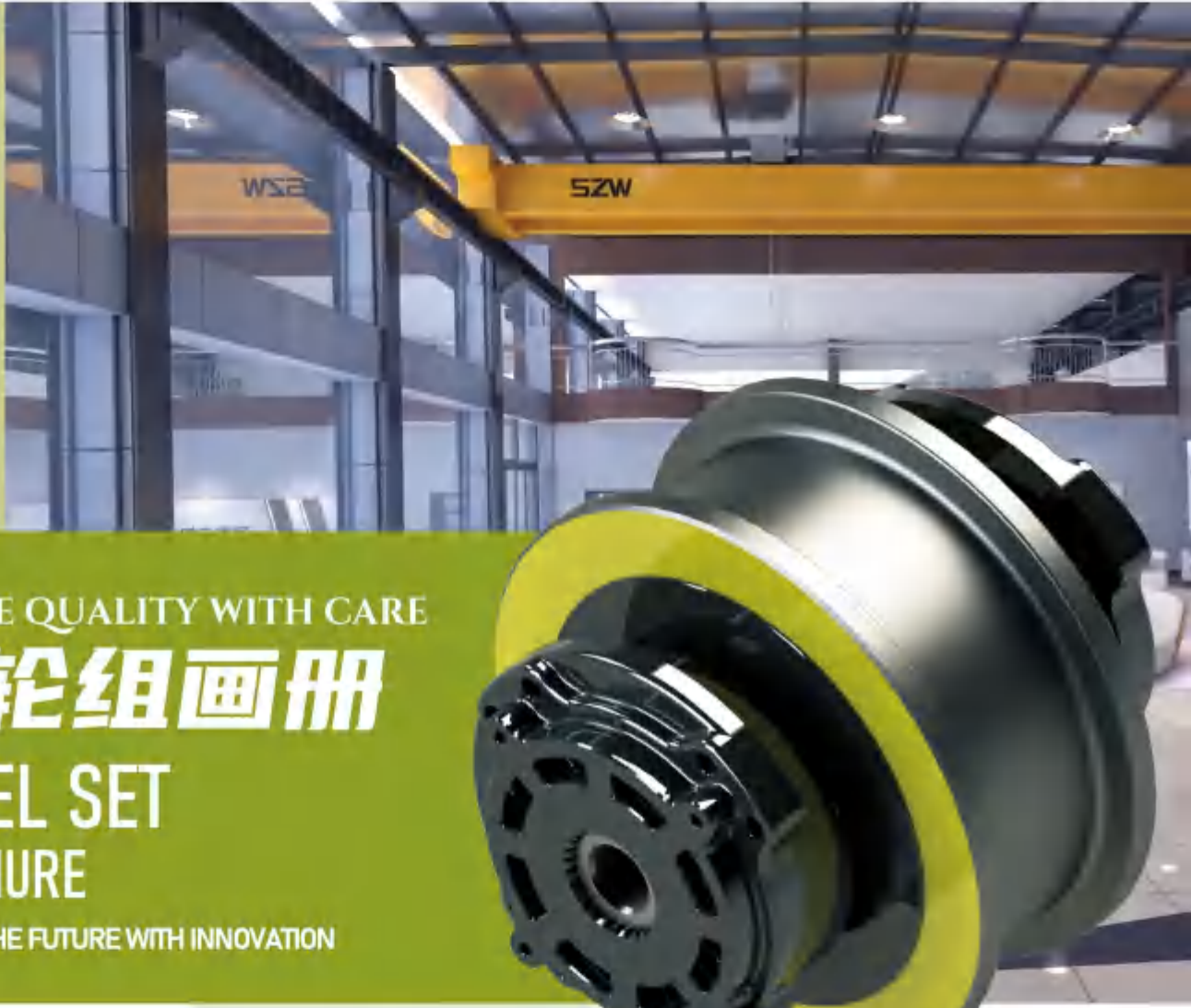


SZW

用心造品质 用新赢未来

河南三智装备科技有限公司

HENAN SANZHI EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD



CREATE QUALITY WITH CARE

车轮组画册

WHEEL SET BROCHURE

WINNING THE FUTURE WITH INNOVATION

品质

PRODUCT QUALITY

精选优质部件,经久耐用优质的产品是卓越品质的基础,从起升电机到减速器,从卷筒到钢丝绳,从电气元器件到精益求精的结构件,认真对待每一个部件,只为确保整机的性能和品质。

创新

INNOVATION

结构设计精巧、性能优越、外型新颖美观,符合国际DIN、FEM标准,达到国外同类产品的技术水平。技术创新,获得众多专利项。



品质优势
精选优质部件



技术优势
技术创新产品

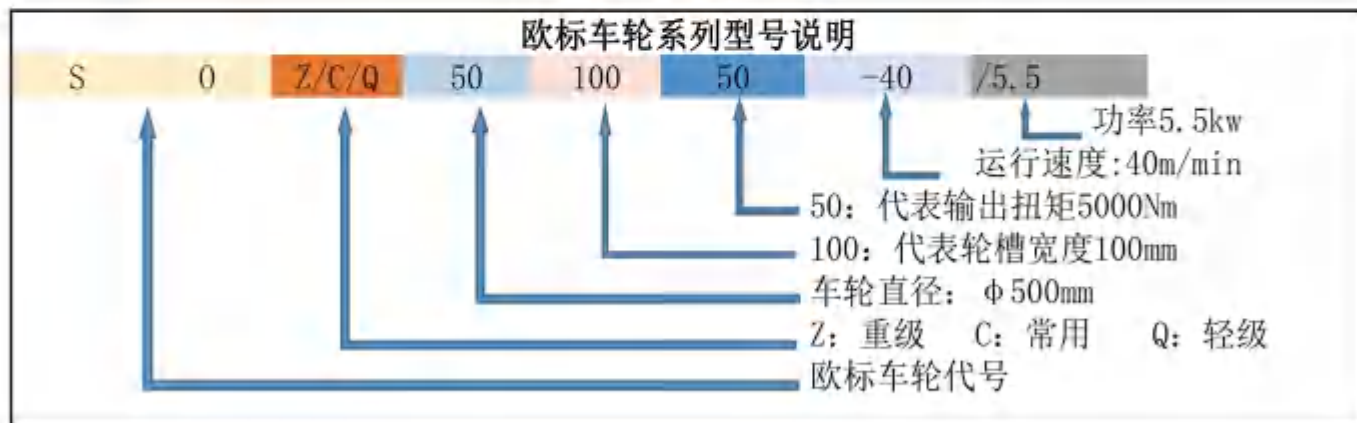
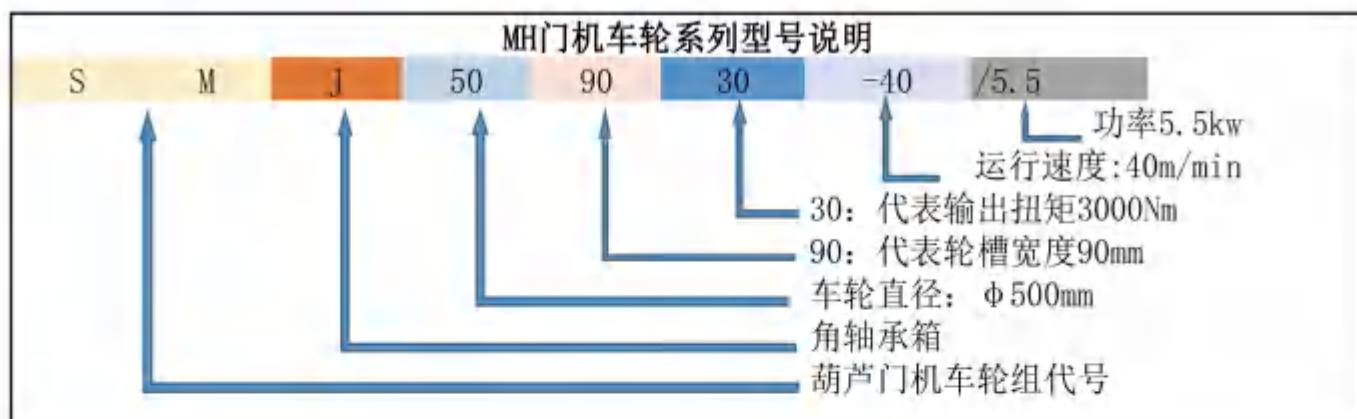
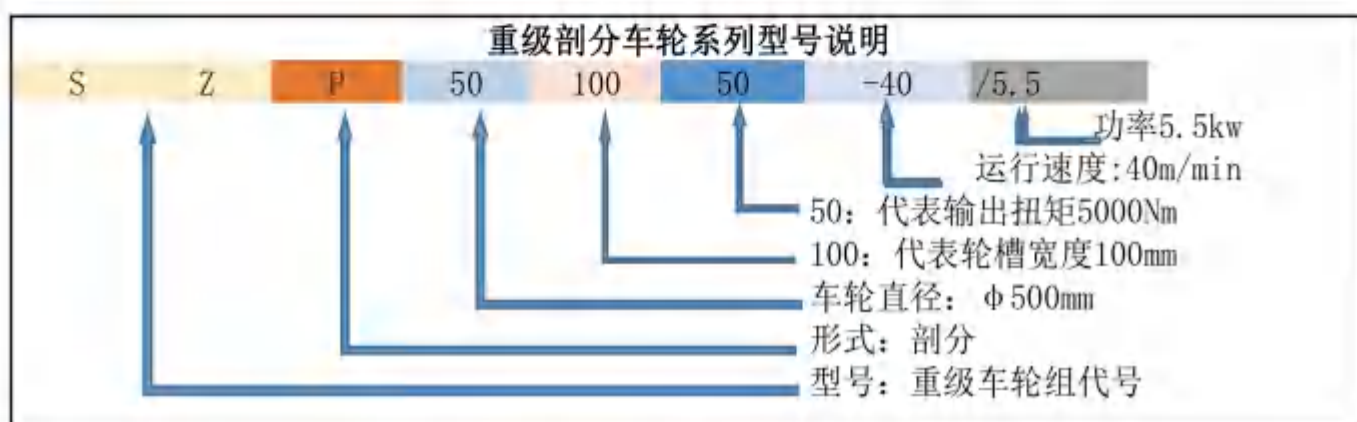
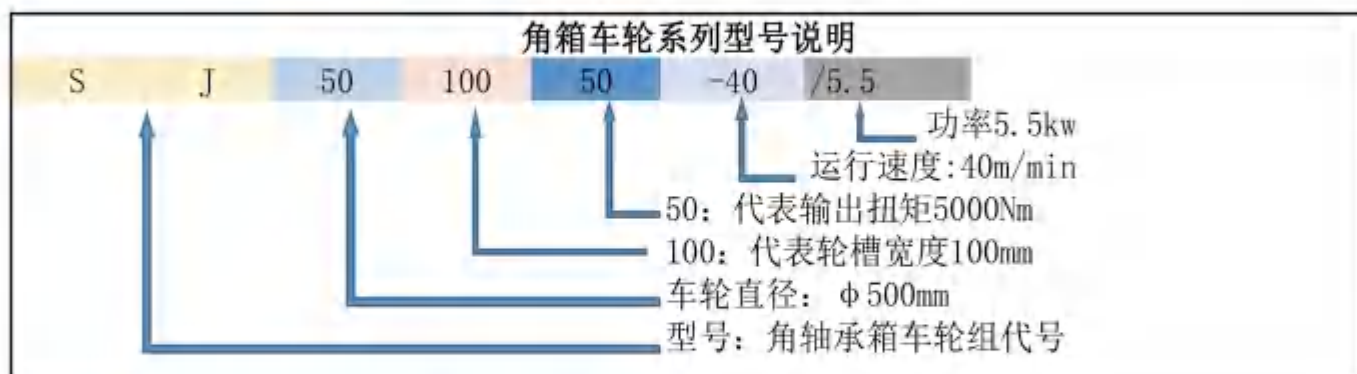


服务优势
专业的售后服务

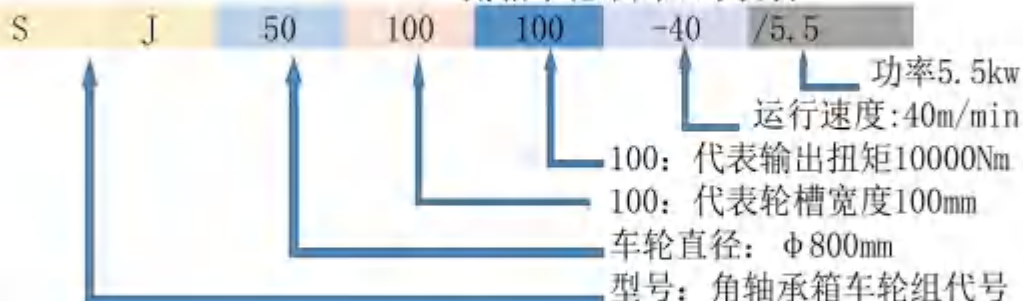
以行星革新起重 · 以技术改变行业

车轮组型号说明.....	01
行星车轮组简介及优势对比.....	03
常用代号说明.....	07
常用起重机车轮型号对照及轮压参考值.....	08
不同材质轮压查询表.....	12
SJ5050（普通角箱）.....	88
SJ6050（普通角箱）.....	90
SJ70100（普通角箱）5k.....	92
SJ80100（普通角箱）5k.....	94
SJ70100（普通角箱）1w.....	96
SJ80100（普通角箱）1w.....	98
SZP5050（重级剖分）.....	100
SZP6050（重级剖分）.....	102
SZP6350（重级剖分）.....	104
SZP70100（重级剖分）.....	106
SZP80100（重级剖分）.....	109
SMJ5030（MH大传动使用）.....	111
SMJ4030（MH大传动使用）（1）.....	113
SMJ3530（MH大传动使用）（1）.....	115
SMJ2512（MH大传动使用）（1）.....	117

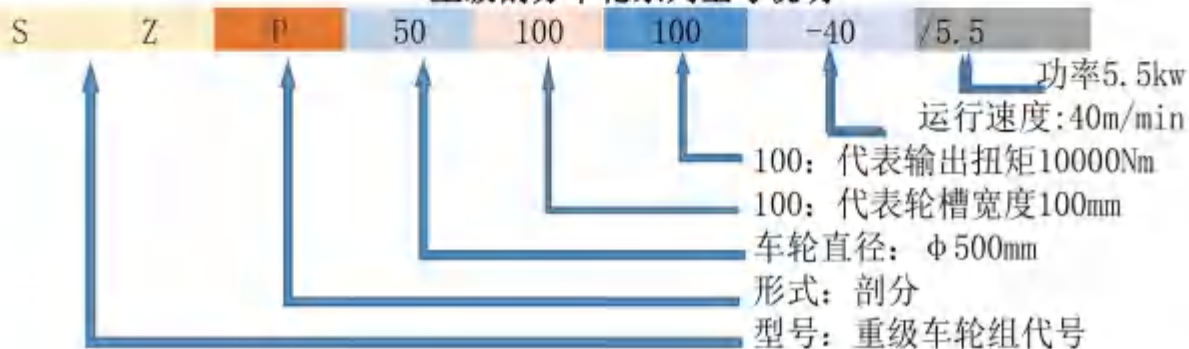
SJX5012 (QD小车轮) 1.....	119
SJX4012 (QD小车轮) 1	121
SJX3512 (QD小车轮) 1	123
SJX2512 (QD小车轮) 1	125
S0Z5050欧式重型1.....	127
S0C5050欧式常用型1	129
S0Q5030欧式轻型1	131
S0Z4050欧式重型1	133
S0C4050欧式常用型1.....	135
S0Q4030欧式轻型1.....	137
S0Z3530欧式重型1	139
S0C3530欧式常用型1	141
S0Q3530欧式轻型1	143
S0C256欧式常用型1.....	145
S0Q256欧式轻型1.....	147
S0Q256欧式轻型 (2)HBA.....	149
S0C2012欧式常用型 1.....	151
S0C166欧式常用型1.....	153
S0Q1152欧式轻型1.....	155



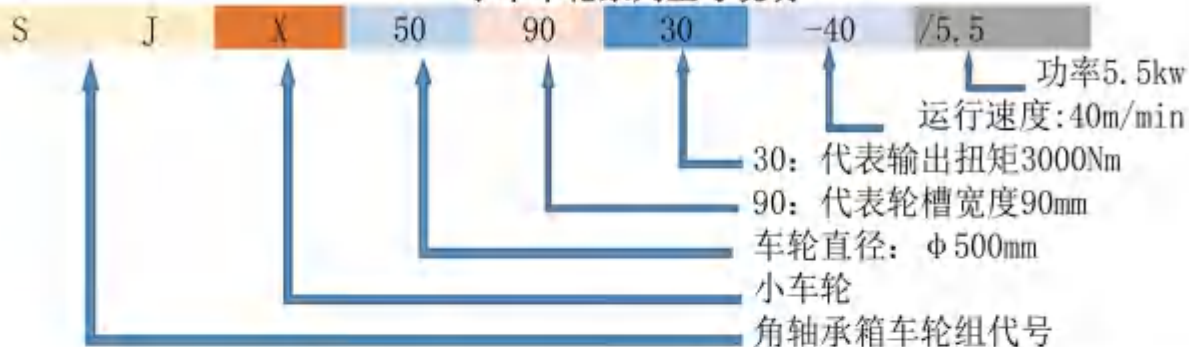
角箱车轮系列型号说明



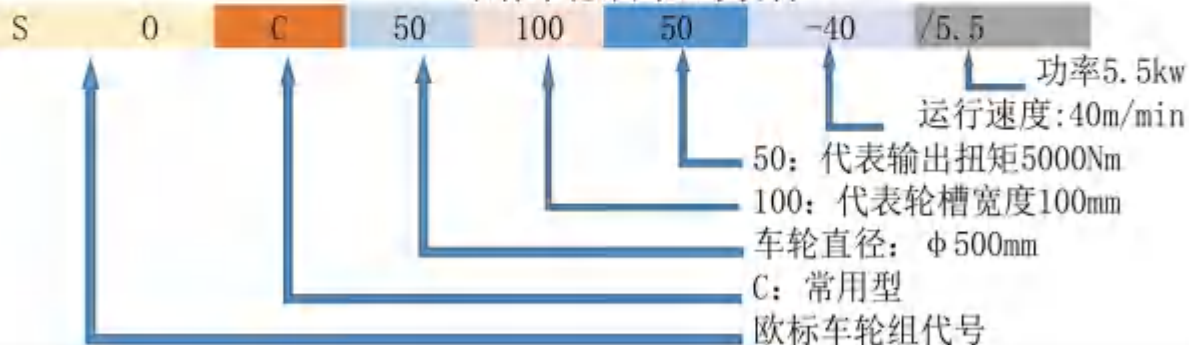
重级剖分车轮系列型号说明



小车车轮系列型号说明



欧标车轮系列型号说明



车轮组简介应用及优势对比


行星车轮组是起重机运行机构配套的一种新型驱动装置。它采用内置高精度、硬齿面、大扭矩行星齿轮减速机，其特点是运转平稳，传动效率高，结构紧凑，安装方便，承载力高，寿命长，可与传统式车轮组直接互换，有着传统及市场欧标车轮组无法比拟的优越性，是重、中、轻型起重机车轮组理想的更新换代产品。

行星车轮组用于各类型不同工况的起重机；如：单梁、普通双梁、欧式桥门吊、冶金类起重机、通用门机、集装箱门机、港口起重机等等，运行速度8m/min-195m/min不等，75t及以下的起重机大车运行一般选用双轮缘常用车轮组，小车选用单轮缘常用车轮组；75t以上的大吨位起重机一般采用重级车轮组，轮片为双轮缘，轴承箱为铸钢，轴承孔座为锻造，轮片为铸造或者锻造，小车轮同样采用双轮缘铸造或者锻造；大跨度的起重机行星车轮组可搭载专用纠偏装置，行星车轮组的应用能够帮您实现起重机档次与性能完美结合。

设计依据：《起重机设计手册》、《FEM 1.001-98.欧洲起重机规范中文版》《JB/6392起重车轮》、《GB/T699优质碳素结构钢》、《GB/T11352一般工程用铸造碳钢件》、《GB/T13884机电产品包装通用技术条件》

车轮组材质：车轮组轮片采用铸造或锻打，材质主要是55#钢、50SiMn、65Mn/42CrMo等

行星车轮组展示区

重级剖分车轮组	常用欧式型车轮组	轻级欧式车轮组	轻级欧式车轮组
			
重级欧式车轮组	常用角轴承箱式车轮组	小车轮组	葫芦门角箱车轮组
			

精品配件展示区

车轮、轴承孔座等零部件采取高强度锻造工艺成型，强度高，承载力大，质量及使用寿命远远优于传统式结构车轮组零部件。

车轮	轴承孔座	法兰
		
轴承孔座	电机法兰	轴承孔座
		

核心组件



行星齿轮技术

行星齿轮是一种负荷分摊系统，其重量轻且结构紧凑，节省空间。该系统传动效率极高，维护时间间隔得到优化，从而节省运行成本。由于齿面处的滚动和滑动速度低，因此可实现低噪音运转。

行星齿轮系统强大的性能对材料及加工工艺的要求极为严格。SZW将英国先进生产工艺带到中国，促进国内传动机构领域向更高的层次发展。

应用实例展示区

1、重级剖分车轮组大车运行装置，异于并且优于市场剖分车轮组，无须扭力臂装置，安装拆卸方便。



2、常用角轴承箱式车轮组大车运行装置，异于并且优于市场传统式角轴承箱式车轮组，安装拆卸方便，省去传统式大车传动链（联轴器、浮动轴、制动器、电机减速机制动器底座、底部支撑拉杆、加强三角筋、防护罩穿线管等复杂配套装置）。简化主梁走台设置，降低整机制造成本。是传统式最佳替代品。



3、行星欧式大车运行装置结构简单安装便捷无需扭力臂。



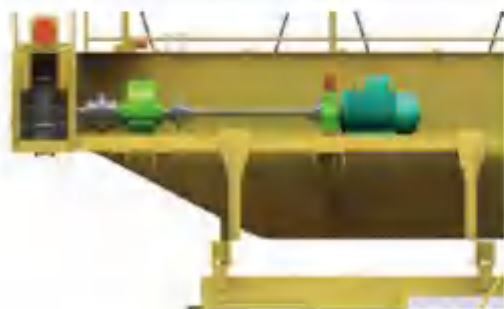
4、星驱动车轮组能够搭配伺服电机，为无人化智能起重机提供最佳配对方案。



优势对比

目前起重机车轮组主要的结构形式有角轴承箱式（传统式）、定轴式、转轴式等结构形式，这些结构形式普遍的问题是1：轴与车轮是过盈配合不易安装拆修；1：零部件易损坏、漏油；3：应用在起重机大车运行机构的时候需要复杂的部件对结构进行加强辅助；传统桥式起重机大车运行机构由：电机、减速机、制动器、齿轮联轴器、浮动轴、制动轮、等部件组成；部分零部件需要底座和支撑的辅助加强才能保证运行机构的稳定性可靠性；4：联轴器装配以后不易拆卸，需要破坏本体才能拆除更换；5：浮动轴易于振动，引起走台共振噪声，制动轮也有断轴飞出引发事故的危险。故此需要设置防护网罩造成设备成本不得已的增加；

传统式桥吊大车运行机构结构复杂走台需加固支撑等



行星车轮组桥吊大车运行机构装配简单无需加固走台支撑



传统式门吊大车运行机构



行星车轮组门吊大车运行机构



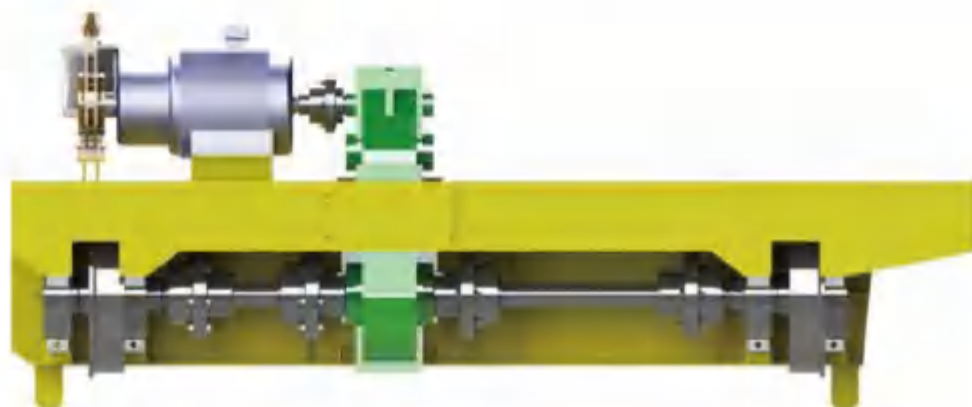
葫芦门吊大传动运行机构（盘式电机）



优势对比

目前起重机车轮组主要的结构形式有角轴承箱式（传统式）、定轴式、转轴式等结构形式，这些结构形式普遍的问题是1：轴与车轮是过盈配合不易安装拆修；2：零部件易损坏、漏油；3：应用在起重机大车运行机构的时候需要复杂的部件对结构进行加强辅助；传统桥式起重大车运行机构由：电机、减速机、制动器、齿轮联轴器、浮动轴、制动轮、等部件组成；部分零部件需要底座和支撑的辅助加强才能保证运行机构的稳定性可靠性；4：联轴器装配以后不易拆卸，需要破坏本体才能拆除更换；5：浮动轴易于振动，引起走台共振噪声，制动轮也有断轴飞出引发事故的危险。故此需要设置防护网罩造成设备成本不得已的增加；

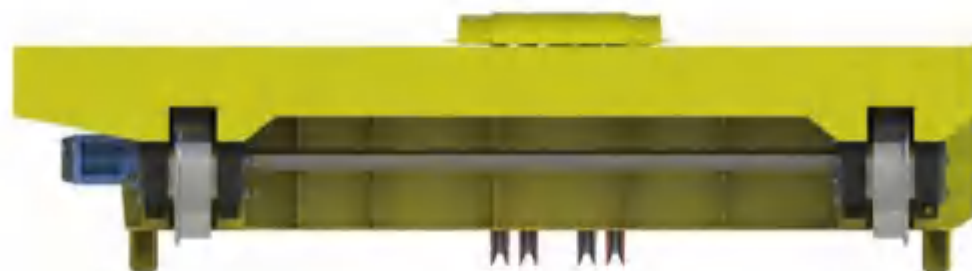
传统角轴承箱式车轮组小车运行机构



行星角轴承箱式车轮组小车运行机构双驱动



行星角轴承箱式车轮组小车运行机构集中驱动



常用代号说明:			
代号	说明	单位	备注
V	运行速度	m/min	
n1	输入转速	r/min	
n2	输出转速	r/min	
T2	输出扭矩	Nm	
ix	速比		
P	电机功率	kw	
B	轮缘宽	mm	
b	槽宽	mm	

常用起重机车轮型号对照及轮压参考值

Model comparison and wheel pressure reference value of common crane wheels

车轮 型号	轨道型号																			
	车轮直径 mm	车轮材料	轴承 Cr (kN)	Cor (kN)	工作 级别	运行 速度 v(m/min)	车轮 转速 r/min	方30	方40	方50	方70	P18	P24	P30	P38	P43	Q170	Q180	Q100	Q120
50Zφ115	0.115	/			M5	20	55	27	36			24	23							
	0.115	42CrMo	35	23.2	M6	20	55	24	32		22	21	61							
	0.115				M5	40	111	23	31		20	19								
	0.115				M6	40	111	21	28		18	17								
50Zφ180	0.16	/			M5	20	40	39	52		34	32								
	0.16	42CrMo	50	49.8	M6	20	40	35	47		34	29	64							
	0.16				M5	30	60	37	49		32	30								
	0.16				M6	30	60	33	44		29	27								
50Zφ200	0.2	/			M5	20	32	51	68		44	42								
	0.2	42CrMo	71.8	63.2	M6	20	32	45	61		40	38	80							
	0.2				M5	30	48	47	63		41	39								
	0.2				M6	30	48	43	57		37	35								
50Zφ250	0.25	/			M5	20	25	65	87		56	54								
	0.25	222160Cr/φ 33	212	275	M6	20	25	59	78		50	49	100							
	0.25				M5	30	38	61	82		53	51								
	0.25				M6	30	38	55	71		48	46								
50Zφ300	0.3	/			M5	25	27	76	102		68	65								
	0.3	42CrMo	212	275	M6	25	27	68	92		61	59	121							
	0.3				M5	34	36	75	101		65	63								
	0.3				M6	34	36	68	91		59	57								
50Zφ350	0.35	/			M5	30	27	91	121		78	75								
	0.35	222160Cr/φ 33	280	378	M6	30	27	81	109		70	68	141							
	0.35				M5	40	36	88	117		76	73								
	0.35				M6	40	36	79	105		68	66								
50Zφ400	0.4	/			M5	30	24	100	131		85	80								
	0.4	232100Cr/φ 33	420	630	M6	30	24	90	120		75	72	161							
	0.4				M5	40	32	100	130		80	77								
	0.4				M6	40	32	90	120		75	72								

大小车
部分轮

常用起重机车轮型号对照及轮压参考值

Model comparison and wheel pressure reference value of common crane wheels

车轮 型号	轨道型号										
	车轮直径		车轮材料		轴承		工作级别		运行速度		
/	mm	n	/	型号	Cr (kN)	CoF (kN)	M5	M6	M7	M8	
小 车 轮	502-φ500	0.5	12Cr7Mo	232250Cr7Mo33	420	630	38	38	38	38	
		0.5					46	46	46	46	
		0.5					54	54	54	54	
		0.5					66	66	66	66	
	51X-φ250	0.25	12Cr7Mo	6213	57.2	40	131	25	25	25	25
		0.25						39	39	39	39
		0.25						48	48	48	48
		0.25						54	54	54	54
	51X-φ350	0.35	12Cr7Mo	6316	123	36.5	191	34	34	34	34
		0.35						39	39	39	39
		0.35						48	48	48	48
		0.35						54	54	54	54
51X-φ400	0.4	12Cr7Mo	6318	145	108	206	34	34	34	34	
	0.4						39	39	39	39	
	0.4						48	48	48	48	
	0.4						54	54	54	54	
角 箱 轮	51X-φ500	0.5	12Cr7Mo	5418	192	158	24	24	24	24	
		0.5					24	24	24	24	
		0.5					33	33	33	33	
		0.5					46	46	46	46	
	5M1-φ250	0.25	12Cr7Mo	6213	57.2	40	131	25	25	25	25
		0.25						39	39	39	39
		0.25						48	48	48	48
		0.25						54	54	54	54
	5M1-φ350	0.35	12Cr7Mo	6418	192	158	206	34	34	34	34
		0.35						39	39	39	39
		0.35						48	48	48	48
		0.35						54	54	54	54

常用起重机车轮型号对照及轮压参考值

Model comparison and wheel pressure reference value of common crane wheels

车轮 型号	车轮直径		车轮材 质	轨道型号		轴承		工作 速度 v/mh	运行 速度 v/mh	车轮 转速 r/min	方30		方40		方50		方70		P18		P24		P30		P38		P43		Q170		Q180		Q1100		Q1120	
	mm	in		型号	Cr (kN)	Cor (kN)	静 压 kN				疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	静 压 kN	疲 劳 压 kN	
直 径 45° 分 轮	0.5	SZP-φ500	42CrMo	22326CC/W 33	965	1340	W7/M8 38	24	175	403	245	865	147	356	154	355	203	468	224	516	294	678	369	839	294	678	369	839	294	678	369	839	294	678	369	839
	0.5						W7/M8 73	46	163	228			137		144		189		209		274															
直 径 45° 分 轮	0.6						W7/M8 24	13	225	317			185		194		256		282		370															
	0.6	SZP-φ600	42CrMo	22326CC/W 33	965	1340	W7/M8 45	24	217	484	305	678	178	427	187	426	271	620	271	620	355	814	441	1008	355	814	441	1008	355	814	441	1008	355	814	441	1008
直 径 45° 分 轮	0.6						W7/M8 69	37	200	280			168		176		232		256		336															
	0.6						W7/M8 88	47	194	272			163		171		225		249		326															
直 径 45° 分 轮	0.7						W7/M8 28	13	264	370			222		233		306		338		444															
	0.7	SZP-φ700	42CrMo	22330CC/W 33	1270	1850	W7/M8 40	18	254	565	357	791	214	498	225	497	295	655	326	723	428	969	530	1176	428	969	530	1176	428	969	530	1176	428	969	530	1176
直 径 45° 分 轮	0.7						W7/M8 55	25	245	343			206		216		284		313		412															
	0.7						W7/M8 77	35	190	286			160		168		220		243		320															
直 径 45° 分 轮	0.8						W7/M8 32	13	302	423			254		266		350		386		507															
	0.8	SZP-φ800	42CrMo	22334CC/W 33	1150	2060	W7/M8 45	18	291	646	408	904	245	542	255	568	337	749	372	828	498	1085	605	1344	498	1085	605	1344	498	1085	605	1344	498	1085	605	1344
直 径 45° 分 轮	0.8						W7/M8 63	25	280	393			236		247		325		358		471															
	0.8						W7/M8 88	35	269	377			228		237		312		344		452															

说明：灰色数值不常用，可做参考

疲劳轮压换算系数C2

M1	M3	M5	M6	M7
工作级别K2				

数值根据机构级别，换算1.25、1.12、1、0.9、0.80

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm $L=b-2r$		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数K (α b为车轮为热处理时的值) 车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9 \times K \times D \times L									
						500	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别									
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2														
	轨道 型号	L	350	510	600	700	1.25	静轮 压	L12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压					
115	P18	26	20	55	0.93	5						17	28	16	28	14	28	13	28	11	28
115		26	20	55	0.93		5.6					19	32	17	32	16	32	14	32	12	32
115		26	20	55	0.93			6.5				23	37	20	37	18	37	16	37	14	37
115		26	20	55	0.93				7.2			25	41	22	41	20	41	18	41	16	41
115		26	20	55	0.93					7.8		27	44	25	44	22	44	20	44	17	44
115		26	20	55	0.93						8.5	30	48	26	48	24	48	21	48	19	48
115	P24	25	20	55	0.93	5						17	27	15	27	13	27	12	27	11	27
115		25	20	55	0.93		5.6					19	31	17	31	15	31	13	31	12	31
115		25	20	55	0.93			6.5				22	36	19	36	17	36	16	36	14	36
115		25	20	55	0.93				7.2			24	39	22	39	19	39	17	39	15	39
115		25	20	55	0.93					7.8		26	43	24	43	21	43	19	43	17	43
115		25	20	55	0.93						8.5	28	46	25	46	23	46	20	46	18	46
115	P18	26	40	111	0.79	5						15	28	13	28	12	28	11	28	9	28
115		26	40	111	0.79		5.6					17	32	15	32	13	32	12	32	11	32
115		26	40	111	0.79			6.5				19	37	17	37	15	37	14	37	12	37
115		26	40	111	0.79				7.2			21	41	19	41	17	41	15	41	14	41
115		26	40	111	0.79					7.8		23	44	25	44	18	44	17	44	15	44
115		26	40	111	0.79						8.5	25	48	22	48	20	48	18	48	16	48
115	P24	25	40	111	0.79	5						14	27	18	27	11	27	10	27	9	27
115		25	40	111	0.79		5.6					16	31	14	31	13	31	11	31	10	31
115		25	40	111	0.79			6.5				18	36	17	36	15	36	13	36	12	36
115		25	40	111	0.79				7.2			20	39	18	39	16	39	15	39	13	39
115		25	40	111	0.79					7.8		22	43	24	43	18	43	16	43	14	43
115		25	40	111	0.79						8.5	24	46	22	46	19	46	17	46	15	46
115	方钢 30	30	20	55	0.92	5						20	33	18	33	16	33	14	33	13	33
115		30	20	55	0.92		5.6					22	37	20	37	18	37	16	37	14	37
115		30	20	55	0.92			6.5				26	43	23	43	21	43	19	43	17	43
115		30	20	55	0.92				7.2			29	47	26	47	23	47	21	47	18	47
115		30	20	55	0.92					7.8		31	51	29	51	25	51	22	51	20	51
115		30	20	55	0.92						8.5	34	56	30	56	27	56	24	56	22	56
115	方钢 40	40	20	55	0.92	5						26	44	24	44	21	44	19	44	17	44
115		40	20	55	0.92		5.6					30	49	27	49	24	49	21	49	19	49
115		40	20	55	0.92			6.5				34	57	31	57	28	57	25	57	22	57
115		40	20	55	0.92				7.2			38	63	34	63	30	63	27	63	24	63

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 CI	车轮计算系数1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDsLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKsDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
							500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2													
轨道 型号	l					350	510	600	700	i.25	静轮 压	i.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
115	40	20	55	0.92					7.8		41	68	39	68	33	68	30	68	26	68
115	40	20	55	0.92					8.5		45	74	40	74	36	74	32	74	29	74
115	50	20	55	0.92	5						33	55	30	55	26	55	24	55	21	55
115	50	20	55	0.92		5.6					37	61	33	61	30	61	27	61	24	61
115	50	20	55	0.92			6.5				43	71	39	71	34	71	31	71	28	71
115	50	20	55	0.92				7.2			48	79	43	79	38	79	34	79	30	79
115	50	20	55	0.92					7.8		52	85	49	85	41	85	37	85	33	85
115	50	20	55	0.92					8.5		56	93	50	93	45	93	40	93	36	93
115	30	40	111	0.79	5						17	33	16	33	14	33	12	33	11	33
115	30	40	111	0.79		5.6					19	37	17	37	15	37	14	37	12	37
115	30	40	111	0.79			6.5				22	43	20	43	18	43	16	43	14	43
115	30	40	111	0.79				7.2			25	47	22	47	20	47	18	47	16	47
115	30	40	111	0.79					7.8		27	51	29	51	21	51	19	51	17	51
115	30	40	111	0.79					8.5		29	56	26	56	23	56	21	56	19	56
115	40	40	111	0.79	5						23	44	20	44	18	44	16	44	15	44
115	40	40	111	0.79		5.6					25	49	23	49	20	49	18	49	16	49
115	40	40	111	0.79			6.5				30	57	26	57	24	57	21	57	19	57
115	40	40	111	0.79				7.2			33	63	29	63	26	63	24	63	21	63
115	40	40	111	0.79					7.8		35	68	39	68	28	68	26	68	23	68
115	40	40	111	0.79					8.5		39	74	35	74	31	74	28	74	25	74
115	50	40	111	0.79	5						28	55	25	55	23	55	20	55	18	55
115	50	40	111	0.79		5.6					32	61	28	61	25	61	23	61	20	61
115	50	40	111	0.79			6.5				37	71	33	71	30	71	27	71	24	71
115	50	40	111	0.79				7.2			41	79	37	79	33	79	29	79	26	79
115	50	40	111	0.79					7.8		44	85	49	85	35	85	32	85	28	85
115	50	40	111	0.79					8.5		48	93	43	93	39	93	35	93	31	93
160	26	20	40	0.97	5						25	40	23	40	20	40	18	40	16	40
160	26	20	40	0.97		5.6					28	44	25	44	23	44	20	44	18	44
160	26	20	40	0.97			6.5				33	51	29	51	26	51	24	51	21	51
160	26	20	40	0.97				7.2			36	57	33	57	29	57	26	57	23	57
160	26	20	40	0.97					7.8		39	62	35	62	31	62	28	62	25	62
160	26	20	40	0.97					8.5		43	67	38	67	34	67	31	67	27	67
160	25	20	40	0.97	5						24	38	22	38	19	38	17	38	16	38
160	25	20	40	0.97		5.6					27	43	24	43	22	43	20	43	17	43

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 v/mj n	车轮 转速 r/mj n	转速 系数 C1	车轮计算系数) (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL										
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb) (Mpa)						运行机构工作级别										
	500 600 700 800 900 1000						M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8						
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2															
轨道 型号	L	350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压							
160	P24	25	20	40	0.97			6.5				32	49	28	49	25	49	23	49	20	49	
160		25	20	40	0.97				7.2			35	55	31	55	28	55	25	55	22	55	
160		25	20	40	0.97					7.8			38	59	34	59	30	59	27	59	24	59
160		25	20	40	0.97						8.5		41	65	37	65	33	65	30	65	26	65
160	P18	26	30	60	0.91	5						24	40	21	40	19	40	17	40	15	40	
160		26	30	60	0.91		5.6					26	44	24	44	21	44	19	44	17	44	
160		25	30	60	0.91			6.5				31	51	28	51	25	51	22	51	20	51	
160		25	30	60	0.91				7.2			34	57	31	57	27	57	25	57	22	57	
160		25	30	60	0.91					7.8			37	62	35	62	30	62	27	62	24	62
160		26	30	60	0.91						8.5		40	67	36	67	32	67	29	67	26	67
160	P24	25	30	60	0.91	5						23	38	20	38	18	38	16	38	15	38	
160		25	30	60	0.91		5.6					25	43	23	43	20	43	18	43	16	43	
160		25	30	60	0.91			6.5				30	49	26	49	24	49	21	49	19	49	
160		25	30	60	0.91				7.2			33	55	29	55	26	55	24	55	21	55	
160		25	30	60	0.91					7.8			35	59	34	59	28	59	26	59	23	59
160		25	30	60	0.91						8.5		39	65	35	65	31	65	28	65	25	65
160	方钢 30	30	20	40	0.97	5						29	46	26	46	23	46	21	46	19	46	
160		30	20	40	0.97		5.6					33	51	29	51	26	51	23	51	21	51	
160		30	20	40	0.97			6.5				38	59	34	59	30	59	27	59	24	59	
160		30	20	40	0.97				7.2			42	66	38	66	34	66	30	66	27	66	
160		30	20	40	0.97					7.8			45	71	41	71	36	71	33	71	29	71
160		30	20	40	0.97						8.5		49	78	44	78	40	78	36	78	32	78
160	方钢 40	40	20	40	0.97	5						39	61	35	61	31	61	28	61	25	61	
160		40	20	40	0.97		5.6					43	68	39	68	35	68	31	68	28	68	
160		40	20	40	0.97			6.5				50	79	45	79	40	79	36	79	32	79	
160		40	20	40	0.97				7.2			56	88	50	88	45	88	40	88	36	88	
160		40	20	40	0.97					7.8			61	95	54	95	48	95	44	95	39	95
160		40	20	40	0.97						8.5		66	103	59	103	53	103	47	103	42	103
160	方钢 50	50	20	40	0.97	5						49	76	43	76	39	76	35	76	31	76	
160		50	20	40	0.97		5.6					54	85	49	85	43	85	39	85	35	85	
160		50	20	40	0.97			6.5				63	99	56	99	50	99	45	99	40	99	
160		50	20	40	0.97				7.2			70	109	63	109	56	109	50	109	45	109	
160		50	20	40	0.97					7.8			76	119	68	119	61	119	54	119	48	119
160		50	20	40	0.97						8.5		82	129	74	129	66	129	59	129	53	129

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 m/ml n	车轮 转速 r/ml n	转速 系数 C1	车轮计算系数C1 (α、β为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL									
					车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7 M8	
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
轨道 型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮 压	L12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
160	方钢 30	30	30	60	0.91	5					27	46	24	46	22	46	20	46	17	46
160		30	30	60	0.91		5.6				31	51	27	51	24	51	22	51	20	51
160		30	30	60	0.91			6.5			35	59	32	59	28	59	26	59	23	59
160		30	30	60	0.91				7.2		39	66	35	66	31	66	28	66	25	66
160		30	30	60	0.91					7.8	43	71	41	71	34	71	31	71	27	71
160		30	30	60	0.91						8.5	46	78	42	78	37	78	33	78	30
160	方钢 40	40	30	60	0.91	5					36	61	33	61	29	61	26	61	23	61
160		40	30	60	0.91		5.6				41	68	37	68	33	68	29	68	26	68
160		40	30	60	0.91			6.5			47	79	42	79	38	79	34	79	30	79
160		40	30	60	0.91				7.2		52	88	47	88	42	88	38	88	34	88
160		40	30	60	0.91					7.8	57	95	54	95	45	95	41	95	36	95
160		40	30	60	0.91						8.5	62	103	55	103	50	103	45	103	40
160	方钢 50	50	30	60	0.91	5					46	76	41	76	36	76	33	76	29	76
160		50	30	60	0.91		5.6				51	85	46	85	41	85	37	85	33	85
160		50	30	60	0.91			6.5			59	99	53	99	47	99	43	99	38	99
160		50	30	60	0.91				7.2		66	109	59	109	52	109	47	109	42	109
160		50	30	60	0.91					7.8	71	119	68	119	57	119	51	119	45	119
160		50	30	60	0.91						8.5	77	129	69	129	62	129	56	129	50
200	P18	26	20	32	1	5					33	49	29	49	26	49	23	49	21	49
200		26	20	32	1		5.6				36	55	33	55	29	55	26	55	23	55
200		26	20	32	1			6.5			42	64	38	64	34	64	30	64	27	64
200		26	20	32	1				7.2		47	71	42	71	37	71	34	71	30	71
200		26	20	32	1					7.8	51	77	44	77	41	77	37	77	32	77
200		26	20	32	1						8.5	55	84	50	84	44	84	40	84	35
200	P24	25	20	32	1	5					31	48	28	48	25	48	23	48	20	48
200		25	20	32	1		5.6				35	53	31	53	28	53	25	53	22	53
200		25	20	32	1			6.5			41	62	36	62	33	62	29	62	26	62
200		25	20	32	1				7.2		45	68	40	68	36	68	32	68	29	68
200		25	20	32	1					7.8	49	74	42	74	39	74	35	74	31	74
200		25	20	32	1						8.5	53	81	48	81	43	81	38	81	34
200	P38	42	20	32	1	5					53	80	47	80	42	80	38	80	34	80
200		42	20	32	1		5.6				59	89	53	89	47	89	42	89	38	89
200		42	20	32	1			6.5			68	104	61	104	55	104	49	104	44	104
200		42	20	32	1				7.2		76	115	68	115	60	115	54	115	48	115

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min n	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数K1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDsLxClxC2 (kN) 静轮压=1.9xKsDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	l	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
200	P43	42	20	32	1					7.8	82	124	71	124	66	124	59	124	52	124
200		42	20	32	1					8.5	89	136	80	136	71	136	64	136	57	136
200	P30	44	20	32	1	5					55	84	49	84	44	84	40	84	35	84
200		44	20	32	1		5.6				62	94	55	94	49	94	44	94	39	94
200		44	20	32	1			6.5			72	109	64	109	57	109	51	109	46	109
200		44	20	32	1				7.2		79	120	71	120	63	120	57	120	51	120
200		44	20	32	1				7.8		86	130	75	130	69	130	62	130	55	130
200		44	20	32	1				8.5		94	142	84	142	75	142	67	142	60	142
200	P50	44	20	32	1	5					55	84	49	84	44	84	40	84	35	84
200		44	20	32	1		5.6				62	94	55	94	49	94	44	94	39	94
200		44	20	32	1			6.5			72	109	64	109	57	109	51	109	46	109
200		44	20	32	1				7.2		79	120	71	120	63	120	57	120	51	120
200		44	20	32	1				7.8		86	130	75	130	69	130	62	130	55	130
200		44	20	32	1				8.5		94	142	84	142	75	142	67	142	60	142
200	P70	58	20	32	1	5					73	110	65	110	58	110	52	110	46	110
200		58	20	32	1		5.6				81	123	73	123	66	123	58	123	52	123
200		58	20	32	1			6.5			94	143	84	143	75	143	68	143	60	143
200		58	20	32	1				7.2		104	159	94	159	84	159	75	159	67	159
200		58	20	32	1				7.8		113	172	98	172	90	172	81	172	72	172
200		58	20	32	1				8.5		123	187	110	187	99	187	89	187	79	187
200	方钢 30	30	20	32	1	5					38	57	34	57	30	57	27	57	24	57
200		30	20	32	1		5.6				42	64	38	64	34	64	30	64	27	64
200		30	20	32	1			6.5			49	74	44	74	39	74	35	74	31	74
200		30	20	32	1				7.2		54	82	48	82	43	82	39	82	35	82
200		30	20	32	1				7.8		59	89	51	89	47	89	42	89	37	89
200		30	20	32	1				8.5		64	97	57	97	51	97	46	97	41	97
200	方钢 40	40	20	32	1	5					50	76	45	76	40	76	36	76	32	76
200		40	20	32	1		5.6				56	85	50	85	45	85	40	85	36	85
200		40	20	32	1			6.5			65	99	58	99	52	99	47	99	42	99
200		40	20	32	1				7.2		72	109	65	109	58	109	52	109	46	109
200		40	20	32	1				7.8		78	119	68	119	62	119	56	119	50	119
200		40	20	32	1				8.5		85	129	76	129	68	129	61	129	54	129
200	方钢 50	50	20	32	1	5					63	95	56	95	50	95	45	95	40	95
200		50	20	32	1		5.6				70	106	63	106	56	106	50	106	45	106

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v/m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数K1 γ α b为车轮为热处理时的值						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL										
	踏面宽度 mm L=b-2r					车轮与滚轮材料抗拉强度σ b2 (Mpa)						运行机构工作级别										
	轨道型号	L				350		510		600		700		M1	M2	M3	M4	M5		M6	M7	M8
						轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2										
		350	510	600	700	1.25	静轮压	L12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压							
200	方钢 50	50	20	32	1			6.5			81	124	73	124	65	124	59	124	52	124		
200		50	20	32	1			7.2			90	137	81	137	72	137	65	137	58	137		
200		50	20	32	1				7.8			98	148	85	148	78	148	70	148	62	148	
200		50	20	32	1					8.5		106	162	95	162	85	162	77	162	68	162	
200	方钢 70	70	20	32	1	5					88	133	78	133	70	133	63	133	56	133		
200		70	20	32	1		5.6				98	149	88	149	78	149	71	149	63	149		
200		70	20	32	1			6.5				114	173	102	173	91	173	82	173	73	173	
200		70	20	32	1				7.2			126	192	113	192	101	192	91	192	81	192	
200		70	20	32	1					7.8		137	207	119	207	109	207	98	207	87	207	
200		70	20	32	1					8.5		149	226	133	226	119	226	107	226	95	226	
200	P18	26	30	48	0.95	5					31	49	28	49	25	49	22	49	20	49		
200		26	30	48	0.95		5.6				35	55	31	55	28	55	25	55	22	55		
200		26	30	48	0.95			6.5				40	64	36	64	32	64	29	64	26	64	
200		26	30	48	0.95				7.2			44	71	40	71	36	71	32	71	28	71	
200		26	30	48	0.95					7.8		48	77	44	77	39	77	35	77	31	77	
200		26	30	48	0.95					8.5		52	84	47	84	42	84	38	84	34	84	
200	P24	25	30	48	0.95	5					30	48	27	48	24	48	21	48	19	48		
200		25	30	48	0.95		5.6				33	53	30	53	27	53	24	53	21	53		
200		25	30	48	0.95			6.5				39	62	35	62	31	62	28	62	25	62	
200		25	30	48	0.95				7.2			43	68	38	68	34	68	31	68	27	68	
200		25	30	48	0.95					7.8		46	74	42	74	37	74	33	74	30	74	
200		25	30	48	0.95					8.5		50	81	45	81	40	81	36	81	32	81	
200	P38	42	30	48	0.95	5					50	80	45	80	40	80	36	80	32	80		
200		42	30	48	0.95		5.6				56	89	50	89	45	89	40	89	36	89		
200		42	30	48	0.95			6.5				65	104	58	104	52	104	47	104	41	104	
200		42	30	48	0.95				7.2			72	116	64	116	57	116	52	116	46	116	
200		42	30	48	0.95					7.8		78	124	71	124	62	124	56	124	50	124	
200		42	30	48	0.95					8.5		85	136	76	136	68	136	61	136	54	136	
200	P43 P30	44	30	48	0.95	5					52	84	47	84	42	84	38	84	33	84		
200		44	30	48	0.95		5.6				59	94	52	94	47	94	42	94	37	94		
200		44	30	48	0.95			6.5				68	109	61	109	54	109	49	109	43	109	
200		44	30	48	0.95				7.2			75	120	67	120	60	120	54	120	48	120	
200		44	30	48	0.95					7.8		82	130	75	130	65	130	59	130	52	130	
200		44	30	48	0.95					8.5		89	142	80	142	71	142	64	142	57	142	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xD _s L _c C1xC2 (kN) 静轮压=t _s K _s D _s L								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2													
	轨道 型号	i	350	510	600	700	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7 M8					
		1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压									
200	P50	44	30	48	0.95	5					52	84	47	84	42	84	38	84	33	84
200		44	30	48	0.95		5.6				59	94	52	94	47	94	42	94	37	94
200		44	30	48	0.95			6.5			68	109	61	109	54	109	49	109	43	109
200		44	30	48	0.95				7.2		75	120	67	120	60	120	54	120	48	120
300		44	30	48	0.95					7.8	82	130	75	130	65	130	59	130	52	130
300		44	30	48	0.95						8.5	89	142	80	142	71	142	64	142	57
200	Q70	58	30	48	0.95	5					69	110	62	110	55	110	50	110	44	110
200		58	30	48	0.95		5.6				77	123	69	123	62	123	56	123	49	123
200		58	30	48	0.95			6.5			90	143	80	143	72	143	64	143	57	143
200		58	30	48	0.95				7.2		99	159	89	159	79	159	71	159	63	159
200		58	30	48	0.95					7.8	107	172	98	172	86	172	77	172	69	172
200		58	30	48	0.95						8.5	117	187	105	187	94	187	84	187	75
200	方钢 30	30	30	48	0.95	5					36	57	32	57	29	57	26	57	23	57
200		30	30	48	0.95		5.6				40	64	36	64	32	64	29	64	26	64
200		30	30	48	0.95			6.5			46	74	41	74	37	74	33	74	30	74
200		30	30	48	0.95				7.2		51	82	46	82	41	82	37	82	33	82
200		30	30	48	0.95					7.8	56	89	51	89	44	89	40	89	36	89
200		30	30	48	0.95						8.5	61	97	54	97	48	97	44	97	39
200	方钢 40	40	30	48	0.95	5					48	76	43	76	38	76	34	76	30	76
200		40	30	48	0.95		5.6				53	85	48	85	43	85	38	85	34	85
200		40	30	48	0.95			6.5			62	99	55	99	49	99	44	99	40	99
200		40	30	48	0.95				7.2		68	109	61	109	55	109	49	109	44	109
200		40	30	48	0.95					7.8	74	119	68	119	59	119	53	119	47	119
300		40	30	48	0.95						8.5	81	129	72	129	65	129	58	129	52
200	方钢 50	50	30	48	0.95	5					59	95	53	95	48	95	43	95	38	95
200		50	30	48	0.95		5.6				67	106	60	106	53	106	48	106	43	106
200		50	30	48	0.95			6.5			77	124	69	124	62	124	56	124	49	124
200		50	30	48	0.95				7.2		86	137	77	137	68	137	62	137	55	137
200		50	30	48	0.95					7.8	93	148	85	148	74	148	67	148	59	148
200		50	30	48	0.95						8.5	101	162	90	162	81	162	73	162	65
200	方钢 70	70	30	48	0.95	5					83	133	74	133	67	133	60	133	53	133
200		70	30	48	0.95		5.6				93	149	83	149	74	149	67	149	60	149
200		70	30	48	0.95			6.5			108	173	97	173	86	173	78	173	69	173
200		70	30	48	0.95				7.2		120	192	107	192	96	192	86	192	77	192

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm l=b-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数1 (α、β为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1×D×L×C1×C2 (kN) 静轮压=L1.8×R×D×L									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压		
200	P18	70	30	48	0.95				7.8		130	207	119	207	104	207	93	207	83	207	
200		70	30	48	0.95				8.5		141	226	127	226	118	226	102	226	90	226	
250	P18	26	20	25	1.03	5					42	62	37	62	33	62	30	62	27	62	
250		26	20	25	1.03		5.6				47	69	42	69	37	69	34	69	30	69	
250		26	20	25	1.03			6.5			54	80	49	80	44	80	39	80	35	80	
250		26	20	25	1.03				7.2		60	89	54	89	48	89	43	89	39	89	
250		26	20	25	1.03					7.8	65	96	55	96	52	96	47	96	42	96	
250		26	20	25	1.03					8.5	71	105	64	105	57	105	51	105	46	105	
250		P24	25	20	25	1.03	5					40	59	36	59	32	59	29	59	26	59
250			25	20	25	1.03		5.6				45	67	40	67	36	67	32	67	29	67
250	25		20	25	1.03			6.5			52	77	47	77	42	77	38	77	33	77	
250	25		20	25	1.03				7.2		58	86	52	86	46	86	42	86	37	86	
250	25		20	25	1.03					7.8	63	93	53	93	50	93	45	93	40	93	
250	25		20	25	1.03					8.5	68	101	61	101	55	101	49	101	44	101	
250	P38	42	20	25	1.03	5					68	100	61	100	54	100	49	100	43	100	
250		42	20	25	1.03		5.6				76	112	68	112	61	112	55	112	48	112	
250		42	20	25	1.03			6.5			88	130	79	130	70	130	63	130	56	130	
250		42	20	25	1.03				7.2		97	144	87	144	78	144	70	144	62	144	
250		42	20	25	1.03					7.8	105	156	89	156	84	156	76	156	67	156	
250		42	20	25	1.03					8.5	115	170	103	170	92	170	83	170	74	170	
250	P43、P30	44	20	25	1.03	5					71	105	63	105	57	105	51	105	45	105	
250		44	20	25	1.03		5.6				79	117	71	117	63	117	57	117	51	117	
250		44	20	25	1.03			6.5			92	136	82	136	74	136	66	136	59	136	
250		44	20	25	1.03				7.2		102	150	91	150	82	150	73	150	65	150	
250		44	20	25	1.03					7.8	110	163	93	163	88	163	80	163	71	163	
250		44	20	25	1.03					8.5	120	178	108	178	96	178	87	178	77	178	
250	P50	44	20	25	1.03	5					71	105	63	105	57	105	51	105	45	105	
250		44	20	25	1.03		5.6				79	117	71	117	63	117	57	117	51	117	
250		44	20	25	1.03			6.5			92	136	82	136	74	136	66	136	59	136	
250		44	20	25	1.03				7.2		102	150	91	150	82	150	73	150	65	150	
250		44	20	25	1.03					7.8	110	163	93	163	88	163	80	163	71	163	
250		44	20	25	1.03					8.5	120	178	108	178	96	178	87	178	77	178	
250	P50	58	20	25	1.03	5					93	138	84	138	75	138	67	138	60	138	
250		58	20	25	1.03		5.6				105	154	94	154	84	154	75	154	67	154	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm $l=b-2r$		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数J γ 或 b 为车轮为热处理时的值 车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						允许轮压 $P=K1xDxLxC1xC2$ (kN) 静轮压= $1.9xKx DxL$									
						500	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别									
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2														
	轨道 型号	l	350	510	600	700	i. 25	静轮 压	i. 12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压					
250	QU70	58	20	25	1.03			6.5				121	179	109	179	97	179	87	179	78	179
		58	20	25	1.03				7.2			134	198	120	198	108	198	97	198	86	198
		58	20	25	1.08					7.8		146	215	123	215	116	215	105	215	93	215
		58	20	25	1.03					8.5		159	234	142	234	127	234	114	234	102	234
250	方钢 50	30	20	25	1.03	5						48	71	43	71	39	71	35	71	31	71
		30	20	25	1.03		5.6					54	80	48	80	43	80	39	80	35	80
		30	20	25	1.03			6.5				63	93	56	93	50	93	45	93	40	93
		30	20	25	1.03				7.2			70	103	62	103	56	103	50	103	44	103
		30	20	25	1.03					7.8		75	111	64	111	60	111	54	111	48	111
		30	20	25	1.03					8.5		82	121	74	121	66	121	59	121	53	121
250	方钢 40	40	20	25	1.03	5						64	95	58	95	52	95	46	95	41	95
		40	20	25	1.03		5.6					72	106	65	106	58	106	52	106	46	106
		40	20	25	1.03			6.5				84	124	75	124	67	124	60	124	54	124
		40	20	25	1.03				7.2			93	137	83	137	74	137	67	137	59	137
		40	20	25	1.03					7.8		100	148	85	148	80	148	72	148	64	148
		40	20	25	1.03					8.5		109	162	98	162	88	162	79	162	70	162
250	方钢 50	50	20	25	1.03	5						80	119	72	119	64	119	58	119	52	119
		50	20	25	1.03		5.6					90	133	81	133	72	133	65	133	58	133
		50	20	25	1.03			6.5				105	154	94	154	84	154	75	154	67	154
		50	20	25	1.03				7.2			116	171	104	171	93	171	83	171	74	171
		50	20	25	1.03					7.8		126	185	106	185	100	185	90	185	80	185
		50	20	25	1.03					8.5		137	202	123	202	109	202	98	202	88	202
250	方钢 70	70	20	25	1.03	5						113	166	101	166	90	166	81	166	72	166
		70	20	25	1.03		5.6					126	186	113	186	101	186	91	186	81	186
		70	20	25	1.03			6.5				146	216	131	216	117	216	105	216	94	216
		70	20	25	1.03				7.2			162	239	145	239	130	239	117	239	104	239
		70	20	25	1.03					7.8		176	259	148	259	141	259	127	259	112	259
		70	20	25	1.03					8.5		192	283	172	283	153	283	138	283	123	283
250	P18	26	30	38	0.97	5						39	62	35	62	32	62	28	62	25	62
		26	30	38	0.97		5.6					44	69	40	69	35	69	32	69	28	69
		26	30	38	0.97			6.5				51	80	46	80	41	80	37	80	33	80
		26	30	38	0.97				7.2			57	89	51	89	45	89	41	89	36	89
		26	30	38	0.97					7.8		61	96	55	96	49	96	44	96	39	96
		26	30	38	0.97					8.5		67	105	60	105	54	105	48	105	43	105

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转速系数 C1	车轮计算系数K1 (a、b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=k1aD _s L _s C1aC2 (kN) 静轮压=1.9sKaD _s L _s									
	踏面宽度 mm [L=b-2r]					车轮与滚轮材料抗拉强度σ b ₂ (Mpa)						运行机构工作级别									
	L					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
	轨道型号	L				轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2									
			350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
250	P24	25	30	38	0.97	5						38	59	94	59	30	59	27	59	24	59
250		25	30	38	0.97		5.6					42	67	38	67	34	67	31	67	27	67
250		25	30	38	0.97			6.5				49	77	44	77	39	77	35	77	32	77
250		25	30	38	0.97				7.2			55	86	49	86	44	86	39	86	35	86
250		25	30	38	0.97					7.8		59	93	53	93	47	93	43	93	38	93
250		25	30	38	0.97						8.5	64	101	58	101	52	101	46	101	41	101
250	P38	42	30	38	0.97	5						64	100	57	100	51	100	46	100	41	100
250		42	30	38	0.97		5.6					71	112	64	112	57	112	51	112	46	112
250		42	30	38	0.97			6.5				83	130	74	130	66	130	60	130	53	130
250		42	30	38	0.97				7.2			92	144	82	144	73	144	66	144	59	144
250		42	30	38	0.97					7.8		99	156	89	156	79	156	71	156	64	156
250		42	30	38	0.97						8.5	108	170	97	170	87	170	78	170	69	170
250	P43 P30	44	30	38	0.97	5						67	105	60	105	53	105	48	105	43	105
250		44	30	38	0.97		5.6					75	117	67	117	60	117	54	117	48	117
250		44	30	38	0.97			6.5				87	136	78	136	69	136	62	136	55	136
250		44	30	38	0.97				7.2			96	150	86	150	77	150	69	150	61	150
250		44	30	38	0.97					7.8		104	163	93	163	83	163	75	163	67	163
250		44	30	38	0.97						8.5	113	178	102	178	91	178	82	178	73	178
250	P50	44	30	38	0.97	5						67	105	60	105	53	105	48	105	43	105
250		44	30	38	0.97		5.6					75	117	67	117	60	117	54	117	48	117
250		44	30	38	0.97			6.5				87	136	78	136	69	136	62	136	55	136
250		44	30	38	0.97				7.2			96	150	86	150	77	150	69	150	61	150
250		44	30	38	0.97					7.8		104	163	93	163	83	163	75	163	67	163
250		44	30	38	0.97						8.5	113	178	102	178	91	178	82	178	73	178
250	QJ70	58	30	38	0.97	5						88	138	79	138	70	138	63	138	56	138
250		58	30	38	0.97		5.6					96	154	88	154	79	154	71	154	63	154
250		58	30	38	0.97			6.5				114	179	102	179	91	179	82	179	73	179
250		58	30	38	0.97				7.2			127	198	113	198	101	198	91	198	81	198
250		58	30	38	0.97					7.8		137	215	123	215	110	215	99	215	88	215
250		58	30	38	0.97						8.5	149	234	134	234	120	234	108	234	96	234
250	方钢 30	30	30	38	0.97	5						45	71	41	71	36	71	33	71	29	71
250		30	30	38	0.97		5.6					51	80	46	80	41	80	37	80	33	80
250		30	30	38	0.97			6.5				59	93	53	93	47	93	43	93	38	93
250		30	30	38	0.97				7.2			65	103	59	103	52	103	47	103	42	103

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min n	车轮 转速 r/min n	转数 系数 C1	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDsLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKsDdL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	l	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8			
			轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2												
			350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压					
250		30	30	38	0.97					7.8		71	111	64	111	57	111	51	111	45	111
250		30	30	38	0.97					8.5		77	121	69	121	62	121	56	121	49	121
250	方钢 40	40	30	38	0.97	5						61	95	84	95	49	95	44	95	39	95
250		40	30	38	0.97		5.6					68	106	81	106	54	106	49	106	43	106
250		40	30	38	0.97			6.5				79	124	71	124	63	124	57	124	50	124
250		40	30	38	0.97				7.2			87	137	78	137	70	137	63	137	56	137
250		40	30	38	0.97					7.8		95	148	85	148	76	148	68	148	61	148
250		40	30	38	0.97						8.5	103	162	92	162	82	162	74	162	66	162
250		50	30	38	0.97	5						76	119	68	119	61	119	55	119	49	119
250		50	30	38	0.97		5.6					85	133	76	133	68	133	61	133	54	133
250	方钢 50	50	30	38	0.97			6.5			99	154	88	154	79	154	71	154	63	154	
250		50	30	38	0.97				7.2		109	171	98	171	87	171	79	171	70	171	
250		50	30	38	0.97					7.8	118	185	106	185	95	185	85	185	76	185	
250		50	30	38	0.97						8.5	129	202	115	202	103	202	93	202	82	202
250		70	30	38	0.97	5						106	166	95	166	85	166	76	166	68	166
250		70	30	38	0.97		5.6					119	186	106	186	95	186	86	186	76	186
250	方钢 70	70	30	38	0.97			6.5			138	216	124	216	110	216	99	216	88	216	
250		70	30	38	0.97				7.2		153	239	137	239	122	239	110	239	98	239	
250		70	30	38	0.97					7.8	166	259	148	259	132	259	119	259	106	259	
250		70	30	38	0.97						8.5	180	283	162	283	144	283	130	283	115	283
300		P18	26	25	27	1.02	5					50	74	45	74	40	74	36	74	32	74
300	26		25	27	1.02		5.6				56	83	50	83	45	83	40	83	36	83	
300	26		25	27	1.02			6.5			65	96	58	96	52	96	47	96	41	96	
300	26		25	27	1.02				7.2		72	107	64	107	57	107	52	107	46	107	
300	26		25	27	1.02					7.8	78	116	66	116	62	116	56	116	50	116	
300	26		25	27	1.02						8.5	85	126	75	126	68	126	61	126	54	126
300	25		25	27	1.02	5						48	71	43	71	38	71	34	71	31	71
300	P24	25	25	27	1.02		5.6				54	80	48	80	43	80	39	80	34	80	
300		25	25	27	1.02			6.5			62	93	56	93	50	93	45	93	40	93	
300		25	25	27	1.02				7.2		69	103	62	103	55	103	50	103	44	103	
300		25	25	27	1.02					7.8	75	111	64	111	60	111	54	111	48	111	
300		25	25	27	1.02						8.5	81	121	73	121	66	121	59	121	52	121
300		42	25	27	1.02	5						80	120	72	120	64	120	58	120	51	120
300	42	25	27	1.02		5.6					90	134	81	134	72	134	65	134	58	134	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-r		运行速度 m/min v	车轮转速 r/min n	转速系数 CI	车轮计算系数1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL										
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别										
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2															
	轨道型号 L	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8					
	350	510		600	700		1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压						
300	P38	42	25	27	1.02			6.5				104	156	94	156	84	156	75	156	87	156	
300		42	25	27	1.02			7.2				116	172	104	172	93	172	83	172	74	172	
300		42	25	27	1.02				7.8			125	187	107	187	100	187	90	187	80	187	
300		42	25	27	1.02					8.5			137	203	122	203	109	203	98	203	87	203
300	P43 P30	44	25	27	1.02	5						84	125	75	125	67	125	61	125	54	125	
300		44	25	27	1.02		5.6					94	140	84	140	75	140	68	140	60	140	
300		44	25	27	1.02			6.5				109	163	98	163	88	163	79	163	70	163	
300		44	25	27	1.02				7.2			121	181	109	181	97	181	87	181	78	181	
300		44	25	27	1.02					7.8			131	196	112	196	105	196	95	196	84	196
300		44	25	27	1.02						8.5		143	213	128	213	114	213	103	213	92	213
300	P50	44	25	27	1.02	5						84	125	75	125	67	125	61	125	54	125	
300		44	25	27	1.02		5.6					94	140	84	140	75	140	68	140	60	140	
300		44	25	27	1.02			6.5				109	163	98	163	88	163	79	163	70	163	
300		44	25	27	1.02				7.2			121	181	109	181	97	181	87	181	78	181	
300		44	25	27	1.02					7.8			131	196	112	196	105	196	95	196	84	196
300		44	25	27	1.02						8.5		143	213	128	213	114	213	103	213	92	213
300	Q670	58	25	27	1.02	5						111	165	99	165	89	165	80	165	71	165	
300		58	25	27	1.02		5.6					124	185	111	185	99	185	89	185	80	185	
300		58	25	27	1.02			6.5				144	215	129	215	115	215	104	215	92	215	
300		58	25	27	1.02				7.2			160	238	143	238	128	238	115	238	102	238	
300		58	25	27	1.02					7.8			173	258	147	258	138	258	125	258	111	258
300		58	25	27	1.02						8.5		189	281	169	281	151	281	136	281	121	281
300	方钢 30	30	25	27	1.02	5						57	86	51	86	46	86	41	86	37	86	
300		30	25	27	1.02		5.6					64	96	58	96	51	96	46	96	41	96	
300		30	25	27	1.02			6.5				75	111	67	111	60	111	54	111	48	111	
300		30	25	27	1.02				7.2			83	123	74	123	66	123	59	123	53	123	
300		30	25	27	1.02					7.8			90	133	76	133	72	133	64	133	57	133
300		30	25	27	1.02						8.5		98	145	87	145	78	145	70	145	62	145
300	方钢 40	40	25	27	1.02	5						77	114	69	114	61	114	55	114	49	114	
300		40	25	27	1.02		5.6					86	128	77	128	69	128	62	128	55	128	
300		40	25	27	1.02			6.5				99	148	89	148	80	148	72	148	64	148	
300		40	25	27	1.02				7.2			110	164	99	164	88	164	79	164	71	164	
300		40	25	27	1.02					7.8			119	178	102	178	95	178	86	178	76	178
300		40	25	27	1.02						8.5		130	194	117	194	104	194	94	194	83	194

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm l=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 r、b为车轮为热处理时的值 车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						允许轮压 P=K ₁ ×D _s ×L×C ₁ ×C ₂ (kN) 静轮压=1.9×K ₁ ×D _s ×L								
						500	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2													
	轨道 型号	l					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压
300	方钢 50	50	25	27	1.02	5					96	143	86	143	77	143	69	143	61	143
300		50	25	27	1.02		5.6				107	160	96	160	86	160	77	160	69	160
300		50	25	27	1.02			6.5			124	185	111	185	99	185	90	185	80	185
300		50	25	27	1.02				7.2		138	205	123	205	110	205	99	205	88	205
300		50	25	27	1.02					7.8	149	222	127	222	119	222	107	222	95	222
300		50	25	27	1.02						8.5	163	242	146	242	130	242	117	242	104
300	方钢 70	70	25	27	1.02	5					134	200	120	200	107	200	96	200	86	200
300		70	25	27	1.02		5.6				150	223	134	223	120	223	108	223	96	223
300		70	25	27	1.02			6.5			174	259	156	259	139	259	125	259	111	259
300		70	25	27	1.02				7.2		193	287	173	287	154	287	139	287	123	287
300		70	25	27	1.02					7.8	209	311	178	311	167	311	150	311	134	311
300		70	25	27	1.02						8.5	228	339	204	339	182	339	164	339	146
300	H18	26	34	36	0.99	5					48	74	43	74	39	74	35	74	31	74
300		26	34	36	0.99		5.6				54	83	48	83	43	83	39	83	35	83
300		26	34	36	0.99			6.5			63	96	56	96	50	96	45	96	40	96
300		26	34	36	0.99				7.2		69	107	62	107	56	107	50	107	44	107
300		26	34	36	0.99					7.8	75	116	66	116	60	116	54	116	48	116
300		26	34	36	0.99						8.5	82	126	74	126	66	126	59	126	53
300	P24	25	34	36	0.99	5					46	71	42	71	37	71	33	71	30	71
300		25	34	36	0.99		5.6				52	80	47	80	42	80	37	80	33	80
300		25	34	36	0.99			6.5			60	93	54	93	48	93	43	93	39	93
300		25	34	36	0.99				7.2		67	103	60	103	53	103	48	103	43	103
300		25	34	36	0.99					7.8	72	111	64	111	58	111	52	111	46	111
300		25	34	36	0.99						8.5	79	121	71	121	63	121	57	121	50
300	P38	42	34	36	0.99	5					78	120	70	120	62	120	56	120	50	120
300		42	34	36	0.99		5.6				87	134	78	134	70	134	63	134	56	134
300		42	34	36	0.99			6.5			101	156	91	156	81	156	73	156	65	156
300		42	34	36	0.99				7.2		112	172	101	172	90	172	81	172	72	172
300		42	34	36	0.99					7.8	122	187	107	187	97	187	88	187	78	187
300		42	34	36	0.99						8.5	133	203	119	203	106	203	95	203	85
300	P43 R30	44	34	36	0.99	5					82	125	73	125	65	125	59	125	52	125
300		44	34	36	0.99		5.6				91	140	82	140	73	140	66	140	59	140
300		44	34	36	0.99			6.5			106	163	95	163	85	163	76	163	68	163
300		44	34	36	0.99				7.2		118	181	105	181	94	181	85	181	75	181

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 L=2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数 C2 (σb 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1σbLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xRx9xL							
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σb (Mpa)						运行机构工作级别							
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别 K2												
	轨道型号	L	350	510	600	700	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
300	44	34	36	0.99				7.8		127	196	112	196	102	196	92	196	82	196
300	41	34	36	0.99				8.5		139	213	124	213	111	213	100	213	89	213
300	44	34	36	0.99	5					82	125	73	125	65	125	59	125	52	125
300	41	34	36	0.99		5.6				91	140	82	140	73	140	66	140	59	140
300	44	34	36	0.99			6.5			106	163	95	163	85	163	76	163	68	163
300	44	34	36	0.99			7.2			118	181	105	181	94	181	85	181	75	181
300	44	34	36	0.99			7.8			127	196	112	196	102	196	92	196	82	196
300	41	34	36	0.99			8.5			139	213	124	213	111	213	100	213	89	213
300	58	34	36	0.99	5					108	165	96	165	86	165	78	165	69	165
300	58	34	36	0.99		5.6				121	185	108	185	96	185	87	185	77	185
300	58	34	36	0.99			6.5			140	215	125	215	112	215	101	215	90	215
300	58	34	36	0.99			7.2			155	238	139	238	124	238	112	238	99	238
300	58	34	36	0.99			7.8			168	258	147	258	134	258	121	258	107	258
300	58	34	36	0.99			8.5			183	281	164	281	146	281	132	281	117	281
300	30	34	36	0.99	5					56	86	50	86	45	86	40	86	36	86
300	30	34	36	0.99		5.6				62	96	56	96	50	96	45	96	40	96
300	30	34	36	0.99			6.5			72	111	65	111	58	111	52	111	46	111
300	30	34	36	0.99			7.2			80	123	72	123	64	123	58	123	51	123
300	30	34	36	0.99			7.8			87	133	76	133	69	133	63	133	56	133
300	30	34	36	0.99			8.5			95	145	85	145	76	145	68	145	61	145
300	40	34	36	0.99	5					74	114	67	114	59	114	53	114	48	114
300	40	34	36	0.99		5.6				83	128	75	128	67	128	60	128	53	128
300	40	34	36	0.99			6.5			97	148	86	148	77	148	69	148	62	148
300	40	34	36	0.99			7.2			107	164	96	164	86	164	77	164	68	164
300	40	34	36	0.99			7.8			116	178	102	178	93	178	83	178	74	178
300	40	34	36	0.99			8.5			126	194	113	194	101	194	91	194	81	194
300	50	34	36	0.99	5					93	143	83	143	74	143	67	143	59	143
300	50	34	36	0.99		5.6				104	160	93	160	83	160	75	160	67	160
300	50	34	36	0.99			6.5			121	185	108	185	97	185	87	185	77	185
300	50	34	36	0.99			7.2			134	205	120	205	107	205	96	205	86	205
300	50	34	36	0.99			7.8			145	222	127	222	116	222	104	222	93	222
300	50	34	36	0.99			8.5			158	242	141	242	126	242	114	242	101	242
300	70	34	36	0.99	5					130	200	116	200	104	200	94	200	83	200
300	70	34	36	0.99		5.6				146	223	130	223	116	223	105	223	93	223

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数1 r o b为车轮为热处理时的值 车轮与滚轮材料抗拉强度 o b> (Mpa)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDoL										
						500	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别										
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2															
	轨道型号	L	350	510	600	700	i. 25	静轮压	i. 12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压						
300	方钢 70	70	34	36	0.99			6.5				169	259	151	259	135	259	123	259	108	259	
300		70	34	36	0.99			7.2				187	287	168	287	150	287	135	287	120	287	
300		70	34	36	0.99				7.8				203	311	178	311	162	311	146	311	130	311
300		70	34	36	0.99					8.5			221	339	198	339	177	339	159	339	141	339
315	P18	26	25	25	1.03	5						53	78	47	78	42	78	38	78	34	78	
315		26	25	25	1.03		5.6					59	87	53	87	47	87	42	87	38	87	
315		26	25	25	1.03			6.5				69	101	61	101	58	101	49	101	44	101	
315		26	25	25	1.03				7.2				76	112	68	112	61	112	55	112	49	112
315		26	25	25	1.08					7.8			82	121	69	121	66	121	59	121	53	121
315		26	25	25	1.03						8.5		90	132	80	132	72	132	65	132	57	132
315	P24	25	25	25	1.03	5						51	75	45	75	41	75	37	75	32	75	
315		25	25	25	1.03		5.6					57	84	51	84	45	84	41	84	36	84	
315		25	25	25	1.03			6.5				66	97	59	97	53	97	47	97	42	97	
315		25	25	25	1.03				7.2				73	108	65	108	58	108	53	108	47	108
315		25	25	25	1.03					7.8			79	117	67	117	63	117	57	117	51	117
315		25	25	25	1.03						8.5		86	127	77	127	69	127	62	127	55	127
315	P38	42	25	25	1.03	5						85	126	76	126	68	126	61	126	55	126	
315		42	25	25	1.03		5.6					95	141	85	141	76	141	69	141	61	141	
315		42	25	25	1.03			6.5				111	163	99	163	89	163	80	163	71	163	
315		42	25	25	1.08				7.2				123	181	110	181	98	181	88	181	78	181
315		42	25	25	1.03					7.8			133	196	112	196	106	196	96	196	85	196
315		42	25	25	1.03						8.5		145	214	130	214	116	214	104	214	93	214
315	P43	44	25	25	1.03	5						89	132	80	132	71	132	64	132	57	132	
315		44	25	25	1.03		5.6					100	147	90	147	80	147	72	147	64	147	
315		44	25	25	1.03			6.5				116	171	104	171	93	171	84	171	74	171	
315		44	25	25	1.08				7.2				128	190	115	190	103	190	93	190	82	190
315		44	25	25	1.03					7.8			139	205	117	205	111	205	100	205	89	205
315		44	25	25	1.03						8.5		152	224	136	224	121	224	109	224	97	224
315	P50	44	25	25	1.03	5						89	132	80	132	71	132	64	132	57	132	
315		44	25	25	1.03		5.6					100	147	90	147	80	147	72	147	64	147	
315		44	25	25	1.03			6.5				116	171	104	171	93	171	84	171	74	171	
315		44	25	25	1.03				7.2				128	190	115	190	103	190	93	190	82	190
315		44	25	25	1.08					7.8			139	205	117	205	111	205	100	205	89	205
315		44	25	25	1.03						8.5		152	224	136	224	121	224	109	224	97	224

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数 C2 (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (KN) 静轮压=1.9xKxDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别													
	轨道型号	L	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8		
		350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
315	QU70	58	25	25	1.03	5					118	174	105	174	94	174	85	174	75	174
315		58	25	25	1.03		5.6				132	194	118	194	105	194	95	194	84	194
315		58	25	25	1.03			6.5			153	226	137	226	122	226	110	226	98	226
315		58	25	25	1.03				7.2		169	250	152	250	135	250	122	250	108	250
315		58	25	25	1.03					7.8	183	271	155	271	147	271	132	271	117	271
315		58	25	25	1.03					8.5	200	295	179	295	160	295	144	295	128	295
315	方钢 30	30	25	25	1.03	5					61	90	55	90	49	90	41	90	39	90
315		30	25	25	1.03		5.6				68	101	61	101	55	101	49	101	44	101
315		30	25	25	1.03			6.5			79	117	71	117	63	117	57	117	51	117
315		30	25	25	1.03				7.2		88	129	78	129	70	129	63	129	56	129
315		30	25	25	1.03					7.8	95	140	80	140	76	140	68	140	61	140
315		30	25	25	1.03					8.5	103	153	93	153	83	153	74	153	66	153
315	方钢 40	40	25	25	1.03	5					81	120	73	120	65	120	58	120	52	120
315		40	25	25	1.03		5.6				91	134	81	134	73	134	65	134	58	134
315		40	25	25	1.03			6.5			105	156	94	156	84	156	76	156	67	156
315		40	25	25	1.03				7.2		117	172	105	172	93	172	84	172	75	172
315		40	25	25	1.03					7.8	127	187	107	187	101	187	91	187	81	187
315		40	25	25	1.03					8.5	138	203	124	203	110	203	99	203	88	203
315	方钢 50	50	25	25	1.03	5					101	150	91	150	81	150	73	150	65	150
315		50	25	25	1.03		5.6				114	168	102	168	91	168	82	168	73	168
315		50	25	25	1.03			6.5			132	195	118	195	105	195	95	195	84	195
315		50	25	25	1.03				7.2		146	215	131	215	117	215	105	215	93	215
315		50	25	25	1.03					7.8	158	233	133	233	127	233	114	233	101	233
315		50	25	25	1.03					8.5	172	254	154	254	138	254	124	254	110	254
315	方钢 70	70	25	25	1.03	5					142	209	127	209	114	209	102	209	91	209
315		70	25	25	1.03		5.6				159	235	142	235	127	235	114	235	102	235
315		70	25	25	1.03			6.5			185	272	165	272	148	272	133	272	118	272
315		70	25	25	1.03				7.2		204	302	183	302	164	302	147	302	131	302
315		70	25	25	1.03					7.8	221	327	187	327	177	327	159	327	142	327
315		70	25	25	1.03					8.5	241	356	216	356	193	356	174	356	154	356
315	P18	26	34	34	0.99	5					51	78	45	78	41	78	36	78	32	78
315		26	34	34	0.99		5.6				57	87	51	87	45	87	41	87	36	87
315		26	34	34	0.99			6.5			66	101	59	101	53	101	47	101	42	101
315		26	34	34	0.99				7.2		73	112	66	112	58	112	53	112	47	112

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm (=b-2r)		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n _w	转速 系数 C1	车轮计算系数K1 (α、β为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKx DxL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b ₂ (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
		350	510	600	700	i. 25	静轮 压	i. 12	静轮 压	i	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压						
315		26	34	34	0.99					7.8		79	124	69	121	63	124	57	124	51	121
315		26	34	34	0.99					8.5	86	132	77	132	69	132	62	132	55	132	
315	P24	25	34	34	0.99	5						49	75	44	75	39	75	35	75	31	75
315		25	34	34	0.99		5.6					55	84	49	84	44	84	39	84	35	84
315		25	34	34	0.99			6.5				63	97	57	97	51	97	46	97	41	97
315		25	34	34	0.99				7.2			70	108	63	108	56	108	51	108	45	108
315		25	34	34	0.99					7.8		76	117	67	117	61	117	55	117	49	117
315		25	34	34	0.99					8.5		83	127	74	127	66	127	60	127	53	127
315		25	34	34	0.99						8.5	83	127	74	127	66	127	60	127	53	127
315	P38	42	34	34	0.99	5						82	126	73	126	65	126	59	126	52	126
315		42	34	34	0.99		5.6					92	141	82	141	73	141	66	141	59	141
315		42	34	34	0.99			6.5				106	163	95	163	85	163	77	163	68	163
315		42	34	34	0.99				7.2			118	181	106	181	94	181	85	181	75	181
315		42	34	34	0.99					7.8		128	196	112	196	102	196	92	196	82	196
315		42	34	34	0.99					8.5		139	214	125	214	111	214	100	214	89	214
315	P43 P30	44	34	34	0.99	5						86	132	77	132	69	132	62	132	55	132
315		44	34	34	0.99		5.6					96	147	86	147	77	147	69	147	61	147
315		44	34	34	0.99			6.5				111	171	100	171	89	171	80	171	71	171
315		44	34	34	0.99				7.2			123	190	111	190	99	190	89	190	79	190
315		44	34	34	0.99					7.8		134	205	117	205	107	205	96	205	86	205
315	P50	44	34	34	0.99					8.5	146	224	131	224	117	224	105	224	93	224	
315		44	34	34	0.99	5						86	132	77	132	69	132	62	132	55	132
315		44	34	34	0.99		5.6					96	147	86	147	77	147	69	147	61	147
315		44	34	34	0.99			6.5				111	171	100	171	89	171	80	171	71	171
315		44	34	34	0.99				7.2			123	190	111	190	99	190	89	190	79	190
315		44	34	34	0.99					7.8		134	205	117	205	107	205	96	205	86	205
315		44	34	34	0.99					8.5		146	224	131	224	117	224	105	224	93	224
315	Q070	58	34	34	0.99	5						113	174	101	174	90	174	81	174	72	174
315		58	34	34	0.99		5.6					127	194	113	194	101	194	91	194	81	194
315		58	34	34	0.99			6.5				147	226	132	226	118	226	106	226	94	226
315		58	34	34	0.99				7.2			163	250	146	250	130	250	117	250	104	250
315		58	34	34	0.99					7.8		176	271	155	271	141	271	127	271	113	271
315		58	34	34	0.99					8.5		192	295	172	295	154	295	138	295	123	295
315		30	34	34	0.99	5						58	90	52	90	47	90	42	90	37	90
315		30	34	34	0.99		5.6					65	101	59	101	52	101	47	101	42	101

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 L=b-2r		运行速度 v(m/min)	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数K1 (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (KN) 静轮压=1.9xKxDbxL										
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别										
	轨道型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2													
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8						
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压			
315	方钢	50	30	34	34	0.99			6.5			76	117	68	117	67	117	65	117	49	117	
315			30	34	34	0.99			7.2			84	129	75	129	67	129	61	129	54	129	
315			30	34	34	0.99				7.8			91	140	80	140	73	140	66	140	58	140
315			50	34	34	0.99					8.5		99	153	89	153	80	153	72	153	64	153
315	方钢	40	40	34	34	0.99	5					78	120	70	120	62	120	56	120	50	120	
315			40	34	34	0.99		5.6				87	134	78	134	70	134	63	134	56	134	
315			40	34	34	0.99			6.5				101	156	91	156	81	156	73	156	65	156
315			40	34	34	0.99				7.2			112	172	101	172	90	172	81	172	72	172
315			40	34	34	0.99					7.8		122	187	107	187	97	187	88	187	78	187
315			40	34	34	0.99						8.5	133	203	119	203	106	203	95	203	85	203
315	方钢	50	50	34	34	0.99	5					97	150	87	150	78	150	70	150	62	150	
315			50	34	34	0.99		5.6				109	168	98	168	87	168	79	168	70	168	
315			50	34	34	0.99			6.5				127	195	114	195	101	195	91	195	81	195
315			50	34	34	0.99				7.2			140	215	126	215	112	215	101	215	90	215
315			50	34	34	0.99					7.8		152	233	133	233	122	233	109	233	97	233
315			50	34	34	0.99						8.5	166	254	148	254	133	254	119	254	106	254
315	方钢	70	70	34	34	0.99	5					136	209	122	209	109	209	98	209	87	209	
315			70	34	34	0.99		5.6				153	235	137	235	122	235	110	235	98	235	
315			70	34	34	0.99			6.5				177	272	159	272	142	272	128	272	114	272
315			70	34	34	0.99				7.2			196	302	176	302	157	302	141	302	126	302
315			70	34	34	0.99					7.8		213	327	187	327	170	327	153	327	136	327
315			70	34	34	0.99						8.5	232	356	208	356	186	356	167	356	148	356
350	P18		26	25	23	1.04	5					59	86	53	86	47	86	43	86	38	86	
350			26	25	23	1.04		5.6				66	97	59	97	53	97	48	97	42	97	
350			26	25	23	1.04			6.5				77	112	69	112	62	112	55	112	49	112
350			26	25	23	1.04				7.2			85	124	76	124	68	124	61	124	55	124
350			26	25	23	1.04					7.8		92	135	77	135	74	135	66	135	59	135
350			26	25	23	1.04						8.5	101	147	90	147	80	147	72	147	64	147
350	P24		25	25	23	1.04	5					57	83	51	83	46	83	41	83	36	83	
350			25	25	23	1.04		5.6				64	93	57	93	51	93	46	93	41	93	
350			25	25	23	1.04			6.5				74	108	66	108	59	108	53	108	47	108
350			25	25	23	1.04				7.2			82	120	73	120	66	120	59	120	52	120
350			25	25	23	1.04					7.8		89	130	74	130	71	130	64	130	57	130
350			25	25	23	1.04						8.5	97	141	87	141	77	141	70	141	62	141

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σ_b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9xKxDbxL									
					车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别K2									
轨道 型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
350	P88	42	25	23	1.04	5					96	140	86	140	76	140	69	140	61	140
350		42	25	23	1.04		5.6				107	156	96	156	86	156	77	156	68	156
350		42	25	23	1.04			6.5			124	182	111	182	99	182	89	182	79	182
350		42	25	23	1.04				7.2		138	201	123	201	110	201	99	201	88	201
350		42	25	23	1.04					7.8	149	218	125	218	119	218	107	218	95	218
350		42	25	23	1.04						8.5	162	237	146	237	130	237	117	237	104
350	P43 P30	44	25	23	1.04	5					100	146	90	146	80	146	72	146	64	146
350		44	25	23	1.04		5.6				112	164	100	164	90	164	81	164	72	164
350		44	25	23	1.04			6.5			130	190	117	190	104	190	94	190	83	190
350		44	25	23	1.04				7.2		144	211	129	211	115	211	104	211	92	211
350		44	25	23	1.04					7.8	156	228	130	228	125	228	112	228	100	228
350		44	25	23	1.04						8.5	170	249	152	249	136	249	123	249	109
350	P50	44	25	23	1.04	5					100	146	90	146	80	146	72	146	64	146
350		44	25	23	1.04		5.6				112	164	100	164	90	164	81	164	72	164
350		44	25	23	1.04			6.5			130	190	117	190	104	190	94	190	83	190
350		44	25	23	1.04				7.2		144	211	129	211	115	211	104	211	92	211
350		44	25	23	1.04					7.8	156	228	130	228	125	228	112	228	100	228
350		44	25	23	1.04						8.5	170	249	152	249	136	249	123	249	109
350	Q170	58	25	23	1.04	5					132	193	118	193	106	193	95	193	84	193
350		58	25	23	1.04		5.6				148	216	132	216	118	216	106	216	95	216
350		58	25	23	1.04			6.5			172	251	151	251	137	251	124	251	110	251
350		58	25	23	1.04				7.2		190	278	170	278	152	278	137	278	122	278
350		58	25	23	1.04					7.8	205	301	172	301	165	301	148	301	132	301
350		58	25	23	1.04						8.5	224	328	201	328	179	328	162	328	144
350	方钢 30	30	25	23	1.04	5					68	100	61	100	55	100	49	100	44	100
350		30	25	23	1.04		5.6				76	112	68	112	61	112	55	112	49	112
350		30	25	23	1.04			6.5			89	130	79	130	71	130	64	130	57	130
350		30	25	23	1.04				7.2		98	144	88	144	79	144	71	144	63	144
350		30	25	23	1.04					7.8	106	156	89	156	85	156	77	156	68	156
350		30	25	23	1.04						8.5	116	170	104	170	93	170	84	170	74
350	方钢 40	40	25	23	1.04	5					91	133	82	133	73	133	66	133	58	133
350		40	25	23	1.04		5.6				102	149	91	149	82	149	73	149	65	149
350		40	25	23	1.04			6.5			118	173	106	173	95	173	85	173	76	173
350		40	25	23	1.04				7.2		131	192	117	192	105	192	94	192	84	192

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数K1 (σ b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1σ bLσ C1aC2 (kN) 静轮压=L.9σ kxDσ L								
	L	2r				车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别								
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
			轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别K2											
轨道型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
350	方钢	40	25	23	1.04				7.8		142	207	119	207	114	207	102	207	91	207
350		40	25	23	1.04				8.5	155	226	139	226	124	226	111	226	99	226	
350	方钢 50	50	25	23	1.04	5					114	166	102	166	91	166	82	166	73	166
350		50	25	23	1.04		5.6				127	186	114	186	102	186	92	186	82	186
350		50	25	23	1.04			6.5			148	216	132	216	118	216	106	216	95	216
350		50	25	23	1.04				7.2		164	239	147	239	131	239	118	239	105	239
350		50	25	23	1.04					7.8	177	259	148	259	142	259	128	259	114	259
350		50	25	23	1.04					8.5	193	283	173	283	155	283	139	283	124	283
350		50	25	23	1.04	5					159	233	143	233	127	233	115	233	102	233
350	方钢 70	70	25	23	1.04		5.6				178	261	160	261	149	261	128	261	114	261
350		70	25	23	1.04			6.5			207	303	185	303	166	303	149	303	132	303
350		70	25	23	1.04				7.2		229	335	205	335	183	335	165	335	147	335
350		70	25	23	1.04					7.8	248	363	208	363	199	363	179	363	159	363
350		70	25	23	1.04					8.5	271	396	243	396	217	396	195	396	173	396
350	P18	26	40	36	0.99	5					56	86	50	86	45	86	41	86	36	86
350		26	40	36	0.99		5.6				63	97	57	97	50	97	45	97	40	97
350		26	40	36	0.99			6.5			73	112	66	112	59	112	53	112	47	112
350		26	40	36	0.99				7.2		81	124	73	124	65	124	58	124	52	124
350		26	40	36	0.99					7.8	88	135	77	135	70	135	63	135	56	135
350		26	40	36	0.99					8.5	96	147	86	147	77	147	69	147	61	147
350		26	40	36	0.99	5					54	83	49	83	43	83	39	83	35	83
350	P24	25	40	36	0.99		5.6				61	93	54	93	49	93	44	93	39	93
350		25	40	36	0.99			6.5			70	108	63	108	56	108	51	108	45	108
350		25	40	36	0.99				7.2		78	120	70	120	62	120	56	120	50	120
350		25	40	36	0.99					7.8	84	130	74	130	68	130	61	130	54	130
350		25	40	36	0.99					8.5	92	141	82	141	74	141	66	141	59	141
350		25	40	36	0.99	5					91	140	81	140	73	140	65	140	58	140
350	P38	42	40	36	0.99		5.6				102	156	91	156	81	156	73	156	65	156
350		42	40	36	0.99			6.5			118	182	106	182	95	182	85	182	76	182
350		42	40	36	0.99				7.2		131	201	117	201	105	201	94	201	84	201
350		42	40	36	0.99					7.8	142	218	125	218	114	218	102	218	91	218
350		42	40	36	0.99					8.5	155	237	139	237	124	237	111	237	99	237
350		42	40	36	0.99	5					95	146	85	146	76	146	69	146	61	146
350		44	40	36	0.99		5.6				107	164	96	164	85	164	77	164	68	164

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/ml n	车轮 转速 r/ml n	转速 系数 Cl	车轮计算系数) (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K_1 \times D \times L \times C_1 \times C_2$ (kN) 静轮压= $1.9 \times K_1 \times D \times L$										
						车轮与钢轮材料抗拉强度σ b) (Mpa)						运行机构工作级别										
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2															
	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8						
						350	510		600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压		
350	P13 P30	44	40	36	0.99			6.5				124	190	111	190	99	190	99	190	79	190	
		44	40	36	0.99				7.2			137	211	123	211	110	211	99	211	88	211	
		44	40	36	0.99					7.8			149	228	130	228	119	228	107	228	95	228
		44	40	36	0.99						8.5		162	249	145	249	130	249	117	249	104	249
350	P50	44	40	36	0.99	5						95	146	85	146	76	146	69	146	61	146	
		44	40	36	0.99		5.6					107	164	96	164	85	164	77	164	68	164	
		44	40	36	0.99			6.5				124	190	111	190	99	190	89	190	79	190	
		44	40	36	0.99				7.2			137	211	123	211	110	211	99	211	88	211	
		44	40	36	0.99					7.8		149	228	130	228	119	228	107	228	95	228	
		44	40	36	0.99						8.5	162	249	145	249	130	249	117	249	104	249	
350	P70	58	40	36	0.99	5						126	193	113	193	100	193	90	193	80	193	
		58	40	36	0.99		5.6					141	216	126	216	113	216	101	216	90	216	
		58	40	36	0.99			6.5				163	251	146	251	131	251	118	251	105	251	
		58	40	36	0.99				7.2			181	278	162	278	145	278	130	278	116	278	
		58	40	36	0.99					7.8		196	301	172	301	157	301	141	301	125	301	
		58	40	36	0.99						8.5	214	328	191	328	171	328	154	328	137	328	
350	方钢 30	30	40	36	0.99	5						65	100	58	100	52	100	47	100	42	100	
		30	40	36	0.99		5.6					73	112	66	112	58	112	52	112	47	112	
		30	40	36	0.99			6.5				84	130	76	130	68	130	61	130	54	130	
		30	40	36	0.99				7.2			94	144	84	144	75	144	67	144	60	144	
		30	40	36	0.99					7.8		101	156	89	156	81	156	73	156	66	156	
		30	40	36	0.99						8.5	110	170	99	170	88	170	80	170	71	170	
350	方钢 40	40	40	36	0.99	5						87	133	78	133	69	133	62	133	55	133	
		40	40	36	0.99		5.6					97	149	87	149	78	149	70	149	62	149	
		40	40	36	0.99			6.5				113	173	101	173	90	173	81	173	72	173	
		40	40	36	0.99				7.2			125	192	112	192	100	192	90	192	80	192	
		40	40	36	0.99					7.8		135	207	119	207	108	207	97	207	86	207	
		40	40	36	0.99						8.5	147	226	132	226	118	226	106	226	94	226	
350	方钢 50	50	40	36	0.99	5						108	166	97	166	87	166	78	166	69	166	
		50	40	36	0.99		5.6					121	186	109	186	97	186	87	186	78	186	
		50	40	36	0.99			6.5				141	216	126	216	113	216	101	216	90	216	
		50	40	36	0.99				7.2			156	239	140	239	125	239	112	239	100	239	
		50	40	36	0.99					7.8		169	259	148	259	135	259	122	259	108	259	
		50	40	36	0.99						8.5	184	283	165	283	147	283	133	283	118	283	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 Cl	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDsLxClσC2 (kN) 静轮压=1.9xKsDaL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2													
	轨道 型号	l	350	510	600	700	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8						
350	方钢 70	70	40	36	0.99	5					152	233	136	233	121	233	109	233	97	233
		70	40	36	0.99		5.6				170	261	152	261	136	261	122	261	109	261
		70	40	36	0.99			6.5			197	303	177	303	158	303	142	303	126	303
		70	40	36	0.99				7.2		218	335	196	335	175	335	157	335	140	335
		70	40	36	0.99					7.8	236	363	208	363	189	363	170	363	151	363
		70	40	36	0.99						8.5	258	396	231	396	206	396	186	396	165
400	P18	26	30	24	1.03	5					67	99	60	99	54	99	48	99	43	99
		26	30	24	1.03		5.6				75	111	67	111	60	111	54	111	48	111
		26	30	24	1.03			6.5			87	128	78	128	70	128	63	128	56	128
		26	30	24	1.03				7.2		96	142	86	142	77	142	69	142	62	142
		26	30	24	1.03					7.8	104	154	88	154	84	154	75	154	67	154
		26	30	24	1.03						8.5	114	168	102	168	94	168	82	168	73
400	P24	25	30	24	1.03	5					64	95	58	95	52	95	46	95	41	95
		25	30	24	1.03		5.6				72	106	65	106	58	106	52	106	46	106
		25	30	24	1.03			6.5			84	124	75	124	67	124	60	124	54	124
		25	30	24	1.03				7.2		93	137	83	137	74	137	67	137	59	137
		25	30	24	1.03					7.8	100	148	85	148	80	148	72	148	64	148
		25	30	24	1.03						8.5	109	162	98	162	88	162	79	162	70
400	P38	42	30	24	1.03	5					108	160	97	160	87	160	78	160	69	160
		42	30	24	1.03		5.6				121	179	109	179	97	179	87	179	78	179
		42	30	24	1.03			6.5			141	207	126	207	112	207	101	207	90	207
		42	30	24	1.03				7.2		156	230	140	230	125	230	112	230	100	230
		42	30	24	1.03					7.8	169	249	142	249	135	249	121	249	108	249
		42	30	24	1.03						8.5	184	271	165	271	147	271	132	271	118
400	F18 P30	44	30	24	1.03	5					113	167	102	167	91	167	82	167	73	167
		44	30	24	1.03		5.6				127	187	114	187	102	187	91	187	81	187
		44	30	24	1.03			6.5			147	217	132	217	118	217	106	217	94	217
		44	30	24	1.05				7.2		163	241	146	241	131	241	117	241	104	241
		44	30	24	1.03					7.8	177	261	149	261	141	261	125	261	113	261
		44	30	24	1.03						8.5	193	284	173	284	154	284	139	284	123
400	P50	44	30	24	1.03	5					113	167	102	167	91	167	82	167	73	167
		44	30	24	1.03		5.6				127	187	114	187	102	187	91	187	81	187
		44	30	24	1.03			6.5			147	217	132	217	118	217	106	217	94	217
		44	30	24	1.03				7.2		163	241	146	241	131	241	117	241	104	241

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转速系数 C1	车轮计算系数 K1 (σb 为车轮热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKx DxL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σb (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别 C2														
	轨道型号	L					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
												1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
400	44	30	24	1.03						7.8		177	261	149	261	141	261	127	261	113	261
400	44	30	24	1.03						8.5		193	284	173	284	154	284	139	284	123	284
400	58	30	24	1.03	5							149	220	134	220	119	220	108	220	96	220
400	58	30	24	1.03		5.6						167	247	150	247	134	247	120	247	107	247
400	58	30	24	1.03			6.5					194	287	174	287	155	287	140	287	124	287
400	58	30	24	1.03				7.2				215	317	193	317	172	317	155	317	138	317
400	58	30	24	1.03					7.8			233	344	197	344	186	344	168	344	149	344
400	58	30	24	1.03						8.5		254	375	227	375	203	375	183	375	162	375
400	64	30	24	1.03	5							165	243	148	243	132	243	119	243	105	243
400	64	30	24	1.03		5.6						185	272	165	272	148	272	133	272	118	272
400	64	30	24	1.03			6.5					214	316	192	316	171	316	154	316	137	316
400	64	30	24	1.03				7.2				237	350	213	350	190	350	171	350	152	350
400	64	30	24	1.03					7.8			257	379	217	379	206	379	185	379	165	379
400	64	30	24	1.03						8.5		280	413	251	413	224	413	202	413	179	413
400	84	30	24	1.03	5							216	319	194	319	173	319	156	319	138	319
400	84	30	24	1.03		5.6						242	358	217	358	194	358	174	358	155	358
400	84	30	24	1.03			6.5					281	416	252	416	225	416	202	416	180	416
400	84	30	24	1.03				7.2				311	460	279	460	249	460	224	460	199	460
400	84	30	24	1.03					7.8			337	498	285	498	270	498	243	498	216	498
400	84	30	24	1.03						8.5		368	543	329	543	294	543	265	543	235	543
400	30	30	24	1.03	5							77	114	69	114	62	114	56	114	49	114
400	30	30	24	1.03		5.6						87	128	78	128	69	128	62	128	55	128
400	30	30	24	1.03			6.5					100	148	90	148	80	148	72	148	64	148
400	30	30	24	1.03				7.2				111	164	100	164	89	164	80	164	71	164
400	30	30	24	1.03					7.8			121	178	102	178	96	178	87	178	77	178
400	30	30	24	1.03						8.5		131	194	118	194	105	194	95	194	84	194
400	40	30	24	1.03	5							103	152	92	152	82	152	74	152	66	152
400	40	30	24	1.03		5.6						115	170	103	170	92	170	83	170	74	170
400	40	30	24	1.03			6.5					134	198	120	198	107	198	96	198	86	198
400	40	30	24	1.03				7.2				148	219	133	219	119	219	107	219	95	219
400	40	30	24	1.03					7.8			161	237	136	237	129	237	116	237	103	237
400	40	30	24	1.03						8.5		175	258	157	258	140	258	126	258	112	258
400	50	30	24	1.03	5							129	190	115	190	103	190	93	190	82	190
400	50	30	24	1.03		5.6						144	213	129	213	115	213	104	213	92	213

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转数 系数 C1	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1aDnLxC1σ _b (kN) 静轮压=L.93K3DnL									
					车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9	
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2									
轨道 型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
400	方钢	50	30	24	1.03			6.5			167	247	150	247	134	247	121	247	107	247
400	50	50	30	24	1.03				7.2		185	274	166	274	148	274	133	274	119	274
400		50	30	24	1.03					7.8	201	296	169	296	161	296	145	296	129	296
400		50	30	24	1.03					8.5	219	323	196	323	175	323	158	323	140	323
400		70	30	24	1.03	5					180	266	162	266	144	266	130	266	115	266
400		70	30	24	1.03		5.6				202	298	181	298	162	298	145	298	129	298
400	方钢	70	30	24	1.03			6.5			234	346	210	346	187	346	169	346	150	346
400	70	70	30	24	1.03				7.2		260	383	233	383	208	383	187	383	166	383
400		70	30	24	1.03					7.8	281	415	237	415	225	415	202	415	180	415
400		70	30	24	1.03					8.5	306	452	275	452	245	452	221	452	196	452
400		70	30	24	1.03	5					180	266	162	266	144	266	130	266	115	266
400		70	30	24	1.03		5.6				202	298	181	298	162	298	145	298	129	298
400	方钢	70	30	24	1.03			6.5			234	346	210	346	187	346	169	346	150	346
400	80	70	30	24	1.03				7.2		260	383	233	383	208	383	187	383	166	383
400		70	30	24	1.03					7.8	281	415	237	415	225	415	202	415	180	415
400		70	30	24	1.03					8.5	306	452	275	452	245	452	221	452	196	452
400		70	30	24	1.03	5					180	266	162	266	144	266	130	266	115	266
400		70	30	24	1.03		5.6				202	298	181	298	162	298	145	298	129	298
400	方钢	70	30	24	1.03			6.5			234	346	210	346	187	346	169	346	150	346
400	100	70	30	24	1.03				7.2		260	383	233	383	208	383	187	383	166	383
400		70	30	24	1.03					7.8	281	415	237	415	225	415	202	415	180	415
400		70	30	24	1.03					8.5	306	452	275	452	245	452	221	452	196	452
400		26	40	32	1	5					65	99	58	99	52	99	47	99	42	99
400		26	40	32	1		5.6				73	111	65	111	58	111	52	111	47	111
400	P18	26	40	32	1			6.5			85	128	76	128	68	128	61	128	54	128
400		26	40	32	1				7.2		94	142	84	142	75	142	67	142	60	142
400		26	40	32	1					7.8	101	154	88	154	81	154	73	154	65	154
400		26	40	32	1					8.5	111	168	99	168	88	168	80	168	71	168
400		25	40	32	1	5					63	95	56	95	50	95	45	95	40	95
400		25	40	32	1		5.6				70	106	63	106	56	106	50	106	45	106
400	P24	25	40	32	1			6.5			81	124	73	124	65	124	59	124	52	124
400		25	40	32	1				7.2		90	137	81	137	72	137	65	137	58	137
400		25	40	32	1					7.8	98	148	85	148	78	148	70	148	62	148
400		25	40	32	1					8.5	106	162	95	162	85	162	77	162	68	162

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转数 系数 C1	车轮计算系数K1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮压	L12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
400	P38	42	40	32	1	5					105	160	94	160	84	160	76	160	67	160
400		42	40	32	1		5.6				118	179	105	179	94	179	85	179	75	179
400		42	40	32	1			6.5			137	207	122	207	109	207	98	207	87	207
400		42	40	32	1				7.2		151	230	135	230	121	230	109	230	97	230
400		42	40	32	1					7.8	164	249	142	249	131	249	118	249	105	249
400		42	40	32	1						8.5	179	271	160	271	143	271	129	271	114
400	P43 - P30	44	40	32	1	5					110	167	99	167	88	167	79	167	70	167
400		44	40	32	1		5.6				123	187	110	187	99	187	89	187	79	187
400		44	40	32	1			6.5			143	217	128	217	114	217	103	217	92	217
400		44	40	32	1				7.2		158	241	142	241	127	241	114	241	101	241
400		44	40	32	1					7.8	172	261	149	261	137	261	124	261	110	261
400		44	40	32	1						8.5	187	284	168	284	150	284	135	284	120
400	P50	44	40	32	1	5					110	167	99	167	88	167	79	167	70	167
400		44	40	32	1		5.6				123	187	110	187	99	187	89	187	79	187
400		44	40	32	1			6.5			143	217	128	217	114	217	103	217	92	217
400		44	40	32	1				7.2		158	241	142	241	127	241	114	241	101	241
400		44	40	32	1					7.8	172	261	149	261	137	261	124	261	110	261
400		44	40	32	1						8.5	187	284	168	284	150	284	135	284	120
400	QJ70	58	40	32	1	5					145	220	130	220	116	220	104	220	93	220
400		58	40	32	1		5.6				162	247	146	247	130	247	117	247	104	247
400		58	40	32	1			6.5			189	287	169	287	151	287	136	287	121	287
400		58	40	32	1				7.2		209	317	187	317	167	317	150	317	134	317
400		58	40	32	1					7.8	226	344	197	344	181	344	163	344	145	344
400		58	40	32	1						8.5	247	375	221	375	197	375	177	375	158
400	QJ80	64	40	32	1	5					160	243	143	243	128	243	115	243	102	243
400		64	40	32	1		5.6				179	272	161	272	143	272	129	272	115	272
400		64	40	32	1			6.5			208	316	186	316	166	316	150	316	133	316
400		64	40	32	1				7.2		230	350	206	350	184	350	166	350	147	350
400		64	40	32	1					7.8	250	379	217	379	200	379	180	379	160	379
400		64	40	32	1						8.5	272	413	244	413	218	413	196	413	174
400	QJ100	84	40	32	1	5					210	319	188	319	168	319	151	319	134	319
400		84	40	32	1		5.6				235	358	211	358	188	358	169	358	151	358
400		84	40	32	1			6.5			273	415	245	415	218	415	197	415	175	415
400		84	40	32	1				7.2		302	460	271	460	242	460	218	460	194	460

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm l=b-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数K r o b为车轮为热处理时的值						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxPxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
400	方钢	84	40	32	1				7.8	328	498	285	498	262	498	235	498	210	498	
400		84	40	32	1				8.5	357	543	320	543	286	543	257	543	228	543	
400	方钢	30	40	32	1	5				75	114	67	114	60	114	54	114	48	114	
400		30	40	32	1		5.6			84	128	75	128	67	128	60	128	54	128	
400		30	40	32	1			6.5		98	148	87	148	78	148	70	148	62	148	
400		30	40	32	1				7.2	108	164	97	164	86	164	78	164	69	164	
400		30	40	32	1				7.8	117	178	102	178	94	178	84	178	75	178	
400		30	40	32	1					8.5	128	194	114	194	102	194	92	194	82	194
400		30	40	32	1															
400	方钢	40	40	32	1	5				100	152	90	152	80	152	72	152	64	152	
400		40	40	32	1		5.6			112	170	100	170	90	170	81	170	72	170	
400		40	40	32	1			6.5		130	198	116	198	104	198	94	198	83	198	
400		40	40	32	1				7.2	144	219	129	219	115	219	104	219	92	219	
400		40	40	32	1					7.8	156	237	136	237	125	237	112	237	100	237
400		40	40	32	1					8.5	170	258	152	258	136	258	122	258	109	258
400	方钢	50	40	32	1	5				125	190	112	190	100	190	90	190	80	190	
400		50	40	32	1		5.6			140	213	125	213	112	213	101	213	90	213	
400		50	40	32	1			6.5		163	247	146	247	130	247	117	247	104	247	
400		50	40	32	1				7.2	180	274	161	274	144	274	130	274	115	274	
400		50	40	32	1					7.8	195	296	169	296	156	296	140	296	125	296
400		50	40	32	1					8.5	213	323	190	323	170	323	153	323	136	323
400		50	40	32	1															
400	方钢	70	40	32	1	5				175	266	157	266	140	266	126	266	112	266	
400		70	40	32	1		5.6			196	298	176	298	157	298	141	298	125	298	
400		70	40	32	1			6.5		228	346	204	346	182	346	164	346	146	346	
400		70	40	32	1				7.2	252	383	226	383	202	383	181	383	161	383	
400		70	40	32	1					7.8	273	415	237	415	218	415	197	415	175	415
400		70	40	32	1					8.5	298	452	267	452	238	452	214	452	190	452
400	方钢	80	40	32	1	5				200	304	179	304	160	304	144	304	128	304	
400		80	40	32	1		5.6			224	340	201	340	179	340	161	340	143	340	
400		80	40	32	1			6.5		260	395	233	395	208	395	187	395	166	395	
400		80	40	32	1				7.2	288	438	258	438	230	438	207	438	184	438	
400		80	40	32	1					7.8	312	474	271	474	250	474	225	474	200	474
400		80	40	32	1					8.5	340	517	305	517	272	517	245	517	218	517
400		80	40	32	1															
400	方钢	100	40	32	1	5				250	380	224	380	200	380	180	380	160	380	
400		100	40	32	1		5.6			280	426	251	426	224	426	202	426	179	426	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 v/mi n	车轮 转速 r/mi n	转速 系数 C1	车轮计算系数K1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xKxDbL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	L	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8			
			轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2												
			350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压					
400	方钢	100	40	32	1			6.5				325	494	291	494	260	494	234	494	208	494
400	100	100	40	32	1				7.2			360	547	323	547	288	547	259	547	230	547
400		100	40	32	1					7.8		390	593	339	593	312	593	281	593	250	593
400		100	40	32	1						8.5	425	646	381	646	340	646	306	646	272	646
500		26	38	24	1.03	5						84	124	75	124	67	124	60	124	54	124
500		26	38	24	1.03		5.6					94	138	84	138	75	138	67	138	60	138
500		26	38	24	1.03			6.5				109	161	97	161	87	161	78	161	70	161
500	P18	26	38	24	1.03				7.2			121	178	108	178	96	178	87	178	77	178
500		26	38	24	1.03					7.8		131	193	110	193	104	193	94	193	84	193
500		26	38	24	1.03						8.5	142	210	127	210	114	210	102	210	91	210
500		25	38	24	1.03	5						80	119	72	119	64	119	58	119	52	119
500		25	38	24	1.03		5.6					90	133	81	133	72	133	65	133	58	133
500		25	38	24	1.03			6.5				105	154	94	154	84	154	75	154	67	154
500	P23	25	38	24	1.03				7.2			116	171	104	171	93	171	83	171	74	171
500		25	38	24	1.03					7.8		126	185	106	185	100	185	90	185	80	185
500		25	38	24	1.03						8.5	137	202	123	202	109	202	98	202	88	202
500		42	38	24	1.03	5						136	200	121	200	108	200	97	200	87	200
500		42	38	24	1.03		5.6					151	223	136	223	121	223	109	223	97	223
500		42	38	24	1.03			6.5				176	259	157	259	141	259	127	259	112	259
500	P38	42	38	24	1.03				7.2			195	287	174	287	156	287	140	287	125	287
500		42	38	24	1.03					7.8		211	311	178	311	169	311	152	311	135	311
500		42	38	24	1.03						8.5	230	339	206	339	184	339	165	339	147	339
500		44	38	24	1.03	5						142	209	127	209	113	209	102	209	91	209
500		44	38	24	1.03		5.6					159	234	142	234	127	234	114	234	102	234
500	P43	44	38	24	1.03			6.5				184	272	165	272	147	272	133	272	118	272
500	P50	44	38	24	1.03				7.2			204	301	183	301	163	301	147	301	131	301
500		44	38	24	1.03					7.8		221	326	186	326	177	326	159	326	141	326
500		44	38	24	1.03						8.5	241	355	216	355	193	355	173	355	154	355
500		44	38	24	1.03	5						142	209	127	209	113	209	102	209	91	209
500		44	38	24	1.03		5.6					159	234	142	234	127	234	114	234	102	234
500		44	38	24	1.03			6.5				184	272	165	272	147	272	133	272	118	272
500	P50	44	38	24	1.03				7.2			204	301	183	301	163	301	147	301	131	301
500		44	38	24	1.03					7.8		221	326	186	326	177	326	159	326	141	326
500		44	38	24	1.03						8.5	241	355	216	355	193	355	173	355	154	355

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 L=b-2r	运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转数系数 C1	车轮计算系数1 (α、β为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1αβLαC1β ² (kN) 静轮压=1.9αKαβC1									
					车轮与滚轮材料抗拉强度αβ (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2									
轨道型号	L																			
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
500	QE70	58	38	24	1.03	5					187	276	167	276	149	276	134	276	119	276
500		58	38	24	1.03		5.6				209	309	187	309	167	309	151	309	134	309
500		58	38	24	1.03			6.5			243	358	217	358	194	358	175	358	155	358
500		58	38	24	1.03				7.2		269	397	241	397	215	397	194	397	172	397
500		58	38	24	1.03					7.8	291	430	246	430	233	430	210	430	186	430
500		58	38	24	1.03						8.5	317	468	284	468	254	468	229	468	203
500	QE80	64	38	24	1.03	5					206	304	185	304	165	304	148	304	132	304
500		64	38	24	1.03		5.6				231	340	207	340	185	340	166	340	148	340
500		64	38	24	1.03			6.5			268	395	240	395	214	395	193	395	171	395
500		64	38	24	1.03				7.2		297	438	266	438	237	438	214	438	190	438
500		64	38	24	1.03					7.8	321	474	271	474	257	474	231	474	206	474
500		64	38	24	1.03						8.5	350	517	314	517	280	517	252	517	221
500	QE100	84	38	24	1.03	5					270	399	242	399	216	399	195	399	173	399
500		84	38	24	1.03		5.6				303	447	271	447	242	447	218	447	194	447
500		84	38	24	1.03			6.5			351	519	315	519	281	519	253	519	225	519
500		84	38	24	1.03				7.2		389	575	349	575	311	575	280	575	249	575
500		84	38	24	1.03					7.8	422	622	356	622	337	622	304	622	270	622
500		84	38	24	1.03						8.5	460	678	412	678	368	678	331	678	294
500	QE120	104	38	24	1.03	5					335	494	300	494	268	494	241	494	214	494
500		104	38	24	1.03		5.6				375	553	336	553	300	553	270	553	240	553
500		104	38	24	1.03			6.5			435	642	390	642	348	642	313	642	279	642
500		104	38	24	1.03				7.2		482	711	432	711	386	711	347	711	309	711
500		104	38	24	1.03					7.8	522	771	441	771	418	771	376	771	331	771
500		104	38	24	1.03						8.5	569	840	510	840	455	840	410	840	364
500	方钢 30	30	38	24	1.03	5					97	143	87	143	77	143	70	143	62	143
500		30	38	24	1.03		5.6				108	160	97	160	87	160	78	160	69	160
500		30	38	24	1.03			6.5			126	185	112	185	100	185	90	185	80	185
500		30	38	24	1.03				7.2		139	205	125	205	111	205	100	205	89	205
500		30	38	24	1.03					7.8	151	222	127	222	121	222	108	222	96	222
500		30	38	24	1.03						8.5	164	242	147	242	131	242	118	242	105
500	方钢 40	40	38	24	1.03	5					129	190	115	190	103	190	93	190	82	190
500		40	38	24	1.03		5.6				144	213	129	213	115	213	104	213	92	213
500		40	38	24	1.03			6.5			167	247	150	247	134	247	121	247	107	247
500		40	38	24	1.03				7.2		185	274	166	274	148	274	133	274	119	274

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 路面宽度 mm L-b-2r	运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σ_b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=R_1 \times D \times L \times C_1 \times C_2$ (kN) 静轮压=1.9 $\times k \times D \times L$									
					车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
轨道 型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
500	40	38	24	1.03					7.8		201	296	169	296	161	296	145	296	129	296
500	40	38	24	1.03					8.5		219	323	196	323	175	323	158	323	140	323
500	50	38	24	1.03	5						161	238	144	238	129	238	116	238	103	238
500	50	38	24	1.03		5.6					180	266	162	266	144	266	130	266	115	266
500	50	38	24	1.03			6.5				209	309	187	309	167	309	151	309	134	309
500	50	38	24	1.03				7.2			232	342	208	342	185	342	167	342	148	342
500	50	38	24	1.03					7.8		251	371	212	371	201	371	181	371	161	371
500	50	38	24	1.03					8.5		274	404	245	404	219	404	197	404	175	404
500	70	38	24	1.03	5						225	333	202	333	180	333	162	333	144	333
500	70	38	24	1.03		5.6					252	372	226	372	202	372	182	372	162	372
500	70	38	24	1.03			6.5				293	432	262	432	234	432	211	432	187	432
500	70	38	24	1.03				7.2			324	479	291	479	260	479	234	479	208	479
500	70	38	24	1.03					7.8		351	519	297	519	281	519	253	519	225	519
500	70	38	24	1.03					8.5		383	565	343	565	306	565	276	565	245	565
500	80	38	24	1.03	5						258	380	231	380	206	380	185	380	165	380
500	80	38	24	1.03		5.6					288	426	258	426	231	426	208	426	185	426
500	80	38	24	1.03			6.5				335	494	300	494	268	494	241	494	214	494
500	80	38	24	1.03				7.2			371	547	332	547	297	547	267	547	237	547
500	80	38	24	1.03					7.8		402	593	339	593	321	593	289	593	257	593
500	80	38	24	1.03					8.5		438	646	392	646	350	646	315	646	280	646
500	100	38	24	1.03	5						322	475	288	475	258	475	232	475	206	475
500	100	38	24	1.03		5.6					361	532	323	532	288	532	260	532	231	532
500	100	38	24	1.03			6.5				418	618	375	618	335	618	301	618	268	618
500	100	38	24	1.03				7.2			464	681	415	681	371	681	334	681	297	681
500	100	38	24	1.03					7.8		502	741	424	741	402	741	362	741	321	741
500	100	38	24	1.03					8.5		547	808	490	808	438	808	394	808	350	808
500	26	73	46	0.95	5						77	124	69	124	62	124	56	124	49	124
500	26	73	46	0.95		5.6					86	138	77	138	69	138	62	138	55	138
500	26	73	46	0.95			6.5				100	161	90	161	80	161	72	161	64	161
500	26	73	46	0.95				7.2			111	178	100	178	89	178	80	178	71	178
500	26	73	46	0.95					7.8		120	193	110	193	96	193	87	193	77	193
500	26	73	46	0.95					8.5		131	210	118	210	105	210	94	210	84	210
500	25	73	46	0.95	5						74	119	67	119	59	119	53	119	48	119
500	25	73	46	0.95		5.6					83	133	74	133	67	133	60	133	53	133

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/mi v	车轮 转速 r/mi n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDsLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xK3DeL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度(Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
500	P24	25	73	46	0.95			6.5			96	154	86	154	77	154	69	154	62	154
300		25	73	46	0.95				7.2		107	171	96	171	86	171	77	171	68	171
500		25	73	46	0.95					7.8	116	185	106	185	93	185	83	185	74	185
500		25	73	46	0.95						8.5	126	202	113	202	101	202	91	202	81
500	P38	42	73	46	0.95	5					125	200	112	200	100	200	90	200	80	200
500		42	73	46	0.95		5.6				140	223	125	223	112	223	101	223	89	223
500		42	73	46	0.95			6.5			162	259	145	259	130	259	117	259	104	259
500		42	73	46	0.95				7.2		180	287	161	287	141	287	129	287	115	287
500		42	73	46	0.95					7.8	195	311	178	311	156	311	140	311	124	311
500		42	73	46	0.95						8.5	212	339	190	339	170	339	153	339	136
500	P43	44	73	46	0.95	5					131	209	117	209	105	209	94	209	84	209
500		44	73	46	0.95		5.6				146	234	131	234	117	234	105	234	94	234
500		44	73	46	0.95			6.5			170	272	152	272	136	272	122	272	109	272
500		44	73	46	0.95				7.2		188	301	169	301	150	301	135	301	120	301
500		44	73	46	0.95					7.8	204	326	186	326	163	326	147	326	130	326
500		44	73	46	0.95						8.5	222	355	199	355	178	355	160	355	142
500	F50	44	73	46	0.95	5					131	209	117	209	105	209	94	209	84	209
500		44	73	46	0.95		5.6				146	234	131	234	117	234	105	234	94	234
500		44	73	46	0.95			6.5			170	272	152	272	136	272	122	272	109	272
500		44	73	46	0.95				7.2		188	301	169	301	150	301	135	301	120	301
500		44	73	46	0.95					7.8	204	326	186	326	163	326	147	326	130	326
500		44	73	46	0.95						8.5	222	355	199	355	178	355	160	355	142
500	QJ70	58	73	46	0.95	5					172	276	151	276	138	276	124	276	110	276
500		58	73	46	0.95		5.6				193	309	173	309	154	309	139	309	123	309
500		58	73	46	0.95			6.5			224	358	201	358	179	358	161	358	143	358
500		58	73	46	0.95				7.2		248	397	222	397	198	397	179	397	159	397
500		58	73	46	0.95					7.8	269	430	246	430	215	430	193	430	172	430
500		58	73	46	0.95						8.5	293	468	262	468	234	468	211	468	187
500	QJ80	64	73	46	0.95	5					190	304	170	304	152	304	137	304	122	304
500		64	73	46	0.95		5.6				213	340	191	340	170	340	153	340	136	340
500		64	73	46	0.95			6.5			247	395	221	395	198	395	178	395	158	395
500		64	73	46	0.95				7.2		274	438	245	438	219	438	197	438	175	438
500		64	73	46	0.95					7.8	296	474	271	474	237	474	213	474	190	474
500		64	73	46	0.95						8.5	323	517	289	517	258	517	233	517	207

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数K1 (α、β为车轮热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xKxβxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别K2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮压	E-12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
500	QH10 0	84	73	46	0.95	5					249	399	223	399	200	399	180	399	160	399
500		84	73	46	0.95		5.6				279	447	250	447	223	447	201	447	179	447
500		84	73	46	0.95			6.5			324	519	290	519	259	519	233	519	207	519
500		84	73	46	0.95				7.2		359	575	322	575	287	575	259	575	230	575
500		84	73	46	0.95					7.8	389	622	356	622	311	622	280	622	249	622
500		84	73	46	0.95					8.5	424	678	380	678	339	678	303	678	271	678
500	QH12 0	104	73	46	0.95	5					309	494	277	494	247	494	222	494	198	494
500		104	73	46	0.95		5.6				346	553	310	553	277	553	249	553	221	553
500		104	73	46	0.95			6.5			401	642	360	642	321	642	289	642	257	642
500		104	73	46	0.95				7.2		445	711	398	711	356	711	320	711	285	711
500		104	73	46	0.95					7.8	482	771	441	771	385	771	347	771	308	771
500		104	73	46	0.95					8.5	525	840	470	840	420	840	378	840	336	840
500	方钢 30	30	73	46	0.95	5					89	143	80	143	71	143	64	143	57	143
500		30	73	46	0.95		5.6				100	160	89	160	80	160	72	160	64	160
500		30	73	46	0.95			6.5			116	185	104	185	93	185	83	185	74	185
500		30	73	46	0.95				7.2		128	205	115	205	103	205	92	205	82	205
500		30	73	46	0.95					7.8	139	222	127	222	111	222	100	222	89	222
500		30	73	46	0.95					8.5	151	242	136	242	121	242	109	242	97	242
500	方钢 40	40	73	46	0.95	5					119	190	106	190	95	190	86	190	76	190
500		40	73	46	0.95		5.6				133	213	119	213	106	213	96	213	85	213
500		40	73	46	0.95			6.5			154	247	138	247	124	247	111	247	99	247
500		40	73	46	0.95				7.2		171	274	153	274	137	274	123	274	109	274
500		40	73	46	0.95					7.8	185	296	169	296	148	296	133	296	119	296
500		40	73	46	0.95					8.5	202	323	181	323	162	323	145	323	129	323
500	方钢 50	50	73	46	0.95	5					148	238	133	238	119	238	107	238	95	238
500		50	73	46	0.95		5.6				166	266	149	266	133	266	120	266	106	266
500		50	73	46	0.95			6.5			193	309	173	309	154	309	139	309	121	309
500		50	73	46	0.95				7.2		214	342	192	342	171	342	154	342	137	342
500		50	73	46	0.95					7.8	232	371	212	371	185	371	167	371	148	371
500		50	73	46	0.95					8.5	252	404	226	404	202	404	182	404	162	404
500	方钢 70	70	73	46	0.95	5					208	333	186	333	166	333	150	333	133	333
500		70	73	46	0.95		5.6				233	372	209	372	186	372	168	372	149	372
500		70	73	46	0.95			6.5			270	432	242	432	216	432	196	432	173	432
500		70	73	46	0.95				7.2		299	479	268	479	239	479	215	479	192	479

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 路面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数 K1 (σ b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxLxL							
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ b (Mpa)						运行机构工作级别							
	轨道型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别 K2										
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
500	方钢 80	70	73	46	0.95				7.8	324	519	297	519	259	519	233	519	207	519
500		70	73	46	0.95				8.5	353	565	337	565	283	565	254	565	226	565
500		80	73	46	0.95	5				238	380	213	380	190	380	171	380	152	380
500		80	73	46	0.95		5.6			266	426	238	426	213	426	192	426	170	426
500		80	73	46	0.95			6.5		309	494	277	494	247	494	222	494	198	494
500		80	73	46	0.95			7.2		342	547	306	547	274	547	246	547	219	547
500		80	73	46	0.95				7.8	371	598	339	598	296	598	267	598	237	598
500		80	73	46	0.95				8.5	404	646	362	646	323	646	291	646	258	646
500	方钢 100	100	73	46	0.95	5				297	475	266	475	239	475	214	475	190	475
500		100	73	46	0.95		5.6			333	532	298	532	266	532	239	532	213	532
500		100	73	46	0.95			6.5		386	618	346	618	309	618	278	618	247	618
500		100	73	46	0.95			7.2		428	684	383	684	342	684	308	684	274	684
500		100	73	46	0.95				7.8	463	741	424	741	371	741	333	741	296	741
500		100	73	46	0.95				8.5	505	808	452	808	404	808	363	808	323	808
600	P18	26	20	11	1.12	5				109	148	98	148	87	148	79	148	70	148
600		26	20	11	1.12		5.6			122	166	110	166	98	166	88	166	78	166
600		26	20	11	1.12			6.5		142	193	127	193	114	193	103	193	91	193
600		26	20	11	1.12			7.2		157	213	141	213	126	213	113	213	101	213
600		26	20	11	1.12				7.8	170	231	132	231	136	231	123	231	109	231
600		26	20	11	1.12				8.5	186	252	166	252	149	252	134	252	119	252
600	P24	25	20	11	1.12	5				105	143	94	143	84	143	76	143	67	143
600		25	20	11	1.12		5.6			118	160	105	160	94	160	85	160	75	160
600		25	20	11	1.12			6.5		137	185	122	185	109	185	98	185	87	185
600		25	20	11	1.12			7.2		151	205	135	205	121	205	109	205	97	205
600		25	20	11	1.12				7.8	164	222	127	222	131	222	118	222	105	222
600		25	20	11	1.12				8.5	179	242	160	242	143	242	129	242	114	242
600	P38	42	20	11	1.12	5				176	239	158	239	141	239	127	239	113	239
600		42	20	11	1.12		5.6			198	268	177	268	158	268	142	268	126	268
600		42	20	11	1.12			6.5		229	311	205	311	183	311	165	311	147	311
600		42	20	11	1.12			7.2		254	345	228	345	203	345	183	345	163	345
600		42	20	11	1.12				7.8	275	373	244	373	220	373	198	373	176	373
600		42	20	11	1.12				8.5	300	407	269	407	240	407	216	407	192	407
600		44	20	11	1.12	5				185	251	166	251	148	251	133	251	118	251
600		44	20	11	1.12		5.6			207	281	185	281	166	281	149	281	132	281

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 ϕ (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm $L=b-2r$		运行 速度 v m/min	车轮 转速 n	转 速 系 数 $C1$	车轮计算系数 $C2$ (σ_b 为车轮热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压= $L \cdot 9 \times K \times D \times L$										
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别										
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别 $C2$															
	轨道 型号	r					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
600	P30	44	20	11	1.12			6.5					240	326	215	326	192	326	173	326	154	326
		44	20	11	1.12				7.2				266	361	238	361	213	361	192	361	170	361
		44	20	11	1.12					7.8			288	391	224	391	231	391	208	391	185	391
		44	20	11	1.12						8.5		314	426	281	426	251	426	226	426	201	426
600	P50	44	20	11	1.12	5							185	251	166	251	148	251	133	251	118	251
		44	20	11	1.12		5.6						207	281	185	281	166	281	149	281	132	281
		44	20	11	1.12			6.5					240	326	215	326	192	326	173	326	154	326
		44	20	11	1.12				7.2				266	361	238	361	213	361	192	361	170	361
		44	20	11	1.12					7.8			288	391	224	391	231	391	208	391	185	391
		44	20	11	1.12						8.5		314	426	281	426	251	426	226	426	201	426
600	Q670	58	20	11	1.12	5							244	331	218	331	195	331	175	331	156	331
		58	20	11	1.12		5.6						273	370	244	370	218	370	196	370	175	370
		58	20	11	1.12			6.5					317	430	284	430	253	430	228	430	203	430
		58	20	11	1.12				7.2				351	476	314	476	281	476	253	476	225	476
		58	20	11	1.12					7.8			380	516	295	516	304	516	274	516	243	516
		58	20	11	1.12						8.5		414	562	371	562	331	562	298	562	265	562
600	Q800	64	20	11	1.12	5							269	366	241	366	215	366	194	366	172	366
		64	20	11	1.12		5.6						301	409	270	409	241	409	217	409	193	409
		64	20	11	1.12			6.5					349	474	313	474	280	474	252	474	224	474
		64	20	11	1.12				7.2				387	525	347	525	310	525	279	525	248	525
		64	20	11	1.12					7.8			419	569	325	569	335	569	302	569	268	569
		64	20	11	1.12						8.5		457	620	409	620	366	620	329	620	292	620
600	Q1010	84	20	11	1.12	5							353	479	316	479	282	479	254	479	226	479
		84	20	11	1.12		5.6						395	536	354	536	316	536	284	536	253	536
		84	20	11	1.12			6.5					459	622	411	622	367	622	330	622	294	622
		84	20	11	1.12				7.2				508	689	455	689	406	689	366	689	325	689
		84	20	11	1.12					7.8			550	747	427	747	440	747	396	747	352	747
		84	20	11	1.12						8.5		600	814	537	814	480	814	432	814	384	814
600	Q1212	104	20	11	1.12	5							437	593	391	593	349	593	314	593	280	593
		104	20	11	1.12		5.6						489	664	439	664	391	664	352	664	313	664
		104	20	11	1.12			6.5					568	771	509	771	454	771	409	771	363	771
		104	20	11	1.12				7.2				629	854	564	854	503	854	453	854	403	854
		104	20	11	1.12					7.8			681	925	529	925	515	925	491	925	436	925
		104	20	11	1.12						8.5		743	1008	665	1008	594	1008	535	1008	475	1008

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm l=b-2r	运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数 λ (σ_b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9 $\lambda \times D \times L$									
					车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
轨道 型号	l					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
600	方钢 30	30	20	11	1.12	5					126	171	113	171	101	171	91	171	81	171
600		30	20	11	1.12		5.6				141	192	126	192	113	192	102	192	90	192
600		30	20	11	1.12			6.5			164	222	147	222	131	222	118	222	105	222
600		30	20	11	1.12				7.2		181	246	163	246	145	246	131	246	116	246
600		30	20	11	1.12					7.8	197	267	153	267	157	267	142	267	126	267
600		30	20	11	1.12						8.5	214	291	192	291	171	291	154	291	137
600	方钢 40	40	20	11	1.12	5					168	228	151	228	134	228	121	228	108	228
600		40	20	11	1.12		5.6				188	255	169	255	151	255	135	255	120	255
600		40	20	11	1.12			6.5			218	296	196	296	175	296	157	296	140	296
600		40	20	11	1.12				7.2		242	328	217	328	194	328	174	328	155	328
600		40	20	11	1.12					7.8	262	356	233	356	210	356	189	356	168	356
600		40	20	11	1.12						8.5	286	388	256	388	228	388	206	388	183
600	方钢 50	50	20	11	1.12	5					210	285	188	285	168	285	151	285	134	285
600		50	20	11	1.12		5.6				235	319	211	319	188	319	169	319	151	319
600		50	20	11	1.12			6.5			273	371	245	371	218	371	197	371	175	371
600		50	20	11	1.12				7.2		302	410	271	410	242	410	218	410	194	410
600		50	20	11	1.12					7.8	328	445	254	445	262	445	236	445	210	445
600		50	20	11	1.12						8.5	357	485	320	485	286	485	257	485	228
600	方钢 70	70	20	11	1.12	5					294	399	263	399	235	399	212	399	188	399
600		70	20	11	1.12		5.6				329	447	295	447	263	447	237	447	211	447
600		70	20	11	1.12			6.5			382	519	342	519	306	519	275	519	245	519
600		70	20	11	1.12				7.2		423	575	379	575	339	575	305	575	274	575
600		70	20	11	1.12					7.8	459	622	356	622	367	622	330	622	294	622
600		70	20	11	1.12						8.5	500	678	448	678	400	678	360	678	320
600	方钢 80	80	20	11	1.12	5					336	456	301	456	269	456	242	456	215	456
600		80	20	11	1.12		5.6				376	511	337	511	301	511	271	511	244	511
600		80	20	11	1.12			6.5			437	593	391	593	349	593	314	593	280	593
600		80	20	11	1.12				7.2		484	657	434	657	387	657	348	657	310	657
600		80	20	11	1.12					7.8	524	711	407	711	419	711	377	711	335	711
600		80	20	11	1.12						8.5	571	775	512	775	457	775	411	775	366
600	方钢 100	100	20	11	1.12	5					420	570	376	570	336	570	302	570	269	570
600		100	20	11	1.12		5.6				470	638	421	638	376	638	339	638	301	638
600		100	20	11	1.12			6.5			546	741	489	741	437	741	393	741	349	741
600		100	20	11	1.12				7.2		605	821	542	821	484	821	435	821	387	821

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm $L=b-2r$		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9xKaDdL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	l	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
600	100	20	11	1.12					7.8		655	889	508	889	524	889	472	889	419	889
800	100	20	11	1.12					8.5		714	969	640	969	571	969	514	969	457	969
600	P18	26	24	13	1.11	5					108	148	97	148	87	148	78	148	69	148
600		26	24	13	1.11		5.6				121	166	109	166	97	166	87	166	78	166
600		26	24	13	1.11			6.5			141	193	126	193	113	193	101	193	90	193
600		26	24	13	1.11				7.2		156	213	140	213	125	213	112	213	100	213
600		26	24	13	1.11					7.8	169	231	132	231	135	231	122	231	108	231
800		26	24	13	1.11					8.5	184	252	165	252	147	252	132	252	118	252
600		25	24	13	1.11	5					104	143	93	143	83	143	75	143	67	143
600	P34	25	24	13	1.11		5.6				117	160	104	160	93	160	84	160	75	160
600		25	24	13	1.11			6.5			135	185	121	185	108	185	97	185	87	185
600		25	24	13	1.11				7.2		150	205	131	205	120	205	108	205	96	205
600		25	24	13	1.11					7.8	162	222	127	222	130	222	117	222	104	222
800		25	24	13	1.11					8.5	177	242	159	242	142	242	127	242	113	242
600	P38	42	24	13	1.11	5					175	239	157	239	140	239	126	239	112	239
600		42	24	13	1.11		5.6				196	268	175	268	157	268	141	268	125	268
600		42	24	13	1.11			6.5			227	311	204	311	182	311	164	311	145	311
600		42	24	13	1.11				7.2		252	345	226	345	201	345	181	345	161	345
800		42	24	13	1.11					7.8	273	373	214	373	218	373	196	373	175	373
800		42	24	13	1.11					8.5	297	407	266	407	238	407	214	407	190	407
600		44	24	13	1.11	5					183	251	164	251	147	251	132	251	117	251
600	P43 P30	44	24	13	1.11		5.6				205	281	184	281	164	281	148	281	131	281
600		44	24	13	1.11			6.5			238	326	213	326	190	326	171	326	152	326
800		44	24	13	1.11				7.2		264	361	236	361	211	361	190	361	169	361
800		44	24	13	1.11					7.8	286	391	224	391	229	391	206	391	183	391
800		44	24	13	1.11					8.5	311	426	279	426	249	426	224	426	199	426
800	P50	44	24	13	1.11	5					183	251	164	251	147	251	132	251	117	251
600		44	24	13	1.11		5.6				205	281	184	281	164	281	148	281	131	281
600		44	24	13	1.11			6.5			238	326	213	326	190	326	171	326	152	326
800		44	24	13	1.11				7.2		264	361	236	361	211	361	190	361	169	361
800		44	24	13	1.11					7.8	286	391	224	391	229	391	206	391	183	391
800		44	24	13	1.11					8.5	311	426	279	426	249	426	224	426	199	426
600	58	24	13	1.11	5					241	331	216	331	193	331	174	331	155	331	
600	58	24	13	1.11		5.6				270	370	242	370	216	370	195	370	173	370	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 路面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min n	车轮 转速 r/min n	转速 系数 Cl	车轮计算系数1 (α、β为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDsLxClxC2 (kN) 静轮压=1.5xKaDaL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压		
600	QU70	58	24	13	1.11		6.5				314	430	281	430	251	430	226	430	201	430	
600		58	24	13	1.11			7.2			348	476	311	476	278	476	250	476	222	476	
600		58	24	13	1.11				7.8			377	516	295	516	301	516	271	516	241	516
600		58	24	13	1.11					8.5		410	562	368	562	328	562	296	562	263	562
600	QU80	64	24	13	1.11	5					266	365	239	365	213	365	192	365	170	365	
600		64	24	13	1.11		5.6				298	409	267	409	239	409	215	409	191	409	
600		64	24	13	1.11			6.5				346	474	310	474	277	474	249	474	222	474
600		64	24	13	1.11				7.2			384	525	344	525	307	525	276	525	246	525
600		64	24	13	1.11					7.8		416	569	325	569	332	569	299	569	266	569
600		64	24	13	1.11					8.5		453	620	406	620	362	620	326	620	290	620
600	QU100	84	24	13	1.11	5					350	479	313	479	280	479	252	479	224	479	
600		84	24	13	1.11		5.6				392	536	351	536	313	536	282	536	251	536	
600		84	24	13	1.11			6.5				455	622	407	622	364	622	327	622	291	622
600		84	24	13	1.11				7.2			503	689	451	689	403	689	363	689	322	689
600		84	24	13	1.11					7.8		545	747	427	747	436	747	393	747	349	747
600	QU120	104	24	13	1.11					8.5	594	814	533	814	476	814	428	814	380	814	
600		104	24	13	1.11	5					433	593	388	593	346	593	312	593	277	593	
600		104	24	13	1.11		5.6					485	664	434	664	388	664	349	664	310	664
600		104	24	13	1.11			6.5				563	771	504	771	460	771	405	771	360	771
600		104	24	13	1.11				7.2			623	854	559	854	499	854	449	854	399	854
600		104	24	13	1.11					7.8		675	925	529	925	540	925	486	925	432	925
600	方钢 30	104	24	13	1.11					8.5	736	1008	659	1008	589	1008	530	1008	471	1008	
600		30	24	13	1.11	5					125	171	112	171	100	171	90	171	80	171	
600		30	24	13	1.11		5.6					140	192	125	192	112	192	101	192	90	192
600		30	24	13	1.11			6.5				162	222	145	222	130	222	117	222	104	222
600		30	24	13	1.11				7.2			180	246	161	246	144	246	129	246	115	246
600		30	24	13	1.11					7.8		195	267	153	267	156	267	140	267	125	267
600	方钢 40	30	24	13	1.11					8.5	212	291	190	291	170	291	153	291	136	291	
600		40	24	13	1.11	5					167	228	149	228	133	228	120	228	107	228	
600		40	24	13	1.11		5.6					186	255	167	255	149	255	134	255	119	255
600		40	24	13	1.11			6.5				216	296	194	296	173	296	156	296	139	296
600		40	24	13	1.11				7.2			240	328	215	328	192	328	173	328	153	328
600		40	24	13	1.11					7.8		260	356	203	356	209	356	187	356	166	356
600	方钢 40	40	24	13	1.11					8.5	283	388	254	388	226	388	204	388	181	388	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (γ 或 b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9xKxDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别								
	500 600 700 800 900 1000						M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8				
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2													
轨道 型号	L	350	510	600	700	1.25	静轮 压	1-12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压					
600	方钢 50	50	24	13	1.11	5					208	285	186	285	167	285	150	285	133	285
600		50	24	13	1.11		5.6				233	319	209	319	186	319	168	319	149	319
600		50	24	13	1.11			6.5			271	371	242	371	216	371	196	371	173	371
600		50	24	13	1.11				7.2		300	410	269	410	240	410	216	410	192	410
600		50	24	13	1.11					7.8	325	445	294	445	260	445	234	445	208	445
600		50	24	13	1.11						8.5	354	485	317	485	283	485	256	485	226
600	方钢 70	70	24	13	1.11	5					291	399	261	399	233	399	210	399	186	399
600		70	24	13	1.11		5.6				326	447	292	447	261	447	235	447	209	447
600		70	24	13	1.11			6.5			379	519	339	519	303	519	273	519	242	519
600		70	24	13	1.11				7.2		420	575	376	575	336	575	302	575	269	575
600		70	24	13	1.11					7.8	455	622	396	622	364	622	327	622	291	622
600		70	24	13	1.11						8.5	495	678	441	678	396	678	357	678	317
600	方钢 80	80	24	13	1.11	5					333	456	298	456	266	456	240	456	213	456
600		80	24	13	1.11		5.6				373	511	334	511	298	511	269	511	239	511
600		80	24	13	1.11			6.5			433	593	388	593	346	593	312	593	277	593
600		80	24	13	1.11				7.2		480	657	430	657	384	657	345	657	307	657
600		80	24	13	1.11					7.8	519	711	407	711	416	711	374	711	332	711
600		80	24	13	1.11						8.5	566	775	453	775	453	775	408	775	362
600	方钢 100	100	24	13	1.11	5					416	570	373	570	333	570	300	570	266	570
600		100	24	13	1.11		5.6				466	638	418	638	373	638	336	638	298	638
600		100	24	13	1.11			6.5			541	741	485	741	433	741	390	741	346	741
600		100	24	13	1.11				7.2		599	821	537	821	480	821	432	821	384	821
600		100	24	13	1.11					7.8	649	889	508	889	519	889	468	889	416	889
600		100	24	13	1.11						8.5	708	969	564	969	565	969	509	969	453
600	P18	26	45	24	1.03	5					100	148	90	148	90	148	72	148	64	148
600		26	45	24	1.03		5.6				112	166	101	166	90	166	81	166	72	166
600		26	45	24	1.03			6.5			131	193	117	193	104	193	94	193	84	193
600		26	45	24	1.03				7.2		145	213	130	213	116	213	104	213	93	213
600		26	45	24	1.03					7.8	157	231	132	231	125	231	113	231	100	231
600		26	45	24	1.03						8.5	171	252	153	252	137	252	123	252	109
600	P24	26	45	24	1.03	5					97	143	87	143	77	143	70	143	62	143
600		26	45	24	1.03		5.6				108	160	97	160	87	160	78	160	69	160
600		26	45	24	1.03			6.5			126	185	112	185	100	185	90	185	80	185
600		26	45	24	1.03				7.2		139	205	125	205	111	205	100	205	89	205

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 Q1	车轮计算系数 K1 r a b为车轮为热处理时的值 车轮与滚轮材料抗拉强度σ b2 (Mpa)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxPxL								
						运行机构工作级别						工作级别K2								
						300	400	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
	轨道材料最小强度 (Mpa)																			
	轨道型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
600	P38	25	45	24	1.03				7.8		151	222	127	222	124	222	108	222	96	222
600		25	45	24	1.03				8.5		164	242	147	242	131	242	118	242	105	242
600	P38	42	45	24	1.03	5					162	239	145	239	130	239	117	239	104	239
600		42	45	24	1.03		5.6				182	268	163	268	145	268	131	268	116	268
600		42	45	24	1.03			6.5			211	311	189	311	169	311	152	311	135	311
600		42	45	24	1.03				7.2		234	345	209	345	187	345	168	345	150	345
600		42	45	24	1.03					7.8	253	373	214	373	202	373	182	373	162	373
600		42	45	24	1.08					8.5	276	407	247	407	221	407	199	407	177	407
600		42	45	24	1.03	5					170	251	152	251	136	251	122	251	109	251
600	P43 e30	44	45	24	1.03		5.6				190	281	171	281	152	281	137	281	122	281
600		44	45	24	1.03			6.5			221	326	198	326	177	326	159	326	141	326
600		44	45	24	1.03				7.2		245	361	219	361	196	361	176	361	157	361
600		44	45	24	1.03					7.8	265	391	224	391	212	391	191	391	170	391
600		44	45	24	1.03					8.5	289	426	259	426	231	426	208	426	186	426
600		44	45	24	1.03	5					170	251	152	251	136	251	122	251	109	251
600		44	45	24	1.03		5.6				190	281	171	281	152	281	137	281	122	281
600	P50	44	45	24	1.03			6.5			221	326	198	326	177	326	159	326	141	326
600		44	45	24	1.03				7.2		245	361	219	361	196	361	176	361	157	361
600		44	45	24	1.03					7.8	265	391	224	391	212	391	191	391	170	391
600		44	45	24	1.08					8.5	289	426	259	426	231	426	208	426	186	426
600		44	45	24	1.03	5					170	251	152	251	136	251	122	251	109	251
600		44	45	24	1.03		5.6				190	281	171	281	152	281	137	281	122	281
600		44	45	24	1.03			6.5			221	326	198	326	177	326	159	326	141	326
600	QU70	44	45	24	1.03				7.2		245	361	219	361	196	361	176	361	157	361
600		44	45	24	1.03					7.8	265	391	224	391	212	391	191	391	170	391
600		44	45	24	1.08					8.5	289	426	259	426	231	426	208	426	186	426
600		58	45	24	1.03	5					224	331	201	331	179	331	161	331	143	331
600		58	45	24	1.03		5.6				251	370	225	370	201	370	181	370	161	370
600		58	45	24	1.03			6.5			291	430	261	430	233	430	210	430	186	430
600		58	45	24	1.03				7.2		323	476	289	476	259	476	232	476	206	476
600	QU80	58	45	24	1.03				7.8		349	516	295	516	280	516	252	516	224	516
600		58	45	24	1.03					8.5	381	562	311	562	305	562	274	562	241	562
600		64	45	24	1.03	5					247	365	221	365	198	365	178	365	158	365
600		64	45	24	1.03		5.6				277	409	248	409	221	409	199	409	177	409
600		64	45	24	1.03			6.5			321	474	288	474	257	474	231	474	206	474
600		64	45	24	1.03				7.2		356	525	319	525	285	525	258	525	228	525
600		64	45	24	1.03					7.8	386	569	325	569	309	569	278	569	247	569
600	QU80	64	45	24	1.08					8.5	420	620	377	620	336	620	303	620	269	620
600		84	45	24	1.03	5					324	479	291	479	260	479	234	479	208	479
600		84	45	24	1.03		5.6				363	536	326	536	291	536	262	536	233	536

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 m/mi v	车轮 转速 r/mi n	转速 系数 C1	车轮计算系数J (σ b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1σ Dσ C1x C2 (kN) 静轮压=1.9σ Cx Dσ L									
					车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
轨道 型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
600	QU100	84	45	24	1.03			6.5			422	622	378	622	337	622	304	622	270	622
		84	45	24	1.03				7.2		467	689	419	689	374	689	336	689	299	689
		84	45	24	1.03					7.8	506	747	427	747	405	747	364	747	324	747
		84	45	24	1.03					8.5	552	814	494	814	441	814	397	814	353	814
600	QU120	104	45	24	1.03	5					402	593	360	593	321	593	289	593	257	593
		104	45	24	1.03		5.6				450	664	403	664	360	664	324	664	288	664
		104	45	24	1.03			6.5			522	771	468	771	418	771	376	771	334	771
		104	45	24	1.03				7.2		578	854	518	854	469	854	416	854	370	854
600	方钢	30	45	24	1.03					7.8	627	925	529	925	501	925	451	925	401	925
		30	45	24	1.03					8.5	683	1008	612	1008	546	1008	492	1008	437	1008
		30	45	24	1.03	5					116	171	104	171	93	171	83	171	74	171
		30	45	24	1.03		5.6				130	192	116	192	104	192	93	192	83	192
600	方钢	30	45	24	1.03			6.5			151	222	135	222	124	222	108	222	96	222
		30	45	24	1.03				7.2		167	246	150	246	133	246	120	246	107	246
		30	45	24	1.03					7.8	181	267	153	267	145	267	130	267	116	267
		30	45	24	1.03					8.5	197	291	177	291	158	291	142	291	126	291
600	方钢	40	45	24	1.03					5	155	228	138	228	124	228	111	228	99	228
		40	45	24	1.03			5.6			173	255	155	255	138	255	125	255	111	255
		40	45	24	1.03				6.5		201	296	180	296	161	296	145	296	129	296
		40	45	24	1.03				7.2		222	328	199	328	178	328	160	328	142	328
600	方钢	40	45	24	1.03					7.8	241	356	203	356	199	356	174	356	154	356
		40	45	24	1.03					8.5	263	388	235	388	210	388	189	388	168	388
		40	45	24	1.03	5					193	285	173	285	155	285	139	285	124	285
		40	45	24	1.03		5.6				216	319	194	319	173	319	156	319	138	319
600	方钢	50	45	24	1.03			6.5			251	371	225	371	201	371	181	371	161	371
		50	45	24	1.03				7.2		278	410	249	410	222	410	200	410	178	410
		50	45	24	1.03					7.8	301	445	254	445	241	445	217	445	193	445
		50	45	24	1.03					8.5	328	485	294	485	263	485	236	485	210	485
600	方钢	70	45	24	1.03					5	270	399	242	399	216	399	195	399	173	399
		70	45	24	1.03			5.6			303	447	271	447	242	447	218	447	194	447
		70	45	24	1.03				6.5		351	519	315	519	281	519	253	519	225	519
		70	45	24	1.03				7.2		389	575	349	575	311	575	280	575	249	575
600	方钢	70	45	24	1.03					7.8	422	622	366	622	337	622	304	622	270	622
		70	45	24	1.03					8.5	460	678	412	678	368	678	331	678	294	678

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
600	方钢 80	80	45	24	1.03	5					309	456	277	456	347	456	222	456	198	456
600		80	45	24	1.03		5.6				346	511	310	511	277	511	249	511	221	511
600		80	45	24	1.03			6.5			402	593	360	593	321	593	289	593	257	593
600		80	45	24	1.03				7.2		415	657	399	657	355	657	320	657	285	657
600		80	45	24	1.03					7.8	482	711	407	711	386	711	347	711	309	711
600		80	45	24	1.03					8.5	525	775	471	775	420	775	378	775	336	775
600	方钢 100	100	45	24	1.03	5				386	570	346	570	309	570	278	570	247	570	
600		100	45	24	1.03		5.6			433	638	388	638	346	638	311	638	277	638	
600		100	45	24	1.03			6.5		502	741	450	741	402	741	362	741	321	741	
600		100	45	24	1.03				7.2	556	821	498	821	445	821	400	821	356	821	
600		100	45	24	1.03					7.8	603	889	508	889	482	889	434	889	386	889
600		100	45	24	1.03					8.5	657	969	588	969	525	969	473	969	420	969
600	P18	26	88	47	0.95	5				97	148	83	148	74	148	67	148	59	148	
600		26	88	47	0.95		5.6			104	166	93	166	83	166	75	166	66	166	
600		26	88	47	0.95			6.5		120	193	108	193	96	193	87	193	77	193	
600		26	88	47	0.95				7.2	133	218	120	218	107	218	96	218	85	218	
600		26	88	47	0.95					7.8	144	231	132	231	116	231	104	231	92	231
600		26	88	47	0.95					8.5	157	252	141	252	126	252	113	252	101	252
600	P24	25	88	47	0.95	5				89	143	80	143	71	143	64	143	57	143	
600		25	88	47	0.95		5.6			100	160	89	160	80	160	72	160	64	160	
600		25	88	47	0.95			6.5		116	185	104	185	93	185	83	185	74	185	
600		25	88	47	0.95				7.2	128	205	115	205	103	205	92	205	82	205	
600		25	88	47	0.95					7.8	139	222	127	222	111	222	100	222	89	222
600		25	88	47	0.95					8.5	151	242	136	242	121	242	109	242	97	242
600	P38	42	88	47	0.95	5				150	239	134	239	120	239	108	239	96	239	
600		42	88	47	0.95		5.6			168	268	150	268	134	268	121	268	107	268	
600		42	88	47	0.95			6.5		195	311	174	311	156	311	140	311	124	311	
600		42	88	47	0.95				7.2	215	345	193	345	172	345	155	345	138	345	
600		42	88	47	0.95					7.8	233	373	214	373	187	373	168	373	149	373
600		42	88	47	0.95					8.5	254	407	228	407	203	407	183	407	163	407
600	P43 P30	44	88	47	0.95	5				157	251	140	251	125	251	113	251	100	251	
600		44	88	47	0.95		5.6			176	281	157	281	140	281	126	281	112	281	
600		44	88	47	0.95			6.5		204	326	183	326	163	326	147	326	130	326	
600		44	88	47	0.95				7.2	226	361	202	361	181	361	163	361	144	361	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 Cl	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮热处理时的值)						允许轮压 P=K ₁ ×D×L×C ₁ ×C ₂ (kN) 静轮压=1.9×K ₁ ×D×L									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2														
	轨道 型号	L					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
												1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压
600	14	88	47	0.95					7.8			245	391	224	391	196	391	176	391	156	391
600	41	88	47	0.95						8.5		266	426	239	426	213	426	192	426	171	426
600	44	88	47	0.95	5							157	251	140	251	125	251	113	251	100	251
800	41	88	47	0.95		5.6						176	281	157	281	140	281	126	281	112	281
600	41	88	47	0.95			6.5					204	326	183	326	163	326	147	326	130	326
600	44	88	47	0.95				7.2				226	361	202	361	181	361	163	361	144	361
600	44	88	47	0.95					7.8			245	391	224	391	196	391	176	391	156	391
600	44	88	47	0.95						8.5		266	426	239	426	213	426	192	426	171	426
600	58	88	47	0.95	5							207	331	185	331	165	331	149	331	132	331
600	58	88	47	0.95		5.6						231	370	207	370	185	370	167	370	148	370
600	58	88	47	0.95			6.5					269	430	241	430	215	430	193	430	172	430
600	58	88	47	0.95				7.2				298	476	267	476	238	476	214	476	190	476
600	58	88	47	0.95					7.8			322	516	295	516	258	516	232	516	206	516
600	58	88	47	0.95						8.5		351	562	315	562	281	562	253	562	225	562
800	64	88	47	0.95	5							228	365	204	365	182	365	161	365	146	365
600	64	88	47	0.95		5.6						253	409	229	409	201	409	184	409	163	409
600	64	88	47	0.95			6.5					296	474	266	474	237	474	213	474	190	474
600	64	88	47	0.95				7.2				328	525	294	525	263	525	236	525	210	525
600	64	88	47	0.95					7.8			356	569	325	569	285	569	256	569	228	569
600	64	88	47	0.95						8.5		388	620	347	620	310	620	279	620	248	620
600	84	88	47	0.95	5							299	479	268	479	239	479	215	479	192	479
600	84	88	47	0.95		5.6						335	536	300	536	268	536	241	536	215	536
600	84	88	47	0.95			6.5					389	622	349	622	311	622	280	622	249	622
600	84	88	47	0.95				7.2				431	689	386	689	345	689	310	689	276	689
600	84	88	47	0.95					7.8			467	747	427	747	373	747	336	747	299	747
600	84	88	47	0.95						8.5		509	814	456	814	407	814	366	814	326	814
600	104	88	47	0.95	5							371	593	332	593	296	593	267	593	237	593
600	104	88	47	0.95		5.6						415	664	372	664	332	664	299	664	266	664
600	104	88	47	0.95			6.5					482	771	432	771	385	771	347	771	308	771
600	104	88	47	0.95				7.2				534	854	478	854	427	854	384	854	341	854
600	104	88	47	0.95					7.8			578	925	529	925	462	925	416	925	370	925
600	104	88	47	0.95						8.5		630	1008	584	1008	504	1008	453	1008	403	1008
600	30	88	47	0.95	5							107	171	96	171	86	171	77	171	68	171
600	30	88	47	0.95		5.6						120	192	107	192	96	192	86	192	77	192

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转速系数 C1	车轮计算系数 I (σb 为车轮热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKx DxL								
	路面宽度 L=b-2r					车轮与滚轮材料抗拉强度 σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道号					500 600 700 800 900 1000				工作级别 K2										
	L					350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
600	方钢 30	30	88	47	0.95			6.5			139	222	124	222	111	222	100	222	89	222
		30	88	47	0.95			7.2			154	246	138	246	123	246	111	246	98	246
600	方钢 30	30	88	47	0.95				7.8		167	267	153	267	133	267	120	267	107	267
600		30	88	47	0.95				8.5		182	291	163	291	145	291	131	291	116	291
600	方钢 40	40	88	47	0.95	5					143	228	128	228	114	228	103	228	91	228
600		40	88	47	0.95		5.6				160	255	143	255	128	255	115	255	102	255
600		40	88	47	0.95			6.5			185	296	166	296	148	296	133	296	119	296
600		40	88	47	0.95				7.2		205	328	184	328	164	328	148	328	131	328
600		40	88	47	0.95				7.8		222	356	203	356	178	356	160	356	142	356
600		40	88	47	0.95				8.5		242	388	217	388	194	388	174	388	155	388
600	方钢 50	50	88	47	0.95	5					178	285	160	285	143	285	128	285	114	285
600		50	88	47	0.95		5.6				200	319	179	319	160	319	144	319	128	319
600		50	88	47	0.95			6.5			232	371	207	371	185	371	167	371	148	371
600		50	88	47	0.95				7.2		257	410	230	410	205	410	185	410	164	410
600		50	88	47	0.95				7.8		278	446	254	446	222	446	200	446	178	446
600		50	88	47	0.95				8.5		303	485	271	485	242	485	218	485	194	485
600	方钢 70	70	88	47	0.95	5					249	399	223	399	200	399	180	399	160	399
600		70	88	47	0.95		5.6				279	447	250	447	223	447	201	447	179	447
600		70	88	47	0.95			6.5			324	519	290	519	259	519	233	519	207	519
600		70	88	47	0.95				7.2		359	575	322	575	287	575	259	575	230	575
600		70	88	47	0.95				7.8		389	622	356	622	311	622	280	622	249	622
600		70	88	47	0.95				8.5		424	678	380	678	339	678	305	678	271	678
600	方钢 80	80	88	47	0.95	5					285	456	255	456	228	456	205	456	182	456
600		80	88	47	0.95		5.6				319	511	286	511	255	511	230	511	204	511
600		80	88	47	0.95			6.5			371	593	332	593	296	593	267	593	237	593
600		80	88	47	0.95				7.2		410	657	368	657	328	657	295	657	263	657
600		80	88	47	0.95				7.8		445	711	407	711	356	711	320	711	285	711
600		80	88	47	0.95				8.5		485	775	431	775	388	775	349	775	310	775
600	方钢 100	100	88	47	0.95	5					356	570	319	570	285	570	257	570	228	570
600		100	88	47	0.95		5.6				399	638	358	638	319	638	287	638	255	638
600		100	88	47	0.95			6.5			463	741	415	741	371	741	333	741	296	741
600		100	88	47	0.95				7.2		513	821	460	821	410	821	369	821	328	821
600		100	88	47	0.95				7.8		556	889	508	889	446	889	400	889	356	889
600		100	88	47	0.95				8.5		606	969	543	969	485	969	436	969	388	969

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=l-2r		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数1 (C1b为车轮为热处理时的值)					允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b) (Mpa)					运行机构工作级别									
	轨道型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)					工作级别2												
			350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压				
630	P18	26	20	10	1.13	5					116	156	104	156	93	156	83	156	74	156
630		26	20	10	1.13		5.6				130	174	116	174	104	174	93	174	83	174
630		26	20	10	1.13			6.5			150	202	135	202	120	202	108	202	96	202
630		26	20	10	1.13				7.2		167	224	149	224	133	224	120	224	107	224
630		26	20	10	1.13					7.8	180	243	139	243	144	243	130	243	116	243
630		26	20	10	1.13						197	265	176	265	157	265	142	265	126	265
630	P24	25	20	10	1.13	5					111	150	100	150	89	150	80	150	71	150
630		25	20	10	1.13		5.6				125	168	112	168	100	168	90	168	80	168
630		25	20	10	1.13			6.5			145	195	130	195	116	195	104	195	93	195
630		25	20	10	1.13				7.2		160	215	144	215	128	215	115	215	103	215
630		25	20	10	1.13					7.8	174	233	133	233	139	233	125	233	111	233
630		25	20	10	1.13						189	254	169	254	151	254	136	254	121	254
630	P38	42	20	10	1.13	5					187	251	167	251	149	251	135	251	120	251
630		42	20	10	1.13		5.6				209	282	188	282	167	282	151	282	134	282
630		42	20	10	1.13			6.5			243	327	218	327	194	327	175	327	155	327
630		42	20	10	1.13				7.2		269	362	241	362	215	362	194	362	172	362
630		42	20	10	1.13					7.8	292	392	224	392	233	392	210	392	187	392
630		42	20	10	1.13						318	427	285	427	254	427	229	427	203	427
630	P43 P30	44	20	10	1.13	5					196	263	175	263	157	263	141	263	125	263
630		44	20	10	1.13		5.6				219	295	196	295	175	295	158	295	140	295
630		44	20	10	1.13			6.5			255	342	228	342	204	342	183	342	163	342
630		44	20	10	1.13				7.2		282	379	253	379	226	379	203	379	180	379
630		44	20	10	1.18					7.8	305	411	235	411	244	411	220	411	195	411
630		44	20	10	1.13						333	448	298	448	266	448	240	448	213	448
630	P50	44	20	10	1.13	5					196	263	175	263	157	263	141	263	125	263
630		44	20	10	1.13		5.6				219	295	196	295	175	295	158	295	140	295
630		44	20	10	1.13			6.5			255	342	228	342	204	342	183	342	163	342
630		44	20	10	1.13				7.2		282	379	253	379	226	379	203	379	180	379
630		44	20	10	1.13					7.8	305	411	235	411	244	411	220	411	195	411
630		44	20	10	1.13						333	448	298	448	266	448	240	448	213	448
630	QJ70	58	20	10	1.13	5					256	347	231	347	206	347	186	347	165	347
630		58	20	10	1.13		5.6				289	389	259	389	231	389	208	389	185	389
630		58	20	10	1.13			6.5			335	451	301	451	268	451	242	451	215	451
630		58	20	10	1.18				7.2		372	500	333	500	297	500	268	500	238	500

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 路面宽度 mm l=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数C2 (α、b为车轮热处理时的值)						允许轮压 P=K1αβγLαC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xKxDαL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度α b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
630	Q80	58	30	10	1.13				7.5		403	542	310	542	322	542	290	542	258	542
630		58	30	10	1.13				8.5		439	590	393	590	351	590	316	590	281	590
630	Q80	64	20	10	1.13	5					285	383	255	383	228	383	205	383	182	383
630		64	20	10	1.13		5.6				319	429	286	429	255	429	230	429	204	429
630		64	20	10	1.13			6.5			370	498	332	498	296	498	267	498	237	498
630		64	20	10	1.13				7.2		410	552	367	552	328	552	295	552	262	552
630		64	20	10	1.13				7.8		444	598	342	598	355	598	320	598	284	598
630		64	20	10	1.13				8.5		484	651	434	651	387	651	349	651	310	651
630	Q100	84	20	10	1.13	5					374	503	335	503	299	503	269	503	239	503
630		84	20	10	1.13		5.6				419	563	375	563	335	563	301	563	268	563
630		84	20	10	1.13			6.5			486	654	435	654	389	654	350	654	311	654
630		84	20	10	1.13				7.2		538	724	482	724	431	724	388	724	344	724
630		84	20	10	1.13				7.8		583	784	448	784	466	784	420	784	373	784
630		84	20	10	1.13				8.5		635	855	569	855	508	855	457	855	407	855
630	Q120	104	20	10	1.13	5					463	622	415	622	370	622	333	622	296	622
630		104	20	10	1.13		5.6				518	697	461	697	415	697	373	697	332	697
630		104	20	10	1.13			6.5			602	809	539	809	481	809	433	809	385	809
630		104	20	10	1.13				7.2		666	896	597	896	533	896	480	896	426	896
630		104	20	10	1.13				7.8		722	971	655	971	577	971	520	971	462	971
630		104	20	10	1.13				8.5		787	1058	705	1058	629	1058	566	1058	503	1058
630	方钢 30	30	20	10	1.13	5					133	180	120	180	107	180	96	180	85	180
630		30	20	10	1.13		5.6				149	201	134	201	120	201	108	201	96	201
630		30	20	10	1.13			6.5			174	233	155	233	139	233	125	233	111	233
630		30	20	10	1.13				7.2		192	259	172	259	154	259	138	259	123	259
630		30	30	10	1.13				7.8		208	280	160	280	167	280	150	280	133	280
630		30	20	10	1.13				8.5		227	305	203	305	182	305	163	305	145	305
630	方钢 40	40	20	10	1.13	5					178	239	159	239	142	239	128	239	114	239
630		40	20	10	1.13		5.6				199	268	179	268	159	268	144	268	128	268
630		40	20	10	1.13			6.5			231	311	207	311	185	311	167	311	148	311
630		40	20	10	1.13				7.2		256	345	230	345	205	345	185	345	164	345
630		40	20	10	1.13				7.8		278	373	244	373	222	373	200	373	178	373
630		40	20	10	1.13				8.5		303	407	271	407	242	407	218	407	194	407
630	方钢 50	50	20	10	1.13	5					222	299	199	299	178	299	160	299	142	299
630		50	20	10	1.13		5.6				249	335	223	335	199	335	179	335	159	335

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm 1-b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数C (σ b为车轮为热处理时的值)					允许轮压 $P=81 \times D \times b \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9×k×D×b										
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)					运行机构工作级别										
	轨道材料最小强度 (Mpa)					工作级别C2															
	轨道 型号	l				300	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
630	方钢 50	50	20	10	1.13			6.5				289	389	259	389	231	389	208	389	185	389
		50	20	10	1.13				7.2			320	431	287	431	256	431	231	431	205	431
630	方钢 50	50	20	10	1.13				7.8			347	467	267	467	278	467	250	467	222	467
630		50	20	10	1.13					8.5		378	509	339	509	303	509	272	509	242	509
630	方钢 70	70	20	10	1.13	5						311	419	279	419	249	419	224	419	199	419
630		70	20	10	1.13		5.6					349	469	313	469	279	469	251	469	223	469
630		70	20	10	1.13			6.5				405	545	363	545	324	545	292	545	259	545
630		70	20	10	1.13				7.2			448	603	402	603	359	603	323	603	287	603
630		70	20	10	1.13					7.8		486	654	374	654	389	654	350	654	311	654
630		70	20	10	1.13						8.5	529	712	474	712	424	712	381	712	339	712
630	方钢 80	80	20	10	1.13	5						356	479	319	479	285	479	256	479	228	479
630		80	20	10	1.13		5.6					399	536	357	536	319	536	287	536	255	536
630		80	20	10	1.13			6.5				463	622	415	622	370	622	333	622	296	622
630		80	20	10	1.13				7.2			513	689	459	689	410	689	369	689	328	689
630		80	20	10	1.13					7.8		555	747	427	747	414	747	400	747	355	747
630		80	20	10	1.13						8.5	605	814	542	814	484	814	436	814	387	814
630	方钢 100	100	20	10	1.13	5						445	599	399	599	356	599	320	599	285	599
630		100	20	10	1.13		5.6					498	670	447	670	399	670	359	670	319	670
630		100	20	10	1.13			6.5				578	778	518	778	463	778	416	778	370	778
630		100	20	10	1.13				7.2			641	862	574	862	513	862	461	862	410	862
630		100	20	10	1.13					7.8		694	934	534	934	555	934	500	934	444	934
630		100	20	10	1.13						8.5	756	1017	678	1017	605	1017	545	1017	484	1017
630	P18	25	24	12	1.11	5						114	156	102	156	91	156	82	156	73	156
630		25	24	12	1.11		5.6					127	174	114	174	102	174	92	174	81	174
630		25	24	12	1.11			6.5				148	202	132	202	118	202	106	202	95	202
630		25	24	12	1.11				7.2			164	224	147	224	131	224	118	224	105	224
630		25	24	12	1.11					7.8		177	243	139	243	142	243	128	243	113	243
630		25	24	12	1.11						8.5	193	265	173	265	155	265	139	265	124	265
630	P24	25	24	12	1.11	5						109	150	98	150	87	150	79	150	70	150
630		25	24	12	1.11		5.6					122	168	110	168	98	168	88	168	78	168
630		25	24	12	1.11			6.5				142	195	127	195	114	195	102	195	91	195
630		25	24	12	1.11				7.2			157	215	141	215	126	215	113	215	101	215
630		25	24	12	1.11					7.8		170	233	133	233	136	233	123	233	109	233
630		25	24	12	1.11						8.5	186	254	166	254	149	254	134	254	119	254

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮直径 d (mm)	转速系数 C	车轮计算系数1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xKx DxL									
	踏面宽度 L=b-2r					车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别									
						500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
	轨道型号					轨道材料最小强度 (Mpa)				工作级别2											
L		350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压						
630	P38	42	24	12	1.11	5						184	251	164	251	147	251	132	251	117	251
630		42	24	12	1.11		5.6					206	282	184	282	164	282	148	282	132	282
630		42	24	12	1.11			6.5				239	327	214	327	191	327	172	327	153	327
630		42	24	12	1.11				7.2			264	362	237	362	211	362	190	362	169	362
630		42	24	12	1.11					7.8		286	392	224	392	229	392	206	392	183	392
630		42	24	12	1.11						8.5	312	427	280	427	256	427	223	427	200	427
630	P43 P30	44	24	12	1.11	5						192	263	172	263	154	263	138	263	123	263
630		44	24	12	1.11		5.6					215	295	193	295	172	295	155	295	138	295
630		44	24	12	1.11			6.5				250	342	224	342	200	342	180	342	160	342
630		44	24	12	1.11				7.2			277	379	248	379	222	379	199	379	177	379
630		44	24	12	1.11					7.8		300	411	235	411	240	411	216	411	192	411
630	44	24	12	1.11						8.5	327	448	293	448	262	448	236	448	209	448	
630	P50	44	24	12	1.11	5						192	263	172	263	154	263	138	263	123	263
630		44	24	12	1.11		5.6					215	295	193	295	172	295	155	295	138	295
630		44	24	12	1.11			6.5				250	342	224	342	200	342	180	342	160	342
630		44	24	12	1.11				7.2			277	379	248	379	222	379	199	379	177	379
630		44	24	12	1.11					7.8		300	411	235	411	240	411	216	411	192	411
630		44	24	12	1.11						8.5	327	448	293	448	262	448	236	448	209	448
630	Q070	58	24	12	1.11	5						253	347	227	347	203	347	183	347	162	347
630		58	24	12	1.11		5.6					284	389	254	389	227	389	204	389	182	389
630		58	24	12	1.11			6.5				330	451	295	451	264	451	237	451	211	451
630		58	24	12	1.11				7.2			365	500	327	500	292	500	263	500	234	500
630		58	24	12	1.11					7.8		395	542	310	542	316	542	285	542	253	542
630		58	24	12	1.11						8.5	431	590	386	590	345	590	310	590	276	590
630	Q080	64	24	12	1.11	5						280	383	251	383	224	383	201	383	179	383
630		64	24	12	1.11		5.6					313	429	281	429	251	429	226	429	201	429
630		64	24	12	1.11			6.5				364	498	326	498	291	498	262	498	233	498
630		64	24	12	1.11				7.2			403	552	361	552	322	552	290	552	258	552
630		64	24	12	1.11					7.8		436	598	342	598	349	598	314	598	279	598
630		64	24	12	1.11						8.5	476	651	426	651	380	651	342	651	304	651
630	Q010 0	84	24	12	1.11	5						367	503	329	503	294	503	264	503	235	503
630		84	24	12	1.11		5.6					411	563	368	563	329	563	296	563	263	563
630		84	24	12	1.11			6.5				477	654	428	654	382	654	344	654	305	654
630		84	24	12	1.11				7.2			529	724	474	724	423	724	381	724	338	724

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (α、b为车轮为热处理时的值) 车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKx DxL							
						300	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别							
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2										
			350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压			
630	方钢	84	24	12	1.11				7.8	573	784	448	784	458	784	412	784	367	784
630		84	24	12	1.11				8.5	624	855	559	855	499	855	449	855	399	855
630	方钢 30	104	24	12	1.11	5				455	622	407	622	364	622	327	622	291	622
630		104	24	12	1.11		5.6			509	697	456	697	407	697	367	697	326	697
630		104	24	12	1.11			6.5		591	809	529	809	473	809	425	809	378	809
630		104	24	12	1.11				7.2	655	896	586	896	521	896	471	896	419	896
630		104	24	12	1.11				7.8	709	971	655	971	567	971	511	971	454	971
630		104	24	12	1.11				8.5	773	1058	692	1058	618	1058	558	1058	495	1058
630	方钢 40	30	24	12	1.11	5				131	180	117	180	105	180	94	180	84	180
630		30	24	12	1.11		5.6			147	201	132	201	117	201	106	201	94	201
630		30	24	12	1.11			6.5		170	233	153	233	136	233	123	233	109	233
630		30	24	12	1.11				7.2	189	259	169	259	151	259	136	259	121	259
630		30	24	12	1.11				7.8	205	280	160	280	164	280	147	280	131	280
630		30	24	12	1.11				8.5	223	305	200	305	178	305	160	305	143	305
630	方钢 50	40	24	12	1.11	5				175	239	157	239	140	239	126	239	112	239
630		40	24	12	1.11		5.6			196	268	175	268	157	268	141	268	125	268
630		40	24	12	1.11			6.5		227	311	204	311	182	311	164	311	145	311
630		40	24	12	1.11				7.2	252	345	226	345	201	345	181	345	161	345
630		40	24	12	1.11				7.8	273	373	244	373	218	373	196	373	175	373
630		40	24	12	1.11				8.5	297	407	266	407	238	407	214	407	190	407
630	方钢 70	50	24	12	1.11	5				219	299	196	299	175	299	157	299	140	299
630		50	24	12	1.11		5.6			245	335	219	335	196	335	178	335	157	335
630		50	24	12	1.11			6.5		284	389	255	389	227	389	205	389	182	389
630		50	24	12	1.11				7.2	315	431	282	431	252	431	227	431	201	431
630		50	24	12	1.11				7.8	341	467	267	467	273	467	245	467	218	467
630		50	24	12	1.11				8.5	372	509	333	509	297	509	267	509	238	509
630	方钢 80	70	24	12	1.11	5				306	419	274	419	245	419	220	419	196	419
630		70	24	12	1.11		5.6			343	469	307	469	271	469	247	469	219	469
630		70	24	12	1.11			6.5		398	545	356	545	318	545	286	545	258	545
630		70	24	12	1.11				7.2	441	608	395	608	352	608	317	608	282	608
630		70	24	12	1.11				7.8	477	654	434	654	382	654	344	654	305	654
630		70	24	12	1.11				8.5	520	712	466	712	416	712	374	712	333	712
630	方钢 90	80	24	12	1.11	5				350	479	313	479	280	479	252	479	224	479
630		80	24	12	1.11		5.6			392	536	351	536	313	536	282	536	251	536

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/mj v	车轮 转速 r/mj n	转速 系数 Cl	车轮计算系数K1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xKxDxL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别K2												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
								350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
630	方钢 80	80	24	12	1.11			6.5				455	622	407	622	364	622	327	622	291	622
630		80	24	12	1.11			7.2				503	689	451	689	403	689	363	689	322	689
630		80	24	12	1.11				7.8			545	747	427	747	436	747	393	747	349	747
630		80	24	12	1.11					8.5		594	814	533	814	476	814	428	814	380	814
630	方钢 100	100	24	12	1.11	5						437	599	392	599	350	599	315	599	280	599
630		100	24	12	1.11		5.6					490	670	439	670	392	670	352	670	313	670
630		100	24	12	1.11			6.5				568	778	509	778	455	778	409	778	364	778
630		100	24	12	1.11				7.2			629	862	564	862	505	862	453	862	403	862
630		100	24	12	1.11					7.8		682	934	634	934	545	934	491	934	436	934
630		100	24	12	1.11						8.5	743	1017	666	1017	594	1017	536	1017	476	1017
630	P18	26	45	23	1.04	5						106	156	95	156	85	156	77	156	68	156
630		26	45	23	1.04		5.6					119	174	107	174	95	174	86	174	76	174
630		26	45	23	1.04			6.5				138	202	124	202	111	202	100	202	89	202
630		26	45	23	1.04				7.2			153	224	137	224	123	224	110	224	98	224
630		26	45	23	1.04					7.8		166	243	139	243	133	243	120	243	106	243
630		26	45	23	1.04						8.5	181	265	162	265	145	265	130	265	116	265
630	P24	25	45	23	1.04	5						102	150	92	150	82	150	74	150	66	150
630		25	45	23	1.04		5.6					115	168	103	168	92	168	83	168	73	168
630		25	45	23	1.04			6.5				133	195	119	195	106	195	96	195	85	195
630		25	45	23	1.04				7.2			147	215	132	215	118	215	106	215	94	215
630		25	45	23	1.04					7.8		160	233	133	233	128	233	115	233	102	233
830		25	45	23	1.04						8.5	174	254	156	254	139	254	125	254	111	254
630	P38	42	45	23	1.04	5						172	251	151	251	138	251	124	251	110	251
630		42	45	23	1.04		5.6					193	282	173	282	154	282	139	282	123	282
630		42	45	23	1.04			6.5				224	327	200	327	179	327	161	327	143	327
630		42	45	23	1.04				7.2			248	362	222	362	198	362	178	362	159	362
630		42	45	23	1.04					7.8		268	392	224	392	215	392	193	392	172	392
830		42	45	23	1.04						8.5	292	427	262	427	234	427	211	427	187	427
630	P43 P50	44	45	23	1.04	5						180	263	161	263	144	263	130	263	115	263
630		44	45	23	1.04		5.6					202	295	181	295	161	295	145	295	129	295
630		44	45	23	1.04			6.5				234	342	210	342	187	342	169	342	150	342
630		44	45	23	1.04				7.2			259	379	232	379	208	379	187	379	166	379
830		44	45	23	1.04					7.8		281	411	235	411	225	411	202	411	180	411
830		44	45	23	1.04						8.5	306	448	274	448	245	448	221	448	196	448

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 m/min	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数K1 (σ b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1A ₀ D ₀ L ₀ G1A ₀ C2 (kN) 静轮压=1.9kx ₀ D ₀ L								
	踏面宽度 mm L-b 2r					车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道型号		轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别K2											
	L		500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
		350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
630	P50	44	45	23	1.04	5					180	263	161	263	144	263	130	263	115	263
630		44	45	23	1.04		5.6				202	295	181	295	161	295	145	295	129	295
630		44	45	23	1.04			6.5			234	342	210	342	187	342	169	342	150	342
630		44	45	23	1.04				7.2		259	379	232	379	208	379	187	379	166	379
630		44	45	23	1.04					7.8	281	411	235	411	225	411	202	411	180	411
630		44	45	23	1.04						8.5	306	448	274	448	235	448	221	448	196
630	QV70	58	45	23	1.04	5					238	347	213	347	190	347	171	347	152	347
630		58	45	23	1.04		5.6				266	389	238	389	213	389	192	389	170	389
630		58	45	23	1.04			6.5			309	451	277	451	237	451	222	451	198	451
630		58	45	23	1.04				7.2		342	500	306	500	274	500	246	500	219	500
630		58	45	23	1.04					7.8	371	542	310	542	296	542	267	542	237	542
630		58	45	23	1.04						8.5	401	590	362	590	323	590	291	590	258
630	QV80	64	45	23	1.04	5					262	383	235	383	210	383	189	383	168	383
630		64	45	23	1.04		5.6				294	429	263	429	235	429	211	429	188	429
630		64	45	23	1.04			6.5			341	498	305	498	273	498	245	498	218	498
630		64	45	23	1.04				7.2		377	552	338	552	302	552	272	552	242	552
630		64	45	23	1.04					7.8	409	598	342	598	327	598	294	598	262	598
630		64	45	23	1.04						8.5	446	651	399	651	356	651	321	651	285
630	QV100	84	45	23	1.04	5					344	503	308	503	275	503	248	503	220	503
630		84	45	23	1.04		5.6				385	563	345	563	308	563	277	563	247	563
630		84	45	23	1.04			6.5			447	654	401	654	358	654	322	654	286	654
630		84	45	23	1.04				7.2		495	724	441	724	396	724	357	724	317	724
630		84	45	23	1.04					7.8	537	784	448	784	429	784	386	784	343	784
630		84	45	23	1.04						8.5	585	855	524	855	466	855	421	855	374
630	QV120	104	45	23	1.04	5					426	622	382	622	341	622	307	622	273	622
630		104	45	23	1.04		5.6				477	697	427	697	382	697	343	697	305	697
630		104	45	23	1.04			6.5			554	809	496	809	443	809	399	809	354	809
630		104	45	23	1.04				7.2		613	896	549	896	491	896	442	896	392	896
630		104	45	23	1.04					7.8	664	971	555	971	521	971	478	971	425	971
630		104	45	23	1.04						8.5	724	1058	649	1058	579	1058	521	1058	463
630	方钢 30	30	45	23	1.04	5					123	180	110	180	98	180	88	180	79	180
630		30	45	23	1.04		5.6				138	201	123	201	110	201	99	201	88	201
630		30	45	23	1.04			6.5			160	233	143	233	128	233	115	233	102	233
630		30	45	23	1.04				7.2		177	259	169	259	142	259	127	259	113	259

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v/mi n	车轮转速 r/mi n	转数系数 Cj	车轮计算系数 K1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDbxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xRxDbxL								
	钢面宽度 L=b-2r					车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	L					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
	轨道型号					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别K2								
		350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
630	方钢 40	30	45	23	1.04					7.8	192	280	160	280	153	280	138	280	123	280
630		30	45	23	1.04					8.5	209	305	187	305	167	305	150	305	134	305
630		40	45	23	1.04	5					164	239	147	239	131	239	118	239	105	239
630		40	45	23	1.04		5.6				183	268	164	268	147	268	132	268	117	268
630		40	45	23	1.04			6.5			213	311	191	311	170	311	153	311	136	311
630		40	45	23	1.04				7.2		236	345	211	345	189	345	170	345	151	345
630		40	45	23	1.04					7.8	256	373	214	373	204	373	184	373	164	373
630		40	45	23	1.04					8.5	278	407	250	407	223	407	200	407	178	407
630	方钢 50	50	45	23	1.04	5					205	299	183	299	164	299	147	299	131	299
630		50	45	23	1.04		5.6				229	335	205	335	183	335	165	335	147	335
630		50	45	23	1.04			6.5			266	389	238	389	218	389	192	389	170	389
630		50	45	23	1.04				7.2		295	431	261	431	235	431	212	431	189	431
630		50	45	23	1.04					7.8	319	467	267	467	255	467	230	467	204	467
630		50	45	23	1.04					8.5	348	509	312	509	278	509	251	509	223	509
630	方钢 70	70	45	23	1.04	5					287	419	257	419	229	419	206	419	183	419
630		70	45	23	1.04		5.6				321	469	288	469	257	469	231	469	205	469
630		70	45	23	1.04			6.5			373	545	334	545	298	545	268	545	238	545
630		70	45	23	1.04				7.2		413	603	370	603	330	603	297	603	264	603
630		70	45	23	1.04					7.8	447	654	374	654	358	654	322	654	286	654
630		70	45	23	1.04					8.5	487	712	437	712	390	712	351	712	312	712
630	方钢 80	80	45	23	1.04	5					328	479	294	479	262	479	236	479	210	479
630		80	45	23	1.04		5.6				367	536	329	536	294	536	264	536	235	536
630		80	45	23	1.04			6.5			426	622	382	622	341	622	307	622	273	622
630		80	45	23	1.04				7.2		472	689	423	689	377	689	340	689	302	689
630		80	45	23	1.04					7.8	511	747	427	747	409	747	368	747	327	747
630		80	45	23	1.04					8.5	557	814	499	814	445	814	401	814	356	814
630	方钢 100	100	45	23	1.04	5					410	599	367	599	328	599	295	599	262	599
630		100	45	23	1.04		5.6				459	670	411	670	367	670	330	670	294	670
630		100	45	23	1.04			6.5			532	778	477	778	426	778	383	778	341	778
630		100	45	23	1.04				7.2		590	862	528	862	472	862	425	862	377	862
630		100	45	23	1.04					7.8	639	934	534	934	511	934	460	934	409	934
630		100	45	23	1.04					8.5	696	1017	624	1017	557	1017	501	1017	446	1017
630	方钢 25	26	88	44	0.95	5					97	156	87	156	78	156	70	156	62	156
630		26	88	44	0.95		5.6				109	174	98	174	87	174	78	174	70	174

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 ϕ (mm)	轨道型号		运行速度 v m/min	车轮 转速 n r/min	转速 系数 $C1$	车轮计算系数1 (σ_b 为车轮热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9 $\times K \times D \times L$										
	踏面宽度 mm $L=b-2r$					车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别										
						500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6	M7	M8		
	轨道 型号					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2										
L		350	510		600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压						
630	P18	26	88	44	0.95			6.5				126	202	113	202	101	202	91	202	81	202	
630		26	88	44	0.95			7.2				140	224	125	224	112	224	101	224	90	224	
630		26	88	44	0.95				7.8			152	243	139	243	121	243	109	243	97	243	
630		26	88	44	0.95					8.5			165	265	148	265	132	265	119	265	106	265
630	P24	25	88	44	0.95	5						94	150	84	150	75	150	67	150	60	150	
630		25	88	44	0.95		5.6					105	168	94	168	84	168	75	168	67	168	
630		25	88	44	0.95			6.5				122	195	109	195	97	195	88	195	78	195	
630		25	88	44	0.95				7.2			135	215	121	215	108	215	97	215	86	215	
630		25	88	44	0.95					7.8			146	233	133	233	117	233	105	233	93	233
630		25	88	44	0.95						8.5		159	254	142	254	127	254	114	254	102	254
630	P38	42	88	44	0.95	5						157	251	141	251	126	251	113	251	101	251	
630		42	88	44	0.95		5.6					176	282	158	282	141	282	127	282	113	282	
630		42	88	44	0.95			6.5				204	327	183	327	159	327	147	327	131	327	
630		42	88	44	0.95				7.2			226	362	203	362	181	362	163	362	145	362	
630		42	88	44	0.95					7.8			245	392	224	392	196	392	176	392	157	392
630		42	88	44	0.95						8.5		267	427	239	427	214	427	192	427	171	427
630	M3 P30	44	88	44	0.95	5						165	263	147	263	132	263	119	263	105	263	
630		44	88	44	0.95		5.6					184	295	165	295	147	295	133	295	118	295	
630		44	88	44	0.95			6.5				214	342	192	342	171	342	154	342	137	342	
630		44	88	44	0.95				7.2			237	379	212	379	190	379	171	379	152	379	
630		44	88	44	0.95					7.8			257	411	235	411	205	411	185	411	164	411
630		44	88	44	0.95						8.5		280	448	251	448	224	448	201	448	179	448
630	P50	44	88	44	0.95	5						165	263	147	263	132	263	119	263	105	263	
630		44	88	44	0.95		5.6					184	295	165	295	147	295	133	295	118	295	
630		44	88	44	0.95			6.5				214	342	192	342	171	342	154	342	137	342	
630		44	88	44	0.95				7.2			237	379	212	379	190	379	171	379	152	379	
630		44	88	44	0.95					7.8			257	411	235	411	205	411	185	411	164	411
630		44	88	44	0.95						8.5		280	448	251	448	224	448	201	448	179	448
630	Q/70	58	88	44	0.95	5						217	347	194	347	174	347	156	347	139	347	
630		58	88	44	0.95		5.6					243	389	218	389	191	389	175	389	156	389	
630		58	88	44	0.95			6.5				282	451	253	451	226	451	203	451	181	451	
630		58	88	44	0.95				7.2			312	500	280	500	250	500	225	500	200	500	
630		58	88	44	0.95					7.8			338	542	310	542	271	542	244	542	217	542
630		58	88	44	0.95						8.5		369	590	330	590	295	590	266	590	236	590

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

变接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转数系数 C1	车轮计算系数 K (σb为车轮为热处理时的值)					允许轮压 P=K1xσb1xK1x1x2 (kN) 静轮压=1.9xKx0x1									
	路面宽度 L=b-2r (mm)					车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)					运行机构工作级别									
	轨道型号					轨道材料最小强度 (Mpa)				工作级别2										
	L	σb				350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
630	QU80	64	88	44	0.95	5					239	383	315	383	192	383	172	383	153	383
		64	88	44	0.95		5.6				268	429	240	429	215	429	193	429	172	429
		64	88	44	0.95			6.5			311	498	279	498	249	498	224	498	199	498
		64	88	44	0.95				7.2		343	552	309	552	276	552	248	552	221	552
		64	88	44	0.95					7.8	373	598	342	598	299	598	269	598	239	598
		64	88	44	0.95						8.5	407	651	365	651	326	651	293	651	260
630	QU100	84	88	44	0.95	5					314	503	282	503	251	503	226	503	201	503
		84	88	44	0.95		5.6				352	563	315	563	282	563	253	563	225	563
		84	88	44	0.95			6.5			408	654	366	654	327	654	294	654	261	654
		84	88	44	0.95				7.2		452	724	405	724	362	724	326	724	290	724
		84	88	44	0.95					7.8	490	784	448	784	392	784	353	784	314	784
		84	88	44	0.95						8.5	534	855	479	855	427	855	385	855	342
630	QU120	104	88	44	0.95	5					389	622	349	622	311	622	280	622	249	622
		104	88	44	0.95		5.6				436	697	390	697	349	697	314	697	279	697
		104	88	44	0.95			6.5			506	809	453	809	405	809	364	809	324	809
		104	88	44	0.95				7.2		560	896	502	896	448	896	403	896	359	896
		104	88	44	0.95					7.8	607	971	555	971	486	971	437	971	388	971
		104	88	44	0.95						8.5	661	1058	593	1058	529	1058	476	1058	423
630	方钢 30	30	88	44	0.95	5					112	180	101	180	90	180	81	180	72	180
		30	88	44	0.95		5.6				126	201	113	201	101	201	90	201	80	201
		30	88	44	0.95			6.5			146	233	131	233	117	233	105	233	93	233
		30	88	44	0.95				7.2		162	259	145	259	129	259	116	259	103	259
		30	88	44	0.95					7.8	175	280	160	280	140	280	126	280	112	280
		30	88	44	0.95						8.5	191	305	171	305	153	305	137	305	122
630	方钢 40	40	88	44	0.95	5					150	239	134	239	120	239	108	239	96	239
		40	88	44	0.95		5.6				168	268	150	268	134	268	121	268	107	268
		40	88	44	0.95			6.5			195	311	174	311	156	311	140	311	124	311
		40	88	44	0.95				7.2		215	345	193	345	172	345	155	345	138	345
		40	88	44	0.95					7.8	233	373	214	373	187	373	168	373	149	373
		40	88	44	0.95						8.5	254	407	228	407	203	407	183	407	163
630	方钢 50	50	88	44	0.95	5					187	299	168	299	150	299	135	299	120	299
		50	88	44	0.95		5.6				209	335	188	335	168	335	151	335	134	335
		50	88	44	0.95			6.5			243	389	218	389	195	389	175	389	156	389
		50	88	44	0.95				7.2		269	431	241	431	215	431	194	431	172	431

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2e		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数 I (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K ₁ ×D×L×C ₁ ×C ₂ (kN) 静轮压 H=1.9×K×D×L									
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ _b (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	I	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别 II												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
						350	510	600	700	1.25	静轮压	F.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压		
630		50	88	44	0.95				7.8		292	467	267	467	238	467	210	467	187	467	
630		50	88	44	0.95				8.5		318	509	285	509	254	509	229	509	203	509	
630	方钢 70	70	88	44	0.95	5					382	419	235	419	209	419	189	419	168	419	
630		70	88	44	0.95		5.6				293	469	263	469	235	469	211	469	188	469	
630		70	88	44	0.95			6.5				340	545	305	545	272	545	245	545	218	545
630		70	88	44	0.95				7.2			377	603	338	603	302	603	271	603	244	603
630		70	88	44	0.95				7.8			408	654	374	654	327	654	294	654	261	654
630		70	88	44	0.95				8.5			445	712	399	712	356	712	320	712	285	712
630		70	88	44	0.95	5						299	479	268	479	239	479	215	479	192	479
630	方钢 80	80	88	44	0.95		5.6				335	536	300	536	268	536	241	536	215	536	
630		80	88	44	0.95			6.5			389	622	349	622	311	622	280	622	249	622	
630		80	88	44	0.95				7.2			431	689	385	689	345	689	310	689	276	689
630		80	88	44	0.95				7.8			467	747	427	747	373	747	336	747	299	747
630		80	88	44	0.95				8.5			509	814	456	814	407	814	366	814	326	814
630	方钢 100	100	88	44	0.95	5					374	599	335	599	299	599	269	599	239	599	
630		100	88	44	0.95		5.6				419	670	375	670	335	670	302	670	268	670	
630		100	88	44	0.95			6.5				486	778	436	778	389	778	350	778	311	778
630		100	88	44	0.95				7.2			539	862	483	862	431	862	388	862	345	862
630		100	88	44	0.95				7.8			584	934	534	934	467	934	420	934	373	934
630		100	88	44	0.95				8.5			636	1017	570	1017	509	1017	458	1017	407	1017
700	P38	42	28	13	1.13	5					208	279	186	279	166	279	149	279	133	279	
700		42	28	13	1.13		5.6				233	313	208	313	186	313	167	313	149	313	
700		42	28	13	1.13			6.5				270	368	242	363	216	363	194	363	173	363
700		42	28	13	1.13				7.2			299	402	268	402	239	402	215	402	191	402
700		42	28	13	1.13				7.8			324	436	249	436	259	436	233	436	207	436
700		42	28	13	1.13				8.5			353	475	286	475	282	475	254	475	226	475
700	P43 、 P50	44	28	13	1.13	5					218	293	195	293	174	293	157	293	139	293	
700		44	28	13	1.13		5.6				241	328	218	328	195	328	175	328	156	328	
700		44	28	13	1.13			6.5				283	380	253	380	226	380	204	380	181	380
700		44	28	13	1.13				7.2			313	421	281	421	251	421	226	421	200	421
700		44	28	13	1.13				7.8			339	456	261	456	271	456	244	456	217	456
700		44	28	13	1.13				8.5			370	497	331	497	296	497	266	497	237	497
700		44	28	13	1.13	5					218	293	195	293	174	293	157	293	139	293	
700		44	28	13	1.13		5.6				244	328	218	328	195	328	175	328	156	328	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 v/mi n	车轮 转速 r/mi n	转速 系数 Cl	车轮计算系数L (σ _b 为车轮热处理时的值)						允许轮压 P=K1σ _b LxClxK2 (N) 静轮压=1.9xKxPxL								
					车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别								
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2								
轨道型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
700	P50	44	28	13	1.13		6.5			283	380	253	380	226	380	204	380	181	380
700		44	28	13	1.13			7.2		313	421	281	421	251	421	226	421	200	421
700		44	28	13	1.13				7.8	339	436	261	436	271	436	244	436	217	436
700		44	28	13	1.13				8.5	370	497	331	497	296	497	266	497	237	497
700	QU70	58	28	13	1.13	5				287	386	257	386	229	386	206	386	184	386
700		58	28	13	1.13		5.6			321	432	288	432	257	432	231	432	206	432
700		58	28	13	1.13			6.5		373	501	334	501	298	501	268	501	239	501
700		58	28	13	1.13				7.2	418	555	370	555	330	555	297	555	264	555
700		58	28	13	1.13				7.8	447	602	344	602	358	602	322	602	286	602
700		58	28	13	1.13				8.5	487	656	437	656	390	656	351	656	312	656
700	QU80	64	28	13	1.13	5				310	426	283	426	253	426	228	426	202	426
700		64	28	13	1.13		5.6			354	477	318	477	283	477	255	477	227	477
700		64	28	13	1.13			6.5		411	553	369	553	329	553	296	553	263	553
700		64	28	13	1.13				7.2	456	613	408	613	364	613	328	613	292	613
700		64	28	13	1.13				7.8	494	664	380	664	395	664	355	664	316	664
700		64	28	13	1.13				8.5	538	724	482	724	430	724	387	724	344	724
700	QU100	84	28	13	1.13	5				415	559	372	559	332	559	299	559	266	559
700		84	28	13	1.13		5.6			465	626	417	626	372	626	335	626	298	626
700		84	28	13	1.13			6.5		540	726	484	726	432	726	389	726	346	726
700		84	28	13	1.13				7.2	598	804	536	804	478	804	431	804	383	804
700		84	28	13	1.13				7.8	648	871	498	871	518	871	466	871	415	871
700		84	28	13	1.13				8.5	706	950	533	950	565	950	508	950	452	950
700	QU120	104	28	13	1.13	5				514	692	461	692	411	692	370	692	329	692
700		104	28	13	1.13		5.6			576	775	516	775	461	775	415	775	369	775
700		104	28	13	1.13			6.5		668	899	599	899	535	899	481	899	428	899
700		104	28	13	1.13				7.2	740	996	663	996	592	996	533	996	474	996
700		104	28	13	1.13				7.8	802	1079	617	1079	642	1079	577	1079	513	1079
700		104	28	13	1.13				8.5	874	1176	783	1176	699	1176	629	1176	559	1176
700	方钢-50	50	28	13	1.13	5				247	333	221	333	198	333	178	333	158	333
700		50	28	13	1.13		5.6			277	372	248	372	221	372	199	372	177	372
700		50	28	13	1.13			6.5		321	432	288	432	257	432	231	432	206	432
700		50	28	13	1.13				7.2	356	479	319	479	285	479	256	479	228	479
700		50	28	13	1.13				7.8	386	519	297	519	308	519	278	519	247	519
700		50	28	13	1.13				8.5	420	565	377	565	336	565	303	565	269	565

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转数系数 C1	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮热处理时的值)					允许轮压 P = K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压 = 1.9xKx DxL									
	踏面宽度 mm L=b-2r					车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)					运行机构工作级别									
	轨道型号					轨道材料最小强度 (Mpa)					工作级别2									
	L	r				350	510	600	700	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
700	方钢 70	70	28	13	1.13	5					346	466	310	466	277	466	249	466	321	466
		70	28	13	1.13		5.6				388	521	347	521	310	521	279	521	248	521
		70	28	13	1.13			6.5			450	605	403	605	360	605	324	605	288	605
		70	28	13	1.13				7.2		498	670	447	670	399	670	359	670	319	670
		70	28	13	1.13					7.8	540	726	415	726	432	726	389	726	346	726
		70	28	13	1.13						588	791	527	791	471	791	424	791	377	791
700	方钢 80	80	28	13	1.13	5					396	532	354	532	316	532	285	532	253	532
		80	28	13	1.13		5.6				443	596	397	596	354	596	319	596	283	596
		80	28	13	1.13			6.5			514	692	461	692	411	692	370	692	329	692
		80	28	13	1.13				7.2		570	766	510	766	456	766	410	766	364	766
		80	28	13	1.13					7.8	617	830	475	830	494	830	444	830	395	830
		80	28	13	1.13						672	904	602	904	538	904	484	904	430	904
700	方钢 100	100	28	13	1.13	5					494	665	443	665	396	665	356	665	316	665
		100	28	13	1.13		5.6				554	745	496	745	443	745	399	745	354	745
		100	28	13	1.13			6.5			643	865	576	865	514	865	463	865	411	865
		100	28	13	1.13				7.2		712	958	638	958	570	958	513	958	456	958
		100	28	13	1.13					7.8	771	1037	693	1037	617	1037	555	1037	494	1037
		100	28	13	1.13						840	1131	753	1131	672	1131	605	1131	538	1131
700	P38	42	39	18	1.11	5					204	279	183	279	163	279	147	279	131	279
		42	39	18	1.11		5.6				228	313	205	313	183	313	164	313	146	313
		42	39	18	1.11			6.5			265	363	238	363	212	363	191	363	170	363
		42	39	18	1.11				7.2		294	402	263	402	235	402	211	402	188	402
		42	39	18	1.11					7.8	318	436	249	436	255	436	229	436	204	436
		42	39	18	1.11						347	475	311	475	277	475	250	475	222	475
700	P43	44	39	18	1.11	5					214	293	191	293	171	293	154	293	137	293
		44	39	18	1.11		5.6				239	328	214	328	191	328	172	328	153	328
		44	39	18	1.11			6.5			278	380	249	380	222	380	200	380	178	380
		44	39	18	1.11				7.2		308	421	276	421	246	421	222	421	197	421
		44	39	18	1.11					7.8	333	456	261	456	267	456	240	456	213	456
		44	39	18	1.11						363	497	325	497	291	497	262	497	232	497
700	P50	44	39	18	1.11	5					214	293	191	293	171	293	154	293	137	293
		44	39	18	1.11		5.6				239	328	214	328	191	328	172	328	153	328
		44	39	18	1.11			6.5			278	380	249	380	222	380	200	380	178	380
		44	39	18	1.11				7.2		308	421	276	421	246	421	222	421	197	421

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转轮 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数K (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times (a \times C1 \times C2)$ (kN) 静轮压=1.9cKaDel								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
		350	510	600	700	L 25	静轮压	L 12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
700	Q44	44	39	18	1.11					7.8	332	456	261	456	267	456	240	456	213	456
700		44	39	18	1.11					8.5	363	497	325	497	291	497	262	497	232	497
700	Q58	58	39	18	1.11	5					282	386	252	386	225	386	203	386	180	386
700		58	39	18	1.11		5.6				315	432	283	432	252	432	227	432	202	432
700		58	39	18	1.11			6.5			368	501	328	501	293	501	264	501	234	501
700		58	39	18	1.11				7.2		406	555	363	555	324	555	292	555	260	555
700		58	39	18	1.11					7.8	439	602	344	602	352	602	316	602	281	602
700		58	39	18	1.11					8.5	479	656	429	656	383	656	343	656	306	656
700		58	39	18	1.11															
700	Q64	64	39	18	1.11	5					311	426	278	426	249	426	224	426	199	426
700		64	39	18	1.11		5.6				348	477	312	477	278	477	251	477	223	477
700		64	39	18	1.11			6.5			404	553	362	553	323	553	291	553	259	553
700		64	39	18	1.11				7.2		448	613	401	613	358	613	322	613	286	613
700		64	39	18	1.11					7.8	485	664	380	664	388	664	349	664	310	664
700		64	39	18	1.11					8.5	528	724	473	724	423	724	380	724	338	724
700	Q84	84	39	18	1.11	5					408	559	366	559	326	559	294	559	261	559
700		84	39	18	1.11		5.6				457	626	409	626	366	626	329	626	292	626
700		84	39	18	1.11			6.5			530	726	475	726	424	726	382	726	339	726
700		84	39	18	1.11				7.2		587	804	526	804	470	804	423	804	376	804
700		84	39	18	1.11					7.8	636	871	498	871	509	871	458	871	407	871
700	Q104	104	39	18	1.11	5					505	692	453	692	404	692	364	692	323	692
700		104	39	18	1.11		5.6				566	775	507	775	453	775	407	775	362	775
700		104	39	18	1.11			6.5			657	899	588	899	525	899	473	899	430	899
700		104	39	18	1.11				7.2		727	996	652	996	582	996	524	996	465	996
700		104	39	18	1.11					7.8	788	1079	617	1079	630	1079	567	1079	504	1079
700		104	39	18	1.11					8.5	859	1176	769	1176	687	1176	618	1176	549	1176
700	方钢 50	50	39	18	1.11	5					243	333	218	333	194	333	175	333	155	333
700		50	39	18	1.11		5.6				272	372	244	372	218	372	196	372	174	372
700		50	39	18	1.11			6.5			316	432	283	432	253	432	227	432	202	432
700		50	39	18	1.11				7.2		350	479	313	479	280	479	252	479	224	479
700		50	39	18	1.11					7.8	379	519	297	519	308	519	273	519	242	519
700		50	39	18	1.11					8.5	413	565	370	565	330	565	297	565	264	565
700	70	70	39	18	1.11	5					340	466	305	466	272	466	245	466	218	466
700		70	39	18	1.11		5.6				381	521	341	521	305	521	274	521	244	521

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/mj v	车轮 转速 r/mj n	转速 系数 C1	车轮计算系数K1 (c、b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9xKxLxL												
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别												
	轨道 型号	L	500				600		700		800		900		1000		M1 M2		M3 M4		M5 M6		M7 M8	
			轨道材料最小强度 (Mpa)				工作级别K2																	
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压					
700	方钢 70	70	39	18	1.11			6.5			442	605	396	605	354	605	318	605	283	605				
700		70	39	18	1.11			7.2			490	670	439	670	392	670	352	670	313	670				
700		70	39	18	1.11				7.8			530	720	415	720	424	720	382	720	339	720			
700		70	39	18	1.11					8.5		578	791	518	791	462	791	416	791	370	791			
700	方钢 80	80	39	18	1.11	5					389	532	348	532	311	532	280	532	249	532				
700		80	39	18	1.11		5.6				435	596	390	596	348	596	313	596	278	596				
700		80	39	18	1.11			6.5				503	692	453	692	404	692	361	692	323	692			
700		80	39	18	1.11				7.2			559	766	501	766	418	766	403	766	358	766			
700		80	39	18	1.11					7.8		606	830	475	830	485	830	436	830	388	830			
700		80	39	18	1.11					8.5		660	904	592	904	528	904	476	904	423	904			
700	方钢 100	100	39	18	1.11	5					486	665	435	665	389	665	350	665	311	665				
700		100	39	18	1.11		5.6				544	745	487	745	435	745	392	745	348	745				
700		100	39	18	1.11			6.5				631	865	566	865	505	865	455	865	401	865			
700		100	39	18	1.11				7.2			699	958	627	958	559	958	503	958	448	958			
700		100	39	18	1.11					7.8		758	1037	593	1037	606	1037	545	1037	485	1037			
700		100	39	18	1.11					8.5		826	1131	740	1131	660	1131	594	1131	528	1131			
700	P38	42	55	25	1.04	5					191	279	171	279	153	279	138	279	122	279				
700		42	55	25	1.04		5.6				214	313	192	313	171	313	154	313	137	313				
700		42	55	25	1.04			6.5				248	363	223	363	199	363	179	363	159	363			
700		42	55	25	1.04				7.2			275	402	247	402	220	402	198	402	176	402			
700		42	55	25	1.04					7.8		298	436	249	436	238	436	215	436	191	436			
700		42	55	25	1.04					8.5		325	475	291	475	260	475	231	475	208	475			
700	P43 P30	44	55	25	1.04	5					200	293	179	293	160	293	144	293	128	293				
700		44	55	25	1.04		5.6				224	328	201	328	179	328	161	328	144	328				
700		44	55	25	1.04			6.5				260	380	233	380	208	380	187	380	167	380			
700		44	55	25	1.04				7.2			288	424	258	424	231	424	208	424	185	424			
700		44	55	25	1.04					7.8		312	456	261	456	260	456	225	456	200	456			
700		44	55	25	1.04					8.5		340	497	305	497	272	497	245	497	218	497			
700	P50	44	55	25	1.04	5					200	293	179	293	160	293	144	293	128	293				
700		44	55	25	1.04		5.6				224	328	201	328	179	328	161	328	144	328				
700		44	55	25	1.04			6.5				260	380	233	380	208	380	187	380	167	380			
700		44	55	25	1.04				7.2			288	424	258	424	231	424	208	424	185	424			
700		44	55	25	1.04					7.8		312	456	261	456	260	456	225	456	200	456			
700		44	55	25	1.04					8.5		340	497	305	497	272	497	245	497	218	497			

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σ b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDxL									
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b) (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
												1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
700	QU70	58	55	25	1.04	5						264	386	236	386	211	386	190	386	169	386
700		58	55	25	1.04		5.6					296	432	265	432	236	432	213	432	189	432
700		58	55	25	1.04			6.5				343	501	307	501	274	501	247	501	220	501
700		58	55	25	1.04				7.2			380	555	340	555	304	555	274	555	243	555
700		58	55	25	1.04					7.8		412	602	344	602	329	602	296	602	263	602
700		58	55	25	1.04						8.5	449	656	402	656	359	656	323	656	287	656
700	QU80	64	55	25	1.04	5						291	426	261	426	238	426	210	426	186	426
700		64	55	25	1.04		5.6					326	477	292	477	261	477	235	477	209	477
700		64	55	25	1.04			6.5				379	553	339	553	308	553	273	553	242	553
700		64	55	25	1.04				7.2			419	613	376	613	335	613	302	613	268	613
700		64	55	25	1.04					7.8		454	664	380	664	363	664	327	664	291	664
700		64	55	25	1.04						8.5	495	724	444	724	396	724	356	724	317	724
700	QU100	84	55	25	1.04	5						382	559	342	559	306	559	275	559	245	559
700		84	55	25	1.04		5.6					428	626	384	626	342	626	308	626	274	626
700		84	55	25	1.04			6.5				497	726	445	726	397	726	358	726	318	726
700		84	55	25	1.04				7.2			550	804	493	804	446	804	396	804	352	804
700		84	55	25	1.04					7.8		596	871	498	871	477	871	429	871	382	871
700		84	55	25	1.04						8.5	650	950	582	950	520	950	468	950	416	950
700	QU120	104	55	25	1.04	5						473	692	424	692	379	692	341	692	303	692
700		104	55	25	1.04		5.6					530	775	475	775	424	775	382	775	339	775
700		104	55	25	1.04			6.5				615	899	551	899	492	899	443	899	391	899
700		104	55	25	1.04				7.2			681	996	611	996	545	996	491	996	436	996
700		104	55	25	1.04					7.8		738	1079	617	1079	591	1079	531	1079	472	1079
700		104	55	25	1.04						8.5	804	1176	721	1176	644	1176	579	1176	515	1176
700	方钢 50	50	55	25	1.04	5						228	333	204	333	182	333	164	333	146	333
700		50	55	25	1.04		5.6					255	372	228	372	204	372	193	372	163	372
700		50	55	25	1.04			6.5				296	432	265	432	237	432	213	432	189	432
700		50	55	25	1.04				7.2			328	479	294	479	262	479	236	479	210	479
700		50	55	25	1.04					7.8		355	519	297	519	284	519	256	519	227	519
700		50	55	25	1.04						8.5	387	565	347	565	309	565	278	565	248	565
700	方钢 70	70	55	25	1.04	5						319	466	285	466	255	466	229	466	204	466
700		70	55	25	1.04		5.6					357	521	320	521	285	521	257	521	228	521
700		70	55	25	1.04			6.5				414	605	371	605	331	605	298	605	266	605
700		70	55	25	1.04				7.2			459	670	411	670	367	670	330	670	294	670

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm $L=b-2r$	运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数K (σ_b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压= $1.9 \times K \times D \times L$									
					车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
轨道 型号	上					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
700	70	55	25	1.04					7.8		497	726	415	726	397	726	358	726	318	726
700	70	55	23	1.04					8.5		541	791	485	791	433	791	399	791	347	791
700	80	55	25	1.04	5						364	532	326	532	291	532	262	532	233	532
700	80	55	25	1.04		5.6					408	596	365	596	326	596	294	596	261	596
700	80	55	25	1.04			6.5				473	692	424	692	379	692	341	692	303	692
700	80	55	25	1.04				7.2			524	766	470	766	419	766	377	766	335	766
700	80	55	25	1.04					7.8		568	830	475	830	454	830	409	830	383	830
700	80	55	25	1.04					8.5		619	904	551	904	495	904	446	904	396	904
700	100	55	25	1.04	5						455	665	408	665	364	665	328	665	291	665
700	100	55	25	1.04		5.6					510	745	457	745	408	745	367	745	326	745
700	100	55	25	1.04			6.5				592	865	530	865	473	865	426	865	379	865
700	100	55	25	1.04				7.2			655	958	587	958	524	958	472	958	419	958
700	100	55	23	1.04					7.8		710	1037	593	1037	568	1037	511	1037	454	1037
700	100	55	25	1.04					8.5		774	1131	693	1131	619	1131	557	1131	495	1131
700	42	77	35	0.95	5						173	279	156	279	140	279	126	279	112	279
700	42	77	35	0.95		5.6					196	313	175	313	156	313	141	313	125	313
700	42	77	35	0.95			6.5				227	363	203	363	182	363	163	363	145	363
700	42	77	35	0.95				7.2			251	402	225	402	201	402	181	402	161	402
700	42	77	35	0.95					7.8		272	436	249	436	218	436	196	436	174	436
700	42	77	35	0.95					8.5		297	475	266	475	237	475	214	475	190	475
700	44	77	35	0.95	5						183	293	164	293	146	293	132	293	117	293
700	44	77	35	0.95		5.6					205	328	184	328	164	328	147	328	131	328
700	44	77	35	0.95			6.5				238	380	213	380	190	380	171	380	152	380
700	44	77	35	0.95				7.2			263	421	236	421	211	421	190	421	169	421
700	44	77	35	0.95					7.8		285	456	261	456	228	456	205	456	183	456
700	44	77	35	0.95					8.5		311	497	279	497	249	497	224	497	199	497
700	44	77	35	0.95	5						183	293	164	293	146	293	132	293	117	293
700	44	77	35	0.95		5.6					205	328	184	328	164	328	147	328	131	328
700	44	77	35	0.95			6.5				238	380	213	380	190	380	171	380	152	380
700	44	77	35	0.95				7.2			263	421	236	421	211	421	190	421	169	421
700	44	77	35	0.95					7.8		285	456	261	456	228	456	205	456	183	456
700	44	77	35	0.95					8.5		311	497	279	497	249	497	224	497	199	497
700	58	77	35	0.95	5						241	386	216	386	193	386	174	386	154	386
700	58	77	35	0.95		5.6					270	432	242	432	216	432	194	432	173	432

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L-b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转数 系数 C1	车轮计算系数1 (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1σ _b L ₁ C1C2 (kg) 静轮压=1.9xKdbxl							
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别							
	轨道型号		L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
	500	600		700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压
700	QU70	58	77	35	0.95		6.5			313	501	281	501	251	501	236	501	201	501
700		58	77	35	0.95			7.2		347	565	311	555	278	555	250	555	222	555
700		58	77	35	0.95				7.8	376	602	341	602	301	602	271	602	241	602
700		58	77	35	0.95				8.5	410	656	367	656	328	656	295	656	262	656
700	QU80	64	77	35	0.95	5				266	426	238	426	213	426	192	426	170	426
700		64	77	35	0.95		5.6			298	477	267	477	238	477	215	477	191	477
700		64	77	35	0.95			6.5		346	553	310	553	277	553	249	553	221	553
700		64	77	35	0.95				7.2	383	613	343	613	306	613	276	613	245	613
700		64	77	35	0.95				7.8	415	664	380	664	332	664	299	664	266	664
700		64	77	35	0.95				8.5	452	724	405	724	362	724	326	724	289	724
700	QU100	84	77	35	0.95	5				349	559	313	559	279	559	251	559	223	559
700		84	77	35	0.95		5.6			391	626	350	626	313	626	282	626	250	626
700		84	77	35	0.95			6.5		454	726	407	726	363	726	327	726	290	726
700		84	77	35	0.95				7.2	504	804	450	804	402	804	362	804	322	804
700		84	77	35	0.95				7.8	545	871	498	871	436	871	392	871	349	871
700		84	77	35	0.95				8.5	591	950	532	950	475	950	427	950	380	950
700	QU120	104	77	35	0.95	5				432	692	387	692	346	692	311	692	277	692
700		104	77	35	0.95		5.6			484	776	434	776	387	776	349	776	310	776
700		104	77	35	0.95			6.5		562	899	503	899	450	899	405	899	360	899
700		104	77	35	0.95				7.2	622	996	558	996	498	996	448	996	398	996
700		104	77	35	0.95				7.8	674	1079	617	1079	539	1079	486	1079	432	1079
700		104	77	35	0.95				8.5	735	1176	668	1176	588	1176	529	1176	470	1176
700	方钢 50	50	77	35	0.95	5				208	323	186	323	166	323	150	323	133	323
700		50	77	35	0.95		5.6			233	372	209	372	186	372	168	372	149	372
700		50	77	35	0.95			6.5		270	432	242	432	216	432	195	432	173	432
700		50	77	35	0.95				7.2	299	479	268	479	239	479	216	479	192	479
700		50	77	35	0.95				7.8	324	519	297	519	259	519	233	519	207	519
700		50	77	35	0.95				8.5	353	565	317	565	283	565	254	565	226	565
700	方钢 70	70	77	35	0.95	5				291	466	261	466	233	466	209	466	186	466
700		70	77	35	0.95		5.6			326	521	292	521	261	521	236	521	209	521
700		70	77	35	0.95			6.5		378	605	339	605	303	605	272	605	242	605
700		70	77	35	0.95				7.2	419	670	375	670	335	670	302	670	268	670
700		70	77	35	0.95				7.8	464	726	415	726	363	726	327	726	290	726
700		70	77	35	0.95				8.5	495	791	443	791	396	791	356	791	317	791

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

装接轴车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转 速 系 数 C1	车轮计算系数K1 (σb为车轮为热处理时的值)					允许轮压 P=K1xDbxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L.9xRxDxL										
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)					运行机构工作级别										
	轨道 型号	L	n	n	C1	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
						轨道材料最小强度(Mpa)					工作级别K2										
						350	510	600	700		1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
700	方钢 80	80	77	35	0.95	5						333	532	298	532	266	532	239	532	213	532
700		80	77	35	0.95		5.6					372	596	334	596	295	596	268	596	238	596
700		80	77	35	0.95			6.5				432	692	387	692	346	692	311	692	277	692
700		80	77	35	0.95				7.2			479	766	429	766	383	766	345	766	306	766
700		80	77	35	0.95					7.8		519	830	475	830	415	830	373	830	332	830
700		80	77	35	0.95						8.5	563	904	506	904	452	904	407	904	362	904
700	方钢 100	100	77	35	0.95	5						416	665	372	665	333	665	299	665	266	665
700		100	77	35	0.95		5.6					466	745	417	745	372	745	335	745	298	745
700		100	77	35	0.95			6.5				540	865	484	865	432	865	389	865	346	865
700		100	77	35	0.95				7.2			599	958	536	958	479	958	431	958	383	958
700		100	77	35	0.95					7.8		648	1037	593	1037	519	1037	467	1037	415	1037
700		100	77	35	0.95						8.5	707	1131	633	1131	565	1131	509	1131	452	1131
700	P38	42	88	40	0.97	5						178	279	160	279	143	279	128	279	114	279
700		42	88	40	0.97		5.6					200	313	179	313	160	313	144	313	128	313
700		42	88	40	0.97			6.5				232	363	208	363	185	363	167	363	148	363
700		42	88	40	0.97				7.2			257	402	230	402	205	402	185	402	164	402
700		42	88	40	0.97					7.8		278	436	249	436	222	436	200	436	178	436
700		42	88	40	0.97						8.5	303	475	271	475	242	475	218	475	194	475
700	P43 P30	44	88	40	0.97	5						187	293	167	293	149	293	134	293	120	293
700		44	88	40	0.97		5.6					209	328	187	328	167	328	151	328	134	328
700		44	88	40	0.97			6.5				243	380	217	380	194	380	175	380	155	380
700		44	88	40	0.97				7.2			269	421	241	421	215	421	194	421	172	421
700		44	88	40	0.97					7.8		291	456	261	456	233	456	210	456	186	456
700		44	88	40	0.97						8.5	317	497	284	497	254	497	229	497	203	497
700	P50	44	88	40	0.97	5						187	293	167	293	149	293	134	293	120	293
700		44	88	40	0.97		5.6					209	328	187	328	167	328	151	328	134	328
700		44	88	40	0.97			6.5				243	380	217	380	194	380	175	380	155	380
700		44	88	40	0.97				7.2			269	421	241	421	215	421	194	421	172	421
700		44	88	40	0.97					7.8		291	456	261	456	233	456	210	456	186	456
700		44	88	40	0.97						8.5	317	497	284	497	254	497	229	497	203	497
700	Q170	58	88	40	0.97	5						246	386	221	386	197	386	177	386	158	386
700		58	88	40	0.97		5.6					276	432	247	432	221	432	198	432	176	432
700		58	88	40	0.97			6.5				320	501	287	501	256	501	230	501	206	501
700		58	88	40	0.97				7.2			354	555	318	555	284	555	255	555	227	555

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=l-2r		运行速度 m/mi v	车轮 转速 r/mi n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (α、b为车轮热处理时的值) 车轮与滚轮材料抗拉强度α、b (Mpa)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.5xKx DxL								
						500	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别								
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压				
700	QU70	58	88	40	0.97					7.8	384	602	344	602	307	602	276	602	246	602
700		58	88	40	0.97					8.5	418	656	375	656	335	656	301	656	268	656
700	QU80	64	88	40	0.97	5					272	426	243	426	217	426	196	426	174	426
700		64	88	40	0.97		5.6				304	477	273	477	243	477	219	477	195	477
700		64	88	40	0.97			6.5			353	553	316	553	282	553	254	553	226	553
700		64	88	40	0.97				7.2		391	613	350	613	313	613	282	613	250	613
700		64	88	40	0.97					7.8	424	664	380	664	339	664	305	664	271	664
700		64	88	40	0.97					8.5	462	724	414	724	369	724	332	724	296	724
700	QU100	84	88	40	0.97	5					356	559	319	559	285	559	257	559	228	559
700		84	88	40	0.97		5.6				399	626	358	626	319	626	287	626	256	626
700		84	88	40	0.97			6.5			463	726	415	726	371	726	334	726	297	726
700		84	88	40	0.97				7.2		513	804	460	804	411	804	370	804	329	804
700		84	88	40	0.97					7.8	556	871	498	871	445	871	400	871	356	871
700		84	88	40	0.97					8.5	606	950	543	950	485	950	436	950	388	950
700	QU120	104	88	40	0.97	5					441	692	395	692	353	692	318	692	282	692
700		104	88	40	0.97		5.6				494	775	443	775	395	775	358	775	316	775
700		104	88	40	0.97			6.5			574	899	514	899	459	899	413	899	367	899
700		104	88	40	0.97				7.2		636	996	569	996	508	996	458	996	407	996
700		104	88	40	0.97					7.8	689	1079	617	1079	551	1079	496	1079	441	1079
700		104	88	40	0.97					8.5	750	1176	672	1176	600	1176	540	1176	480	1176
700	方钢 50	50	88	40	0.97	5					212	333	190	333	170	333	153	333	136	333
700		50	88	40	0.97		5.6				238	372	213	372	190	372	171	372	152	372
700		50	88	40	0.97			6.5			276	432	247	432	221	432	199	432	177	432
700		50	88	40	0.97				7.2		306	479	274	479	244	479	220	479	196	479
700		50	88	40	0.97					7.8	331	519	297	519	265	519	238	519	212	519
700		50	88	40	0.97					8.5	361	565	323	565	289	565	260	565	231	565
700	方钢 70	70	88	40	0.97	5					297	466	266	466	238	466	214	466	190	466
700		70	88	40	0.97		5.6				333	521	298	521	266	521	240	521	213	521
700		70	88	40	0.97			6.5			386	605	346	605	309	605	278	605	247	605
700		70	88	40	0.97				7.2		428	670	383	670	342	670	308	670	274	670
700		70	88	40	0.97					7.8	463	726	415	726	371	726	334	726	297	726
700		70	88	40	0.97					8.5	505	791	452	791	404	791	364	791	323	791
700	方钢 80	80	88	40	0.97	5					340	532	304	532	272	532	244	532	217	532
700		80	88	40	0.97		5.6				380	596	341	596	301	596	274	596	243	596

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 跨面宽度 mm $l=b-2r$		运行速度 m/min n	车轮 转速 r/min n _w	转速 系数 CI	车轮计算系数K1 (σ _b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDbxLxC1xC2 (kN) 静轮压=L ₀ xKsDxL										
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						运行机构工作级别										
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2													
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8						
		350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压							
700	方制 80	80	88	40	0.97			6.5				341	692	395	692	353	692	318	692	282	692	
700		80	88	40	0.97			7.2				489	766	438	766	391	766	352	766	313	766	
700		80	88	40	0.97				7.8				630	830	475	830	424	830	381	830	339	830
700		80	88	40	0.97					8.5			577	904	517	904	462	904	416	904	369	904
700	方制 100	100	88	40	0.97	5						434	665	380	665	340	665	306	665	273	665	
700		100	88	40	0.97		5.6					475	745	426	745	380	745	342	745	304	745	
700		100	88	40	0.97			6.5				552	865	491	865	441	865	397	865	353	865	
700		100	88	40	0.97				7.2			611	958	548	958	489	958	440	958	391	958	
700		100	88	40	0.97					7.8		662	1037	593	1037	530	1037	477	1037	424	1037	
700		100	88	40	0.97					8.5		721	1131	646	1131	577	1131	519	1131	462	1131	
700	P38	42	170	77	0.88	5						162	279	145	279	129	279	116	279	103	279	
700		42	170	77	0.88		5.6					181	313	162	313	145	313	130	313	116	313	
700		42	170	77	0.88			6.5				210	363	188	363	168	363	151	363	135	363	
700		42	170	77	0.88				7.2			233	402	209	402	186	402	168	402	149	402	
700		42	170	77	0.88					7.8		252	436	249	436	202	436	182	436	161	436	
700		42	170	77	0.88					8.5		275	475	246	475	220	475	198	475	176	475	
700	P43 x P30	44	170	77	0.88	5						169	293	152	293	136	293	122	293	108	293	
700		44	170	77	0.88		5.6					190	328	170	328	152	328	137	328	121	328	
700		44	170	77	0.88			6.5				220	380	197	380	176	380	159	380	141	380	
700		44	170	77	0.88				7.2			244	421	219	421	195	421	176	421	156	421	
700		44	170	77	0.88					7.8		264	456	261	456	211	456	190	456	169	456	
700		44	170	77	0.88					8.5		288	497	258	497	230	497	207	497	184	497	
700	P50	44	170	77	0.88	5						169	293	152	293	136	293	122	293	108	293	
700		44	170	77	0.88		5.6					190	328	170	328	152	328	137	328	121	328	
700		44	170	77	0.88			6.5				220	380	197	380	176	380	159	380	141	380	
700		44	170	77	0.88				7.2			244	421	219	421	195	421	176	421	156	421	
700		44	170	77	0.88					7.8		264	456	261	456	211	456	190	456	169	456	
700		44	170	77	0.88					8.5		288	497	258	497	230	497	207	497	184	497	
700	Q170	58	170	77	0.88	5						223	386	200	386	179	386	161	386	143	386	
700		58	170	77	0.88		5.6					250	432	221	432	200	432	180	432	160	432	
700		58	170	77	0.88			6.5				290	501	260	501	232	501	209	501	186	501	
700		58	170	77	0.88				7.2			322	555	288	555	257	555	232	555	206	555	
700		58	170	77	0.88					7.8		348	602	344	602	279	602	251	602	223	602	
700		58	170	77	0.88					8.5		380	656	340	656	301	656	273	656	243	656	

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

集装箱车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转述系数 C1	车轮计算系数K1 (σ b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDbxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDbxL									
	踏面宽度 L=b-2r (mm)	L				车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别									
						500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
						轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
轨道型号	L	350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压						
700	QU80	64	170	77	0.88	5						246	426	321	426	197	426	177	426	158	426
700		64	170	77	0.98		5.6					276	477	247	477	221	477	199	477	177	477
700		64	170	77	0.88			6.5				320	553	287	553	256	553	231	553	205	553
700		64	170	77	0.88				7.2			355	613	318	613	281	613	255	613	227	613
700		64	170	77	0.98					7.8		384	664	380	664	308	664	277	664	246	664
700		64	170	77	0.88						8.5	419	724	375	724	335	724	302	724	268	724
700	QU100	84	170	77	0.88	5						323	559	290	559	259	559	233	559	207	559
700		84	170	77	0.88		5.6					362	626	325	626	290	626	261	626	232	626
700		84	170	77	0.88			6.5				420	726	377	726	336	726	303	726	269	726
700		84	170	77	0.88				7.2			466	804	417	804	373	804	335	804	298	804
700		84	170	77	0.88					7.8		505	871	498	871	404	871	363	871	323	871
700		84	170	77	0.88						8.5	550	950	493	950	410	950	396	950	352	950
700	QU120	104	170	77	0.88	5						400	692	359	692	320	692	288	692	256	692
700		104	170	77	0.88		5.6					448	775	402	775	359	775	323	775	287	775
700		104	170	77	0.88			6.5				521	899	466	899	416	899	375	899	333	899
700		104	170	77	0.88				7.2			577	996	517	996	461	996	415	996	369	996
700		104	170	77	0.88					7.8		625	1079	617	1079	500	1079	450	1079	400	1079
700		104	170	77	0.88						8.5	681	1176	610	1176	545	1176	490	1176	436	1176
700	方钢 50	50	170	77	0.88	5						193	333	172	333	154	333	139	333	123	333
700		50	170	77	0.88		5.6					216	372	193	372	172	372	155	372	138	372
700		50	170	77	0.88			6.5				250	432	224	432	200	432	180	432	160	432
700		50	170	77	0.88				7.2			277	479	248	479	222	479	200	479	177	479
700		50	170	77	0.88					7.8		300	519	297	519	240	519	216	519	192	519
700		50	170	77	0.88						8.5	327	565	293	565	262	565	236	565	209	565
700	方钢 70	70	170	77	0.88	5						270	466	241	466	216	466	191	466	172	466
700		70	170	77	0.88		5.6					302	521	270	521	241	521	217	521	193	521
700		70	170	77	0.88			6.5				350	605	314	605	280	605	252	605	224	605
700		70	170	77	0.88				7.2			388	670	348	670	310	670	279	670	248	670
700		70	170	77	0.88					7.8		420	726	415	726	336	726	303	726	269	726
700		70	170	77	0.88						8.5	458	791	411	791	367	791	330	791	293	791
700	方钢 80	80	170	77	0.88	5						308	532	276	532	246	532	222	532	197	532
700		80	170	77	0.88		5.6					345	596	309	596	276	596	248	596	221	596
700		80	170	77	0.88			6.5				400	692	359	692	320	692	288	692	256	692
700		80	170	77	0.88				7.2			441	766	397	766	355	766	319	766	284	766

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 CI	车轮计算系数K1 γσb为车轮为热处理时的值						允许轮压 P=K1αDσLαC1αC2 (kN) 静轮压=1.9αKaDαL									
					车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别									
					500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2									
轨道 型号	α					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
700	80	170	77	0.88					7.8		480	830	475	830	384	830	346	830	308	830
700	80	170	77	0.88					8.5		524	904	469	904	419	904	377	904	335	904
700	100	170	77	0.88	5						385	665	345	665	308	665	277	665	246	665
700	100	170	77	0.88		5.6					431	745	386	745	345	745	310	745	276	745
700	100	170	77	0.88			6.5				501	865	448	865	400	865	360	865	320	865
700	100	170	77	0.88				7.2			554	958	497	958	444	958	399	958	355	958
700	100	170	77	0.88					7.8		601	1037	593	1037	480	1037	432	1037	384	1037
700	100	170	77	0.88					8.5		655	1131	586	1131	524	1131	471	1131	419	1131
800	42	32	13	1.13	5						237	319	213	319	190	319	171	319	152	319
800	42	32	13	1.13		5.6					266	358	238	358	213	358	194	358	170	358
800	42	32	13	1.13			6.5				308	415	276	415	247	415	222	415	197	415
800	42	32	13	1.13				7.2			342	460	306	460	273	460	246	460	219	460
800	42	32	13	1.13					7.8		370	498	285	498	296	498	267	498	237	498
800	42	32	13	1.13					8.5		403	543	361	543	323	543	290	543	258	543
800	44	32	13	1.13	5						249	334	223	334	199	334	179	334	159	334
800	44	32	13	1.13		5.6					278	375	249	375	223	375	200	375	178	375
800	44	32	13	1.13			6.5				323	435	290	435	259	435	233	435	207	435
800	44	32	13	1.13				7.2			358	482	321	482	286	482	258	482	229	482
800	44	32	13	1.13					7.8		388	522	298	522	310	522	279	522	248	522
800	44	32	13	1.13					8.5		423	568	379	568	338	568	304	568	270	568
800	44	32	13	1.13	5						249	334	223	334	199	334	179	334	159	334
800	44	32	13	1.13		5.6					278	375	249	375	223	375	200	375	178	375
800	44	32	13	1.13			6.5				323	435	290	435	259	435	233	435	207	435
800	44	32	13	1.13				7.2			358	482	321	482	286	482	258	482	229	482
800	44	32	13	1.13					7.8		388	522	298	522	310	522	279	522	248	522
800	44	32	13	1.13					8.5		423	568	379	568	338	568	304	568	270	568
800	58	32	13	1.13	5						328	441	294	441	262	441	236	441	210	441
800	58	32	13	1.13		5.6					367	494	329	494	294	494	264	494	235	494
800	58	32	13	1.13			6.5				426	573	382	573	341	573	307	573	273	573
800	58	32	13	1.13				7.2			472	635	423	635	378	635	340	635	302	635
800	58	32	13	1.13					7.8		511	688	393	688	409	688	368	688	327	688
800	58	32	13	1.13					8.5		557	749	499	749	446	749	401	749	357	749
800	64	32	13	1.13	5						362	486	324	486	280	486	260	486	231	486
800	64	32	13	1.13		5.6					405	545	363	545	324	545	292	545	259	545

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线轮轴车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 路面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速系数 CI	车轮计算系数K1 (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9xkxDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	500 600 700 800 900 1000						M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 M8													
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2													
轨道型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压	
800	Q80	64	32	13	1.13		6.5				470	632	421	632	376	632	338	632	301	632
800		64	32	13	1.13			7.2			521	700	467	700	417	700	375	700	333	700
800		64	32	13	1.13				7.8		564	759	434	759	451	759	406	759	361	759
800		64	32	13	1.13					8.5	615	827	551	827	492	827	443	827	393	827
800	Q100	84	32	13	1.13	5					475	638	425	638	380	638	342	638	304	638
800		84	32	13	1.13		5.6				532	715	476	715	425	715	383	715	340	715
800		84	32	13	1.13			6.5			617	830	553	830	494	830	444	830	395	830
800		84	32	13	1.13				7.2		683	919	612	919	517	919	492	919	437	919
800		84	32	13	1.13					7.8	740	996	569	996	592	996	533	996	474	996
800		84	32	13	1.13					8.5	807	1085	723	1085	645	1085	581	1085	516	1085
800	Q120	104	32	13	1.13	5					588	790	526	790	470	790	423	790	376	790
800		104	32	13	1.13		5.6				658	885	590	885	526	885	474	885	421	885
800		104	32	13	1.13			6.5			764	1028	684	1028	611	1028	550	1028	489	1028
800		104	32	13	1.13				7.2		846	1138	758	1138	677	1138	609	1138	542	1138
800		104	32	13	1.13					7.8	917	1233	705	1233	733	1233	660	1233	587	1233
800		104	32	13	1.13					8.5	999	1344	805	1344	799	1344	719	1344	639	1344
800	方钢50	50	32	13	1.13	5					283	380	253	380	226	380	203	380	181	380
800		50	32	13	1.13		5.6				316	426	283	426	253	426	228	426	202	426
800		50	32	13	1.13			6.5			367	494	329	494	294	494	264	494	235	494
800		50	32	13	1.13				7.2		407	547	364	547	325	547	293	547	260	547
800		50	32	13	1.13					7.8	441	593	339	593	353	593	317	593	282	593
800		50	32	13	1.13					8.5	480	646	430	646	384	646	346	646	307	646
800	方钢70	70	32	13	1.13	5					396	532	354	532	316	532	285	532	253	532
800		70	32	13	1.13		5.6				443	596	397	596	354	596	319	596	283	596
800		70	32	13	1.13			6.5			514	692	461	692	411	692	370	692	329	692
800		70	32	13	1.13				7.2		570	766	510	766	456	766	410	766	364	766
800		70	32	13	1.13					7.8	617	830	475	830	494	830	444	830	395	830
800		70	32	13	1.13					8.5	672	904	602	904	538	904	484	904	430	904
800	方钢80	80	32	13	1.13	5					452	608	405	608	362	608	325	608	289	608
800		80	32	13	1.13		5.6				506	681	454	681	405	681	364	681	324	681
800		80	32	13	1.13			6.5			588	790	526	790	470	790	423	790	376	790
800		80	32	13	1.13				7.2		651	876	583	876	521	876	469	876	417	876
800		80	32	13	1.13					7.8	705	948	642	948	564	948	506	948	451	948
800		80	32	13	1.13					8.5	768	1034	688	1034	615	1034	553	1034	492	1034

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/ml n	车轮 转速 r/ml n	转速 系数 C1	车轮计算系数K1 (σ_b 为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压=1.9xKx DxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2													
	轨道 型号	L	350	510	600	700	1.25	静轮 压	L12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压				
800	方钢 100	100	32	13	1.13	5					565	760	506	760	452	760	407	760	382	760
800		100	32	13	1.13		5.6				633	851	567	851	506	851	456	851	405	851
800		100	32	13	1.13			6.5			735	988	658	988	588	988	529	988	470	988
800		100	32	13	1.13				7.2		814	1094	729	1094	651	1094	586	1094	521	1094
800		100	32	13	1.13					7.8	881	1186	678	1186	705	1186	635	1186	564	1186
800		100	32	13	1.13						8.5	961	1292	861	1292	768	1292	692	1292	615
800	P38	42	45	18	1.11	5					233	319	209	319	186	319	168	319	149	319
800		42	45	18	1.11		5.6				261	358	234	358	209	358	188	358	167	358
800		42	45	18	1.11			6.5			303	415	272	415	242	415	218	415	194	415
800		42	45	18	1.11				7.2		336	460	301	460	269	460	242	460	215	460
800		42	45	18	1.11					7.8	364	498	285	498	291	498	262	498	233	498
800		42	45	18	1.11						8.5	396	543	355	543	317	543	285	543	254
800	P43 P50	44	45	18	1.11	5					244	334	219	334	195	334	176	334	156	334
800		44	45	18	1.11		5.6				274	375	245	375	219	375	197	375	175	375
800		44	45	18	1.11			6.5			317	435	281	435	254	435	229	435	203	435
800		44	45	18	1.11				7.2		352	482	315	482	281	482	253	482	225	482
800		44	45	18	1.11					7.8	381	522	298	522	305	522	274	522	244	522
800		44	45	18	1.11						8.5	415	568	372	568	332	568	299	568	266
800	P50	44	45	18	1.11	5					244	334	219	334	195	334	176	334	156	334
800		44	45	18	1.11		5.6				274	375	245	375	219	375	197	375	175	375
800		44	45	18	1.11			6.5			317	435	281	435	254	435	229	435	203	435
800		44	45	18	1.11				7.2		352	482	315	482	281	482	253	482	225	482
800		44	45	18	1.11					7.8	381	522	298	522	305	522	274	522	244	522
800		44	45	18	1.11						8.5	415	568	372	568	332	568	299	568	266
800	Q670	58	45	18	1.11	5					322	441	288	441	258	441	232	441	206	441
800		58	45	18	1.11		5.6				361	494	323	494	288	494	260	494	231	494
800		58	45	18	1.11			6.5			418	573	375	573	335	573	301	573	268	573
800		58	45	18	1.11				7.2		464	635	415	635	371	635	334	635	297	635
800		58	45	18	1.11					7.8	502	688	393	688	402	688	362	688	321	688
800		58	45	18	1.11						8.5	547	749	490	749	438	749	394	749	350
800	Q680	64	45	18	1.11	5					355	486	318	486	284	486	256	486	227	486
800		64	45	18	1.11		5.6				398	545	356	545	318	545	286	545	255	545
800		64	45	18	1.11			6.5			462	632	414	632	369	632	332	632	296	632
800		64	45	18	1.11				7.2		511	700	458	700	409	700	368	700	327	700

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 L-b 2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (a,b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 $P=K1 \times b \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压 $\geq 1.9 \times K \times D \times L$							
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别							
	轨道 型号	L	轨道材料最小强度 (Mpa)				工作级别C2												
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压
800	64	45	18	1.11					7.8	554	759	434	759	443	759	399	759	355	759
800	64	45	18	1.11					8.5	604	827	541	827	463	827	435	827	386	827
800	84	45	18	1.11	5					466	638	418	638	373	638	336	638	298	638
800	84	45	18	1.11		5.6				522	716	468	716	418	716	376	716	334	716
800	84	45	18	1.11			6.5			606	830	543	830	485	830	436	830	388	830
800	84	45	18	1.11				7.2		671	919	602	919	537	919	483	919	430	919
800	84	45	18	1.11					7.8	727	996	569	996	582	996	524	996	465	996
800	84	45	18	1.11					8.5	793	1085	710	1085	634	1085	571	1085	507	1085
800	104	45	18	1.11	5					577	790	517	790	462	790	416	790	369	790
800	104	45	18	1.11		5.6				646	885	579	885	517	885	465	885	414	885
800	104	45	18	1.11			6.5			750	1028	672	1028	600	1028	540	1028	480	1028
800	104	45	18	1.11				7.2		831	1138	745	1138	665	1138	598	1138	532	1138
800	104	45	18	1.11					7.8	900	1233	705	1233	720	1233	648	1233	576	1233
800	104	45	18	1.11					8.5	981	1344	879	1344	785	1344	705	1344	628	1344
800	50	45	18	1.11	5					278	380	249	380	222	380	200	380	178	380
800	50	45	18	1.11		5.6				311	426	278	426	249	426	224	426	199	426
800	50	45	18	1.11			6.5			361	494	323	494	289	494	260	494	231	494
800	50	45	18	1.11				7.2		400	547	358	547	320	547	288	547	256	547
800	50	45	18	1.11					7.8	433	593	339	593	346	593	312	593	277	593
800	50	45	18	1.11					8.5	472	646	423	646	377	646	340	646	302	646
800	70	45	18	1.11	5					389	532	348	532	311	532	280	532	249	532
800	70	45	18	1.11		5.6				435	596	390	596	348	596	313	596	278	596
800	70	45	18	1.11			6.5			505	692	453	692	404	692	364	692	323	692
800	70	45	18	1.11				7.2		559	766	501	766	448	766	403	766	358	766
800	70	45	18	1.11					7.8	606	830	475	830	485	830	436	830	388	830
800	70	45	18	1.11					8.5	660	904	592	904	528	904	476	904	423	904
800	80	45	18	1.11	5					444	608	398	608	355	608	320	608	284	608
800	80	45	18	1.11		5.6				497	681	446	681	398	681	358	681	318	681
800	80	45	18	1.11			6.5			577	790	517	790	462	790	416	790	369	790
800	80	45	18	1.11				7.2		639	876	573	876	511	876	460	876	409	876
800	80	45	18	1.11					7.8	693	948	542	948	554	948	499	948	443	948
800	80	45	18	1.11					8.5	755	1034	676	1034	604	1034	543	1034	483	1034
800	100	45	18	1.11	5					555	760	497	760	444	760	400	760	355	760
800	100	45	18	1.11		5.6				622	851	557	851	497	851	448	851	398	851

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min n	车轮 转速 r/min n	转数 系数 C1	车轮计算系数1 (σ_b 为车轮为热处理时的值)					允许轮压 $P=K1 \times D \times L \times C1 \times C2$ (kN) 静轮压= $1.9 \times K \times D \times L$											
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ_b (Mpa)					运行机构工作级别											
	轨道 型号	l	500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8				
			轨道材料最小强度(Mpa)					工作级别2														
			350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压						
800	方钢	100	45	18	1.11			6.5				722	988	646	988	577	988	519	988	462	988	
800	100	100	45	18	1.11			7.2				799	1094	716	1094	639	1094	575	1094	511	1094	
800		100	35	18	1.11				7.8			866	1180	678	1186	603	1186	623	1180	551	1186	
800		100	45	18	1.11					8.5		944	1292	845	1292	755	1292	679	1292	604	1292	
800	P38	42	63	25	1.04	5						218	319	196	319	175	319	157	319	140	319	
800			42	63	25	1.04		5.6					245	358	319	358	196	358	176	358	157	358
800			42	63	25	1.04			6.5				284	415	254	415	227	415	204	415	182	415
800			42	63	25	1.04				7.2			314	460	282	460	252	460	226	460	201	460
800			42	63	25	1.04					7.8		341	498	285	498	273	498	245	498	218	498
800			42	63	25	1.04						8.5	371	543	333	543	297	543	267	543	238	543
800			44	63	25	1.04	5						229	334	205	334	183	334	165	334	146	334
800	P43	44	63	25	1.04		5.6					256	375	230	375	205	375	185	375	164	375	
800			44	63	25	1.04			6.5				297	435	267	435	238	435	214	435	190	435
800			44	63	25	1.04				7.2			329	482	295	482	264	482	237	482	211	482
800			44	63	25	1.04					7.8		357	522	298	522	286	522	257	522	228	522
800			44	63	25	1.04						8.5	389	568	349	568	311	568	280	568	249	568
800		P50	44	63	25	1.04	5						229	334	205	334	183	334	165	334	146	334
800				44	63	25	1.04		5.6					256	375	230	375	205	375	185	375	164
800			44	63	25	1.04			6.5				297	435	267	435	238	435	214	435	190	435
800			44	63	25	1.04				7.2			329	482	295	482	264	482	237	482	211	482
800			44	63	25	1.04					7.8		357	522	298	522	286	522	257	522	228	522
800			44	63	25	1.04						8.5	389	568	349	568	311	568	280	568	249	568
800			44	63	25	1.04	5						229	334	205	334	183	334	165	334	146	334
800	Q070	44	63	25	1.04		5.6					256	375	230	375	205	375	185	375	164	375	
800			44	63	25	1.04			6.5				297	435	267	435	238	435	214	435	190	435
800			44	63	25	1.04				7.2			329	482	295	482	264	482	237	482	211	482
800			44	63	25	1.04					7.8		357	522	298	522	286	522	257	522	228	522
800			44	63	25	1.04						8.5	389	568	349	568	311	568	280	568	249	568
800			58	63	25	1.04	5						302	441	270	441	241	441	217	441	193	441
800			58	63	25	1.04		5.6					338	494	303	494	270	494	243	494	216	494
800	Q080	58	63	25	1.04			6.5				392	573	351	573	314	573	282	573	251	573	
800			58	63	25	1.04				7.2			434	635	389	635	347	635	313	635	278	635
800			58	63	25	1.04					7.8		470	688	393	688	376	688	339	688	301	688
800			58	63	25	1.04						8.5	513	749	459	749	410	749	369	749	328	749
800			64	63	25	1.04	5						333	486	298	486	266	486	240	486	213	486
800			64	63	25	1.04		5.6					373	545	334	545	298	545	268	545	239	545
800			64	63	25	1.04			6.5				433	632	388	632	346	632	312	632	277	632
800	Q080	64	63	25	1.04				7.2			479	700	429	700	383	700	345	700	307	700	
800			64	63	25	1.04					7.8		519	759	434	759	416	759	374	759	332	759
800			64	63	25	1.04						8.5	566	827	507	827	453	827	407	827	362	827

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

铁路机车车辆允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 n (r/min)	转速系数 C1	车轮计算系数 C2 (α、b 为车轮热处理时的值)						允许轮压 P = K1 × D × L × C1 × C2 (kN) 静轮压 = 1.9 × K × D × L								
	踏面宽度 mm L=b-2r					车轮与钢轮材料抗拉强度 σ _b (Mpa)						运行机构工作级别								
						500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
	轨道型号 L					轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别 C2								
		350	510	600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
800	QU100	84	63	25	1.04	5					437	638	391	638	349	638	314	638	280	638
800		84	63	25	1.04		5.6				489	715	438	715	391	715	352	715	313	715
800		84	63	25	1.04			6.5			568	830	509	830	454	830	409	830	363	830
800		84	63	25	1.04				7.2		629	919	564	919	503	919	453	919	403	919
800		84	63	25	1.04					7.8	681	996	569	996	545	996	491	996	436	996
800		84	63	25	1.04					8.5	743	1085	665	1085	594	1085	535	1085	475	1085
800	QU120	104	63	25	1.04	5					541	790	485	790	433	790	389	790	346	790
800		104	63	25	1.04		5.6				606	885	543	885	485	885	436	885	388	885
800		104	63	25	1.04			6.5			703	1028	630	1028	562	1028	506	1028	450	1028
800		104	63	25	1.04				7.2		779	1138	698	1138	623	1138	561	1138	498	1138
800		104	63	25	1.04					7.8	844	1233	705	1233	675	1233	607	1233	540	1233
800		104	63	25	1.04					8.5	919	1344	824	1344	735	1344	662	1344	588	1344
800	方钢 50	50	63	25	1.04	5					260	380	233	380	205	380	187	380	166	380
800		50	63	25	1.04		5.6				291	426	261	426	233	426	210	426	186	426
800		50	63	25	1.04			6.5			338	491	303	491	270	491	243	491	216	491
800		50	63	25	1.04				7.2		374	547	335	547	300	547	270	547	240	547
800		50	63	25	1.04					7.8	406	593	339	593	324	593	292	593	260	593
800		50	63	25	1.04					8.5	442	646	396	646	354	646	318	646	283	646
800	方钢 70	70	63	25	1.04	5					364	532	326	532	291	532	262	532	233	532
800		70	63	25	1.04		5.6				408	596	365	596	326	596	294	596	261	596
800		70	63	25	1.04			6.5			473	692	421	692	379	692	341	692	303	692
800		70	63	25	1.04				7.2		524	766	470	766	419	766	377	766	335	766
800		70	63	25	1.04					7.8	568	830	475	830	454	830	409	830	363	830
800		70	63	25	1.04					8.5	619	904	554	904	495	904	446	904	396	904
800	方钢 80	80	63	25	1.04	5					416	608	373	608	333	608	300	608	266	608
800		80	63	25	1.04		5.6				466	681	417	681	373	681	335	681	298	681
800		80	63	25	1.04			6.5			541	790	485	790	433	790	389	790	346	790
800		80	63	25	1.04				7.2		599	876	537	876	479	876	431	876	383	876
800		80	63	25	1.04					7.8	649	948	542	948	519	948	467	948	415	948
800		80	63	25	1.04					8.5	707	1034	634	1034	566	1034	509	1034	455	1034
800	方钢 100	100	63	25	1.04	5					520	760	466	760	416	760	374	760	333	760
800		100	63	25	1.04		5.6				582	851	522	851	466	851	419	851	373	851
800		100	63	25	1.04			6.5			676	988	606	988	541	988	487	988	433	988
800		100	63	25	1.04				7.2		749	1094	671	1094	599	1094	539	1094	479	1094

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r	运行速度 m/min v	车轮转速 r/min n	转速系数 CI	车轮计算系数K1 Y a b为车轮为热处理时的值 半轮与滚轮材料抗拉强度σ b2 (Mpa)						允许轮压 P=K1xDbLxCIxCI2 (kN) 静轮压=1.9xKxDbL								
					轨道材料最小强度 (Mpa)						运行机构工作级别								
					工作级别C2						M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	
					工作级别C2						1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80
800	100	83	25	1.04				7.8		811	1186	678	1186	649	1186	584	1186	519	1186
800	100	83	25	1.04				8.5		884	1292	792	1292	707	1292	636	1292	566	1292
800	42	87	35	0.95	5					200	319	179	319	160	319	144	319	128	319
800	42	87	35	0.95		5.6				223	358	200	358	179	358	161	358	143	358
800	42	87	35	0.95			6.5			259	415	232	415	207	415	187	415	166	415
800	42	87	35	0.95				7.2		287	460	257	460	230	460	207	460	184	460
800	42	87	35	0.95				7.8		311	498	285	498	249	498	224	498	199	498
800	42	87	35	0.95				8.5		339	543	304	543	271	543	244	543	217	543
800	44	87	35	0.95	5					209	334	187	334	167	334	150	334	134	334
800	44	87	35	0.95		5.6				234	375	210	375	187	375	169	375	150	375
800	44	87	35	0.95			6.5			272	435	243	435	217	435	196	435	174	435
800	44	87	35	0.95				7.2		301	482	270	482	241	482	217	482	193	482
800	44	87	35	0.95				7.8		326	522	298	522	261	522	235	522	209	522
800	44	87	35	0.95				8.5		355	568	318	568	284	568	256	568	227	568
800	44	87	35	0.95	5					209	334	187	334	167	334	150	334	134	334
800	44	87	35	0.95		5.6				234	375	210	375	187	375	169	375	150	375
800	44	87	35	0.95			6.5			272	435	243	435	217	435	196	435	174	435
800	44	87	35	0.95				7.2		301	482	270	482	241	482	217	482	193	482
800	44	87	35	0.95				7.8		326	522	298	522	261	522	235	522	209	522
800	44	87	35	0.95				8.5		355	568	318	568	284	568	256	568	227	568
800	58	87	35	0.95	5					276	441	247	441	220	441	198	441	176	441
800	58	87	35	0.95		5.6				309	494	276	494	247	494	222	494	197	494
800	58	87	35	0.95			6.5			358	573	321	573	287	573	258	573	229	573
800	58	87	35	0.95				7.2		397	635	355	635	317	635	286	635	254	635
800	58	87	35	0.95				7.8		430	688	393	688	344	688	309	688	275	688
800	58	87	35	0.95				8.5		468	749	420	749	375	749	337	749	300	749
800	64	87	35	0.95	5					304	486	272	486	243	486	219	486	195	486
800	64	87	35	0.95		5.6				340	545	305	545	272	545	245	545	218	545
800	64	87	35	0.95			6.5			395	632	354	632	316	632	285	632	253	632
800	64	87	35	0.95				7.2		438	700	392	700	350	700	315	700	280	700
800	64	87	35	0.95				7.8		474	759	434	759	379	759	341	759	304	759
800	64	87	35	0.95				8.5		517	827	463	827	413	827	372	827	331	827
800	84	87	35	0.95	5					399	638	358	638	319	638	287	638	255	638
800	84	87	35	0.95		5.6				447	715	400	715	358	715	322	715	286	715

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转速 系数 Cl	车轮计算系数K1 (α、β为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDbxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxDbxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σ b2 (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道 型号	i	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2											
			500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
						350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压	
800	Q010	84	87	35	0.95			6.5			519	830	465	830	415	830	373	830	332	830
800		0	84	87	35	0.95			7.2		575	919	515	919	460	919	414	919	368	919
800			84	87	35	0.95				7.8	622	996	569	996	498	996	448	996	398	996
800			84	87	35	0.95					8.5	678	1085	608	1085	543	1085	488	1085	434
800	Q012	104	87	35	0.95	5					494	790	443	790	395	790	356	790	316	790
800			104	87	35	0.95		5.6			553	885	496	885	443	885	398	885	354	885
800		0	104	87	35	0.95			6.5		642	1028	575	1028	514	1028	462	1028	411	1028
800			104	87	35	0.95				7.2	711	1138	637	1138	569	1138	512	1138	455	1138
800	方钢	104	87	35	0.95				7.8	771	1233	705	1233	617	1233	555	1233	493	1233	
800			104	87	35	0.95				8.5	840	1344	752	1344	672	1344	605	1344	537	1344
800			50	87	35	0.95	5				238	380	213	380	190	380	171	380	152	380
800			50	87	35	0.95		5.6			266	426	238	426	213	426	192	426	170	426
800	50	50	87	35	0.95			6.5		309	494	277	494	247	494	222	494	198	494	
800			50	87	35	0.95				7.2	342	547	306	547	274	547	246	547	219	547
800			50	87	35	0.95				7.8	371	593	339	593	295	593	267	593	237	593
800			50	87	35	0.95				8.5	404	646	362	646	323	646	291	646	258	646
800	方钢	70	87	35	0.95	5				333	532	298	532	266	532	239	532	213	532	
800			70	87	35	0.95		5.6			372	596	331	596	298	596	268	596	238	596
800			70	87	35	0.95			6.5		432	692	387	692	346	692	311	692	277	692
800		70	70	87	35	0.95				7.2	479	766	429	766	383	766	345	766	306	766
800	70	70	87	35	0.95					519	830	475	830	415	830	373	830	332	830	
800			70	87	35	0.95				8.5	565	904	506	904	452	904	407	904	362	904
800			80	87	35	0.95	5				380	608	340	608	304	608	273	608	243	608
800			80	87	35	0.95		5.6			426	681	381	681	340	681	306	681	272	681
800	方钢	80	87	35	0.95			6.5		494	790	443	790	395	790	356	790	316	790	
800			80	87	35	0.95				7.2	547	876	490	876	438	876	394	876	350	876
800			80	87	35	0.95				7.8	593	948	542	948	474	948	427	948	379	948
800			80	87	35	0.95				8.5	646	1034	579	1034	517	1034	465	1034	413	1034
800	方钢	100	87	35	0.95	5				475	760	426	760	380	760	342	760	304	760	
800			100	87	35	0.95		5.6			532	851	477	851	426	851	383	851	340	851
800			100	87	35	0.95			6.5		618	988	553	988	494	988	445	988	395	988
800		100	100	87	35	0.95				7.2	684	1094	613	1094	547	1094	492	1094	438	1094
800	100	100	87	35	0.95				7.8	741	1186	678	1186	593	1186	534	1186	474	1186	
800			100	87	35	0.95				8.5	808	1292	724	1292	646	1292	581	1292	517	1292

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=D-2s		运行速度 m/mj v	车轮 转速 r/mj w	转数 系数 CI	车轮计算系数1 (a、b为车轮为热处理时的值) 车轮与滚轮材料抗拉强度σ _b (Mpa)						允许轮压 P=K ₁ D×L×C ₁ ×C ₂ (kN) 静轮压=1.9×K×D×L								
						500	600	700	800	900	1000	运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2													
	轨道 型号	L					350	510	600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压
800	P38	42	101	40	0.92	5					193	319	173	319	155	319	139	319	124	319
800		42	101	40	0.92		5.6				216	358	194	358	173	358	156	358	138	358
800		42	101	40	0.92			6.5			251	415	225	415	201	415	181	415	161	415
800		42	101	40	0.92				7.2		278	460	249	460	223	460	200	460	178	460
800		42	101	40	0.92					7.8	301	498	285	498	241	498	217	498	193	498
800		42	101	40	0.92						8.5	328	543	294	543	263	543	236	543	210
800	P43	44	101	40	0.92	5					202	334	181	334	162	334	146	334	130	334
800		44	101	40	0.92		5.6				227	375	203	375	181	375	163	375	145	375
800		44	101	40	0.92			6.5			263	435	236	435	210	435	189	435	168	435
800		44	101	40	0.92				7.2		291	482	261	482	233	482	210	482	187	482
800		44	101	40	0.92					7.8	316	522	298	522	258	522	227	522	202	522
800		44	101	40	0.92						8.5	344	568	308	568	275	568	248	568	220
800	P50	44	101	40	0.92	5					202	334	181	334	162	334	146	334	130	334
800		44	101	40	0.92		5.6				227	375	203	375	181	375	163	375	145	375
800		44	101	40	0.92			6.5			263	435	236	435	210	435	189	435	168	435
800		44	101	40	0.92				7.2		291	482	261	482	233	482	210	482	187	482
800		44	101	40	0.92					7.8	316	522	298	522	258	522	227	522	202	522
800		44	101	40	0.92						8.5	344	568	308	568	275	568	248	568	220
800	QJ70	58	101	40	0.92	5					267	441	239	441	213	441	192	441	171	441
800		58	101	40	0.92		5.6				299	494	268	494	239	494	215	494	191	494
800		58	101	40	0.92			6.5			347	573	311	573	277	573	250	573	222	573
800		58	101	40	0.92				7.2		384	635	344	635	307	635	277	635	246	635
800		58	101	40	0.92					7.8	416	688	393	688	333	688	300	688	266	688
800		58	101	40	0.92						8.5	454	749	406	749	363	749	327	749	290
800	QJ80	64	101	40	0.92	5					294	486	264	486	236	486	212	486	188	486
800		64	101	40	0.92		5.6				330	545	295	545	264	545	237	545	211	545
800		64	101	40	0.92			6.5			383	632	343	632	306	632	276	632	245	632
800		64	101	40	0.92				7.2		424	700	380	700	339	700	305	700	271	700
800		64	101	40	0.92					7.8	459	759	434	759	367	759	331	759	294	759
800		64	101	40	0.92						8.5	500	827	448	827	400	827	360	827	320
800	QJ100	84	101	40	0.92	5					386	638	346	638	309	638	278	638	247	638
800		84	101	40	0.92		5.6				433	715	388	715	346	715	312	715	277	715
800		84	101	40	0.92			6.5			502	830	450	830	402	830	362	830	321	830
800		84	101	40	0.92				7.2		556	919	499	919	445	919	401	919	356	919

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号		运行速度 v (m/min)	车轮转速 r/min	转速系数 C1	车轮计算系数K1 (σ b为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKxPxL									
	踏面宽度 mm (L=b-2r)					车轮与滚轮材料抗拉强度σ b (Mpa)						运行机构工作级别									
	轨道型号	L				500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8
						轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别C2									
		350	510		600	700	1.25	静轮压	1.12	静轮压	1	静轮压	0.9	静轮压	0.80	静轮压					
800		84	101	40	0.92				7.8	603	996	569	996	482	996	431	996	386	996		
800		84	101	40	0.92				8.5	667	1085	589	1085	526	1085	473	1085	420	1085		
800	QU120	104	101	40	0.92	5				478	790	429	790	383	790	344	790	306	790		
800		101	101	40	0.92		5.6			536	885	480	885	429	885	396	885	343	885		
800		104	101	40	0.92			6.5		622	1028	557	1028	498	1028	448	1028	398	1028		
800		101	101	40	0.92			7.2		689	1138	617	1138	551	1138	496	1138	441	1138		
800		104	101	40	0.92				7.8	746	1233	705	1233	597	1233	537	1233	478	1233		
800		104	101	40	0.92				8.5	813	1344	729	1344	651	1344	596	1344	520	1344		
800			50	101	40	0.92	5				230	380	206	380	181	380	166	380	147	380	
800	方钢 50	50	101	40	0.92		5.6			358	426	231	426	206	426	185	426	165	426		
800		50	101	40	0.92			6.5		299	494	268	494	239	494	215	494	191	494		
800		50	101	40	0.92			7.2		331	547	297	547	265	547	238	547	212	547		
800		50	101	40	0.92				7.8	359	593	339	593	287	593	258	593	230	593		
800		50	101	40	0.92				8.5	391	646	350	646	313	646	282	646	250	646		
800			70	101	40	0.92	5				322	532	289	532	258	532	232	532	206	532	
800	方钢 70	70	101	40	0.92		5.6			361	596	323	596	289	596	260	596	231	596		
800		70	101	40	0.92			6.5		419	692	375	692	335	692	301	692	268	692		
800		70	101	40	0.92			7.2		464	766	415	766	371	766	331	766	297	766		
800		70	101	40	0.92				7.8	502	830	475	830	402	830	362	830	321	830		
800		70	101	40	0.92				8.5	547	904	490	904	438	904	391	904	350	904		
800			80	101	40	0.92	5				368	608	330	608	291	608	265	608	236	608	
800	方钢 80	80	101	40	0.92		5.6			412	681	369	681	330	681	297	681	264	681		
800		80	101	40	0.92			6.5		478	790	429	790	383	790	344	790	306	790		
800		80	101	40	0.92			7.2		530	876	475	876	424	876	382	876	339	876		
800		80	101	40	0.92				7.8	574	948	542	948	459	948	413	948	367	948		
800		80	101	40	0.92				8.5	626	1034	561	1034	500	1034	450	1034	400	1034		
800			100	101	40	0.92	5				460	760	412	760	368	760	331	760	294	760	
800	方钢 100	100	101	40	0.92		5.6			515	851	482	851	412	851	371	851	330	851		
800		100	101	40	0.92			6.5		598	988	536	988	478	988	431	988	383	988		
800		100	101	40	0.92			7.2		662	1094	591	1094	530	1094	477	1094	421	1094		
800		100	101	40	0.92				7.8	718	1186	678	1186	574	1186	517	1186	459	1186		
800		100	101	40	0.92				8.5	782	1292	701	1292	626	1292	563	1292	500	1292		
800			42	195	78	0.88	5				185	319	166	319	148	319	133	319	118	319	
800		42	195	78	0.88		5.6			207	358	186	358	166	358	149	358	132	358		

不同材质轮压查询表

Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 表面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min	车轮 转速 r/min	转 速 系 数 C1	车轮计算系数 I (σ _b 为车轮为热处理时的值)					允许轮压 P=K1xD ₃ L ₃ C1 ₃ C2 (kN) 静轮压=1.9xK ₃ D ₃ L ₃										
						车轮与滚轮材料抗拉强度 σ _b (Mpa)					运行机构工作级别										
	轨道 型号	L	500 600 700 800 900 1000					M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7	M8				
			轨道材料最小强度 (Mpa)					工作级别 2													
						350	510	600	700	1.25	静 轮 压	1.12	静 轮 压	1	静 轮 压	0.9	静 轮 压	0.80	静 轮 压		
800	P38	42	195	78	0.88			6.5			240	415	215	415	192	415	173	415	154	415	
800		42	195	78	0.88				7.2		266	460	238	460	213	460	192	460	170	460	
800		42	195	78	0.88					7.8		288	498	285	498	231	498	208	498	185	498
800		42	195	78	0.88					8.5		314	543	283	543	251	543	226	543	201	543
800	P43	44	195	78	0.88	5					194	334	173	334	155	334	139	334	124	334	
800		44	195	78	0.88		5.6				217	375	194	375	173	375	156	375	139	375	
800		44	195	78	0.88			6.5				252	435	226	435	201	435	181	435	161	435
800		44	195	78	0.88				7.2			279	482	250	482	223	482	201	482	178	482
800	P50	44	195	78	0.88				7.8		302	522	298	522	242	522	217	522	193	522	
800		44	195	78	0.88				8.5		329	568	295	568	263	568	237	568	211	568	
800		44	195	78	0.88	5					194	334	173	334	155	334	139	334	124	334	
800		44	195	78	0.88		5.6				217	375	194	375	173	375	156	375	139	375	
800	P50	44	195	78	0.88			6.5			252	435	226	435	201	435	181	435	161	435	
800		44	195	78	0.88				7.2		279	482	250	482	223	482	201	482	178	482	
800		44	195	78	0.88				7.8		302	522	298	522	242	522	217	522	193	522	
800		44	195	78	0.88				8.5		329	568	295	568	263	568	237	568	211	568	
800	Q170	58	195	78	0.88	5					255	441	229	441	204	441	184	441	163	441	
800		58	195	78	0.88		5.6				286	494	256	494	229	494	206	494	183	494	
800		58	195	78	0.88			6.5			332	573	297	573	265	573	239	573	212	573	
800		58	195	78	0.88				7.2		367	635	329	635	294	635	265	635	235	635	
800	Q180	58	195	78	0.88				7.8		398	688	393	688	318	688	287	688	255	688	
800		58	195	78	0.88				8.5		434	749	389	749	347	749	312	749	278	749	
800		64	195	78	0.88	5					282	486	252	486	225	486	203	486	180	486	
800		64	195	78	0.88		5.6				315	545	283	545	252	545	227	545	202	545	
800	Q100	64	195	78	0.88			6.5			366	632	328	632	293	632	264	632	234	632	
800		64	195	78	0.88				7.2		406	700	363	700	324	700	292	700	260	700	
800		64	195	78	0.88				7.8		439	759	434	759	351	759	316	759	281	759	
800		64	195	78	0.88				8.5		479	827	429	827	383	827	345	827	306	827	
800	Q110	84	195	78	0.88	5					370	638	331	638	296	638	266	638	237	638	
800		84	195	78	0.88		5.6				414	715	371	715	331	715	298	715	265	715	
800		84	195	78	0.88			6.5			480	830	431	830	384	830	346	830	308	830	
800		84	195	78	0.88				7.2		532	919	477	919	426	919	383	919	341	919	
800	Q110	84	195	78	0.88				7.8		577	996	509	996	461	996	415	996	369	996	
800		84	195	78	0.88				8.5		628	1085	563	1085	503	1085	452	1085	402	1085	

不同材质轮压查询表

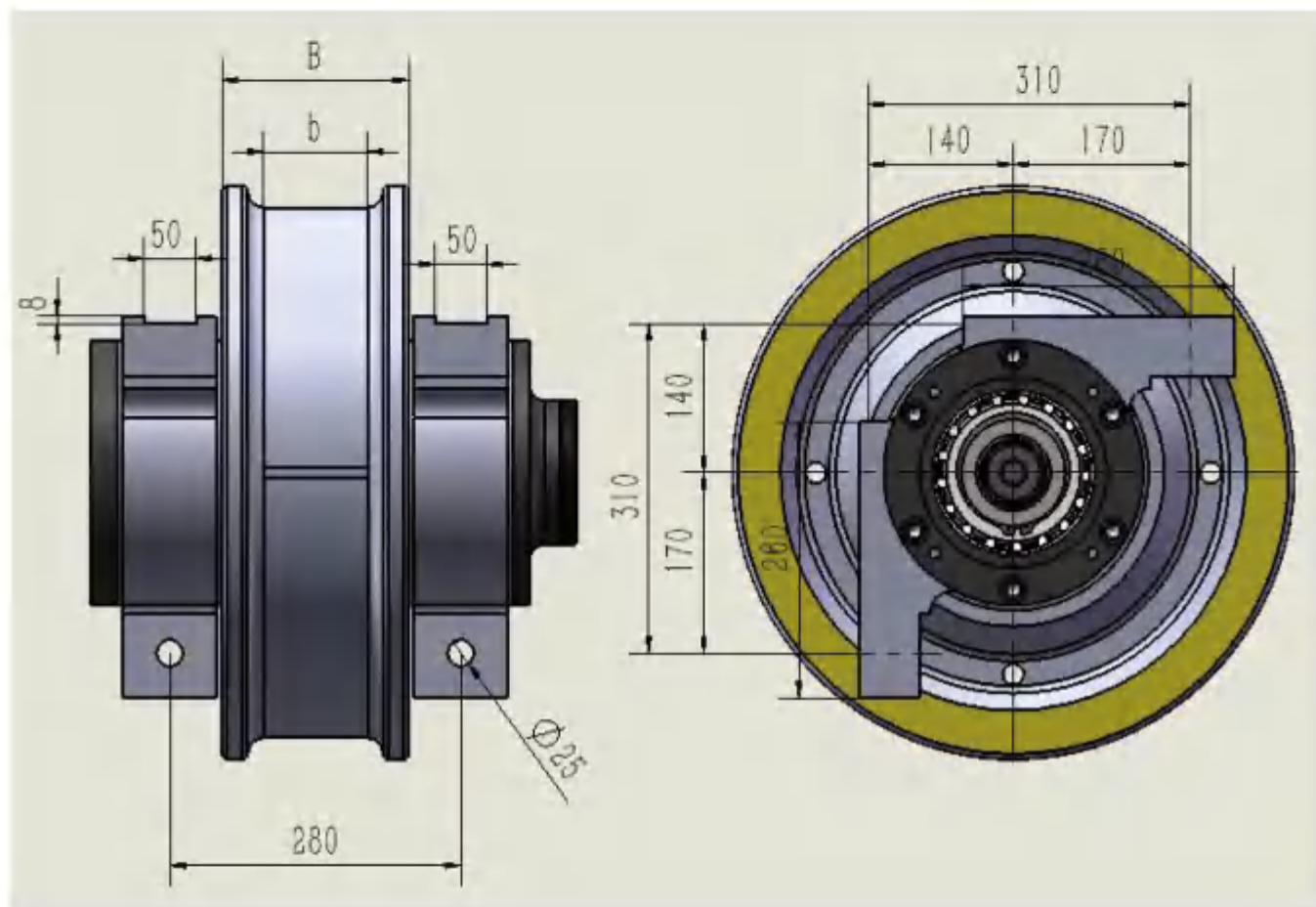
Inquiry table of wheel pressure of different materials

线接触车轮允许轮压表

车轮直径 D (mm)	轨道型号 踏面宽度 mm L=b-2r		运行速度 m/min v	车轮 转速 r/min n	转速 系数 C1	车轮计算系数1 (σb为车轮为热处理时的值)						允许轮压 P=K1xDxLxC1xC2 (kN) 静轮压=1.9xKaDxL								
						车轮与滚轮材料抗拉强度σb (Mpa)						运行机构工作级别								
	轨道材料最小强度 (Mpa)						工作级别2													
	轨道 型号	L				500	600	700	800	900	1000	M1	M2	M3	M4	M5		M6		M7
		350	510		600	700	1.25	静轮 压	1.12	静轮 压	1	静轮 压	0.9	静轮 压	0.80	静轮 压				
800	QU120	104	195	78	0.88	5					458	790	410	790	366	790	329	790	293	790
800		104	195	78	0.88		5.6				513	885	459	885	410	885	369	885	328	885
800		104	195	78	0.88			6.5			595	1028	533	1028	476	1028	428	1028	381	1028
800		104	195	78	0.88			7.2			659	1138	590	1138	527	1138	474	1138	422	1138
800		104	195	78	0.88			7.8			714	1233	705	1233	571	1233	514	1233	467	1233
800		104	195	78	0.88			8.5			778	1344	697	1344	622	1344	560	1344	498	1344
800	方钢50	50	195	78	0.88	5					220	380	197	380	176	380	158	380	141	380
800		50	195	78	0.88		5.6				246	426	221	426	197	426	177	426	158	426
800		50	195	78	0.88			6.5			286	494	256	494	229	494	206	494	183	494
800		50	195	78	0.88			7.2			317	547	284	547	253	547	228	547	203	547
800		50	195	78	0.88			7.8			343	593	339	593	275	593	247	593	220	593
800		50	195	78	0.88			8.5			374	646	335	646	299	646	269	646	239	646
800	方钢70	70	195	78	0.88	5					308	532	276	532	246	532	222	532	197	532
800		70	195	78	0.88		5.6				345	596	309	596	276	596	248	596	221	596
800		70	195	78	0.88			6.5			400	692	359	692	320	692	288	692	256	692
800		70	195	78	0.88			7.2			444	766	397	766	355	766	319	766	284	766
800		70	195	78	0.88			7.8			480	830	475	830	384	830	346	830	308	830
800		70	195	78	0.88			8.5			524	904	489	904	419	904	377	904	335	904
800	方钢80	80	195	78	0.88	5					352	608	315	608	282	608	253	608	225	608
800		80	195	78	0.88		5.6				394	681	353	681	315	681	284	681	252	681
800		80	195	78	0.88			6.5			458	790	410	790	366	790	329	790	293	790
800		80	195	78	0.88			7.2			507	876	454	876	406	876	365	876	324	876
800		80	195	78	0.88			7.8			549	948	542	948	439	948	396	948	351	948
800		80	195	78	0.88			8.5			598	1034	536	1034	479	1034	431	1034	383	1034
800	方钢100	100	195	78	0.88	5					440	760	394	760	352	760	317	760	282	760
800		100	195	78	0.88		5.6				493	851	442	851	394	851	355	851	315	851
800		100	195	78	0.88			6.5			572	988	513	988	458	988	412	988	366	988
800		100	195	78	0.88			7.2			634	1094	568	1094	507	1094	456	1094	406	1094
800		100	195	78	0.88			7.8			686	1186	678	1186	549	1186	494	1186	439	1186
800		100	195	78	0.88			8.5			748	1292	670	1292	598	1292	539	1292	479	1292

SJ5050 (普通角箱)

Sj5050 (ordinary corner box)



角箱SJ5050 车轮组				车轮直径 $\phi 500$					
				V	n2	iex	机座号	P (kw)	n1
方钢 100x100	180	130	323	73.3	46.7	60	160	≤ 22	2800
方钢 90x90	170	120	318	57.2	36.4	76.9	132	≤ 15	2800
方钢 80x80	160	110	314	37.8	24.1	116.16	112	≤ 7.5	2800
方钢 70x70	150	100	309	26.6	16.9	165.25	100	≤ 6.3	2800
方钢 50x50 60x60	130	80	301	37.9	24.2	60	160	≤ 15	1450
QU80	170	120	318	29.6	18.9	76.9	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	309	19.6	12.5	116.16	132	≤ 7.5	1450
24, 33kg/m	140	90	305	13.8	8.8	165.25	100	≤ 3	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		23220CC/W33 (Cr120, Cor630)			

SJ5050 (普通角箱)

Sj5050 (ordinary corner box)

SZW

89

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
承载能力	通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
		输出扭矩 T2 N·m	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	起重机类型	机构类型	
		46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	(名称)	小车运行	大车运行
		36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7			
		24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4	变装用起重机、塔式起重机、桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3
		18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6			
		16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9			
		12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6
		8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	葫芦桥式起重机		
		车轮转速 r/min	容许输入功率 kw							通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
		工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
		输出扭矩 T2 N·m	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8
	47	27.3	25.9	25.9	24.6	21.4	18.9	16.4	车间一般用起重机	M4	M5	
	36.5	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24	14.0	13.2	13.2	12.6	10.9	9.7	8.4				
	17	9.9	9.4	9.4	8.9	7.7	6.8	5.9	旁挂起重机、冶金用起重机	M6-M7	M7-M8	
	19	11.1	10.5	10.5	9.9	8.7	7.7	6.6				
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	卸料桥、集装箱门式起重机	M6-M7	M4-M5	
	车轮转速 r/min	容许输入功率 kw										
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
	输出扭矩 T2 N·m	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	其它门式起重机 (带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5	
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3				
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4					
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	卸料桥、集装箱门式起重机 (带小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5		
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw											
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8	船台起重机、船坞起重机、拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6		
输出扭矩 T2 N·m	1762	1762	1545	1400	1251	1125	1000					
46.7	23.5	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6					
36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6					
24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0	港口起重机 (可转动、门式)、浮式起重机、浮式起重架	-	M3-M4		
18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5					
16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9					
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6					
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6	港口起重机 (可转动、门式)、浮式起重机、浮式起重架	-	M4-M5		
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw											
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8					
输出扭矩 T2 N·m	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083					
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2					
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9	吊钩平板起重机	M2	M3		
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3					
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1	抓斗或磁铁甲板起重机	M4-M5	M3-M4		
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7					
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7					
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9	塔式起重机用于建筑工地上	M3	M3		
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw											

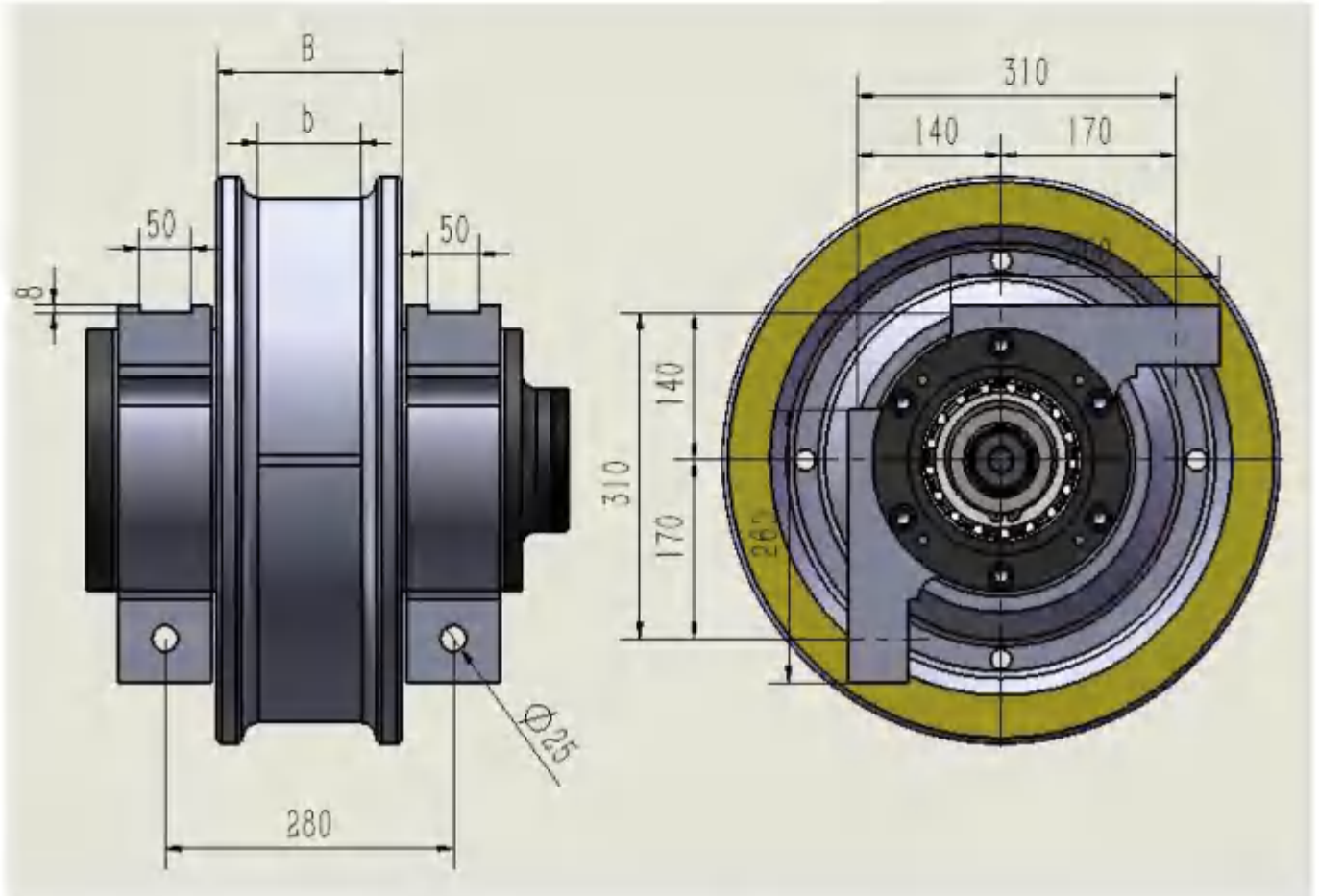
角箱 SJ 系列 $\phi 500$ 车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、二级或者四级变频、滑环电机，主要应用于 M4 及以下工作制 QD、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG 等桥式起重机运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等，精简了走台设计，降低整机重量节约成本，增加市场竞争优势。

特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询

SJ6050 (普通角箱)

Sj6050 (ordinary corner box)



角箱SJ6050车轮组 车轮直径 $\phi 600$

	B	b	kg	圆柱形 踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
					方钢100x100	180	130	379	87.9	46.7
方钢90x90	170	120	373		68.6	36.4	76.9	132	≤ 15	2800
方钢80x80	160	110	367		45.4	24.1	116.16	132	≤ 15	2800
方钢70x70	150	100	361		31.9	16.9	165.25	112	≤ 7.5	2800
方钢50x50 60x60	130	80	347		45.5	24.2	60	160	≤ 15	1450
QU80	170	120	373		35.5	18.9	76.9	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	360		23.5	12.5	116.16	112	≤ 4	1450
24, 33kg/m	140	90	354		16.5	8.8	165.25	112	≤ 4	1450
使用轨道	B	b	kg			车轮材质		轴承型号		
	轮缘宽	槽宽	车轮质量		42CrMo		23220CC/W33 (Cr420, Cor630)			

SJ6050 (普通角箱)

Sj6050 (ordinary corner box)

SZW

91

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)						
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16	起重机类型	机构类型					
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		小车运行	大车运行				
通用桥式	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	安装用起重机: 塔式起重机, 桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3				
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3							
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7							
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4							
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9							
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4		吊钩桥式起重机 葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6			
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1							
	车轮转速r/min		容许输入功率kw										通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
	工作级别		A2	A3	A4	A5	A6	A7							
	通用门式	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846					3333	抓斗桥式起重机 车间一般用起重机	M6-M7
46.7		27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3							
36.4		21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7							
24.1		14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4							
16.9		9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9							
12.5		7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	叉车用起重机	M6-M7	M7-M8				
8.8		5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1							
车轮转速r/min		容许输入功率kw						卸料桥, 集装箱用门式起重机				M6-M7	M4-M5		
工作级别		A2	A3	A4	A5	A6	A7								A8
承载能力 码头吊		输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846				3333	卸料桥, 集装箱用门式起重机(带小车和/或转台)		M7-M8
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3							
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7							
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4							
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9							
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	船台起重机, 船坞起重机, 拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1							
	车轮转速r/min		容许输入功率kw									港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架		-	M3-M4
	工作级别		A3	A4	A5	A6	A7	A8							
	集装箱门吊	输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125				2778		港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架	-
46.7		23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6							
36.4		18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6							
24.1		12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0							
16.9		8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9							
12.5		6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6	港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架	-	M3-M4				
8.8		4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6							
车轮转速r/min		容许输入功率kw						吊钩甲板起重机				M2	M3		
工作级别		A4	A5	A6	A7	A8	A8								
冶金起重		输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381				2083	抓斗或磁铁甲板起重机		M4-M5
	46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2							
	36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9							
	24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3							
	16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7							
	12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7	塔式起重机用于建筑工地	M3	M3				
	8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9							
	车轮转速r/min		容许输入功率kw												

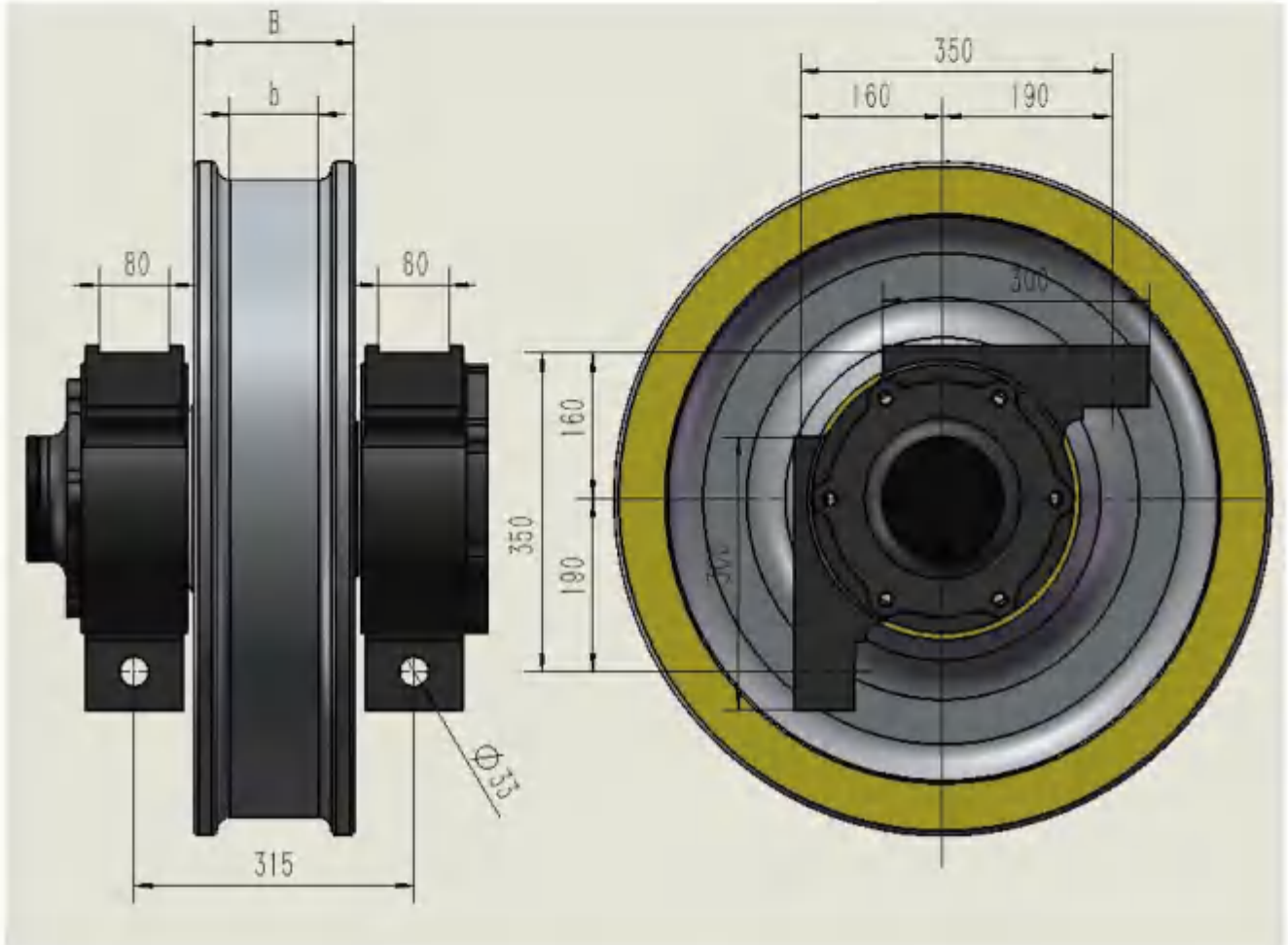
角箱SJ系列Φ600车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于A8及以下工作制QD、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 精简了走台设计, 降低整机重量节约成本, 增加市场竞争优势;

特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJ70100 (普通角箱) 5k

Sj70100 (ordinary corner box) 5K

角箱SJ70100车轮组车 轮直径 ϕ 700

				V	n2	iex	机座号	P (kw)	n1
				102.6	46.7	60	160	≤ 30.0	2800
				80.0	36.4	76.9	160	≤ 22.0	2800
QU100	190	130	516	53.0	24.1	116.16	132	≤ 15.0	2800
方钢100x100				37.2	16.9	165.25	132	≤ 11.0	2800
方钢90x90	170	120	499						
方钢80x80	160	110	493						
方钢110x110	190	140	512	53.1	24.2	60	160	≤ 15.0	1450
QU120	210	150	529	41.4	18.9	76.9	160	≤ 11.0	1450
QU80	160	110	493	27.4	12.5	116.16	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	486	19.3	8.8	165.25	132	≤ 5.5	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		23224CC/W33 (Cr610, Cor955)			

SJ70100 (普通角箱) 5k

Sj70100 (ordinary corner box) 5K

SZW

93

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8				
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
通用桥式	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	工况 (仅供参考)			
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3				
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24.2	14.1	13.3	13.3	12.7	11.0	9.7	8.4				
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9				
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1				
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										起重机类型
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8			小车运行	大车运行	
通用门式	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	安装用起重机, 塔式起重机, 桅杆式起重机			
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3				
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24.2	14.1	13.3	13.3	12.7	11.0	9.7	8.4				
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9				
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1				
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										通用门式起重机
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8			抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8
承载能力	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	非向一般用起重机			
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3				
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24.2	14.1	13.3	13.3	12.7	11.0	9.7	8.4				
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9				
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1				
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										双向一般用起重机
四头吊	输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778	旁轴起重机, 冶金用起重机			
	46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6				
	36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6				
	24.2	12.1	12.1	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0				
	24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0				
	18.9	9.3	9.3	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5				
	16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9				
	12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6				
	8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6				
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										抓斗桥式起重机 (带小车和/或转台)
集装箱门吊	输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778	港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架			
	46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6				
	36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6				
	24.2	12.1	12.1	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0				
	24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0				
	18.9	9.3	9.3	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5				
	16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9				
	12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6				
	8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6				
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架
冶金起重	输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083	港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架			
	46.7	19.5	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2				
	36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9				
	24.2	10.1	9.7	8.7	7.7	6.8	6.0	5.3				
	24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3				
	18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1				
	16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7				
	12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7				
	8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9				
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										吊钩甲板起重机
工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8			抓斗或磁铁矿板起重机	M4-M5	M3-M4
输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083	塔式起重机用于建筑工地				
46.7	19.5	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2					
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9					
24.2	10.1	9.7	8.7	7.7	6.8	6.0	5.3					
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3					
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1					
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7					
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7					
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9					
车轮转速r/min	容许输入功率kw										塔式起重机用于建筑工地	M3

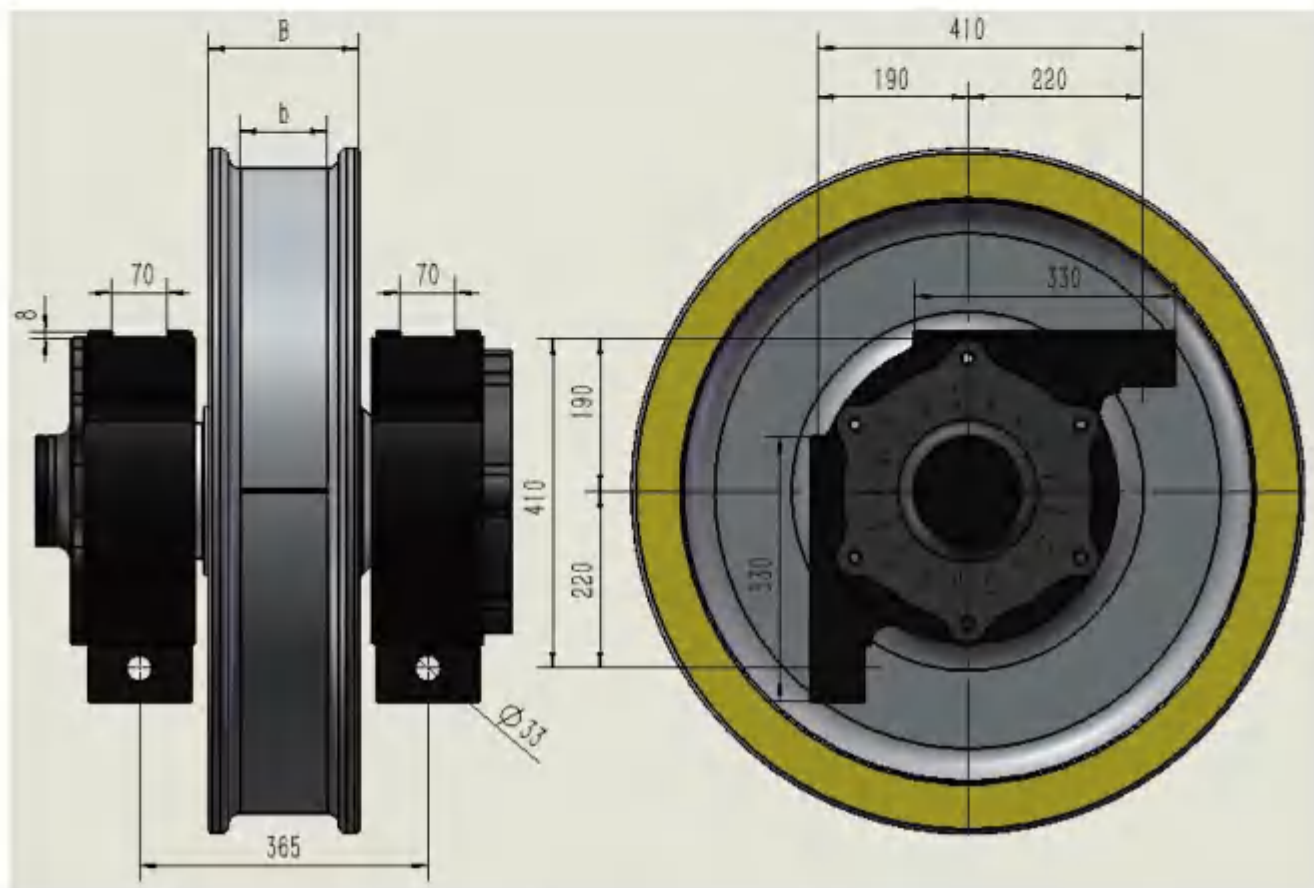
说明:

角箱SJ系列中700车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于A8及以下工作制QD、QY、QC、QE、QZ、QL、JH、MG等桥门式起重机运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 精简了走台设计, 降低整机重量节约成本, 增加市场竞争优势。

特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJ80100 (普通角箱) 5k

Sj80100 (ordinary corner box) 5K

角箱SJ80100车轮组 车轮直径 ϕ 800

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
QU100				117.2	46.7	60	160	≤ 30.0	2800
方钢100x100	190	130	718	91.5	36.4	76.9	160	≤ 22.0	2800
方钢90x90	170	120	722	60.6	24.1	116.16	132	≤ 15.0	2800
方钢80x80	160	110	714	42.6	16.9	165.25	132	≤ 11.0	2800
方钢110x110	190	140	737	60.7	24.2	60	160	≤ 15.0	1450
QU120	210	150	757	47.4	18.9	76.9	160	≤ 11.0	1450
QU80	160	110	714	31.4	12.5	116.16	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	707	22.0	8.8	165.25	132	≤ 5.5	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		232300C/W33 (Cr948, Cor1540)			

SJ80100 (普通角箱) 5k Sj80100 (ordinary corner box) 5K

SZW

95

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)		
每天平均工作时间 (小时)		0.25 ^{0.5}	0.5 ¹	1 ²	2 ⁴	4 ⁸	8 ¹⁶	>16			
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
通用桥式	输出扭矩T2 Ne	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	起重机型 小车运行 大车运行		
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3			
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7			
	24.2	14.1	13.3	13.3	12.7	11.0	9.7	8.4			
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4			
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6			
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9			
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4			
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw									
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8				
通用门式	输出扭矩T2 Ne	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	起重机型 小车运行 大车运行		
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3			
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7			
	24.2	14.1	13.3	13.3	12.7	11.0	9.7	8.4			
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4			
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6			
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9			
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4			
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw									
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8				
承载能力 码头吊	输出扭矩T2 Ne	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	起重机型 M4 M5		
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3			
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7			
	24.2	14.1	13.3	13.3	12.7	11.0	9.7	8.4			
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4			
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6			
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9			
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4			
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw									
工作级别	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A8				
承载能力 集装箱吊	输出扭矩T2 Ne	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778	起重机型 M4-M5 M5-M6		
	46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6			
	36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6			
	24.2	12.1	12.1	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0			
	24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0			
	18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5			
	16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9			
	12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6			
	8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw									
工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8				
承载能力 冶金起重	输出扭矩T2 Ne	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083	起重机型 M2 M3 M3-M4 M3 M3		
	46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2			
	36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9			
	24.2	10.1	9.7	8.7	7.7	6.8	6.0	5.3			
	24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3			
	18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1			
	16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7			
	12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7			
	8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw									

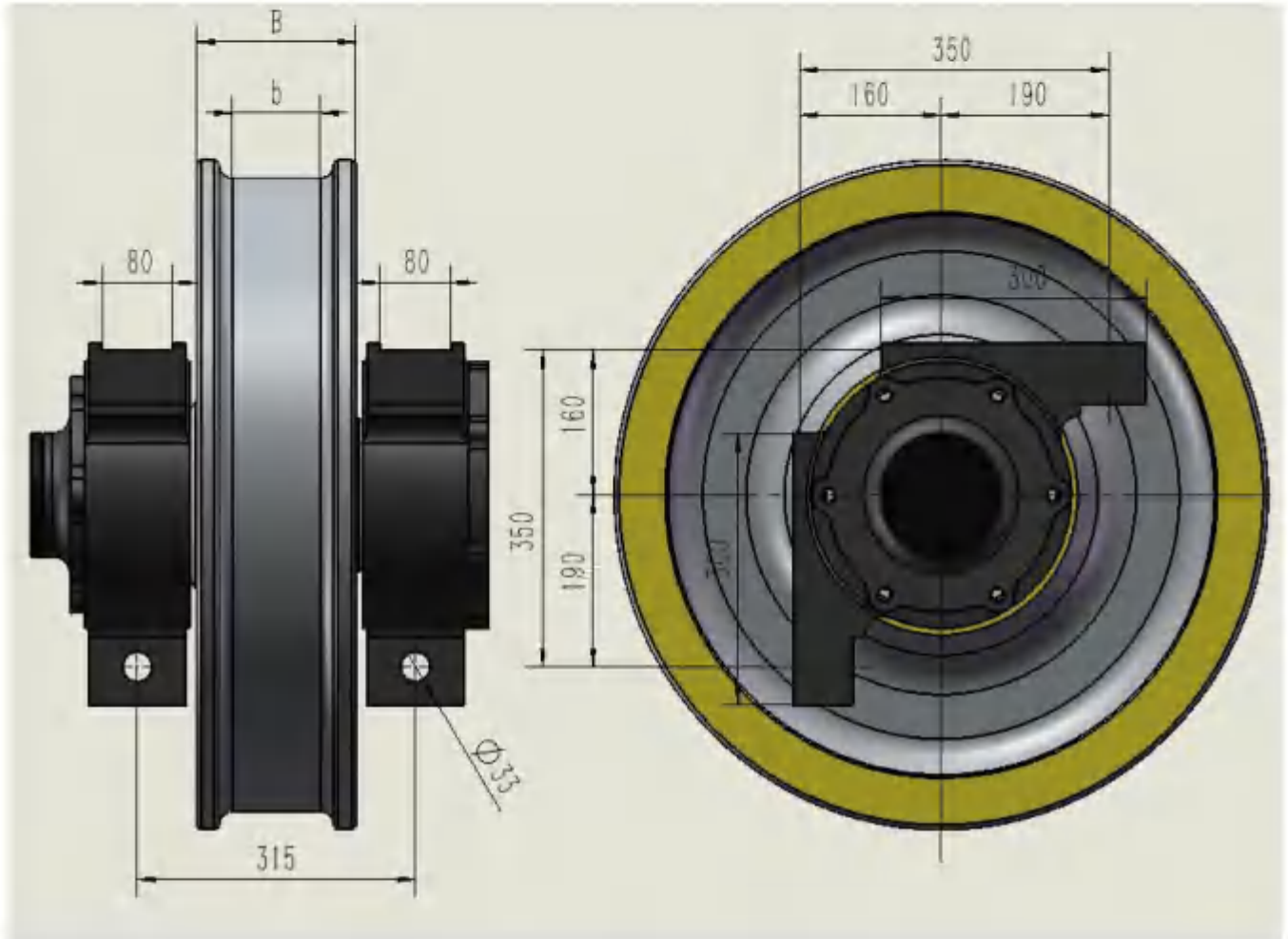
角箱SJ系列Φ700车轮组大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机，主要应用于A8及以下工作制QD、QY、QC、QE、QZ、QL、LI、MG等桥门式起重机运行机构，节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等，精简了走台设计，降低整机重量节约成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于传统式驱动，去繁为简装配简易。

特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJ70100 (普通角箱) 1w

Sj70100 (ordinary corner box) 1w

角箱SJ70100车轮组车 轮直径 $\phi 700$

				Y	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				170.3	77.5	36.1	180	≤ 45.0	2800
				76.3	34.7	80.6	160	≤ 30.0	2800
QU100	190	130	516	54.8	24.9	112.3	132	≤ 15.0	2800
方钢100x100				38.5	17.5	159.7	132	≤ 15.0	2800
方钢90x90	170	120	499	29.4	13.4	209.0	112	≤ 7.5	2800
方钢80x80	160	110	493	88.2	40.1	36.1	200	≤ 30.0	1450
方钢110x110	190	140	512	39.5	18.0	80.6	160	≤ 11.0	1450
QU120	210	150	529	28.4	12.9	112.3	132	≤ 7.5	1450
QU80	160	110	493	20.0	9.1	159.7	132	≤ 5.5	1450
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	486	15.2	6.9	209.0	112	≤ 4.0	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		23224CC/W33 (Cr610, Cor955)			

SJ70100 (普通角箱) 1w

Sj70100 (ordinary corner box) 1w

SZW

97

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)						
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	≥16							
通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机型 机构类型 小车运行 大车运行						
	输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667							
	77.5	90.2	85.4	85.4	81.2	70.6	62.4	54.1							
	40.1	46.7	44.2	44.2	42.0	36.5	32.3	28.0							
	34.7	40.4	38.2	38.2	36.3	31.6	27.9	24.2							
	24.9	29.0	27.4	27.4	26.1	22.7	20.1	17.4							
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2							
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4							
	9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4							
	6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8							
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										起重机类型		机构类型	
	工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8				安装用起重机, 塔式起重机, 桅杆式起重机 M1-M2 M2-M3 吊钩桥式起重机 M4-M5 M5-M6 葫芦桥式起重机 M4-M5 M5-M6 通用门式起重机 M4-M5 M5-M6 抓斗桥式起重机 M6-M7 M7-M8 车向一般用起重机 M4 M5			
	输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667							
	77.5	90.2	85.4	85.4	81.2	70.6	62.4	54.1							
40.1	46.7	44.2	44.2	42.0	36.5	32.3	28.0								
34.7	40.4	38.2	38.2	36.3	31.6	27.9	24.2								
24.9	29.0	27.4	27.4	26.1	22.7	20.1	17.4								
17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2								
13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4								
9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4								
6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8								
车轮转速r/min	容许输入功率kw							起重机类型		机构类型					
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	叉车用起重机, 冶金用起重机 M6-M7 M7-M8 卸料桥, 集装箱用门式起重机 M6-M7 M4-M5 卸料桥, 集装箱用门式起重机 (带小车和/或转台) M7-M8 M4-M5 船台起重机, 船坞起重机, 拆卸用起重机 M4-M5 M5-M6 港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架 - M3-M4 港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架 - M4-M5 吊钩甲板起重机 M2 M3 抓斗或磁吸甲板起重机 M4-M5 M3-M4 塔式起重机用于建筑工地 M3 M3							
输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667								
77.5	90.2	85.4	85.4	81.2	70.6	62.4	54.1								
40.1	46.7	44.2	44.2	42.0	36.5	32.3	28.0								
34.7	40.4	38.2	38.2	36.3	31.6	27.9	24.2								
24.9	29.0	27.4	27.4	26.1	22.7	20.1	17.4								
17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2								
13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4								
9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4								
6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8								
车轮转速r/min	容许输入功率kw									起重机类型		机构类型			
工作级别	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A8			船台起重机, 船坞起重机, 拆卸用起重机 M4-M5 M5-M6 港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架 - M3-M4 港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架 - M4-M5 吊钩甲板起重机 M2 M3 抓斗或磁吸甲板起重机 M4-M5 M3-M4 塔式起重机用于建筑工地 M3 M3					
输出扭矩T2 Nm	9524	9524	9091	8000	7143	6250	5556								
77.5	77.3	77.3	73.8	64.9	58.0	50.7	45.1								
40.1	40.0	40.0	38.2	33.6	30.0	26.2	23.3								
34.7	34.6	34.6	33.0	29.1	26.0	22.7	20.2								
24.9	24.8	24.8	23.7	20.9	18.6	16.3	14.5								
17.5	17.5	17.5	16.7	14.7	13.1	11.5	10.2								
13.4	13.4	13.4	12.8	11.2	10.0	8.8	7.8								
9.1	9.1	9.1	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3								
6.9	6.9	6.9	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0								
车轮转速r/min	容许输入功率kw							起重机类型				机构类型			
工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8	船台起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架 - M4-M5 吊钩甲板起重机 M2 M3 抓斗或磁吸甲板起重机 M4-M5 M3-M4 塔式起重机用于建筑工地 M3 M3							
输出扭矩T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167								
77.5	64.9	62.4	56.0	49.2	43.9	38.6	33.8								
40.1	35.6	32.3	29.0	25.1	22.7	20.0	17.5								
34.7	29.1	27.9	25.1	22.0	19.6	17.3	15.1								
24.9	20.9	20.1	18.0	15.8	14.1	12.4	10.9								
17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6								
13.4	11.2	10.8	9.7	8.5	7.6	6.7	5.8								
9.1	7.6	7.3	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0								
6.9	5.8	5.6	5.0	4.4	3.9	3.4	3.0								
车轮转速r/min	容许输入功率kw									起重机类型		机构类型			

说明:

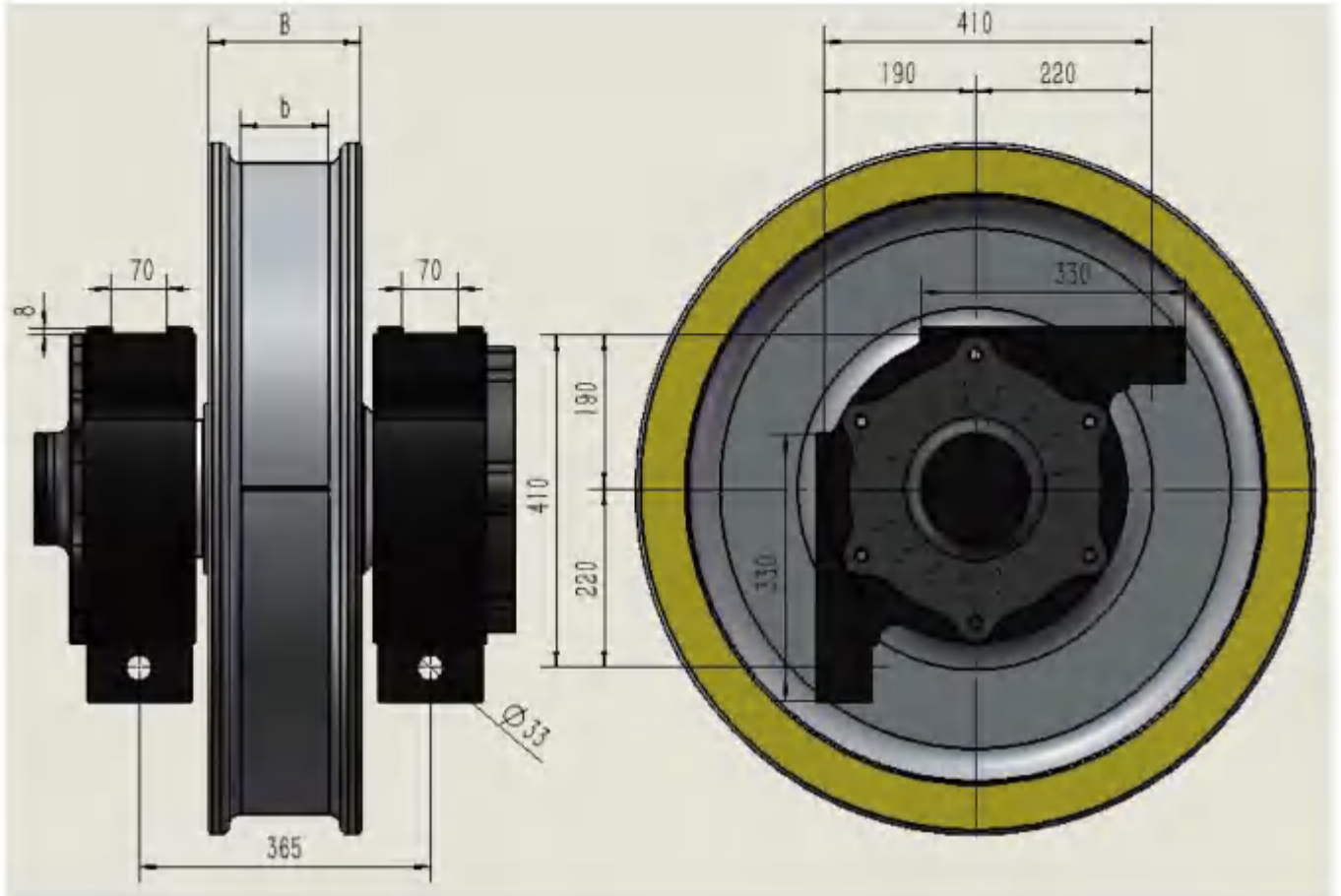
角箱SJ系列Φ700车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服, 两级或者四级变频, 滑环电机, 主要应用于A8及以下工作制QN, QY, QC, QE, QZ, QL, LH, M6等桥式起重机运行机构, 节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 精简了走合设计, 降低整机重量节约成本, 增加市场竞争优势;

特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长;

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJ80100 (普通角箱) 1w

Sj80100 (ordinary corner box) 1w

角箱SJ80100车轮组 车轮直径 $\phi 800$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				194.6	77.5	36.1	200	≤ 75.0	2800
				87.2	34.7	80.6	160	≤ 30.0	2800
QU100	190	130	718	62.7	24.9	112.3	160	≤ 26.0	2800
方钢100x100				44.0	17.5	159.7	132	≤ 15.0	2800
方钢90x90				33.7	13.4	209.0	132	≤ 13.0	2800
方钢80x80	170	120	722	100.8	40.1	36.1	200	≤ 37.0	1450
方钢110x110	160	110	714	45.2	18.0	80.6	180	≤ 18.5	1450
QU120	190	140	737	32.4	12.9	112.3	160	≤ 13.0	1450
QU80	210	150	757	22.8	9.1	159.7	160	≤ 11.0	1450
38, 43, 50kg/m QU70	160	110	714	17.4	6.9	209.0	132	≤ 6.3	1450
使用轨道	B	b	kg	圆柱形踏面		车轮材质		轴承型号	
	轮缘宽	槽宽	车轮质量			42CrMo		23230CC/W33 (Cr948, Cor1540)	

SJ80100 (普通角箱) 1w

Sj80100 (ordinary corner box) 1w

SZW

99

说明:

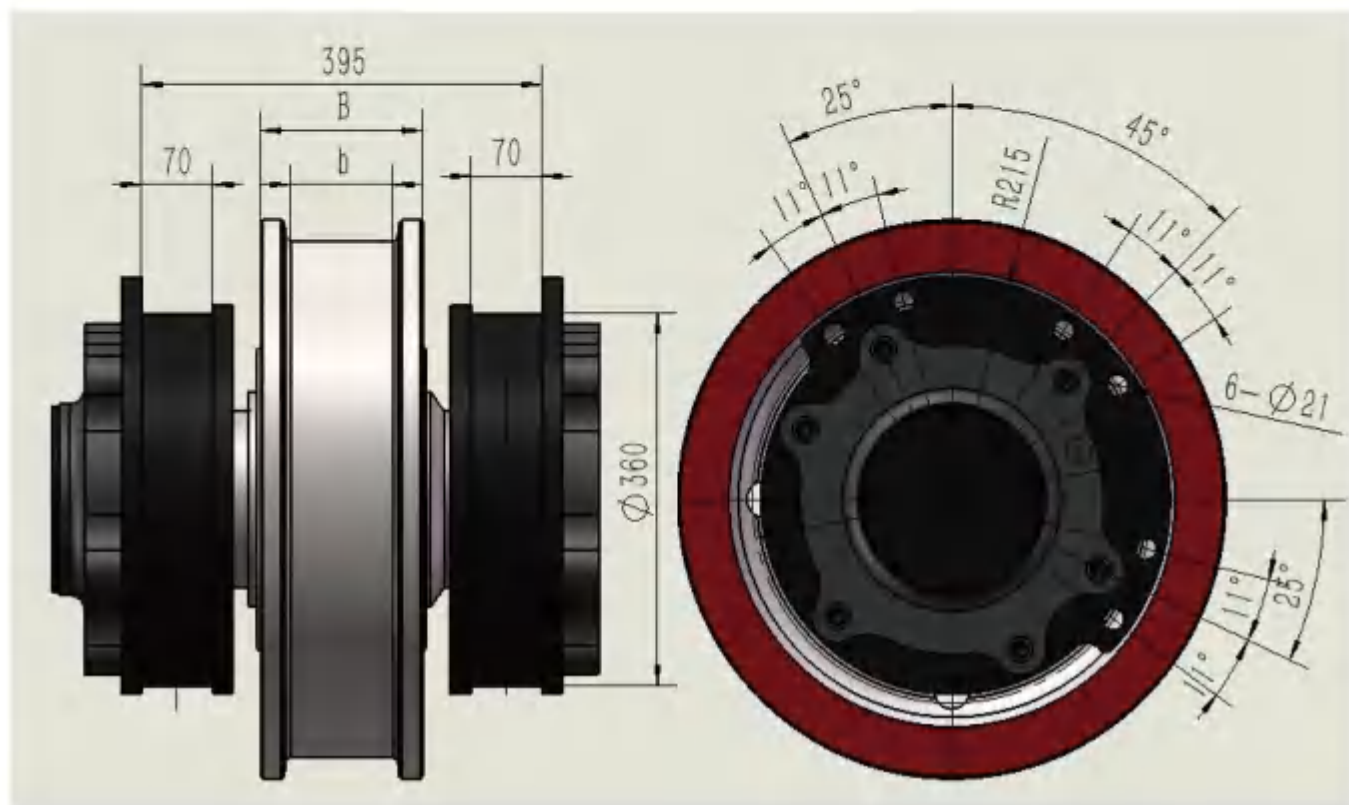
机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8		
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16		
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8		
通用桥式	输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667	工况 (仅供参考)	
	77.5	90.2	85.4	85.4	81.2	70.6	62.4	54.1		
	40.1	46.7	44.2	44.2	42.0	36.5	32.3	28.0		
	34.7	40.4	38.2	38.2	36.3	31.6	27.9	24.2		
	24.9	29.0	27.4	27.4	26.1	22.7	20.1	17.4		
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2		
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4		
	9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4		
	6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8		
	车轮转速n2	容许输入功率kw								
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8		小车运行	大车运行
输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667	安装用起重机: 塔式起重机, 桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3
77.5	90.2	85.4	85.4	81.2	70.6	62.4	54.1			
40	46.6	44.1	44.1	41.9	36.4	32.2	27.9			
35	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4			
25	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5	吊钩桥式起重机 葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6
17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2			
13.5	15.7	14.9	14.9	14.1	12.3	10.9	9.4	通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
9	10.5	9.9	9.9	9.4	8.2	7.2	6.3			
7	8.1	7.7	7.7	7.4	6.4	5.6	4.9	抓斗桥式起重机 车侧一般用起重机	M6-M7	M7-M8
容许输入功率kw	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8			
输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667	旁挂起重机, 冶金用起重机	M6-M7	M7-M8
77.5	90.2	85.4	85.4	81.2	70.6	62.4	54.1			
40	46.6	44.1	44.1	41.9	36.4	32.2	27.9			
35	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4			
25	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5	卸料桥, 集装箱用门式起重机	M6-M7	M4-M5
17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2			
13.5	15.7	14.9	14.9	14.1	12.3	10.9	9.4	卸料桥, 集装箱用门式起重机 (带小车机/或转台)	M7-M8	M4-M5
9	10.5	9.9	9.9	9.4	8.2	7.2	6.3			
7	8.1	7.7	7.7	7.3	6.4	5.6	4.9			
容许输入功率kw	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A8			
输出扭矩T2 Nm	9524	9524	9091	8000	7143	6250	5556	船台起重机, 船坞起重机, 拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6
77.5	77.3	77.3	73.8	64.9	58.0	50.7	45.1			
40	39.9	39.9	38.1	33.5	29.9	26.2	23.3			
35	34.9	34.9	33.3	29.3	26.2	22.9	20.1			
25	24.9	24.9	23.8	20.9	18.7	16.4	14.5	港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架		M3-M4
17.5	17.5	17.5	16.7	14.7	13.1	11.5	10.2			
13.5	13.5	13.5	12.9	11.5	10.1	8.8	7.9			
9	9.0	9.0	8.6	7.5	6.7	5.9	5.2			
7	7.0	7.0	6.7	5.9	5.2	4.6	4.1			
容许输入功率kw	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8			
输出扭矩T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167	港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架		M4-M5
77.5	64.9	62.4	56.0	49.2	43.9	38.6	33.8			
40	33.5	32.2	28.9	25.4	22.6	19.9	17.5			
35	29.3	28.2	25.3	22.2	19.8	17.5	15.3			
25	20.9	20.1	18.1	15.9	14.1	12.5	10.9	吊钩甲板起重机	M2	M3
17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6			
13.5	11.3	10.9	9.7	8.6	7.6	6.7	5.9	抓斗或磁铁甲板起重机	M4-M5	M3-M4
9	7.4	7.2	6.5	5.7	5.1	4.5	3.9			
7	5.9	5.6	5.1	4.4	4.0	3.5	3.1	塔式起重机用于建筑工地	M3	M3
容许输入功率kw	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8			

角箱SJ系列Φ700车轮组大扭矩行星减速机及伺服, 两级或者四级变频, 滑环电机, 主要应用于A8及以下工作制QD, QY, QC, QE, QZ, QL, LJ, MG等桥门式起重机运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 精简了走台设计, 降低整机重量节约成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易;

特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SZP5050 (重级剖分)

Szp5050 (heavy sectioning)



重级剖分SZP5050车轮组 车轮直径 Φ 500

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				73.3	46.7	60	160	≤ 30	2800
				57.2	36.4	76.9	132	≤ 15	2800
				37.8	24.1	116.16	132	≤ 15	2800
方钢100x100	180/170	130/120	452/457	26.6	16.9	165.25	112	≤ 8	2800
QU100	180/170	130/120	452/457	37.9	24.2	60	160	≤ 15	1450
方钢80x80	160/150	110/100	441/443	29.6	18.9	76.9	132	≤ 7.5	1450
QU80	160/150	110/100	441/443	19.6	12.5	116.16	132	≤ 5.5	1450
38, 43, 50kg/m	150	100/90	436/439	13.8	8.8	165.25	112	≤ 4	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22326CC/W33 (Cr965, Cor1340)			

SZP5050 (重级剖分)

Szp5050 (heavy sectioning)

SZW

101

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25	0.5	1.2	2.4	4.8	8.16	>16				
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
通用桥式	输出扭矩T2 /Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	起重机类型 (名称)	机构类型 小车运行 大车运行		
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	安装用起重机,塔式起重机,桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3	
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6	
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	葫芦桥式起重机			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw								通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
	输出扭矩T2 /Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8	
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	车钩一般用起重机	M4	M5	
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	旁铰起重机,前架用起重机	M6-M7	M7-M8		
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	卸料桥,集装箱用门式起重机	M6-M7	M4-M5		
车轮转速r/min	容许输入功率kw											
工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
输出扭矩T2 /Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	其它门式起重机 (带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5		
46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	卸料桥,集装箱用门式起重机	M7-M8	M4-M5		
36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7					
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4					
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	用门式起重机 (带小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5		
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	船台起重机,卸 坞起重机,拆卸 用起重机	M4-M5	M5-M6		
车轮转速r/min	容许输入功率kw											
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8					
输出扭矩T2 /Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778	港口起重机(可 转动,门式), 浮式起重机,浮 式起重架		M3-M4		
46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6					
36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6					
24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0					
18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5	港口起重机(可 转动,门式), 浮式起重机,浮 式起重架		M4-M5		
16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9					
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6	港口起重机(可 转动,门式), 浮式起重机,浮 式起重架		M4-M5		
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6					
车轮转速r/min	容许输入功率kw											
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8					
输出扭矩T2 /Nm	4090	3846	3448	3030	2703	2381	2083	吊钩甲板起重机	M2	M3		
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2					
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9					
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3					
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1	抓斗或磁铁矿 板起重机	M4-M5	M3-M4		
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7					
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7	唐式起重机用于 建筑工地	M3	M3		
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9					
车轮转速r/min	容许输入功率kw											

说明:

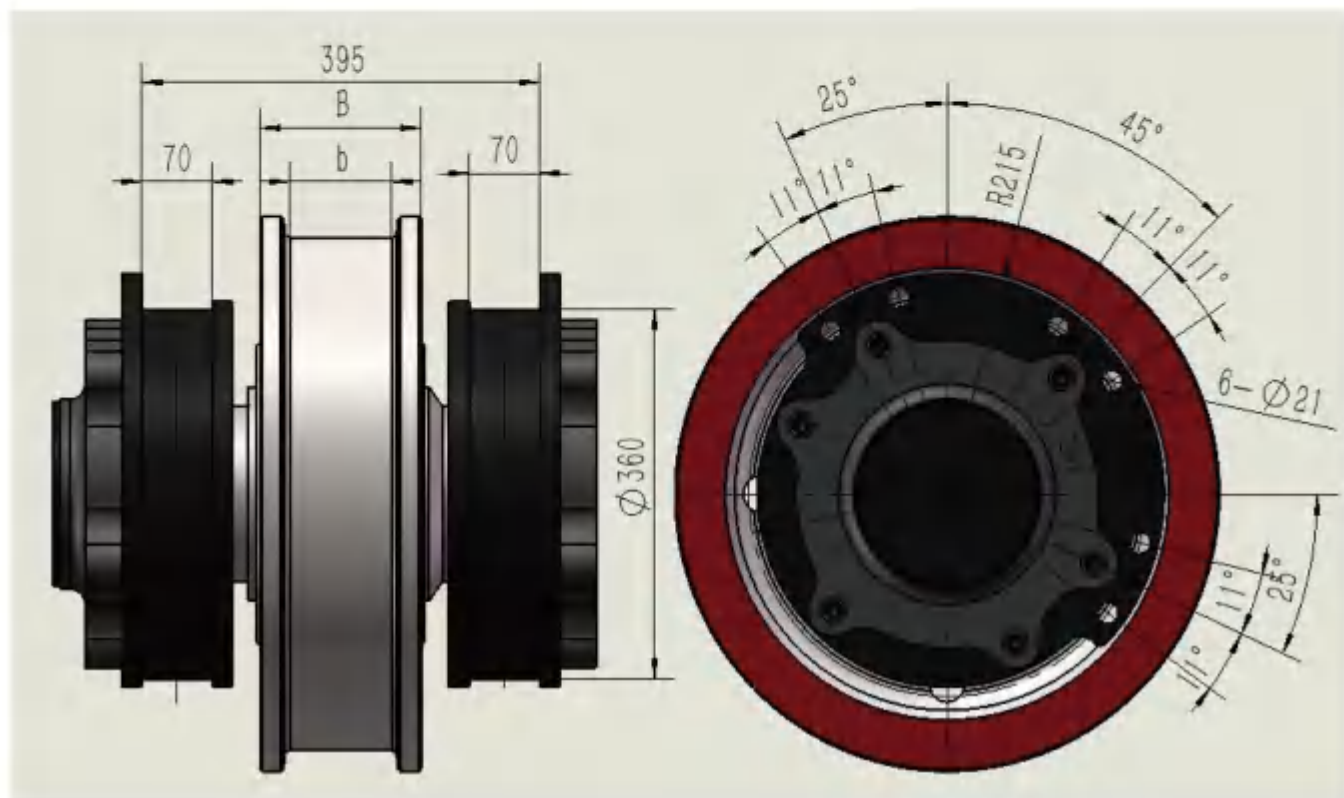
重级剖分SZP系列Φ300车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机,两级或者四级变频或者滑环电机,主要应用于垃圾吊、冶金、铸造、集装箱门式起重机、岸桥、门座等重型工作制(A7、A8)起重机大小车运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等,降低产品成本,增加市场竞争优势;外观及使用性能也远远优于传统式驱动,去繁为简装配简易;安装便捷,优于目前市场重级剖分车轮组;

该车轮组特点:扭矩大,承载力强,可频繁启动,耐冲击,结构简单,体积小,模块化超静音设计,无需扭力臂等固定附件,拆装便捷,免维护,寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SZP6050 (重级剖分)

Szp6050 (heavy sectioning)



重级剖分 SZP6050 车轮组				车轮直径 $\Phi 600$						
				圆柱形 踏面	V	n2	ies	机座号	P (kw)	n1
					87.9	46.7	60	160	≤ 30	2800
					68.6	36.4	76.9	160	≤ 30	2800
					45.4	24.1	116.16	132	≤ 15	2800
方钢 100x100	180/170	130/120	498/492		31.9	16.9	165.25	132	≤ 15	2800
QU100	180/170	130/120	498/492		45.5	24.2	60	160	≤ 15	1450
方钢 80x80	160/150	110/100	486/480		35.5	18.9	76.9	160	≤ 15	1450
QU80	160/150	110/100	486/480		23.5	12.5	116.16	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m	150	100/90	480/483		16.5	8.8	165.25	112	≤ 4	1450
使用轨道	B (大车/小车) 轮缘宽	b (大车/小车) 槽宽	kg 车轮质量		车轮材质	轴承型号				
				42CrMo	22326CC/W33 (Cr965, Cor1340)					

SZP6050 (重级剖分)

Szp6050 (heavy sectioning)

SZW

103

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)				
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16					
通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机型 (名称)	机构类型			
	输出扭矩 T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333		小车运行	大车运行		
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	安拖用起重机: 塔式起重机、桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3		
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7					
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4					
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9					
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6		
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6		
车轮转速 r/min		容许输入功率 kw							通用门式起重机				
工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	抓斗桥式起重机					
输出扭矩 T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	车间一般用起重机					
46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	旁拖起重机, 冶金用起重机	M6-M7	M7-M8			
36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7						
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4						
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6						
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9						
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4						
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	卸料桥, 集装箱用门式起重机	M6-M7	M4-M5			
车轮转速 r/min		容许输入功率 kw							其它门式起重机 (带小车和/或转台)				
工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	卸料桥, 集装箱用门式起重机 (带小车和/或转台)					
输出扭矩 T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	卸料桥, 集装箱用门式起重机 (带小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5			
46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3						
36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7						
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4						
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6						
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9						
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	船台起重机: 船坞起重机-拆卸滑车起重机	M4-M5	M5-M6			
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1						
车轮转速 r/min		容许输入功率 kw											
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8						
输出扭矩 T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778						
47	23.4	23.4	22.4	19.7	17.6	15.4	13.7						
36.5	18.2	18.2	17.4	15.3	13.6	11.9	10.6	港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架	M3-M4				
24	12.0	12.0	11.4	10.1	9.0	7.9	7.0						
17	8.5	8.5	8.1	7.1	6.4	5.6	4.9						
19	9.5	9.5	9.0	8.0	7.1	6.2	5.6						
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6						
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6						
车轮转速 r/min		容许输入功率 kw											
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8	吊钩甲板起重机	M2	M3			
输出扭矩 T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2063						
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2						
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9						
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3						
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1						
16.9	7.1	6.8	6.1	5.3	4.8	4.2	3.7	抓斗或磁吸甲板起重机	M4-M5	M3-M4			
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7						
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9						
车轮转速 r/min		容许输入功率 kw											
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8				塔式起重机用于建筑工地	M3	M3
输出扭矩 T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2063						
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2						
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9						
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3						
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1						
16.9	7.1	6.8	6.1	5.3	4.8	4.2	3.7						
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7						
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9						
车轮转速 r/min		容许输入功率 kw											

说明:

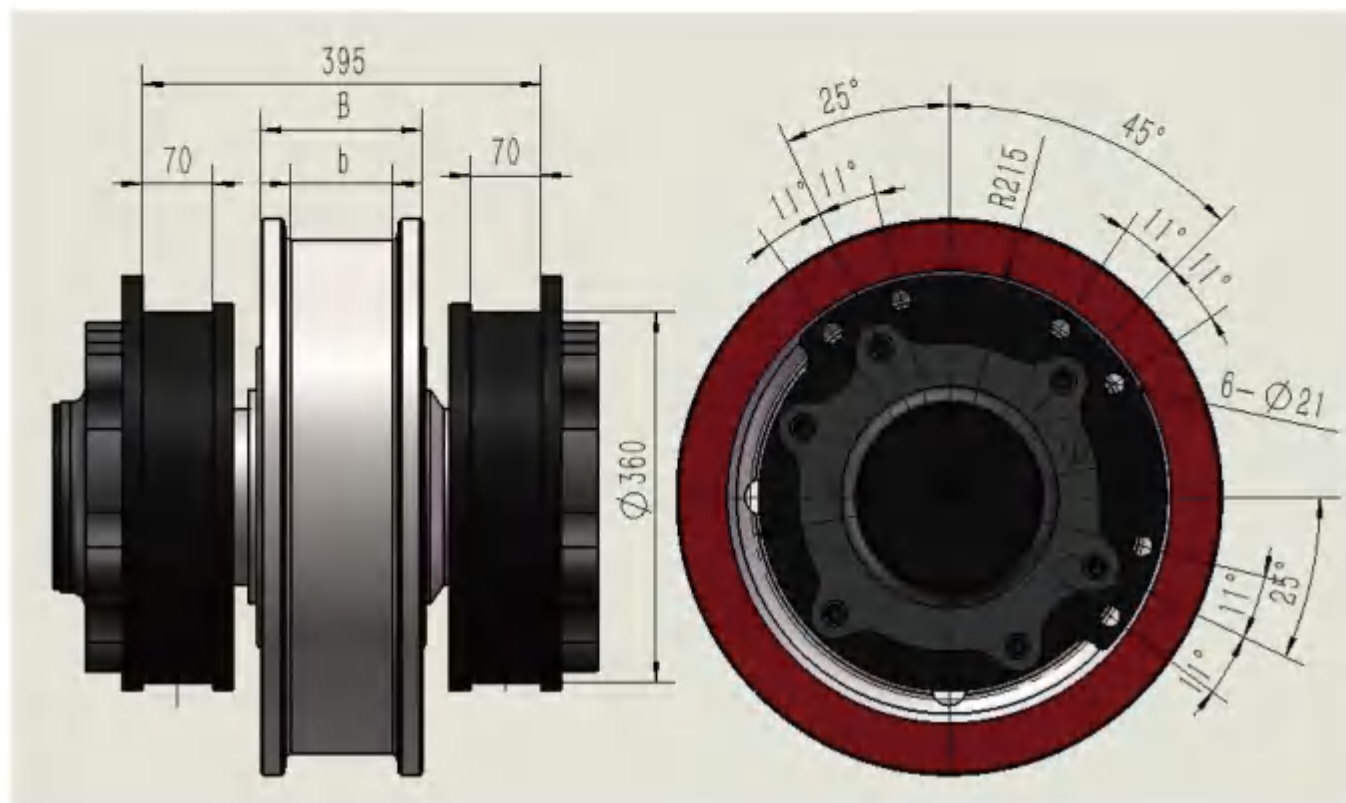
重级剖分 SZP 系列 $\phi 600$ 车轮组搭配 5000Nm 行星减速机及伺服电机, 两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于垃圾吊、冶金、铸造, 集装箱门式起重机、岸桥、门座等重型工作制 (A7, A8) 起重机大小车运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本; 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简单; 安装便捷, 优于目前市场重级剖分车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机型号超出本表选定范围需电询。

SZP6350 (重级剖分)

Szp6350 (heavy sectioning)



重级剖分 SZP6350 车轮组				车轮直径 $\phi 630$						
				圆柱形踏面	V	n2	i	机座号	P (kw)	n1
					92.3	46.7	60	160	≤ 30	2800
					72.0	36.4	76.9	160	≤ 30	2800
					47.7	24.1	116.16	132	≤ 15	2800
方钢 100x100	180/170	130/120	498/492		33.5	16.9	165.25	132	≤ 15	2800
QU100	180/170	130/120	498/492		47.8	24.2	60	160	≤ 15	1450
方钢 80x80	160/150	110/100	486/480		37.3	18.9	76.9	160	≤ 15	1450
QU80	160/150	110/100	486/480		24.7	12.5	116.16	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m	150	100/90	480/483		17.4	8.8	165.25	112	≤ 4	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg		车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22326CC/W33 (Cr965, Cor1340)				

SZP6350 (重级剖分)

Szp6350 (heavy sectioning)

SZW

105

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25	0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16		>16		
通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型 (名称)	机构类型 小车运行 天车运行		
	输出扭矩 T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333				
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	安装用起重机： 塔式起重机、履带 式起重机	M1-M2	M2-M3	
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9				
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	沿桥桥式起重机 葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6	
	车轮转速 r/min	容许输入功率 kw								通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	其它门式起重机 (带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5	
	输出扭矩 T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333				
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	叉车桥式起重机 车间一般用起重 机	M4	M5	
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4					
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9					
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	叉车桥式起重机, 冶金 桥式起重机	M6-M7	M7-M8		
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw								卸料桥, 集装箱 门式起重机	M6-M7	M4-M5	
工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	其它门式起重机 (带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5		
输出扭矩 T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333					
46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	卸料桥, 集装箱 门式起重机 (带 小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5		
36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7					
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4					
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9					
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	船台起重机, 船 坞起重机, 拆卸 用起重机	M4-M5	M5-M6		
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw								港口起重机 (可转 动, 门式), 浮式 起重机, 浮式起 重架	-	M3-M4	
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8					
输出扭矩 T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778	港口起重机 (可转 动, 门式), 浮式 起重机, 浮式起 重架	-	M4-M5		
47	23.4	23.4	22.4	19.7	17.6	15.4	13.7					
36.5	18.2	18.2	17.4	15.3	13.6	11.9	10.6					
24	12.0	12.0	11.4	10.1	9.0	7.9	7.0					
17	8.5	8.5	8.1	7.1	6.4	5.6	4.9					
19	9.5	9.5	9.0	8.0	7.1	6.2	5.5					
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6					
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6	港口起重机 (可转 动, 门式), 浮式 起重机, 浮式起 重架	-	M4-M5		
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw								吊钩甲板起重机	M2	M3	
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8					
输出扭矩 T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083	吊钩或磁铁矿 板起重机	M4-M5	M3-M4		
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2					
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9					
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3					
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1					
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7					
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7	塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3		
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.6	2.2	1.9					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw											

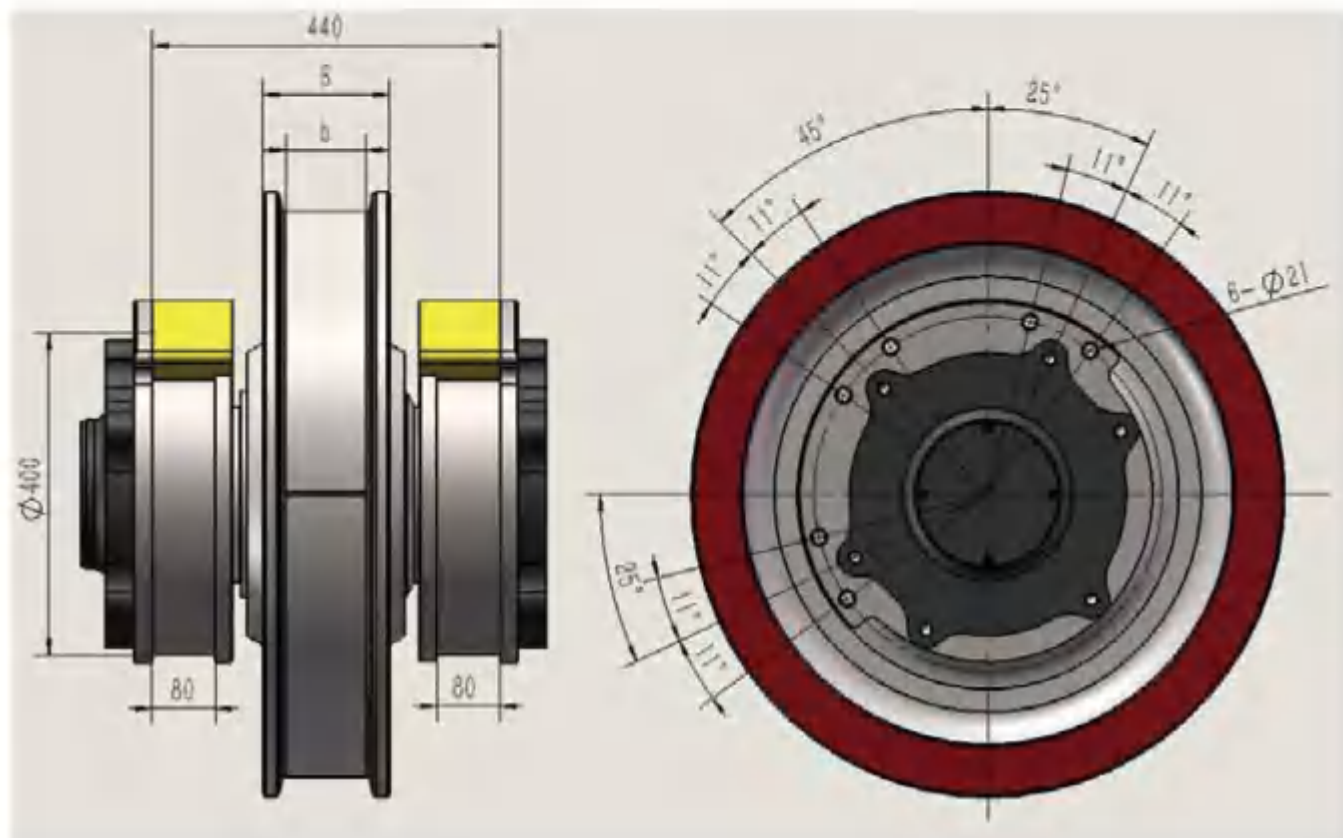
说明:

重级剖分 SZP 系列 600 车轮组搭配 5000Nm 行星减速机及伺服电机, 两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于垃圾吊, 冶金、铸造、集装箱门式起重机, 岸桥, 门座等重型工作制 (A7, A8) 起重机大小车运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易; 安装便捷, 优于目前市场重级剖分车轮组; 该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SZP70100 (重级剖分)

Szp70100 (heavy sectioning)



重级剖分 SZP70100 车轮组 车轮直径 $\phi 700$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				171.0	77.8	36	200	≤ 55	2800
				76.9	35.0	80	160	≤ 24	2800
				55.0	25.0	112	160	≤ 24	2800
方钢 120x120	210	150/140	743/747	38.5	17.5	160	132	≤ 12	2800
QU120	210	150/140	743/747	29.4	13.4	209	132	≤ 12	2800
方钢 100x100	190	130/120	730/735	88.5	40.3	36	160	≤ 15	1450
QU100	190	130/120	730/735	39.8	18.1	80	160	≤ 15	1450
方钢 80x80	160	110/100	705/710	28.5	12.9	112	160	≤ 15	1450
QU80	160	110/100	705/710	19.9	9.1	160	132	≤ 7.5	1450
38, 43, 50kg/m	160	100/90	710/714	15.2	6.9	209	132	≤ 7.5	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22330CC/W33 (Cr1270, Cor1850)			

圆柱形
踏面

SZP70100 (重级剖分)

Szp70100 (heavy sectioning)

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
承载能力	通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机型 机构类型 小车运行 大车运行		
		输出扭矩 T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667			
		77.8	90.5	85.8	85.8	81.5	70.8	62.7	54.3			
		40.3	46.9	44.4	44.4	42.2	36.7	32.5	28.1			
		35	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4			
		25	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5			
		17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2			
		18.1	21.1	19.9	19.9	19.0	16.5	14.6	12.6			
		13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4			
		12.9	15.0	14.2	14.2	13.5	11.7	10.4	9.0			
		9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4			
		6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8			
	车轮转速 r/min	容许输入功率 kw										
	工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	起重机型 机构类型 小车运行 大车运行			
	输出扭矩 T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667				
	77.8	90.5	85.8	85.8	81.5	70.8	62.7	54.3				
	40.3	46.9	44.4	44.4	42.2	36.7	32.5	28.1				
	35	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4				
	25	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5				
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2				
	18.1	21.1	19.9	19.9	19.0	16.5	14.6	12.6				
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4				
	12.9	15.0	14.2	14.2	13.5	11.7	10.4	9.0				
	9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4				
	6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8				
	车轮转速 r/min	容许输入功率 kw										
	工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	起重机型 机构类型 小车运行 大车运行			
	输出扭矩 T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667				
	77.8	90.5	85.8	85.8	81.5	70.8	62.7	54.3				
	40.3	46.9	44.4	44.4	42.2	36.7	32.5	28.1				
	35	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4				
	25	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5				
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2				
	18.1	21.1	19.9	19.9	19.0	16.5	14.6	12.6				
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4				
	12.9	15.0	14.2	14.2	13.5	11.7	10.4	9.0				
9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4					
6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw											
工作级别	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	起重机型 机构类型 小车运行 大车运行				
输出扭矩 T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667					
77.8	90.5	85.8	85.8	81.5	70.8	62.7	54.3					
40.3	46.9	44.4	44.4	42.2	36.7	32.5	28.1					
35	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4					
25	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5					
17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2					
18.1	21.1	19.9	19.9	19.0	16.5	14.6	12.6					
13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4					
12.9	15.0	14.2	14.2	13.5	11.7	10.4	9.0					
9.1	10.6	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.4					
6.9	8.0	7.6	7.6	7.2	6.3	5.6	4.8					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw											

SZP70100 (重级剖分)

Szp70100 (heavy sectioning)

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8				
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
工作级别		A3	A4	A5	A6	A7	A8	A8				
承载能力	集装箱门吊	输出扭矩 T2 Nm	9524	9524	9091	8000	7143	6250	5556	船台起重机, 船坞起重机, 拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6
		77.8	77.6	77.6	74.1	65.2	58.2	50.9	45.3			
		40.3	40.2	40.2	38.4	33.8	30.1	26.4	23.4			
		35	34.9	34.9	33.3	29.3	26.2	22.9	20.4			
		25	24.9	24.9	23.8	20.9	18.7	16.4	14.5			
		17.5	17.5	17.5	16.7	14.7	13.1	11.5	10.2			
		18.1	18.1	18.1	17.2	15.2	13.5	11.8	10.5			
		13.4	13.4	13.4	12.8	11.2	10.0	8.8	7.8			
		12.9	12.9	12.9	12.3	10.8	9.6	8.4	7.5			
		9.1	9.1	9.1	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3			
	6.9	6.9	6.9	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0				
	车轮转速 r/min	容许输入功率 kw							港口起重机 (可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架	-	M3-M4	
	工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8				
	输出扭矩 T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167				
	77.8	65.2	62.7	56.2	49.4	44.0	38.8	33.9				
	40.3	33.8	32.5	29.1	25.6	22.8	20.1	17.6				
	35	29.3	28.2	25.3	22.2	19.8	17.5	15.3				
	25	20.9	20.1	18.1	15.9	14.1	12.5	10.9				
	17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6				
	18.1	15.2	14.6	13.1	11.5	10.2	9.0	7.9				
13.4	11.2	10.8	9.7	8.5	7.6	6.7	5.8					
12.9	10.8	10.4	9.3	8.2	7.3	6.4	5.6					
9.1	7.6	7.3	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0					
6.9	5.8	5.6	5.0	4.4	3.9	3.4	3.0					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw							吊钩甲板起重机	M2	M3		
工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8					
输出扭矩 T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167					
77.8	65.2	62.7	56.2	49.4	44.0	38.8	33.9					
40.3	33.8	32.5	29.1	25.6	22.8	20.1	17.6					
35	29.3	28.2	25.3	22.2	19.8	17.5	15.3					
25	20.9	20.1	18.1	15.9	14.1	12.5	10.9					
17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6					
18.1	15.2	14.6	13.1	11.5	10.2	9.0	7.9					
13.4	11.2	10.8	9.7	8.5	7.6	6.7	5.8					
12.9	10.8	10.4	9.3	8.2	7.3	6.4	5.6					
9.1	7.6	7.3	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0					
6.9	5.8	5.6	5.0	4.4	3.9	3.4	3.0					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw							抓斗或磁铁甲板起重机	M4-M5	M3-M4		
工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8					
输出扭矩 T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167					
77.8	65.2	62.7	56.2	49.4	44.0	38.8	33.9					
40.3	33.8	32.5	29.1	25.6	22.8	20.1	17.6					
35	29.3	28.2	25.3	22.2	19.8	17.5	15.3					
25	20.9	20.1	18.1	15.9	14.1	12.5	10.9					
17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6					
18.1	15.2	14.6	13.1	11.5	10.2	9.0	7.9					
13.4	11.2	10.8	9.7	8.5	7.6	6.7	5.8					
12.9	10.8	10.4	9.3	8.2	7.3	6.4	5.6					
9.1	7.6	7.3	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0					
6.9	5.8	5.6	5.0	4.4	3.9	3.4	3.0					
车轮转速 r/min	容许输入功率 kw							塔式起重机用于建筑工地	M3	M3		
工作级别	A4	A5	A6	A7	A8	A8	A8					
输出扭矩 T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167					
77.8	65.2	62.7	56.2	49.4	44.0	38.8	33.9					
40.3	33.8	32.5	29.1	25.6	22.8	20.1	17.6					
35	29.3	28.2	25.3	22.2	19.8	17.5	15.3					
25	20.9	20.1	18.1	15.9	14.1	12.5	10.9					
17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6					
18.1	15.2	14.6	13.1	11.5	10.2	9.0	7.9					
13.4	11.2	10.8	9.7	8.5	7.6	6.7	5.8					
12.9	10.8	10.4	9.3	8.2	7.3	6.4	5.6					
9.1	7.6	7.3	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0					
6.9	5.8	5.6	5.0	4.4	3.9	3.4	3.0					

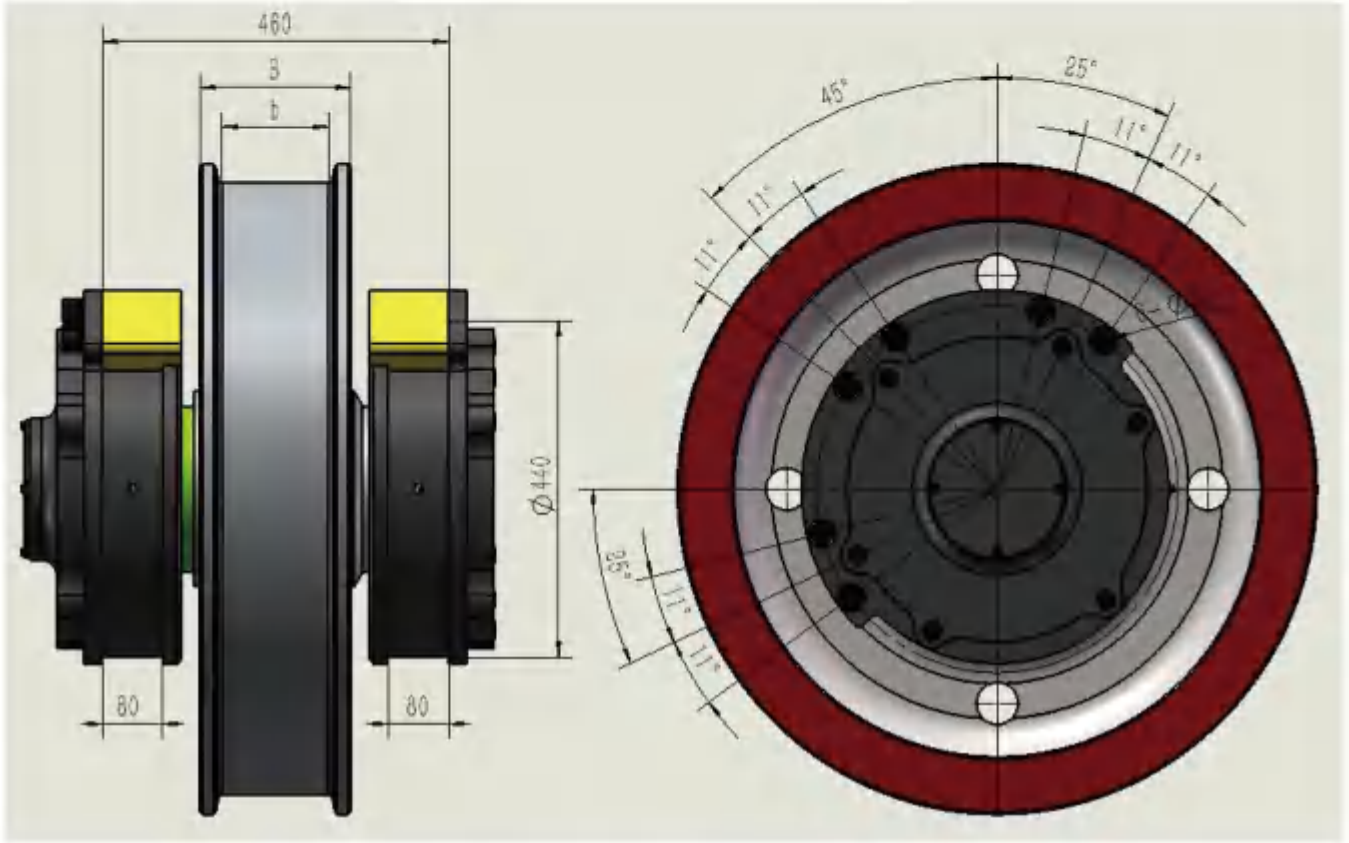
说明:

重级剖分 SZP 系列 $\phi 700$ 车轮组搭配 10000Nm 行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于垃圾吊、冶金、铸造、集装箱门式起重机、岸桥、门座等重型工作制 (A7、A8) 起重机大小车运行机构。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易; 安装便捷, 优于目前市场重级剖分车轮组; 该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SZP80100 (重级剖分)

Szp80100 (heavy sectioning)



重级剖分SZP80100车轮组				车轮直径 $\phi 800$						
				圆柱形踏面	V	n2	iex	机座号	P (kw)	n1
					195.4	77.8	36	200	≤ 63	2800
					87.9	35.0	80	160	≤ 30	2800
					62.8	25.0	112	160	≤ 30	2800
					44.0	17.5	160	160	≤ 15	2800
					33.7	13.4	209	132	≤ 15	2800
					101.2	40.3	36	200	≤ 37	1450
QU120	210	150/140	930/935		45.5	18.1	80	160	≤ 15	1450
QU100	190	130/120	911/916		32.5	12.9	112	160	≤ 11	1450
QU80	170	110/100	893/898		22.8	9.1	160	132	≤ 7.5	1450
43,50kg/m、QU70	160	100/90	883/889		17.4	6.9	209	132	≤ 7.5	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg		车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22334CC/W33 (Cr1150, Cor2060)				

SZP80100 (重级剖分)

Szp80100 (heavy sectioning)

说明:

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8					
每天平均工作时间《小时》		0.25	0.5	1	2	4	8	16	>16				
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8					
输出扭矩T2 Nm		11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667					
通用桥式	77.8	90.5	85.7	85.7	81.4	70.8	62.6	54.3	工况 (仅供参考)				
	35.0	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4					
	25.0	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5					
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2					
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4					
	10.3	16.9	14.4	14.4	12.2	10.7	9.4	8.1					
	18.1	21.1	20.0	20.0	19.0	16.5	14.6	12.7					
	13.9	15.1	14.3	14.3	13.6	11.8	10.4	9.0					
	9.1	10.5	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.3					
	6.9	8.1	7.6	7.6	7.3	6.3	5.6	4.8					
	车轮转速r/min		容许输入功率kw										
	工作级别		A2	A3	A4	A5	A6	A7			A8		
通用门式	输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667					
	77.8	90.5	85.7	85.7	81.4	70.8	62.6	54.3	起重机型	机构类型 小车运行 大车运行			
	35.0	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4					
	25.0	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5					
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2					
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4					
	10.3	16.9	14.4	14.4	12.2	10.7	9.4	8.1					
	18.1	21.1	20.0	20.0	19.0	16.5	14.6	12.7					
	13.9	15.1	14.3	14.3	13.6	11.8	10.4	9.0					
	9.1	10.5	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.3					
	6.9	8.1	7.6	7.6	7.3	6.3	5.6	4.8					
	车轮转速r/min		容许输入功率kw										
工作级别		A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8					
码头吊	输出扭矩T2 Nm	11111	10526	10526	10000	8696	7692	6667					
	77.8	90.5	85.7	85.7	81.4	70.8	62.6	54.3	起重机型	机构类型 小车运行 大车运行			
	35.0	40.7	38.6	38.6	36.6	31.9	28.2	24.4					
	25.0	29.1	27.6	27.6	26.2	22.8	20.1	17.5					
	17.5	20.4	19.3	19.3	18.3	15.9	14.1	12.2					
	13.4	15.6	14.8	14.8	14.0	12.2	10.8	9.4					
	10.3	16.9	14.4	14.4	12.2	10.7	9.4	8.1					
	18.1	21.1	20.0	20.0	19.0	16.5	14.6	12.7					
	13.9	15.1	14.3	14.3	13.6	11.8	10.4	9.0					
	9.1	10.5	10.0	10.0	9.5	8.3	7.3	6.3					
	6.9	8.1	7.6	7.6	7.3	6.3	5.6	4.8					
	车轮转速r/min		容许输入功率kw										
工作级别		A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8					
集装箱门吊	输出扭矩T2 Nm	9524	9524	9091	8000	7143	6250	5556					
	77.8	77.6	77.6	74.0	65.2	58.2	50.9	45.2	起重机型	机构类型 小车运行 大车运行			
	35.0	34.9	34.9	33.3	29.3	26.2	22.9	20.1					
	25.0	24.9	24.9	23.8	20.9	18.7	16.4	14.5					
	17.5	17.5	17.5	16.7	14.7	13.1	11.5	10.2					
	13.4	13.1	13.1	12.8	11.2	10.0	8.8	7.8					
	10.3	10.2	10.2	9.3	8.7	8.0	7.0	6.3					
	18.1	18.1	18.1	17.3	15.2	13.6	11.9	10.5					
	13.9	12.9	12.9	12.3	10.8	9.7	8.5	7.5					
	9.1	9.0	9.0	8.6	7.6	6.8	5.9	5.3					
	6.9	6.9	6.9	6.6	5.8	5.2	4.5	4.0					
	车轮转速r/min		容许输入功率kw										
工作级别		A3	A4	A5	A6	A7	A8	A8					
冶金起重	输出扭矩T2 Nm	8000	7692	6897	6061	5405	4762	4167					
	77.8	65.2	62.6	58.2	49.4	44.0	38.8	33.9	起重机型	机构类型 小车运行 大车运行			
	35.0	29.3	28.2	25.3	22.2	19.8	17.6	15.3					
	25.0	20.9	20.1	18.1	15.9	14.1	12.5	10.9					
	17.5	14.7	14.1	12.6	11.1	9.9	8.7	7.6					
	13.4	11.2	10.8	9.7	8.5	7.6	6.7	5.8					
	10.3	11.7	11.2	10.1	8.9	8.0	7.1	6.2					
	18.1	15.2	14.6	13.1	11.5	10.3	9.0	7.9					
	13.9	10.3	10.4	9.3	8.2	7.3	6.5	5.6					
	9.1	7.6	7.3	6.5	5.8	5.1	4.5	4.0					
	6.9	5.8	5.6	5.0	4.4	3.9	3.5	3.0					
	车轮转速r/min		容许输入功率kw										

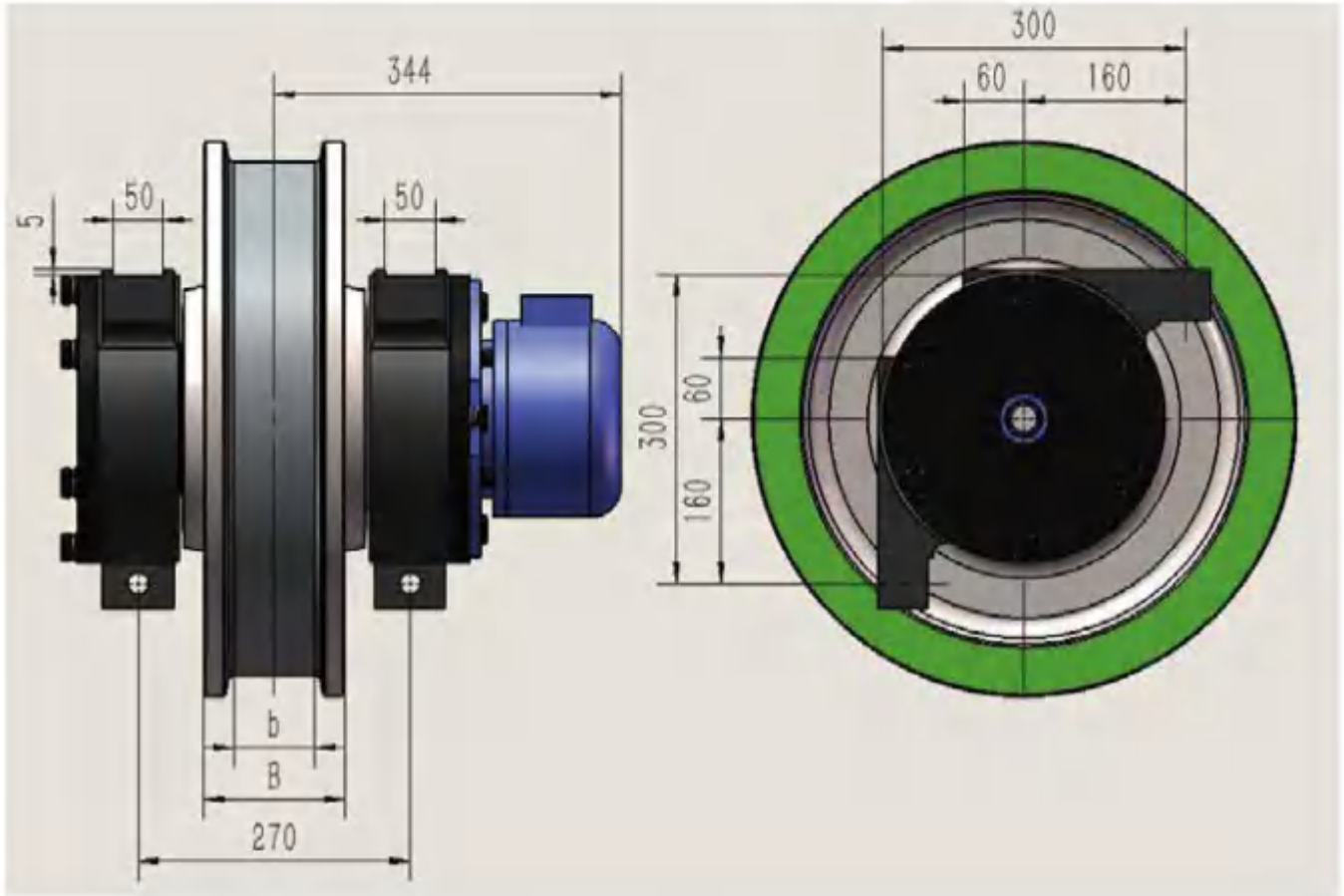
重级剖SZP系列φ800车轮组搭配10000Nm行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者潜环电机,主要应用于垃圾吊、冶金、铸造、集装箱门式起重机、岸桥、门座等重型工作制(A7、A8)起重机大小车运行机构,节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等,降低产品成本,增加市场竞争优势;外观及使用性能也远远优于传统式驱动,去繁为简装配简单;安装便捷,优于目前市场重级剖分车轮组;

该车轮组特点:扭矩大,承载力强,可频繁启动,耐冲击,结构简单,体积小,模块化超静音设计,无需扭力臂等固定附件,拆装便捷,免维护,寿命长。

若电机机座号超出本表指定范围需电询。

SMJ5030 (MH大传动使用)

Smj5030 (for MH large transmission)



角箱SMJ5030车轮组 车轮直径 $\phi 500$											
				圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1	
						108.8	69.3	40.4	100	≤ 5.5	2800
						25.7	16.4	171	80	≤ 1.5	2800
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	245			56.3	35.9	40.4	100	≤ 3.0	1450
24, 33kg/m	140	90	240			13.3	8.5	171	80	≤ 0.75	1450
使用轨道	B	b	kg			车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量		42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)				

SMJ5030 (MH大传动使用)

Smj5030 (for MH large transmission)

机构利用等级		T3	T4	T5	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	(名称)	小车运行	大车运行
		69.3	22.9	22.9	21.8	MH葫芦门式起重机	/	M3-M5
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	ML葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	ML葫芦门式起重机	/	M3-M5
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	LH葫芦桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机	M3-M5	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
16.4		5.4	5.4	5.2				
8.5		2.8	2.8	2.7				
车轮转速r/min		容许输入功率kw						

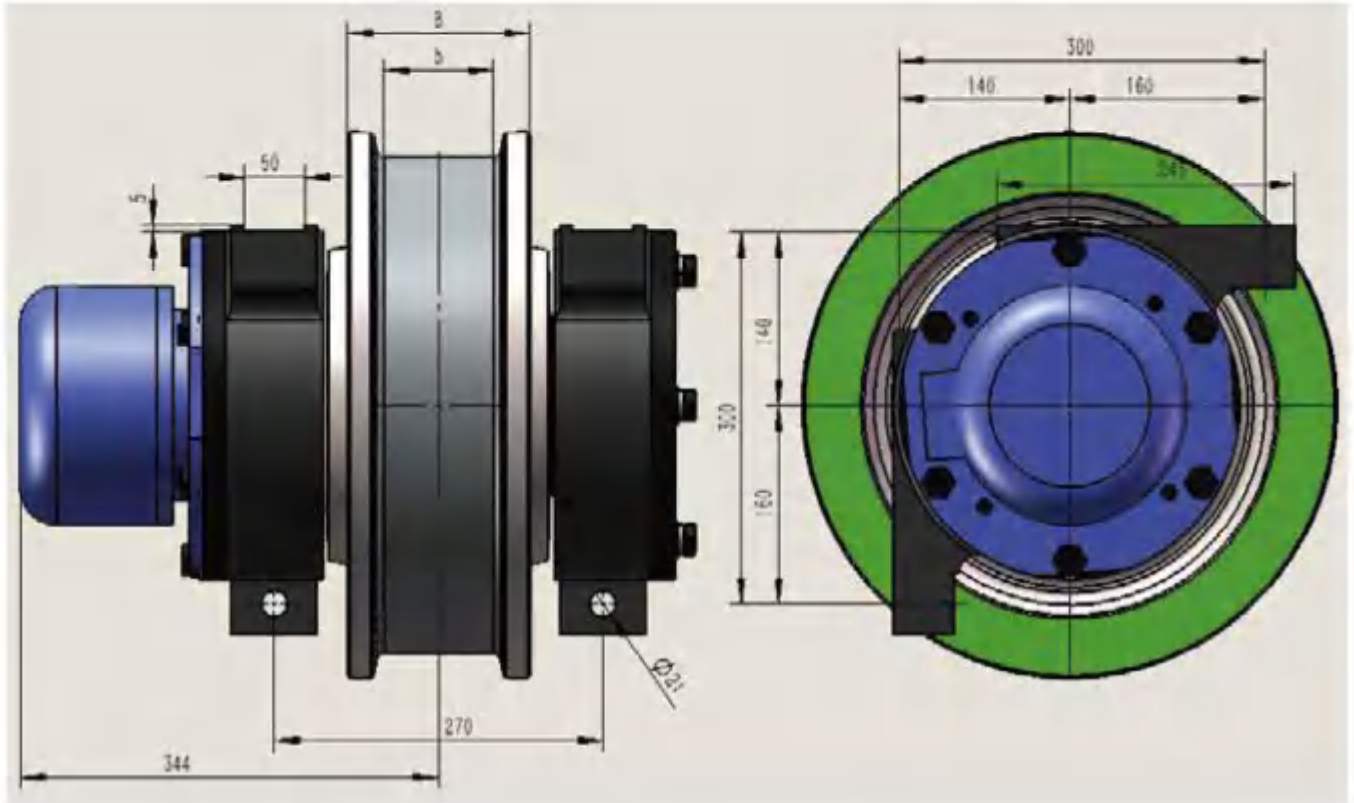
说明:

角箱SMJ系列 ϕ 500车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于LH葫芦桥式起重机、MH门式起重机要求大传动的运行机构及其他轻小型A5、A4及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易;

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SMJ4030 (MH大传动使用) (1)

Smj4030 (for MH large transmission) (1)



角箱SMJ4030车轮组 车轮直径 $\phi 400$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				87.0	69.3	40.4	100	≤ 5.5	2800
				20.6	16.4	171	80	≤ 1.5	2800
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	198	45.1	35.9	40.4	100	≤ 3.0	1450
24, 33kg/m	140	90	194	10.7	8.5	171	80	≤ 0.75	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)			

SMJ4030 (MH大传动使用) (1)

Smj4030 (for MH large transmission) (1)

机构利用等级		T3	T4	T5	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	(名称)	小车运行	大车运行
		69.3	22.9	22.9	21.8	MH葫芦门式起重机	/	M3-M5
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	工作级别	M3	M4	M5				
	ML葫芦门式起重机	输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	ML葫芦门式起重机	/	M3-M5
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
		LH葫芦桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机	M3-M5
	输出扭矩T2 Nm		3158	3158	3000			
	69.3		22.9	22.9	21.8			
	35.9		11.9	11.9	11.3			
	16.4		5.4	5.4	5.2			
	8.5		2.8	2.8	2.7			
	车轮转速r/min		容许输入功率kw					

说明:

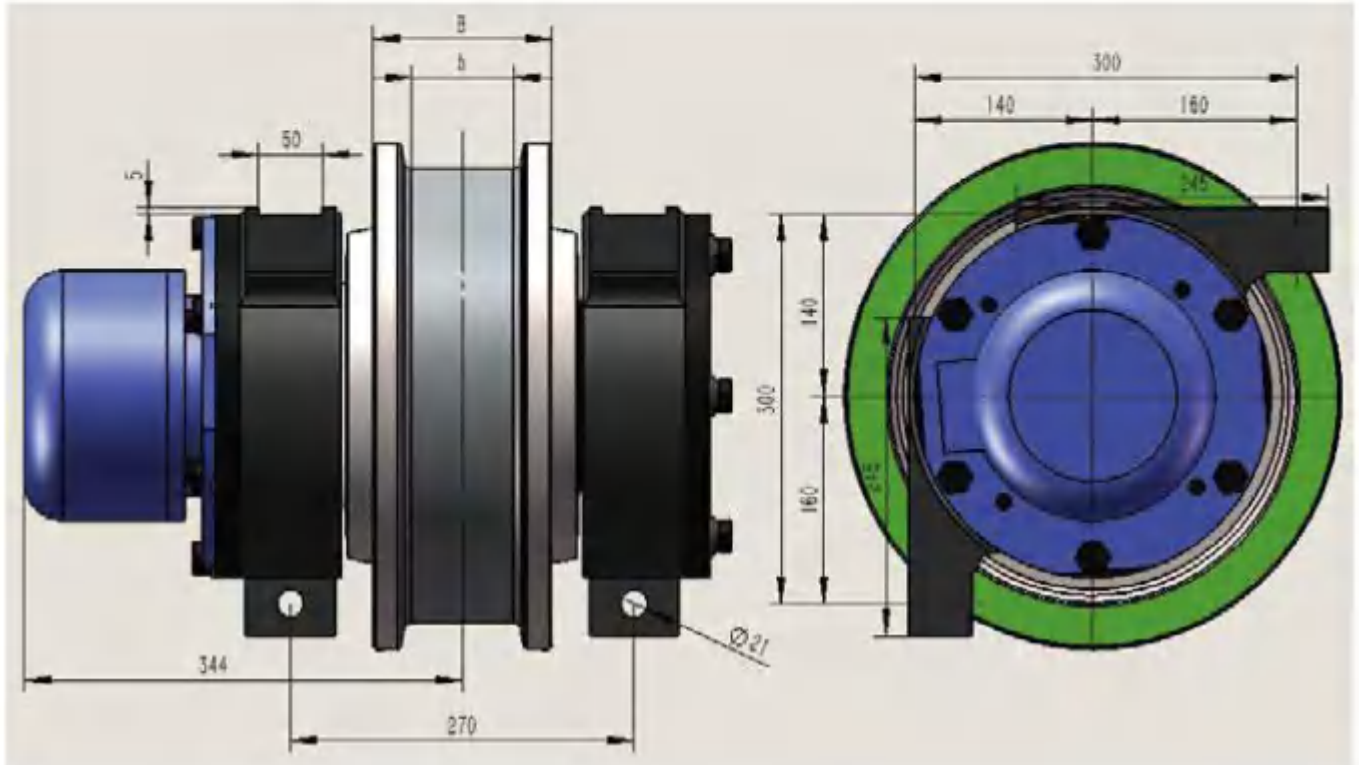
角箱SMJ系列 ϕ 400车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于LH葫芦桥式起重机、MH门式起重机要求大传动的运行机构及其他轻小型A5、A4及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易;

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SMJ3530 (MH大传动使用) (1)

Smj3530 (for MH large transmission) (1)



角箱SMJ3530车轮组 车轮直径 ϕ 350											
				圆柱形踏面	V	n2	ie _x	机座号	P (kw)	n1	
						76.2	69.3	40.4	100	≤5.5	2800
						18.0	16.4	171	80	≤1.5	2800
38, 43, 50kg/m	150	100	171			39.4	35.9	40.4	100	≤3.0	1450
24, 33kg/m	140	90	169			9.3	8.5	171	80	≤0.75	1450
使用轨道	B	b	kg		车轮材质		轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量		42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)				

SMJ3530 (MH大传动使用) (1)

Smj3530 (for MH large transmission) (1)

机构利用等级		T3	T4	T5	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	(名称)	小车运行	大车运行
		69.3	22.9	22.9	21.8	MH葫芦门式起重机	/	M3-M5
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	工作级别	M3	M4	M5				
	ML葫芦门式起重机	输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	ML葫芦门式起重机	/	M3-M5
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
		LH葫芦桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机	M3-M5
	输出扭矩T2 Nm		3158	3158	3000			
	69.3		22.9	22.9	21.8			
	35.9		11.9	11.9	11.3			
	16.4		5.4	5.4	5.2			
	8.5		2.8	2.8	2.7			
	车轮转速r/min		容许输入功率kw					

说明:

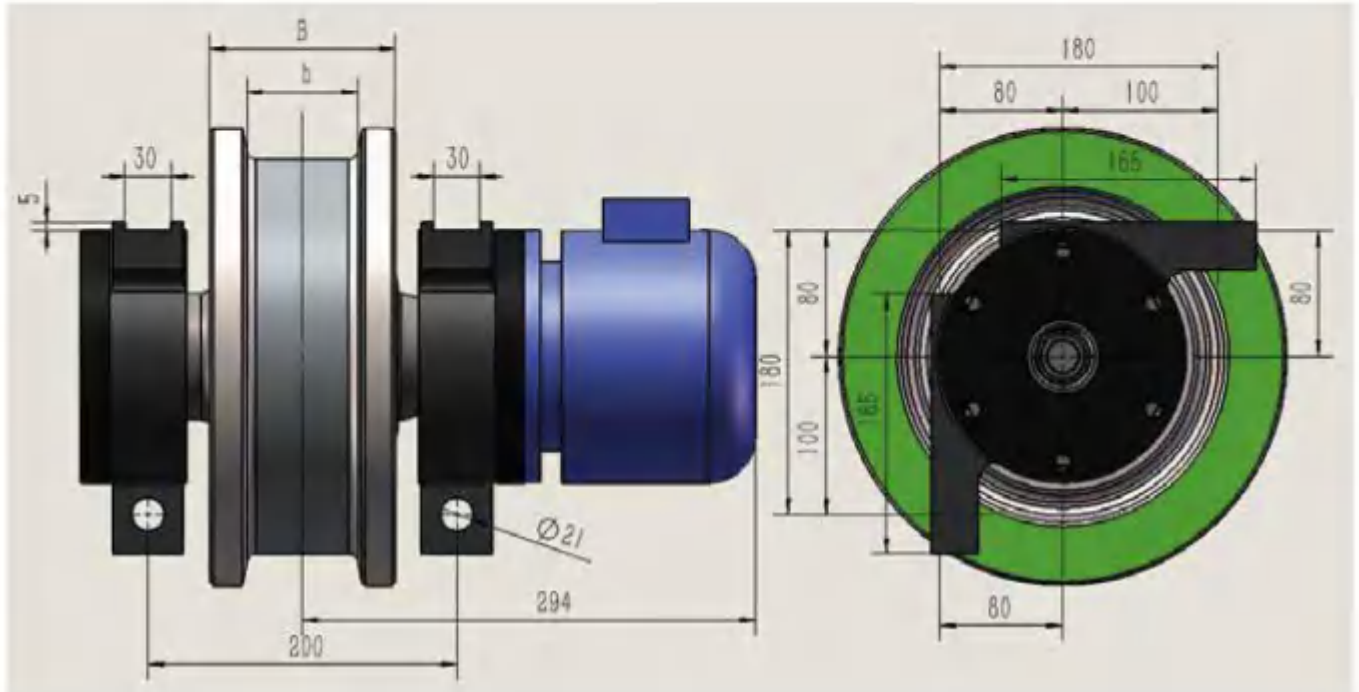
角箱SMJ系列 ϕ 350车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于LH葫芦桥式起重机、MH门式起重机要求大传动的运行机构及其他轻小型A5、A4及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易;

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SMJ2512 (MH大传动使用) (1)

Smj2512 (for MH large transmission) (1)



角箱SMJ2512车轮组 车轮直径 $\phi 250$										
				圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
					49.6	63.2	44.3	100	≤ 5.5	2800
					38.2	48.6	57.6	80	≤ 1.5	2800
38, 43, 50kg/m	120	70	59		25.7	32.7	44.3	100	≤ 3.0	1450
24, 33kg/m	130	80	60		19.8	25.2	57.6	80	≤ 0.75	1450
使用轨道	B	b	kg		车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)				

SMJ2512 (MH大传动使用) (1)

Smj2512 (for MH large transmission) (1)

机构利用等级		T3	T4	T5	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	(名称)	小车运行	火车运行
		69.3	22.9	22.9	21.8	MH葫芦门式起重机	/	M3-M5
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	工作级别	M3	M4	M5				
	输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000				
	ML葫芦门式起重机	69.3	22.9	22.9	21.8	ML葫芦门式起重机	/	M3-M5
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
		工作级别	M3	M4	M5			
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
	LH葫芦桥式起重机	69.3	22.9	22.9	21.8	葫芦桥式起重机	M3-M5	M3-M4
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					

说明:

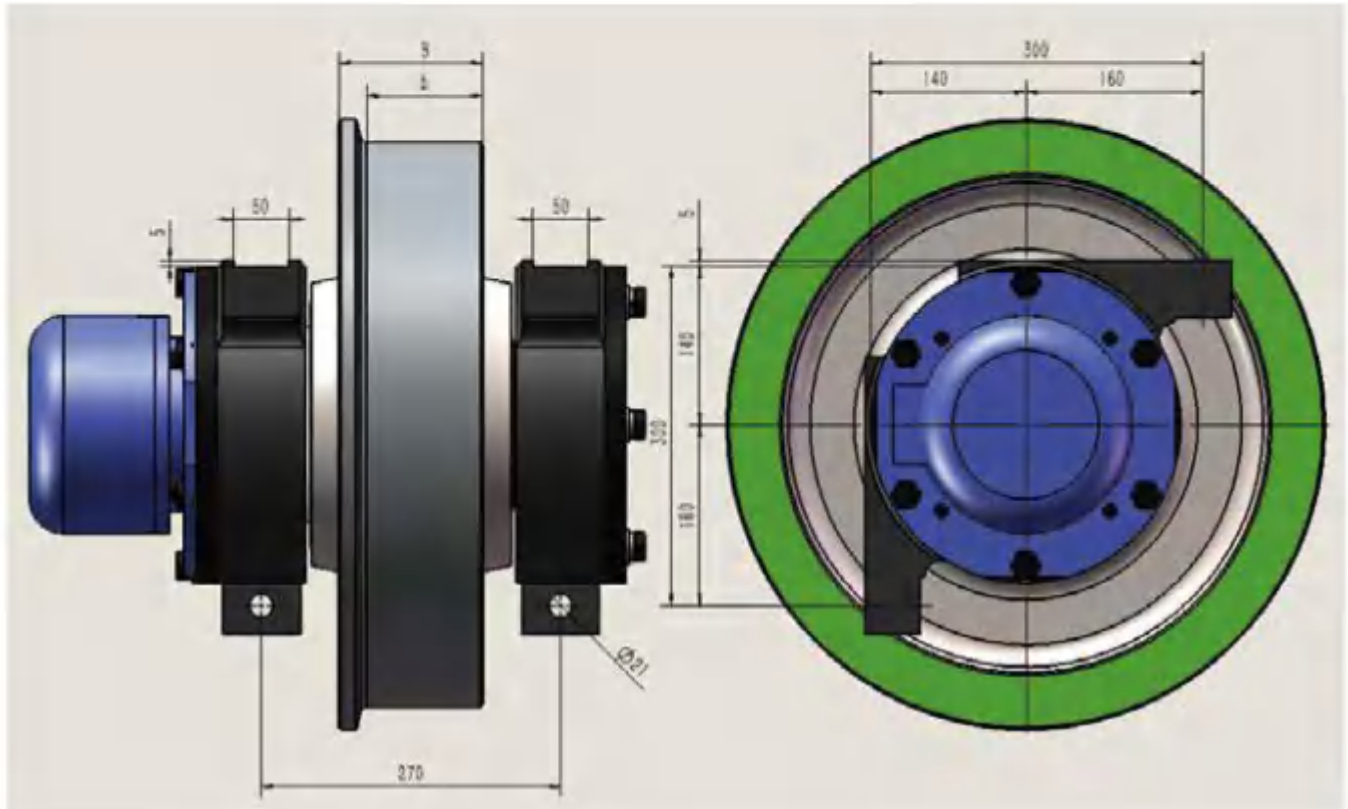
角箱SMJ系列Φ250车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于LH葫芦桥式起重机、MH门式起重机要求大传动的运行机构及其他轻小型A5、A4及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式驱动, 去繁为简装配简易;

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJX5012 (QD小车轮) 1

Sjx5012 (QD small wheel) 1



角箱SMJ5012车轮组 车轮直径 $\phi 500$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				99.2	63.2	44.3	100	≤ 5.5	2800
				76.3	48.6	57.6	100	≤ 4.5	2800
43, 50kg/m, QU70	130	110	207	51.4	32.7	44.3	90	≤ 2.2	1450
24, 33, 38, kg/m	130	110	207	39.5	25.2	57.6	90	≤ 2.2	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)			

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16				
承载能力	抓斗桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	1143	1143	1091	960	857	750	(名称)	小车运行	大车运行
		63.2	7.6	7.6	7.2	6.4	5.7	5.0	抓斗桥式起重机	M3-M8	/
		48.6	5.8	5.8	5.6	4.9	4.4	3.8			
		32.7	3.9	3.9	3.7	3.3	2.9	2.6			
		25.2	3.0	3.0	2.9	2.5	2.3	2.0			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	吊钩桥式起重机	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	吊钩桥式起重机	M2-M7	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923			
		63.2	8.8	8.4	8.4	7.9	6.9	6.1			
		48.6	6.8	6.4	6.4	6.1	5.3	4.7			
		32.7	4.6	4.3	4.3	4.1	3.6	3.2			
		25.2	3.5	3.3	3.3	3.2	2.8	2.4			
	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	工作级别	M1	M2	M3	M4	M5	M6	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	M1-M6	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1333	1333	1333	1263	1143			
		63.2	8.8	8.8	8.8	8.8	8.4	7.6			
		48.6	6.8	6.8	6.8	6.8	6.4	5.8			
		32.7	4.6	4.6	4.6	4.6	4.3	3.9			
25.2		3.5	3.5	3.5	3.5	3.3	3.0				
车轮转速r/min	容许输入功率kw										

说明:

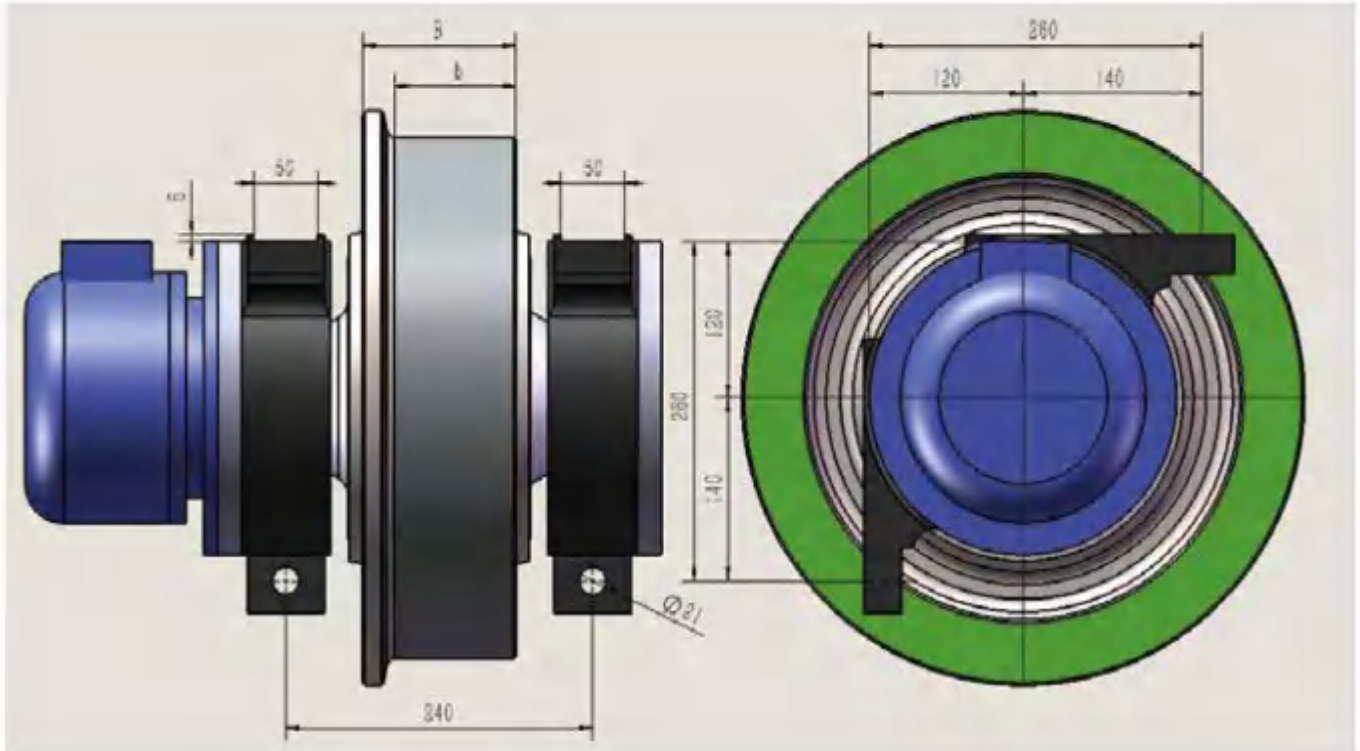
角箱SJX系列 ϕ 500车轮组搭配大扭矩行星减速机及私服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于通用桥式起重机小车及其他轻小型A5、A6及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式QD小车集中驱动的组合形式。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJX4012 (QD小车轮) 1

Sjx4012 (QD small wheel) 1



角箱SMJ4012车轮组 车轮直径 $\phi 400$										
				圆柱形踏面	V	n2	iex	机座号	P (kw)	n1
					79.4	63.2	44.3	100	≤ 5.5	2800
QU70, QU80	120	100	143		61.1	48.6	57.6	100	≤ 5.5	2800
33, 38, 43, 50kg/m	120	100	143		41.1	32.7	44.3	90	≤ 1.5	1450
24kg/m	100	80	137		31.6	25.2	57.6	90	≤ 1.5	1450
使用轨道	B	b	kg		车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6318 (Cr145 Cor108)				

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16				
承载能力	抓斗桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	1143	1143	1091	960	857	750	(名称)	小车运行	大车运行
		63.2	7.6	7.6	7.2	6.4	5.7	5.0	抓斗桥式起重机	M3-M8	/
		48.6	5.8	5.8	5.6	4.9	4.4	3.8			
		32.7	3.9	3.9	3.7	3.3	2.9	2.6			
		25.2	3.0	3.0	2.9	2.5	2.3	2.0			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	吊钩桥式起重机	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	吊钩桥式起重机	M2-M7	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923			
		63.2	8.8	8.4	8.4	7.9	6.9	6.1			
		48.6	6.8	6.4	6.4	6.1	5.3	4.7			
		32.7	4.6	4.3	4.3	4.1	3.6	3.2			
		25.2	3.5	3.3	3.3	3.2	2.8	2.4			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	工作级别	M1	M2	M3	M4	M5	M6	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	M1-M6	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1333	1333	1333	1263	1143			
		63.2	8.8	8.8	8.8	8.8	8.4	7.6			
		48.6	6.8	6.8	6.8	6.8	6.4	5.8			
		32.7	4.6	4.6	4.6	4.6	4.3	3.9			
		25.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.3	3.0			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								

说明:

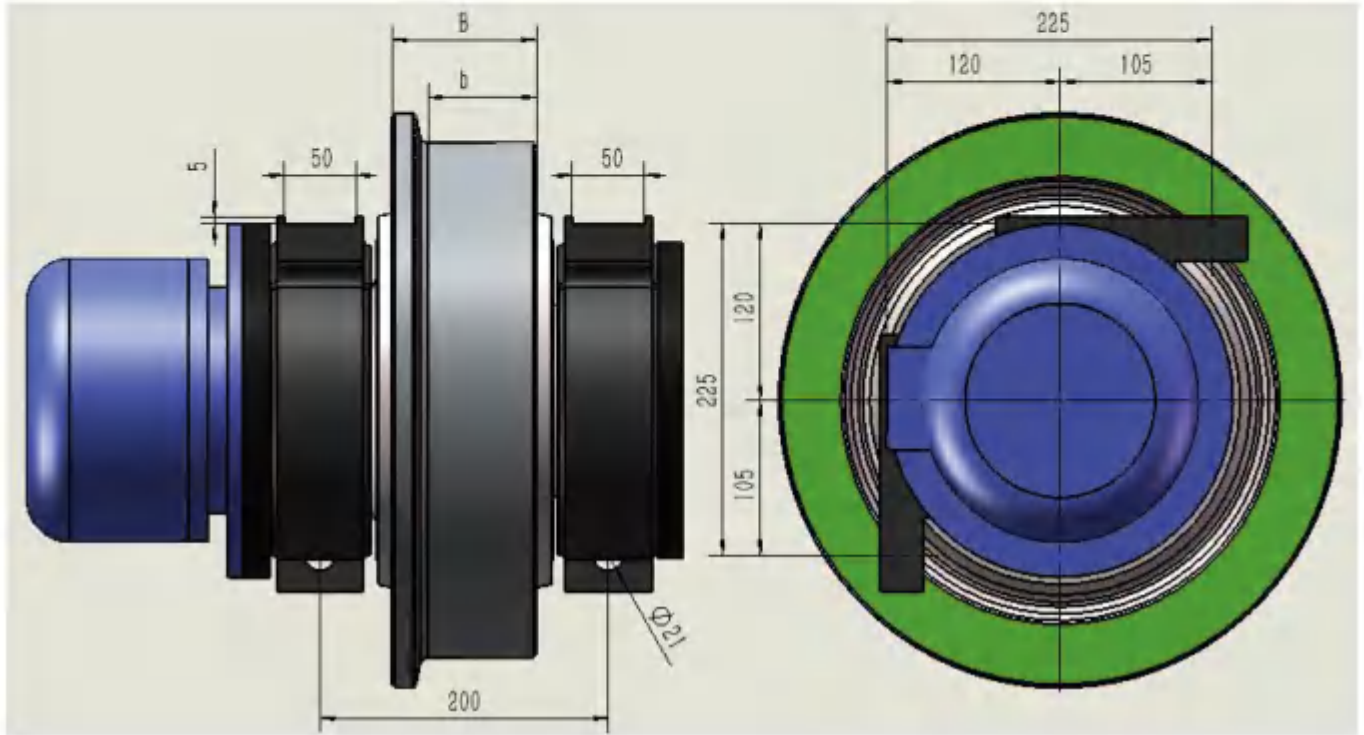
角箱SJX系列 ϕ 400车轮组搭配大扭矩行星减速机及私服,两级或者四级变频、滑环电机,主要应用于通用桥式起重机小车及其他轻小型A5、A6及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等,降低产品成本,增加市场竞争优势;外观及使用性能也远远优于传统式QD小车集中驱动的组合形式。

该车轮组特点:扭矩大,承载力强,可频繁启动,耐冲击,结构简单,体积小,模块化超静音设计,无需扭力臂等固定附件,拆装便捷,免维护,寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJX3512 (QD小车轮) 1

Sjx3512 (QD small wheel) 1



角箱SMJ3512车轮组				车轮直径 $\phi 350$						
				圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
					69.5	63.2	44.3	90	≤ 3.0	2800
					53.4	48.6	57.6	90	≤ 3.0	2800
					36.0	32.7	44.3	90	≤ 1.5	1450
18, 24, 30kg/m	100	80	106		27.7	25.2	57.6	90	≤ 1.5	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6318 (Cr145 Cor108)				

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16				
承载能力	抓斗桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	1143	1143	1091	960	857	750	(名称)	小车运行	大车运行
		63.2	7.6	7.6	7.2	6.4	5.7	5.0	抓斗桥式起重机	M3-M8	/
		48.6	5.8	5.8	5.6	4.9	4.4	3.8			
		32.7	3.9	3.9	3.7	3.3	2.9	2.6			
		25.2	3.0	3.0	2.9	2.5	2.3	2.0			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	吊钩桥式起重机	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	吊钩桥式起重机	M2-M7	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923			
		63.2	8.8	8.4	8.4	7.9	6.9	6.1			
		48.6	6.8	6.4	6.4	6.1	5.3	4.7			
		32.7	4.6	4.3	4.3	4.1	3.6	3.2			
		25.2	3.5	3.3	3.3	3.2	2.8	2.4			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	工作级别	M1	M2	M3	M4	M5	M6	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	M1-M6	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1333	1333	1333	1263	1143			
		63.2	8.8	8.8	8.8	8.8	8.4	7.6			
		48.6	6.8	6.8	6.8	6.8	6.4	5.8			
32.7		4.6	4.6	4.6	4.6	4.3	3.9				
25.2		3.5	3.5	3.5	3.5	3.3	3.0				
车轮转速r/min		容许输入功率kw									

说明:

角箱SJX系列 ϕ 350车轮组搭配大扭矩行星减速机及私服、两级或者四级变频、滑环电机,主要应用于通用桥式起重机小车及其他轻小型A5、A6及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等,降低产品成本,增加市场竞争优势;外观及使用性能也远远优于传统式QD小车集中驱动的组合形式。

该车轮组特点:扭矩大,承载力强,可频繁启动,耐冲击,结构简单,体积小,模块化超静音设计,无需扭力臂等固定附件,拆装便捷,免维护,寿命长。

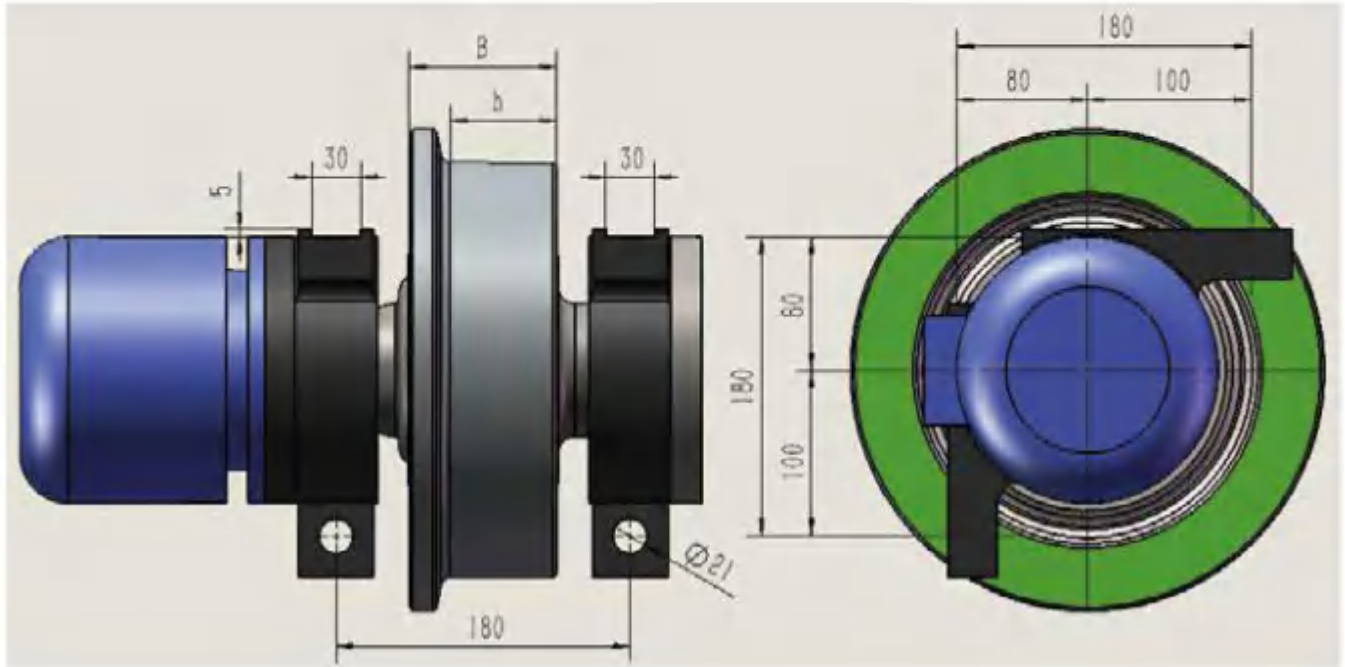
若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SJX2512 (QD小车轮) 1

Sjx2512 (QD small wheel) 1

SZW

125



角箱SMJ2512车轮组 车轮直径 $\Phi 250$										
					V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				圆柱形踏面	49.6	63.2	44.3	90	≤ 2.2	2800
					38.2	48.6	57.6	90	≤ 2.2	2800
					25.7	32.7	44.3	90	≤ 1.5	1450
18, 24kg/m	90	70	47		19.8	25.2	57.6	90	≤ 1.5	1450
使用轨道	B	b	kg		车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6213 (Cr57.2 Cor40.0)				

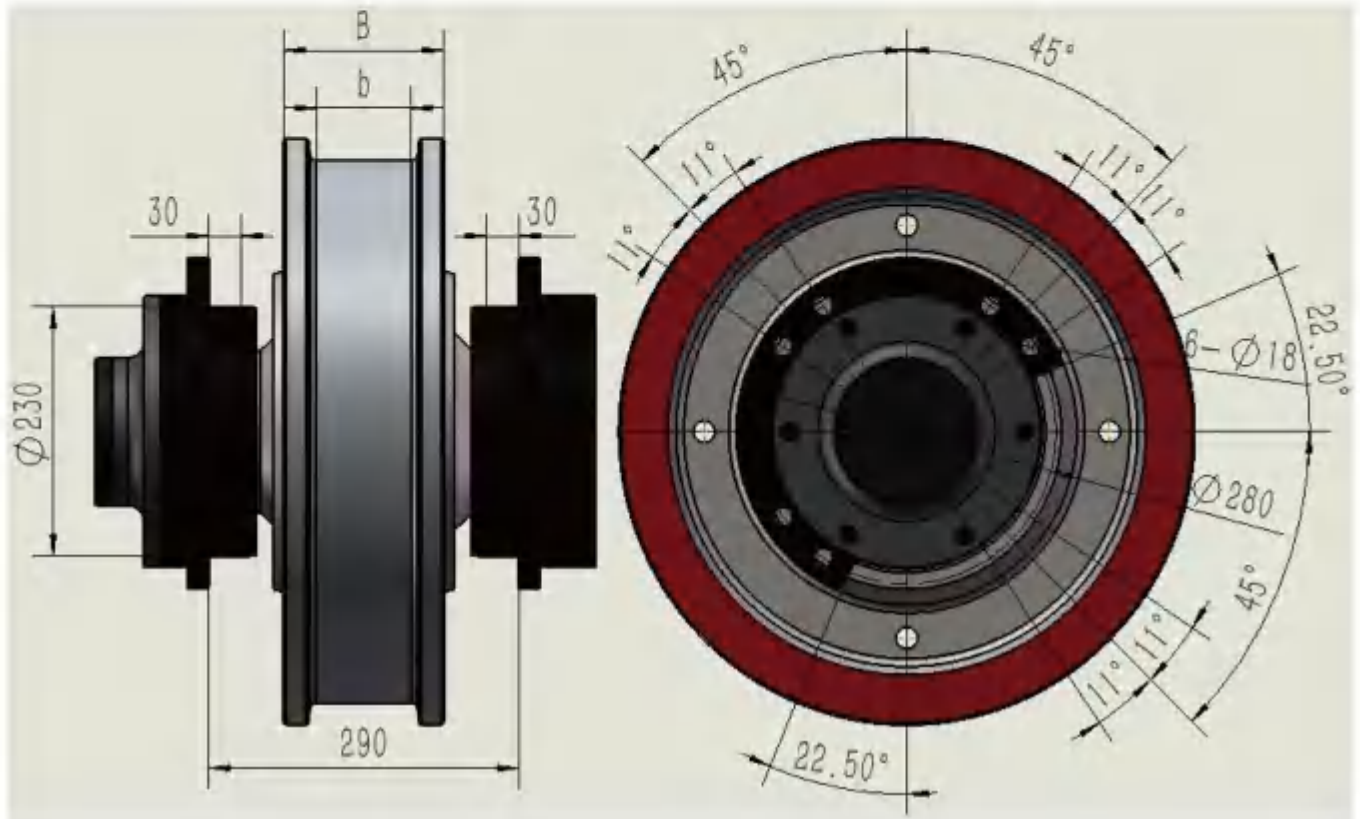
机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16				
承载能力	抓斗桥式起重机	工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	1143	1143	1091	960	857	750	(名称)	小车运行	大车运行
		63.2	7.6	7.6	7.2	6.4	5.7	5.0	抓斗桥式起重机	M3-M8	/
		48.6	5.8	5.8	5.6	4.9	4.4	3.8			
		32.7	3.9	3.9	3.7	3.3	2.9	2.6			
		25.2	3.0	3.0	2.9	2.5	2.3	2.0			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	吊钩桥式起重机	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	吊钩桥式起重机	M2-M7	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923			
		63.2	8.8	8.4	8.4	7.9	6.9	6.1			
		48.6	6.8	6.4	6.4	6.1	5.3	4.7			
		32.7	4.6	4.3	4.3	4.1	3.6	3.2			
		25.2	3.5	3.3	3.3	3.2	2.8	2.4			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	工作级别	M1	M2	M3	M4	M5	M6	LH葫芦桥式起重机及其他轻小型起重机	M1-M6	/
		输出扭矩T2 Nm	1333	1333	1333	1333	1263	1143			
		63.2	8.8	8.8	8.8	8.8	8.4	7.6			
		48.6	6.8	6.8	6.8	6.8	6.4	5.8			
		32.7	4.6	4.6	4.6	4.6	4.3	3.9			
		25.2	3.5	3.5	3.5	3.5	3.3	3.0			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw								

说明:

角箱SJX系列 ϕ 250车轮组搭配大扭矩行星减速机及私服、两级或者四级变频、滑环电机, 主要应用于通用桥式起重机小车及其他轻小型A5、A6及以下工作制的起重机。节省了齿轮联轴器、制动轮及安装底座等, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于传统式QD小车集中驱动的组合形式。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。



欧式重型S0Z5050车轮组 车轮直径 $\Phi 500$

	B (mm)	b (mm)	kg	圆柱形踏面	V	n2	iex	机座号	P (kw)	n1
					QU70、方钢100x100	180	130	237	73.3	46.7
方钢90x90	170	120	233	57.2	36.4	76.9	132	≤ 15.0	2800	
方钢80x80	160	110	229	37.8	24.1	116.16	132	≤ 11.0	2800	
QU70、方钢70x70	150	100	225	26.6	16.9	165.25	90	≤ 3.0	2800	
方钢50x50 60x60	130	80	217	37.9	24.2	60	160	≤ 11	1450	
QU80	170	120	233	29.6	18.9	76.9	132	≤ 7.5	1450	
38, 43, 50kg/m	150	100	225	19.6	12.5	116.16	132	≤ 5.5	1450	
24, 33kg/m	140	90	221	13.8	8.8	165.25	112	≤ 4.5	1450	
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质	轴承型号					
	轮缘宽	槽宽	车轮质量		42CrMo	23220CC/W33 (Cr420, Cor630)				

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)							
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16								
通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型 (名称)	机构类型						
	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333		小车运行	大车运行					
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.1		安装用起重机; 塔式起重机、桅 杆式起重机	M1-M2	M2-M3				
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7			吊钩桥式起重机 葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6			
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				通用门式起重机	M4-M5	M5-M6		
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					抓斗桥式起重机 车间一般用起重 机	M6-M7	M7-M8	
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9						叉车用起重机	M4	M5
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4							卸料桥, 集装箱 用门式起重机	M6-M7
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1		其它门式起重机 (带小车和/或转 台)						M4-M5
	车轮转速r/min		容许输入功率kw								卸料桥, 集装箱 用门式起重机					M6-M7
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				其它门式起重机 (带小车和/或转 台)				M4-M5
	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333					卸料桥, 集装箱 用门式起重机 (带小车和/或转 台)			M7-M8
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.1						船台起重机, 船 坞起重机, 拆卸 用起重机		M4-M5
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7							港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架	M3-M4
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4	港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架	M4-M5							
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6		港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架	M4-M5						
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9			吊钩甲板起重机	M2	M3				
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				抓斗或磁铁矿 板 起重机	M4-M5	M3-M4			
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1					塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3		
车轮转速r/min		容许输入功率kw											塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3	
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8	塔式起重机用于 建筑工地						M3	M3	
输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778		塔式起重机用于 建筑工地					M3	M3	
46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6			塔式起重机用于 建筑工地				M3	M3	
36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6				塔式起重机用于 建筑工地			M3	M3	
24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0					塔式起重机用于 建筑工地		M3	M3	
18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5						塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3	
16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9	塔式起重机用于 建筑工地						M3	M3	
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6		塔式起重机用于 建筑工地					M3	M3	
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6			塔式起重机用于 建筑工地				M3	M3	
车轮转速r/min		容许输入功率kw									塔式起重机用于 建筑工地			M3	M3	
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8					塔式起重机用于 建筑工地		M3	M3	
输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083						塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3	
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2	塔式起重机用于 建筑工地						M3	M3	
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9		塔式起重机用于 建筑工地					M3	M3	
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3			塔式起重机用于 建筑工地				M3	M3	
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1				塔式起重机用于 建筑工地			M3	M3	
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7					塔式起重机用于 建筑工地		M3	M3	
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7						塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3	
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9	塔式起重机用于 建筑工地						M3	M3	
车轮转速r/min		容许输入功率kw							塔式起重机用于 建筑工地					M3	M3	

说明:

欧式重型SOZ系列 ϕ 500车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机, 两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于A5、A6、A7、A8工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

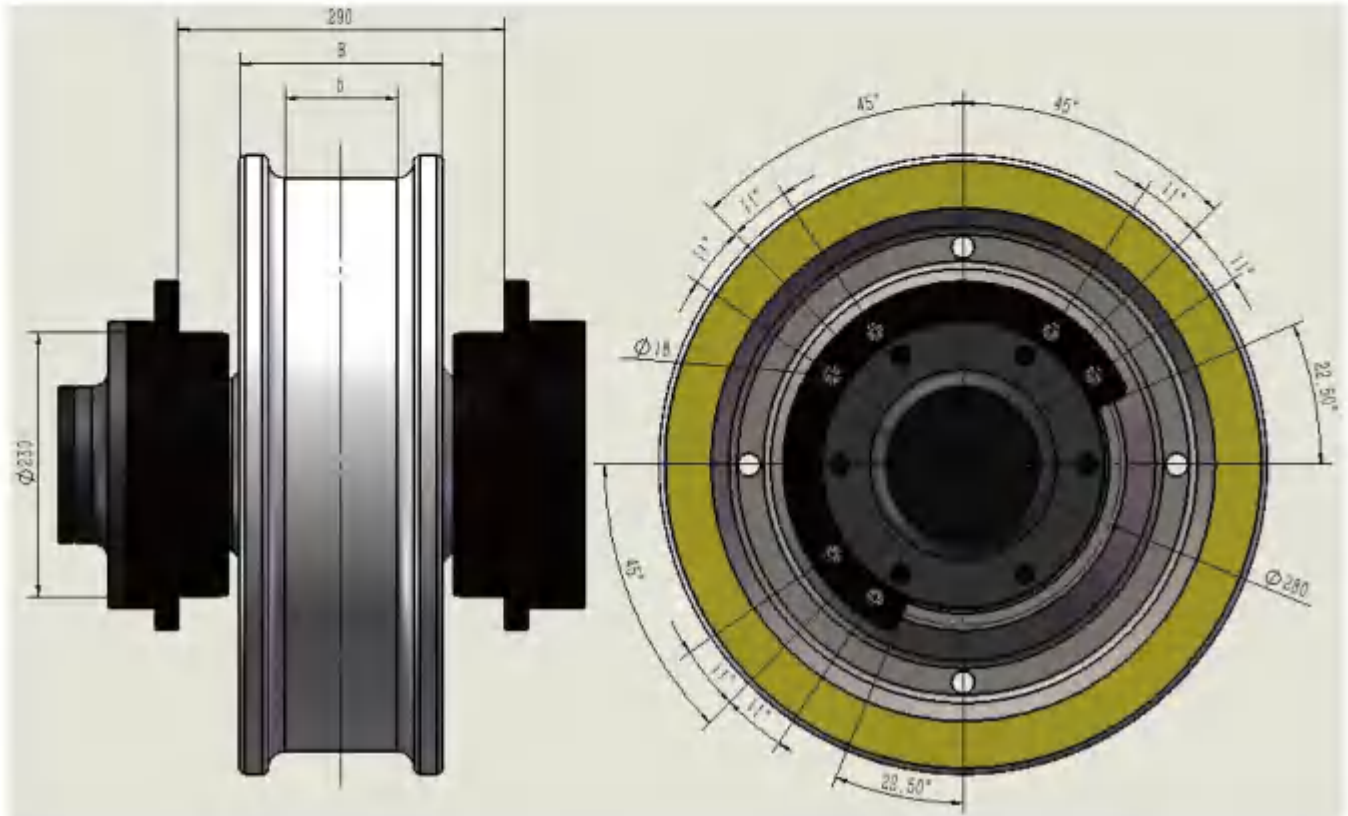
若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOC5050欧式常用型1

Soc5050 European common type 1

SZW

129



欧式常用SOC5050车轮组 车轮直径 $\phi 500$

				圆柱形 踏面	V	n2	ie x	机座号	P (kw)	n1
方钢100x100	180	130	227		73.3	46.7	60	132	≤ 15.0	2800
方钢90x90	170	120	225	57.2	36.4	76.9	132	≤ 11.0	2800	
方钢80x80	160	110	221	37.8	24.1	116.16	100	≤ 6.3	2800	
方钢70x70	150	100	217	26.6	16.9	165.25	100	≤ 4.5	2800	
方钢50x50 60x60	130	80	209	37.9	24.2	60	132	≤ 7.5	1450	
QU80	170	120	225	29.6	18.9	76.9	132	≤ 5.5	1450	
38, 43, 50kg/m QU70	150	100	217	19.6	12.5	116.16	112	≤ 4	1450	
24, 33kg/m	140	90	214	13.8	8.8	165.25	100	≤ 3.0	1450	
使用轨道	B (大车/ 小车)	b (大车/ 小车)	kg	车轮材质		轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22220CW33 (Cr310, Cor425)				

SOC5050欧式常用型1

Soc5050 European common type 1

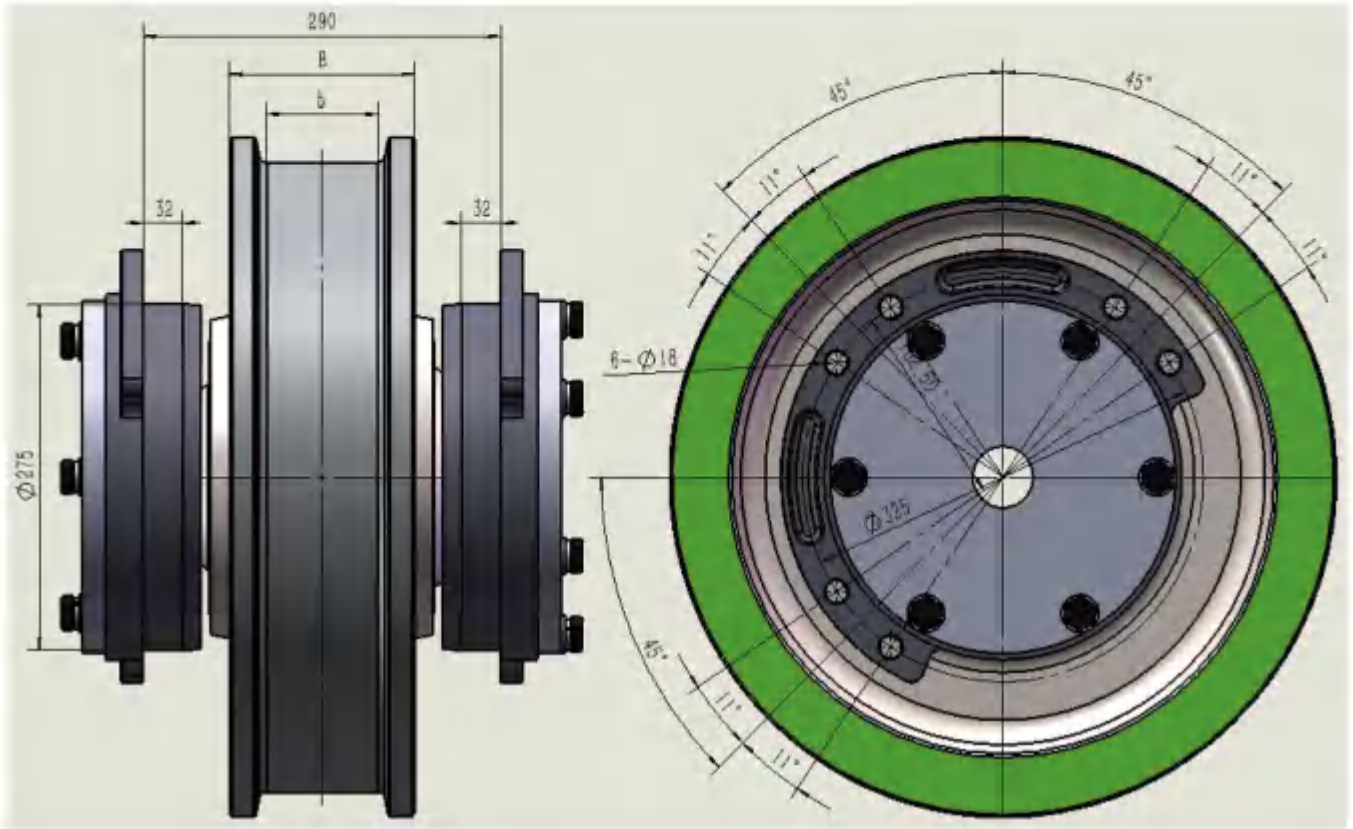
机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)		
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16			
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8			
欧标桥式	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	起重机类型	机构类型	
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	(名称)	小车运行	大车运行
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7	安装用起重机: 塔式起重机、桅 杆式起重机	M1-M2	M2-M3
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4			
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9			
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6			
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	葫芦桥式起重机		
	车轮转速r/min	容许输入功率kw							通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8
	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	车间一般用起重 机	M4	M5
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3			
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7	旁挂起重机, 冶 金用起重机	M6-M7	M7-M8
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4			
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9				
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	饲料桥, 集装箱 用门式起重机	M6-M7	M4-M5	
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1				
车轮转速r/min	容许输入功率kw							其它门式起重机 (带小车和/或转 台)	M4-M5	M4-M5	
工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	卸料桥, 集装箱 用门式起重机 (带小车和/或转 台)	M7-M8	M4-M5	
46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3				
36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7				
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4				
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	船台起重机, 船 坞起重机, 拆卸 用起重机	M4-M5	M5-M6	
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6				
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4				
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1				
车轮转速r/min	容许输入功率kw							港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架	-	M3-M4	
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8				
输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4543	4000	3571	3125	2778	港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架	-	M4-M5	
46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6				
36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6				
24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0				
16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9	吊钩甲板起重机	M2	M3	
18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5				
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6				
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6				
车轮转速r/min	容许输入功率kw							吊钩甲板起重机	M2	M3	
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8	抓斗或磁铁甲板 起重机	M4-M5	M3-M4	
输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083				
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2				
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9				
24.1	10.1	9.7	8.7	7.8	6.8	6.0	5.3	塔式起重机用于 建筑工地	M3	M3	
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7				
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1				
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7				
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.6	2.2	1.9				
车轮转速r/min	容许输入功率kw										

说明:

欧式常用SOC系列 ϕ 500车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于A5、A6、A7、A8工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。



S0Q5030轻型车轮组 车轮直径 $\Phi 500$											
				圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1	
						108.8	69.3	40.4	132	≤ 9.2	2800
						25.7	16.4	171	90	≤ 2.2	2800
38, 43, 50kg/m Q070	150	100	226			56.3	35.9	40.4	132	≤ 5.5	1450
24, 33kg/m	140	90	222			13.3	8.5	171	90	≤ 1.1	1450
使用轨道	B	b	kg			车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量		42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)				

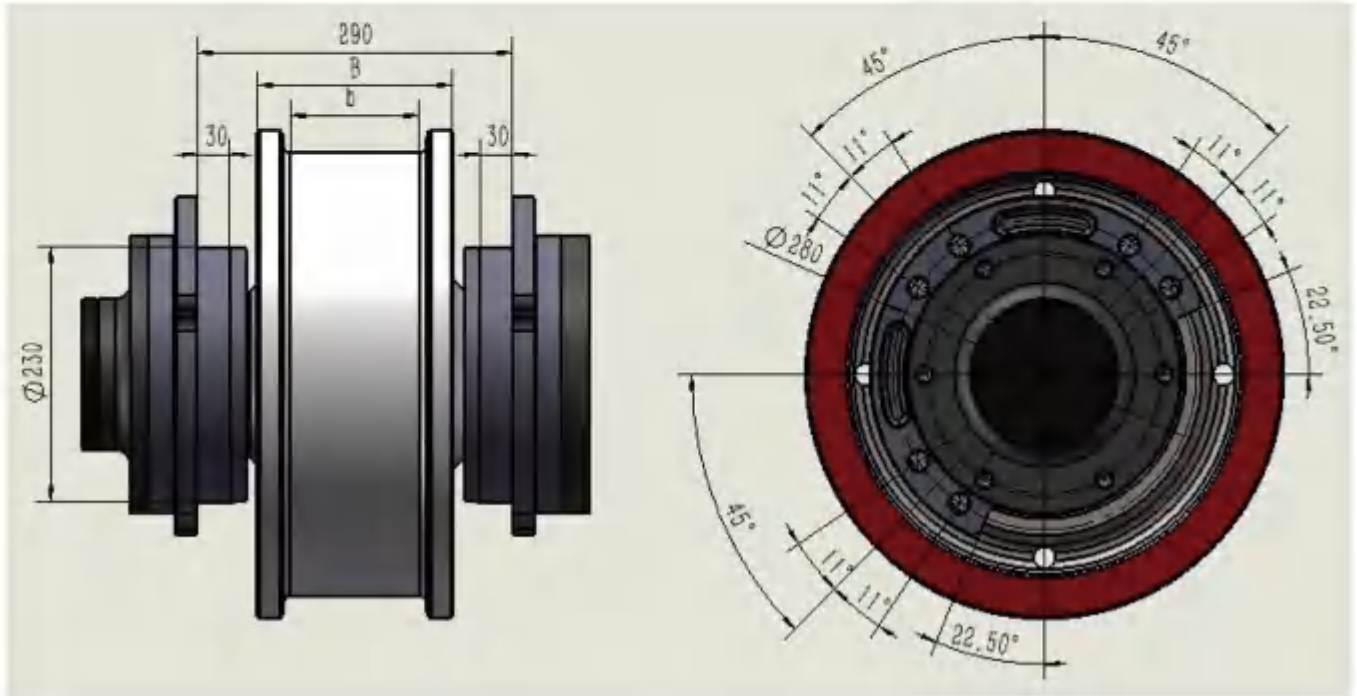
机构利用等级		T3	T4	T5	工况（仅供参考）			
每天平均工作时间（小时）		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	(名称)	小车运行	大车运行
		69.3	22.9	22.9	21.8	MH葫芦门式起重机	/	M3-M4
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	ML葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	ML葫芦门式起重机	/	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	LH葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	M3-M4	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
16.4		5.4	5.4	5.2				
8.5		2.8	2.8	2.7				
车轮转速r/min		容许输入功率kw						

说明:

欧式轻型SOQ系列 ϕ 500车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于MH门式起重机及欧标电动单梁起重机其他A4及以下工作制欧标配置的运行机构的起重机，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。



欧式重型SOZ4050车轮组 车轮直径 $\phi 400$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				58.6	46.7	60	132	≤ 13.0	2800
				45.7	36.4	76.9	132	≤ 11.0	2800
				30.3	24.1	116.16	112	≤ 7.5	2800
				21.3	16.9	165.25	100	≤ 6.3	2800
QU100, 方钢100x100	180	130/120	186/188	30.4	24.2	60	132	≤ 7.5	1450
QU80, 方钢80x80	160	110/100	181/183	23.7	18.9	76.9	132	≤ 5.5	1450
QU70, 方钢70x70	150	100/90	179/181	15.7	12.5	116.16	112	≤ 4.0	1450
38, 43, 50kg/m	150	100/90	179/181	11.0	8.8	165.25	100	≤ 3.0	1450
使用轨道	B (大车/ 小车)	b (大车/ 小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		23220CC/W33 (Cr420, Cor630)			

圆柱形
踏面

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)					
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16						
承载能力	通用桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型		机构类型		
		输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	(名称)	小车运行	大车运行		
		46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	安装用起重				
		36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7	机;塔式起重				
		24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4	机,桅杆式起				
		18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6	重机				
		16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	吊钩桥式起重				
		12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	葫芦桥式起重				
		8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	通用门式起重				
		车轮转速r/min	容许输入功率kw							机				
		工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M4-M5				
		输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	M6-M7				
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	抓斗桥式起重					
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7	车向一般用起					
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4	重机					
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6	旁吊起重机,					
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	冶金用起重					
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	机					
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	卸料桥,集装					
	车轮转速r/min	容许输入功率kw							箱用门式起重					
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	机					
	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333	M6-M7					
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	M4-M5					
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7	其它门式起重					
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4	机(带小车和/或						
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6	转台)						
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9	卸料桥,集装						
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4	箱用门式起重						
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	机(带小车和/或						
车轮转速r/min	容许输入功率kw							转台)						
工作级别	M4	M4	M5	M5	M7	M8	M8	M7-M8						
输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778	M4-M5						
46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6	M4-M5						
36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6	港口起重机(可						
24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0	转动,门式),						
18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.6	浮式起重机,						
16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9	浮式起重架						
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6	港口起重机(可						
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6	转动,门式),						
车轮转速r/min	容许输入功率kw							浮式起重架						
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8	M4-M5						
输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083	吊钩甲板起重						
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2	M2						
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9	M3						
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3	抓斗或磁铁甲						
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1	板起重						
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7	M4-M5						
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7	M3-M4						
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9	塔式起重机用						
车轮转速r/min	容许输入功率kw							于建筑工地						
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8	M3						
输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083	M3						
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2							
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9							
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3							
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1							
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7							
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7							
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9							
车轮转速r/min	容许输入功率kw													

说明:

欧式重型SOZ系列Φ400车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机,两级或者四级变频或者滑环电机,主要应用于A5, A6, A7, A8工作制欧标QDX, QY, QC, QE, QZ, QL, LH, MG等桥门式起重机运行机构,安装便捷,降低产品成本,增加市场竞争优势;外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点:扭矩大,承载力强,可频繁启动,耐冲击,结构简单,体积小,模块化超静音设计,无需扭力臂等固定附件,拆装便捷,免维护,寿命长。

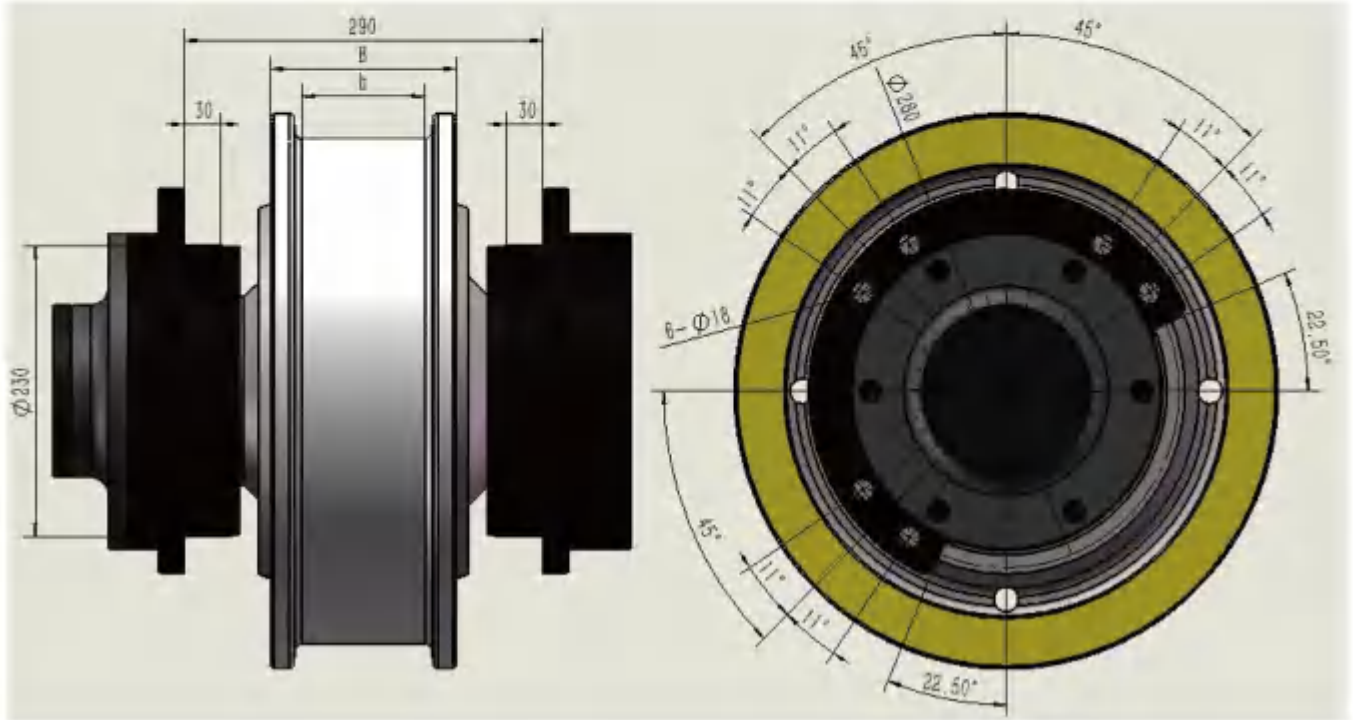
若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOC4050欧式常用型1

Soc4050 European common type 1

SZW

135



欧式常用SOC4050车轮组 车轮直径 $\varnothing 400$

				V	n2	ie _x	机座号	P (kw)	n1
				58.6	46.7	60	132	≤11.0	2800
				45.7	36.4	76.9	100	≤6.3	2800
				30.3	24.1	116.16	100	≤5.5	2800
				21.3	16.9	165.25	100	≤4.5	2800
QU100, 方钢100x100	180	130/120	182/184	30.4	24.2	60	132	≤5.5	1450
QU80, 方钢80x80	160	110/100	177/179	23.7	18.9	76.9	112	≤4.0	1450
QU70, 方钢70x70	150	100/90	175/177	15.7	12.5	116.16	100	≤2.2	1450
38, 43, 50kg/m	150	100/90	175/177	11.0	8.8	165.25	100	≤2.2	1450
使用轨道	B (大车/ 小车)	b (大车/ 小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22220CW33 (Cr310, Cor125)			

SOC4050欧式常用型1

Soc4050 European common type 1

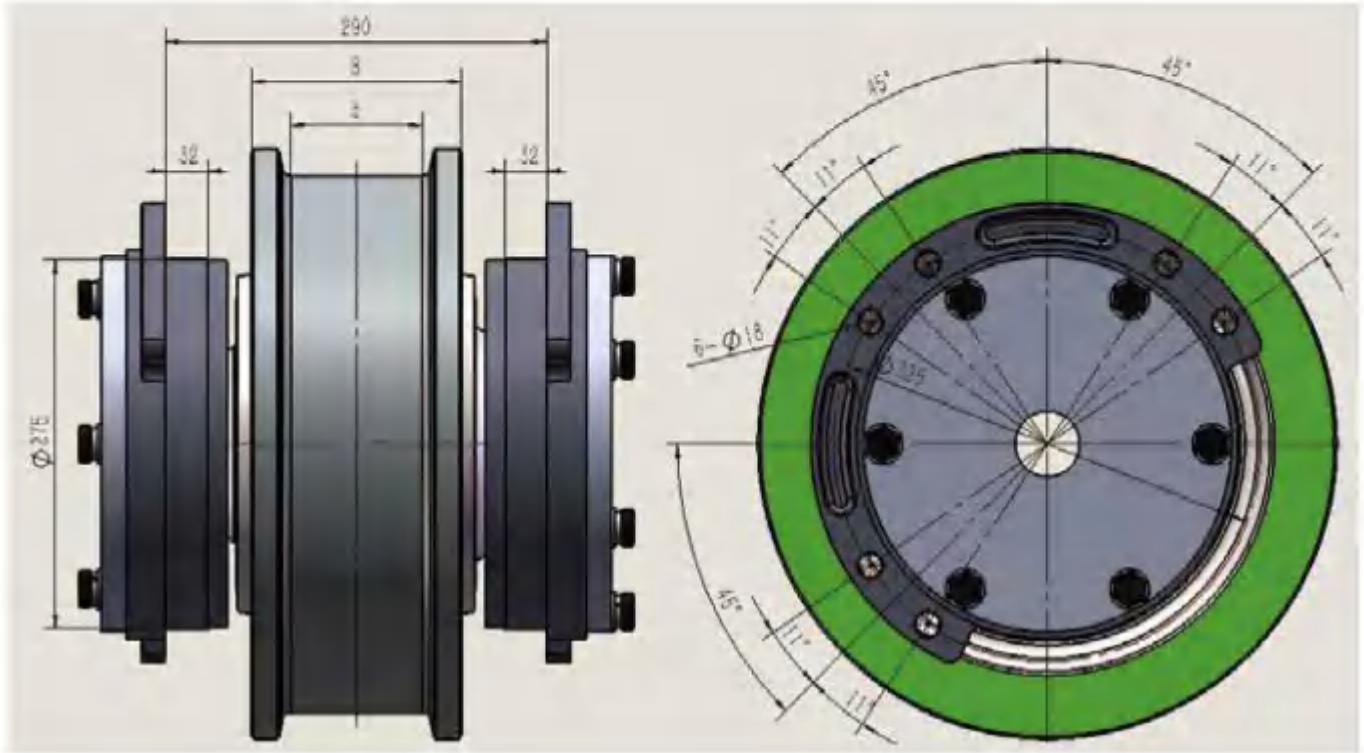
机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)				
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16					
欧标桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型 (名称)			机构类型 小车运行 大车运行	
	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333					
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	安装用起重机: 塔式起重机, 桅杆式起重机			M1-M2 M2-M3	
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7					
	24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4					
	18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6					
	16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9					
	12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4					
	8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1					
	车轮转速r/min	容许输入功率kw											
	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	通用门式起重机			M4-M5 M5-M6	
	输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333					
	46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	抓斗桥式起重机 车间一般用起重 机			M6-M7 M7-M8	
	36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7					
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4						
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6						
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9						
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4						
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1	卸料桥, 集装箱 用门式起重机					
车轮转速r/min	容许输入功率kw												
工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	其它门式起重机 (带小车和/或转 台)			M4-M5 M4-M5		
输出扭矩T2 Nm	5556	5263	5263	5000	4348	3846	3333						
46.7	27.2	25.7	25.7	24.5	21.3	18.8	16.3	卸料桥, 集装箱 用门式起重机 (带小车和/或转 台)			M7-M8 M4-M5		
36.4	21.2	20.1	20.1	19.1	16.6	14.7	12.7						
24.1	14.0	13.3	13.3	12.6	11.0	9.7	8.4						
18.9	11.0	10.4	10.4	9.9	8.6	7.6	6.6						
16.9	9.8	9.3	9.3	8.8	7.7	6.8	5.9						
12.5	7.3	6.9	6.9	6.5	5.7	5.0	4.4						
8.8	5.1	4.8	4.8	4.6	4.0	3.5	3.1						船台起重机, 船 坞起重机, 拆卸 用起重机
车轮转速r/min	容许输入功率kw												
工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8	港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架			M3-M4		
输出扭矩T2 Nm	4762	4762	4545	4000	3571	3125	2778						
46.7	23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6	港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架			M4-M5 M4-M5		
36.4	18.2	18.2	17.3	15.2	13.6	11.9	10.6						
24.1	12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0						
18.9	9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5						
16.9	8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9						
12.5	6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6						
8.8	4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6						
车轮转速r/min	容许输入功率kw												
工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8	吊钩甲板起重机			M2 M3		
输出扭矩T2 Nm	4000	3846	3448	3030	2703	2381	2083						
46.7	19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2	抓斗或磁吸甲板 起重机			M4-M5 M3-M4		
36.4	15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9						
24.1	10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3						
18.9	7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1						
16.9	7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7						
12.5	5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7						
8.8	3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9						塔式起重机用于 建筑工地
车轮转速r/min	容许输入功率kw												

说明:

欧式常用SOC系列Φ400车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于A5、A6、A7、A8工作制欧标QDX、QY、QC、QR、QZ、QL、LH、MC等桥式起重机运行机构, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。



SOQ4030轻型车轮组 车轮直径 $\phi 400$										
				圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
					87.0	69.3	40.4	112	≤ 7.5	2800
QU80, 方钢80x80	160	110/100	194/196		20.6	16.4	171	90	≤ 2.2	2800
QU70, 方钢70x70	150	100/90	190/193		45.1	35.9	40.4	112	≤ 4.0	1450
38, 43, 50kg/m	140	100/90	185/187		10.7	8.5	171	90	≤ 1.1	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6418 (Cr192, Cor158)				

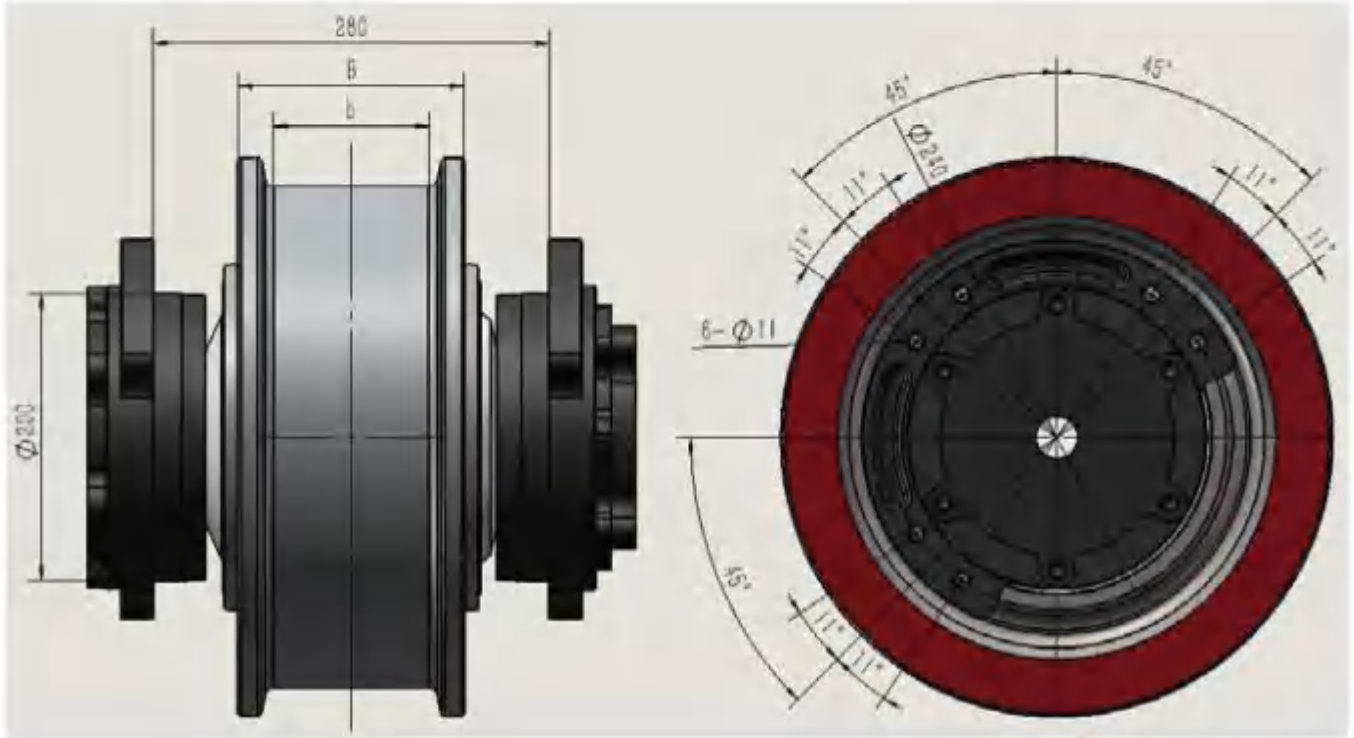
机构利用等级		T3	T4	T5	工况（仅供参考）			
每天平均工作时间（小时）		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000	(名称)	小车运行	大车运行
		69.3	22.9	22.9	21.8	MH葫芦门式起重机	/	M3-M4
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	ML葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	ML葫芦门式起重机	/	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	LH葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	M3-M4	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3158	3158	3000			
		69.3	22.9	22.9	21.8			
		35.9	11.9	11.9	11.3			
		16.4	5.4	5.4	5.2			
		8.5	2.8	2.8	2.7			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					

说明:

欧式轻型SOQ系列Φ400车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于MH门式起重机及欧标电动单梁起重机其他A4及以下工作制欧标配置的运行机构的起重机，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。



欧式重型SOZ3530车轮组 车轮直径 $\phi 350$

				V	n2	ies	机座号	P (kw)	n1
				51.3	46.7	60	132	≤ 9.2	2800
				40.0	36.4	76.9	112	≤ 7.5	2800
QU100, 方钢100x100	170	130	130	26.5	24.1	116.16	100	≤ 4.5	2800
QU100, 方钢100x100	160	120	128	18.6	16.9	165.25	90	≤ 3.0	2800
QU80, 方钢80x80	150	100	127	26.6	24.2	60	132	≤ 5.5	1450
QU70, 方钢70x70	140	100/90	123/125	20.7	18.9	76.9	112	≤ 4	1450
38, 43, 50kg/m	140	100/90	123/125	13.7	12.5	116.16	100	≤ 2.2	1450
18, 24kg/m 方钢40x60	130	90/80	121/123	9.6	8.8	165.25	100	≤ 2.2	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		232180C/W33 (Cr330, Cor482)			

圆柱形踏面

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
输出扭矩T2 Nm		3333	3158	3158	3000	2609	2308	2000	起重机类型	机构类型		
		46.7	16.3	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8	(名称)	小车运行	大车运行	
通用桥式		36.4	12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.0	安设用起重机: 塔式起重机, 桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3
		24.1	8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0			
		18.9	6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0			
		16.9	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5			
		12.5	4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6			
		8.8	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6
										葫芦桥式起重机		
		车轮转速r/min	容许输入功率kw							通用门式起重机	M4-M5	M5-M6
		工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8
	通用门式		3333	3158	3158	3000	2609	2308	2000	车间一般用起重	M4	M5
		46.7	16.3	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8	叉车用起重机	M4	M5	
		36.4	12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.6			
		24.1	8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0			
		18.9	6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0	叉车用起重机, 冶金用起重机	M6-M7	M7-M8
		16.9	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5			
		12.5	4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6			
		8.8	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw							卸料桥, 集装箱用门式起重机	M6-M7	M4-M5
		工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	其它门式起重机(带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5
承载能力 码头吊		3333	3158	3158	3000	2609	2308	2000				
		46.7	16.3	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8				
		36.4	12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.6			
		24.1	8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0			
		18.9	6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0			
		16.9	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5	卸料桥, 集装箱用门式起重机(带小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5
		12.5	4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6			
		8.8	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw							船台起重机, 船坞起重机, 拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6
		工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8			
集装箱门吊		2857	2857	2727	2400	2143	1875	1667				
		46.7	16.3	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8				
		36.4	12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.6			
		24.1	8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0	港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架		M3-M4
		18.9	6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0			
		16.9	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5			
		12.5	4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6			
		8.8	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw							港口起重机(可转动, 门式), 浮式起重机, 浮式起重架		M4-M5
		工作级别	M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8			
冶金起重		2400	2308	2069	1818	1622	1429	1250				
		46.7	16.3	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8				
		36.4	12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.6	吊钩甲板起重机	M2	M3
		24.1	8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0			
		18.9	6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0	抓斗或磁铁矿板起重机	M4-M5	M3-M4
		16.9	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5			
		12.5	4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6			
		8.8	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8	塔式起重机用于建筑工地	M3	M3
		车轮转速r/min	容许输入功率kw									

说明:

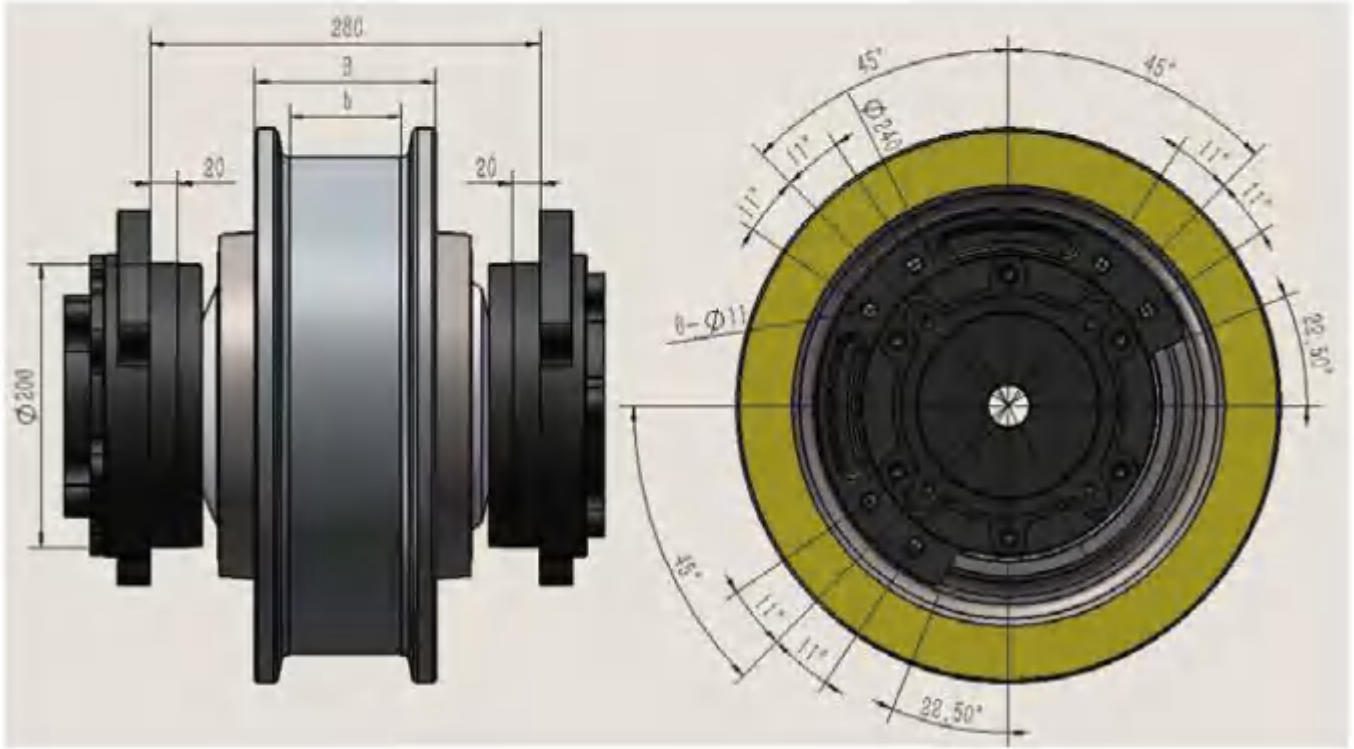
欧式重型SOZ系列中350车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机, 两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于A5、A6、A7、A8工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QJ、LH、WG等桥门式起重机运行机构, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOC3530欧式常用型1

Soc3530 European common type 1



欧式常用SOC3530车轮组 车轮直径 $\phi 350$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				51.3	46.7	60	100	≤ 6.3	2800
				40.0	36.4	76.9	100	≤ 5.5	2800
QU100, 方钢100x100	170	130	128	26.5	24.1	116.16	100	≤ 4.5	2800
QU100, 方钢100x100	160	120	126	18.6	16.9	165.25	90	≤ 3.0	2800
QU80, 方钢80x80	150	100	125	26.6	24.2	60	112	≤ 4.0	1450
QU70, 方钢70x70	140	100/90	121/123	20.7	18.9	76.9	100	≤ 3.0	1450
38, 43, 50kg/m	140	100/90	121/123	13.7	12.5	116.16	100	≤ 2.2	1450
18, 24kg/m 方钢40x60	130	90/80	119/121	9.6	8.8	165.25	90	≤ 1.5	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22218CC/W33 (Cr240, Cor322)			

圆柱形踏面

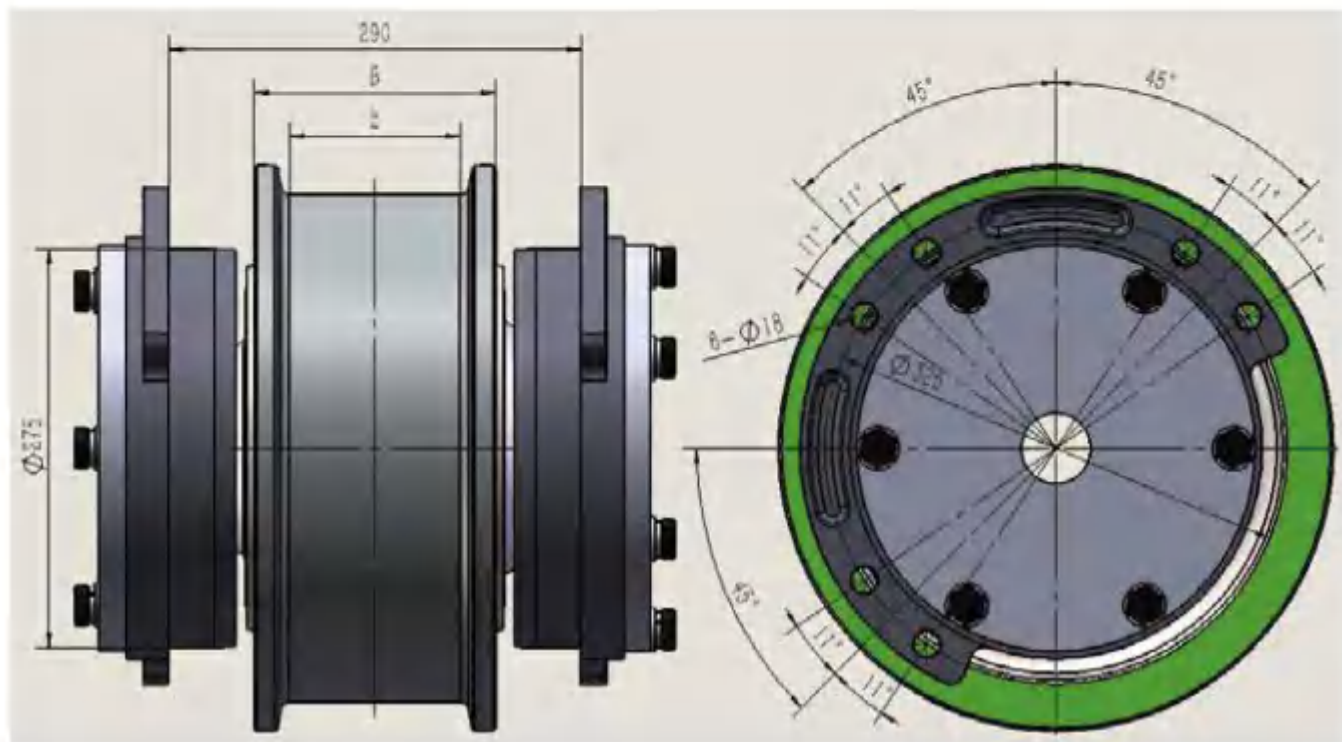
机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况 (仅供参考)					
每天平均工作时间 (小时)		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16						
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8						
输出扭矩T2 Nm		3333	3158	3158	3000	2609	2308	2000						
欧标桥式	46.7	16.3	15.4	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8	起重机类型 (名称)	机构类型 小车运行, 大车运行				
	36.4	12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.6		安装用起重机: 塔式起重机, 桅 杆式起重机	M1-M2	M2-M3		
	24.1	8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0			吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6	
	18.9	6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0				葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6
	16.9	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5					通用门式起重机	M4-M5
	12.5	4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6		抓斗桥式起重机		M6-M7		M7-M8
	8.8	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8				车间一般用起重 机		
	车轮转速r/min		容许输入功率kw							卸料桥, 集装箱 用门式起重机				
	工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7		M8	其它门式起重机 (带小车和/或转 台)			
	输出扭矩T2 Nm		3333	3158	3158	3000	2609	2308		2000	M4-M5	M4-M5		
46.7		16.3	15.4	15.4	14.7	12.8	11.3	9.8						
36.4		12.7	12.0	12.0	11.4	9.9	8.8	7.6						
24.1		8.4	8.0	8.0	7.6	6.6	5.8	5.0						
18.9		6.6	6.2	6.2	5.9	5.2	4.6	4.0						
16.9		5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	4.1	3.5						
12.5		4.4	4.1	4.1	3.9	3.4	3.0	2.6						
8.8		3.1	2.9	2.9	2.8	2.4	2.1	1.8						
车轮转速r/min		容许输入功率kw							卸料桥, 集装箱 用门式起重机					
工作级别		M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8	船台起重机, 船 坞起重机, 拆卸 用起重机					
输出扭矩T2 Nm		2857	2857	2727	2400	2143	1875	1667	M4-M5	M5-M6				
46.7		23.3	23.3	22.2	19.6	17.5	15.3	13.6						
36.4		18.2	18.2	17.3	16.2	14.6	11.9	10.6						
24.1		12.0	12.0	11.5	10.1	9.0	7.9	7.0						
18.9		9.4	9.4	9.0	7.9	7.1	6.2	5.5						
16.9		8.4	8.4	8.0	7.1	6.3	5.5	4.9						
12.5		6.2	6.2	5.9	5.2	4.7	4.1	3.6						
8.8		4.4	4.4	4.2	3.7	3.3	2.9	2.6						
车轮转速r/min		容许输入功率kw									港口起重机(可 转动, 门式), 浮式起重机, 浮 式起重架			
工作级别		M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8			吊钩甲板起重机			
输出扭矩T2 Nm		2400	2308	2069	1818	1622	1429	1250	M2	M3				
46.7		19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2						
36.4		15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9						
24.1		10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3						
18.9		7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1						
16.9		7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7						
12.5		5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7						
8.8		3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9						
车轮转速r/min		容许输入功率kw									抓斗或磁铁甲板 起重机			
工作级别		M4	M5	M6	M7	M8	M8	M8			塔式起重机用于 建筑工地			
输出扭矩T2 Nm		2400	2308	2069	1818	1622	1429	1250	M3	M3				
46.7		19.6	18.8	16.9	14.8	13.2	11.6	10.2						
36.4		15.2	14.7	13.1	11.5	10.3	9.1	7.9						
24.1		10.1	9.7	8.7	7.6	6.8	6.0	5.3						
18.9		7.9	7.6	6.8	6.0	5.3	4.7	4.1						
16.9		7.1	6.8	6.1	5.4	4.8	4.2	3.7						
12.5		5.2	5.0	4.5	4.0	3.5	3.1	2.7						
8.8		3.7	3.5	3.2	2.8	2.5	2.2	1.9						
车轮转速r/min		容许输入功率kw												

说明:

欧式常用SOC系列φ350车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机, 两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于A5, A6, A7, A8工作制欧标QJX, QY, QC, QE, QZ, QL, LH, MG等桥门式起重机运行机构, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机座号超出本表选定范围需电询。



SQ3530轻型车轮组 车轮直径 $\phi 350$

QU100, 方钢100x100	170/160	130/120	172/170	圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
QU80, 方钢80x80	150	100	169		76.2	69.3	40.4	100	≤ 6.3	2800
QU70, 方钢70x70	140	100/90	165/167		18.0	16.4	171	80	≤ 1.5	2800
38, 43, 50kg/m	140	100/90	165/167		39.4	35.9	40.4	112	≤ 4.0	1450
18, 24kg/m 方钢40x60	130	90/80	163/165		9.3	8.5	171	90	≤ 1.1	1450
使用轨道	B	b	kg		车轮材质	轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo	6418 (Cr192, Cor158)					

机构利用等级		T3	T4	T5	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	3324	3324	3158	(名称)	小车运行	大车运行
		69.3	24.1	24.1	22.9	MH葫芦门式起重机	/	M3-M4
		35.9	12.5	12.5	11.9			
		16.4	5.7	5.7	5.4			
		8.5	3.0	3.0	2.8			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	ML葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	ML葫芦门式起重机	/	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3324	3324	3158			
		69.3	24.1	24.1	22.9			
		35.9	12.5	12.5	11.9			
		16.4	5.7	5.7	5.4			
		8.5	3.0	3.0	2.8			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	LH葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	M3-M4	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	3324	3324	3158			
		69.3	24.1	24.1	22.9			
		35.9	12.5	12.5	11.9			
16.4		5.7	5.7	5.4				
8.5		3.0	3.0	2.8				
车轮转速r/min		容许输入功率kw						

说明:

欧式轻型SOQ系列 ϕ 350车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于MH门式起重机及欧标电动单梁起重机其他M4及以下工作制欧标配置的运行机构的起重机, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

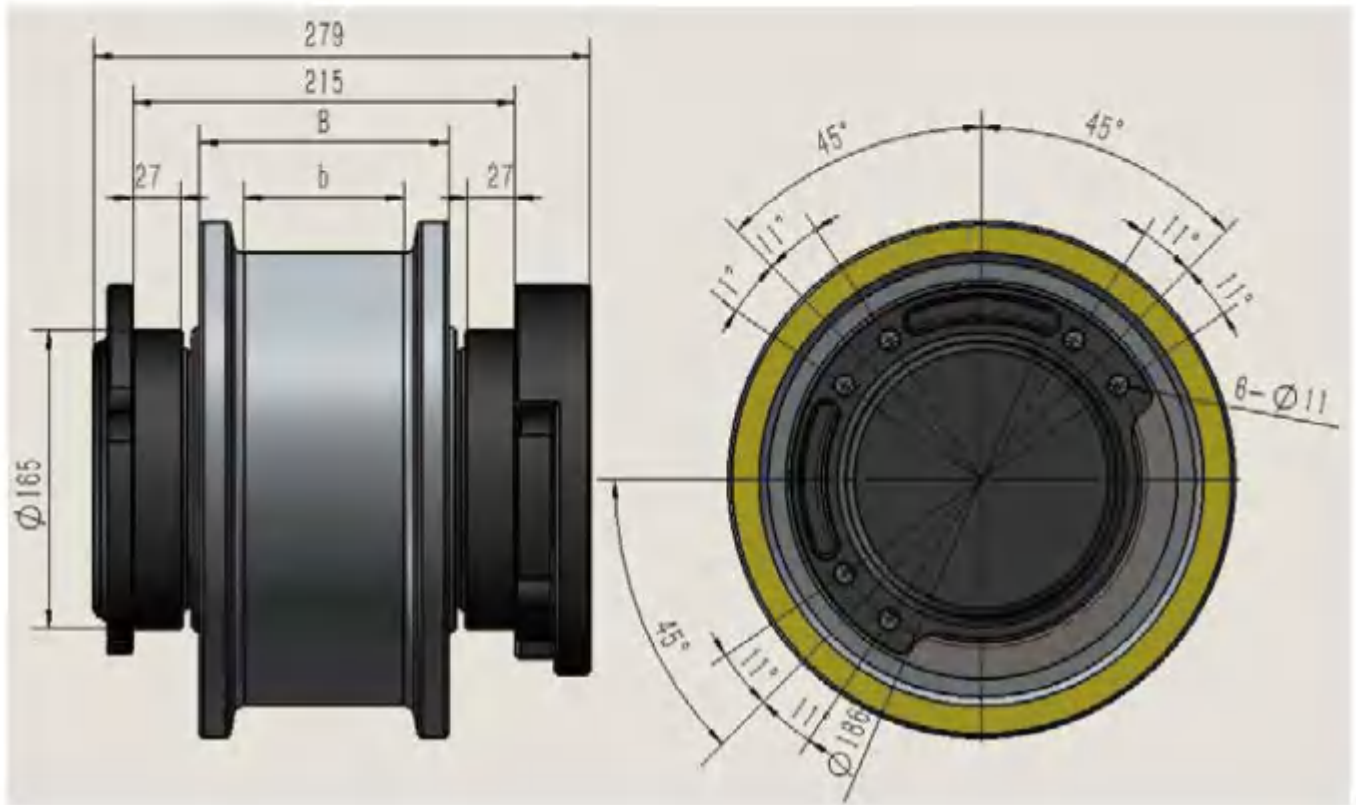
若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOC256欧式常用型1

Soc256 European common type 1

SZW

145



欧式常用SOC256车轮组 车轮直径 $\Phi 250$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				49.6	63.2	44.3	100	≤ 4.5	2800
QU70方钢70	140	100	54	38.2	48.6	57.6	90	≤ 3.0	2800
38, 43, 50kg/m	140	100	54	25.7	32.7	44.3	90	≤ 2.2	1450
18, 24kg/m, 方钢50	120	80	53	19.8	25.2	57.6	80	≤ 1.5	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	42CrMo		22216CC/W33 (Cr175, Cor235)			

SOC256欧式常用型1

Soc256 European common type 1

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况（仅供参考）			
每天平均工作时间（小时）		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
工作级别		M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
欧标桥式	输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	462	400	起重机类型 (名称)	机构类型 小车运行 大车运行		
	63.2	4.4	4.2	4.2	4.0	3.5	3.1	2.6	安装用起重机， 塔式起重机、桅 杆式起重机	M1-M2	M2-M3	
	48.6	3.4	3.2	3.2	3.1	2.7	2.4	2.0		吊钩桥式起重机 葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6
	32.7	2.3	2.2	2.2	2.1	1.8	1.6	1.4			通用门式起重机	M4-M5
	25.2	1.8	1.7	1.7	1.6	1.4	1.2	1.1		抓斗桥式起重机		M6-M7
											车间一般用起重 机	M4
										叉车起重机、冶 金用起重机	M6-M7	/
										卸料桥，集装箱 用门式起重机	M6-M7	M4-M5
										其它门式起重机 (带小车和/或转 台)	M4-M5	M4-M5
										卸料桥，集装箱 用门式起重机 (带小车和/或转 台)	M7-M8	M4-M5
									船台起重机，船 坞起重机，拆卸 用起重机	M4-M5	M5-M6	
欧标门式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8				
	输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	462	400				
	63.2	4.4	4.2	4.2	4.0	3.5	3.1	2.6				
	48.6	3.4	3.2	3.2	3.1	2.7	2.4	2.0				
	32.7	2.3	2.2	2.2	2.1	1.8	1.6	1.4				
	25.2	1.8	1.7	1.7	1.6	1.4	1.2	1.1				
承载能力 码头吊	工作级别	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M8				
	输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	462	400				
	63.2	4.4	4.2	4.2	4.0	3.5	3.1	2.6				
	48.6	3.4	3.2	3.2	3.1	2.7	2.4	2.0				
	32.7	2.3	2.2	2.2	2.1	1.8	1.6	1.4				
	25.2	1.8	1.7	1.7	1.6	1.4	1.2	1.1				
集装箱门吊	工作级别	M1	M5	M6	M7	M8	M8	M8				
	输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	462	400				
	63.2	4.4	4.2	4.2	4.0	3.5	3.1	2.6				
	48.6	3.4	3.2	3.2	3.1	2.7	2.4	2.0				
	32.7	2.3	2.2	2.2	2.1	1.8	1.6	1.4				
	25.2	1.8	1.7	1.7	1.6	1.4	1.2	1.1				
冶金起重	工作级别	M1	M5	M6	M7	M8	M8	M8				
	输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	462	400				
	63.2	4.4	4.2	4.2	4.0	3.5	3.1	2.6				
	48.6	3.4	3.2	3.2	3.1	2.7	2.4	2.0				
	32.7	2.3	2.2	2.2	2.1	1.8	1.6	1.4				
	25.2	1.8	1.7	1.7	1.6	1.4	1.2	1.1				

说明:

欧式常用SOC系列Φ250车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机，两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于A5、A6、A7、A8工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

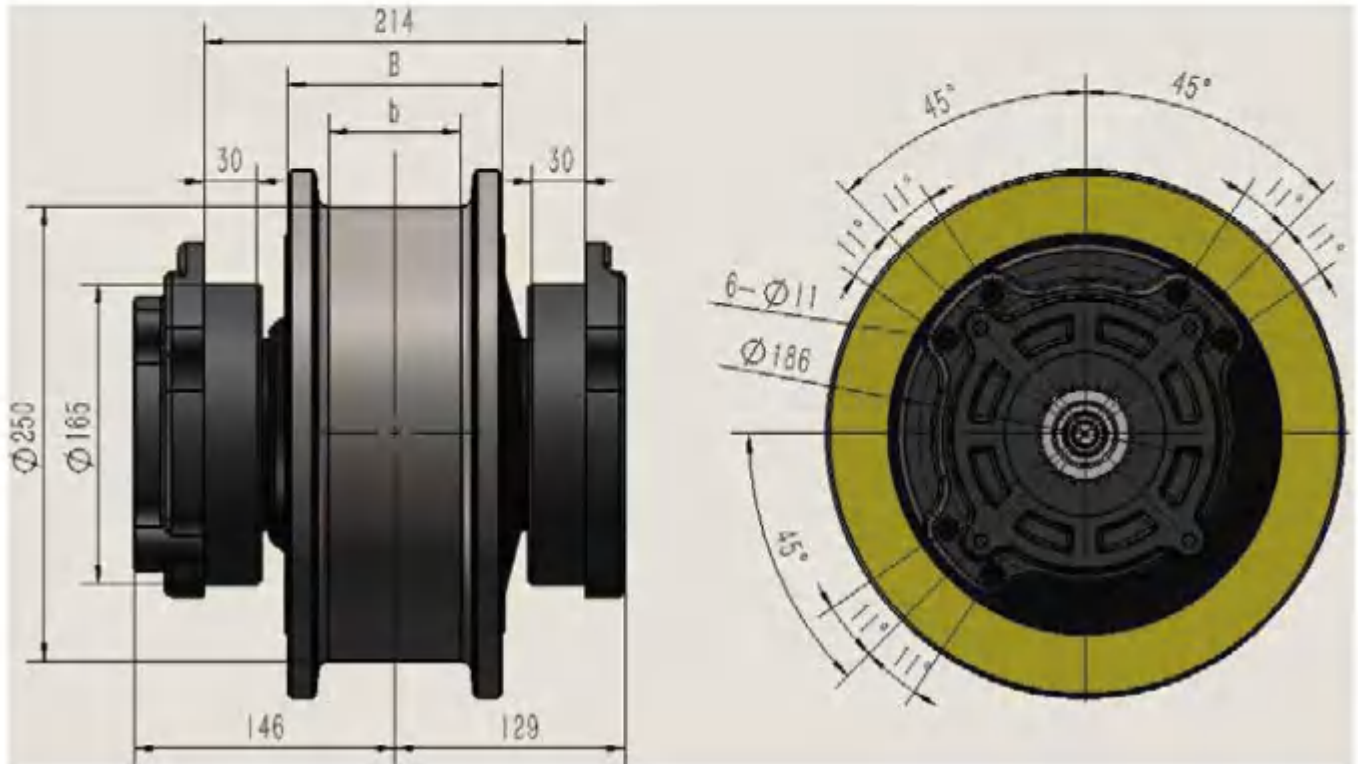
若电机型号超出本表选定范围需电询。

SOQ256欧式轻型1

Soq256 European light 1

SZW

147



SOQ256轻型车轮组 车轮直径 $\phi 250$

				圆柱形踏面	V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
QU70方钢70	140	100	54		49.6	63.2	44.3	90	≤ 4.5	2800
38, 43, 50kg/m	140	100	54		38.2	48.6	57.6	80	≤ 3.0	2800
18, 24kg/m, 方钢50	120	80	53		25.7	32.7	44.3	90	≤ 2.2	1450
					19.8	25.2	57.6	80	≤ 1.5	1450
使用轨道	B	b	kg		车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量		42CrMo		6216 (Cr71.5, Cor54.2)			

机构利用等级		T3	T4	T5	工况（仅供参考）			
每天平均工作时间（小时）		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	632	632	600	(名称)	小车运行	大车运行
		63.2	4.2	4.2	4.0	MH葫芦门式起重机	/	M3-M4
		48.6	3.2	3.2	3.1			
		32.7	2.2	2.2	2.1			
		25.2	1.7	1.7	1.6			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	ML葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	ML葫芦门式起重机	/	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	632	632	600			
		63.2	4.2	4.2	4.0			
		48.6	3.2	3.2	3.1			
		32.7	2.2	2.2	2.1			
		25.2	1.7	1.7	1.6			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	LH葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	M3-M4	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	632	632	600			
		63.2	4.2	4.2	4.0			
		48.6	3.2	3.2	3.1			
		32.7	2.2	2.2	2.1			
		25.2	1.7	1.7	1.6			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					

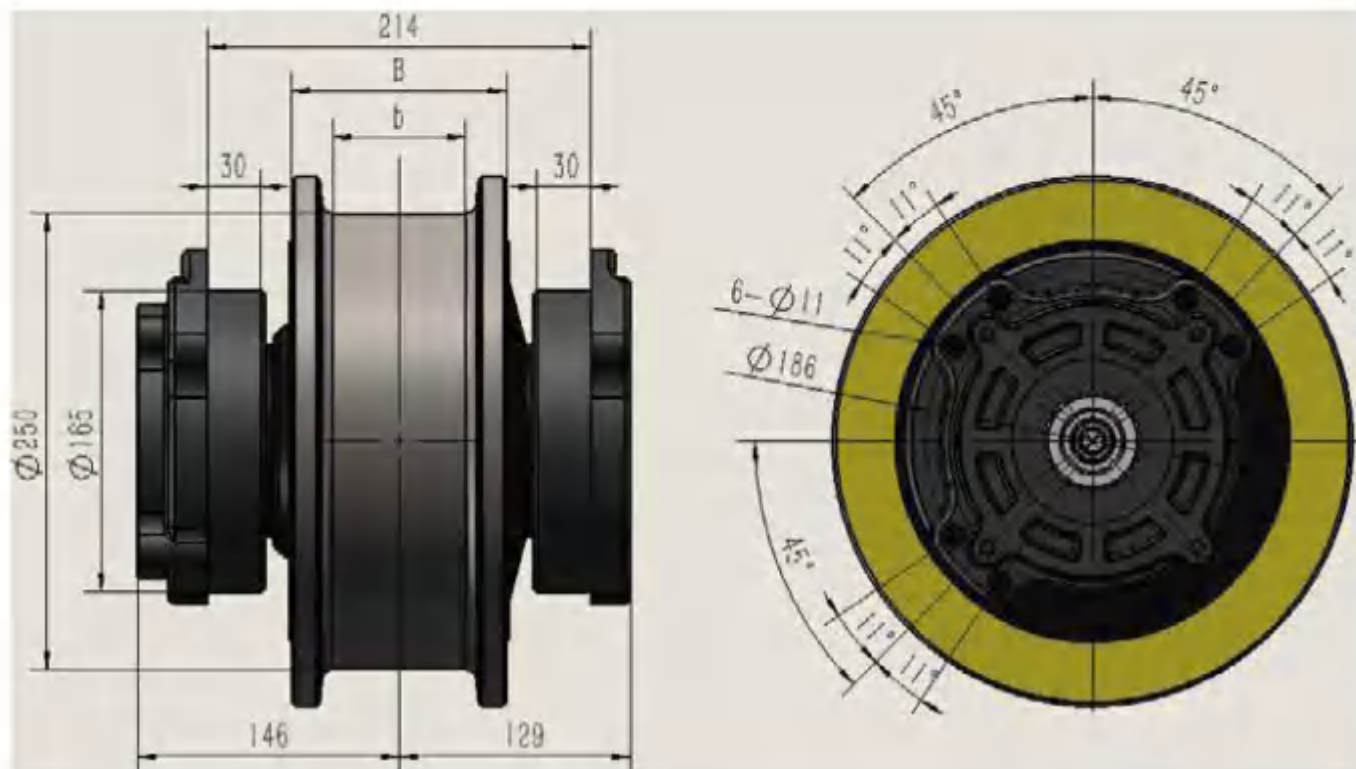
说明:

欧式轻型SOQ系列 ϕ 250车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于MH门式起重机及欧标电动单梁起重机其他A4及以下工作制欧标配置的运行机构的起重机，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOQ256欧式轻型 (2)HBA Soq256 European lightweight (2) HBA



SOQ256轻型车轮组 车轮直径 $\phi 250$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				87.9	112.0	25	100	≤ 4.5	2800
				66.6	84.8	33	90	≤ 3.0	2800
				48.8	62.2	45	90	≤ 2.2	2800
QU70方钢70	140	100	54	45.5	58.0	25	100	≤ 2.2	1450
38, 43, 50kg/m	140	100	54	34.5	43.9	33	90	≤ 2.2	1450
18, 24kg/m, 方钢50	120	80	53	25.3	32.2	45	90	≤ 1.5	1450
使用轨道	B	b	kg	车轮材质		轴承型号			
	轮缘宽	槽宽	车轮组质量	42CrMo		6216 (Cr71.5, Cor54.2)			

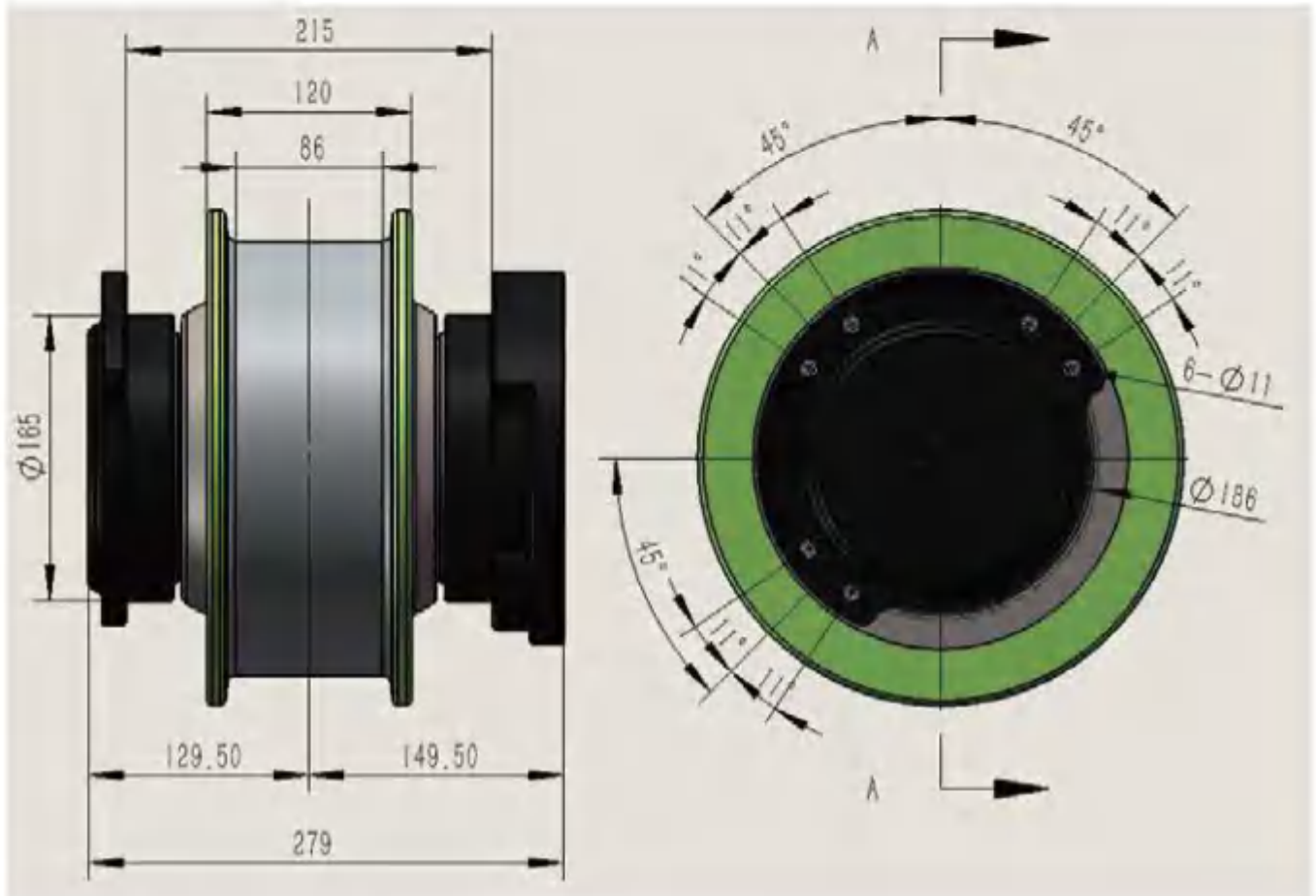
机构利用等级		T3	T4	T5	工况 (仅供参考)			
每天平均工作时间 (小时)		0.5~1	1~2	2~4				
承载能力	MH葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	632	632	600	(名称)	小车运行	大车运行
		63.2	4.2	4.2	4.0	MH葫芦门式起重机	/	M3-M4
		48.6	3.2	3.2	3.1			
		32.7	2.2	2.2	•••••			
		25.2	1.7	1.7	1.6			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	ML葫芦门式起重机	工作级别	M3	M4	M5	ML葫芦门式起重机	/	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	632	632	600			
		63.2	4.2	4.2	4.0			
		48.6	3.2	3.2	3.1			
		32.7	2.2	2.2	2.1			
		25.2	1.7	1.7	1.6			
		车轮转速r/min	容许输入功率kw					
	LH葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	工作级别	M3	M4	M5	葫芦桥式起重机、欧标电动单梁起重机	M3-M4	M3-M4
		输出扭矩T2 Nm	632	632	600			
		63.2	4.2	4.2	4.0			
		48.6	3.2	3.2	3.1			
		32.7	2.2	2.2	2.1			
		25.2	1.7	1.7	1.6			
车轮转速r/min		容许输入功率kw						

说明:

欧式轻型SQQ系列 ϕ 250车轮组搭配大扭矩行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机, 主要应用于MH门式起重机及欧标电动单梁起重机其他M4及以下工作制欧标配置的运行机构的起重机, 安装便捷, 降低产品成本, 增加市场竞争优势; 外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点: 扭矩大, 承载力强, 可频繁启动, 耐冲击, 结构简单, 体积小, 模块化超静音设计, 无需扭力臂等固定附件, 拆装便捷, 免维护, 寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。



欧式常用SOC2012车轮组 车轮直径 $\Phi 200$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				70.3	112.0	25	100	≤ 6.3	2800
				53.3	84.8	33	100	≤ 4.5	2800
				39.1	62.2	45	90	≤ 3.0	2800
QU70方钢70	140	100	54	36.4	58.0	25	100	≤ 3.0	1450
38, 43, 50kg/m	140	100	54	27.6	43.9	33	100	≤ 2.2	1450
18, 24kg/m, 方钢50	120	80	53	20.2	32.2	45	90	≤ 1.5	1450
使用轨道	B (大车/ 小车)	b (大车/ 小车)	kg	圆柱形踏 面	车轮材质		轴承型号		
	轮缘宽	槽宽	车轮质量		42CrMo	6021 (Cr71.8, Cor63.2)			
							6311 (Cr71.5, Cor44.8)		

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	工况（仅供参考）			
每天平均工作时间（小时）		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8	8~16	>16				
承载能力	欧标桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923	800	(名称)	小车运行	大车运行
		112	15.6	14.8	14.8	14.1	12.2	10.8	9.4	安装用起重机： 塔式起重机、桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3
		84.8	11.8	11.2	11.2	10.7	9.3	8.2	7.1			
		62.2	8.7	8.2	8.2	7.8	6.8	6.0	5.2			
		58	8.1	7.7	7.7	7.3	6.3	5.6	4.9			
		43.9	6.1	5.8	5.8	5.5	4.8	4.2	3.7			
		32.2	4.5	4.3	4.3	4.0	3.5	3.1	2.7			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw							通用门式起重机	M4-M5	M5-M6	
	欧标单梁	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7		抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923	800	欧标单梁起重机	/	M4-M5
		112	15.6	14.8	14.8	14.1	12.2	10.8	9.4	卸料桥，集装箱 用门式起重机(带 小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5
		84.8	11.8	11.2	11.2	10.7	9.3	8.2	7.1			
		62.2	8.7	8.2	8.2	7.8	6.8	6.0	5.2			
		58	8.1	7.7	7.7	7.3	6.3	5.6	4.9			
		43.9	6.1	5.8	5.8	5.5	4.8	4.2	3.7			
		32.2	4.5	4.3	4.3	4.0	3.5	3.1	2.7			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										
	欧标门式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	船台起重机，船坞起重机，拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6
		输出扭矩T2 Nm	1333	1263	1263	1200	1043	923	800	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6
		112	15.6	14.8	14.8	14.1	12.2	10.8	9.4			
		84.8	11.8	11.2	11.2	10.7	9.3	8.2	7.1	葫芦桥式起重机	M4-M5	M5-M6
		62.2	8.7	8.2	8.2	7.8	6.8	6.0	5.2			
		58	8.1	7.7	7.7	7.3	6.3	5.6	4.9	其它门式起重机 (带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5
		43.9	6.1	5.8	5.8	5.5	4.8	4.2	3.7			
		32.2	4.5	4.3	4.3	4.0	3.5	3.1	2.7			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										

说明：

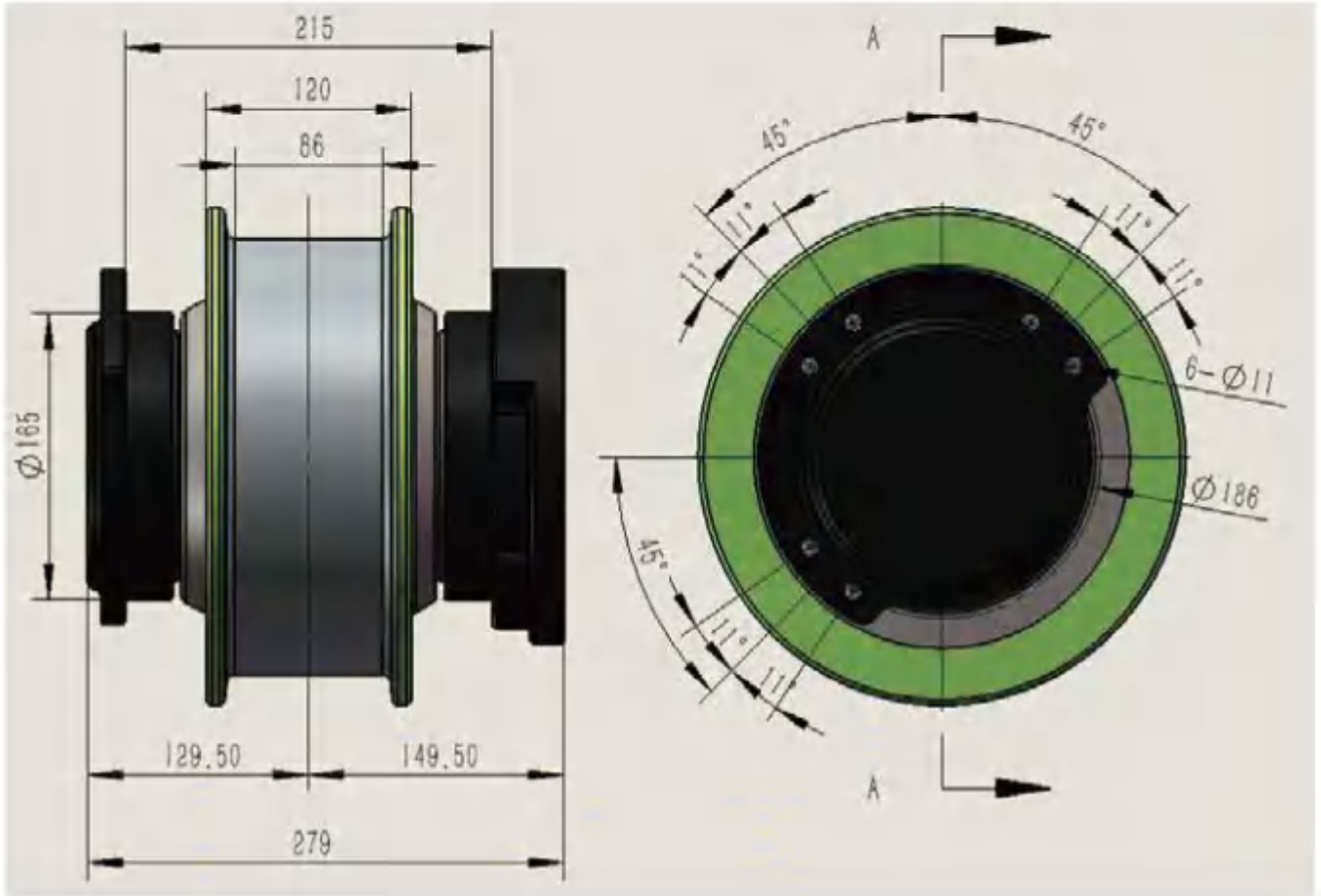
欧式常用SOC系列Φ250车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于A5、A6、A7、A8工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOC166欧式常用型1

Soc166 European common type 1



欧式常用SOC166车轮组 车轮直径 $\phi 160$

				V	n2	ix	机座号	P (kw)	n1
				56.3	112.0	25	100	≤ 4.5	2800
				42.6	84.8	33	90	≤ 3.0	2800
				31.3	62.2	45	90	≤ 2.2	2800
				29.1	58.0	25	90	≤ 1.5	1450
				22.1	43.9	33	90	≤ 1.5	1450
18, 24kg/m, 方钢50	120	90	23	16.2	32.2	45	90	≤ 1.1	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg	车轮材质	轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮质量		6018 (Cr58, Cor69.8)				
				42CrMo					

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	工况（仅供参考）			
每天平均工作时间（小时）		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8				
承载能力	欧标桥式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	起重机类型	机构类型	
		输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	(名称)	小车运行	大车运行
		112	7.8	7.4	7.4	7.0	6.1	安装用起重机： 塔式起重机、桅杆式起重机	M1-M2	M2-M3
		84.8	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6			
		62.2	4.3	4.1	4.1	3.9	3.4			
		58	4.1	3.8	3.8	3.6	3.2			
		43.9	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4			
		32.2	2.2	2.1	2.1	2.0	1.8			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw					通用门式起重机			
	欧标单梁	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	抓斗桥式起重机	M6-M7	M7-M8
		输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	欧标单梁起重机	/	M4-M5
		112	7.8	7.4	7.4	7.0	6.1	卸料桥，集装箱 用门式起重机 (带小车和/或转台)	M7-M8	M4-M5
		84.8	5.9	5.6	5.6	5.3	4.6			
		62.2	4.3	4.1	4.1	3.9	3.4			
		58	4.1	3.8	3.8	3.6	3.2			
		43.9	3.1	2.9	2.9	2.8	2.4			
		32.2	2.2	2.1	2.1	2.0	1.8			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw								
	欧标门式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	船台起重机，船坞起重机，拆卸用起重机	M4-M5	M5-M6
		输出扭矩T2 Nm	667	632	632	600	522	吊钩桥式起重机	M4-M5	M5-M6
112		7.8	7.4	7.4	7.0	6.1				
84.8		5.9	5.6	5.6	5.3	4.6	葫芦桥式起重机			
62.2		4.3	4.1	4.1	3.9	3.4	其它门式起重机 (带小车和/或转台)	M4-M5	M4-M5	
58		4.1	3.8	3.8	3.6	3.2				
43.9		3.1	2.9	2.9	2.8	2.4				
32.2		2.2	2.1	2.1	2.0	1.8				
车轮转速r/min	容许输入功率kw									

说明：

欧式常用SOC系列 ϕ 160车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于A5、A6工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

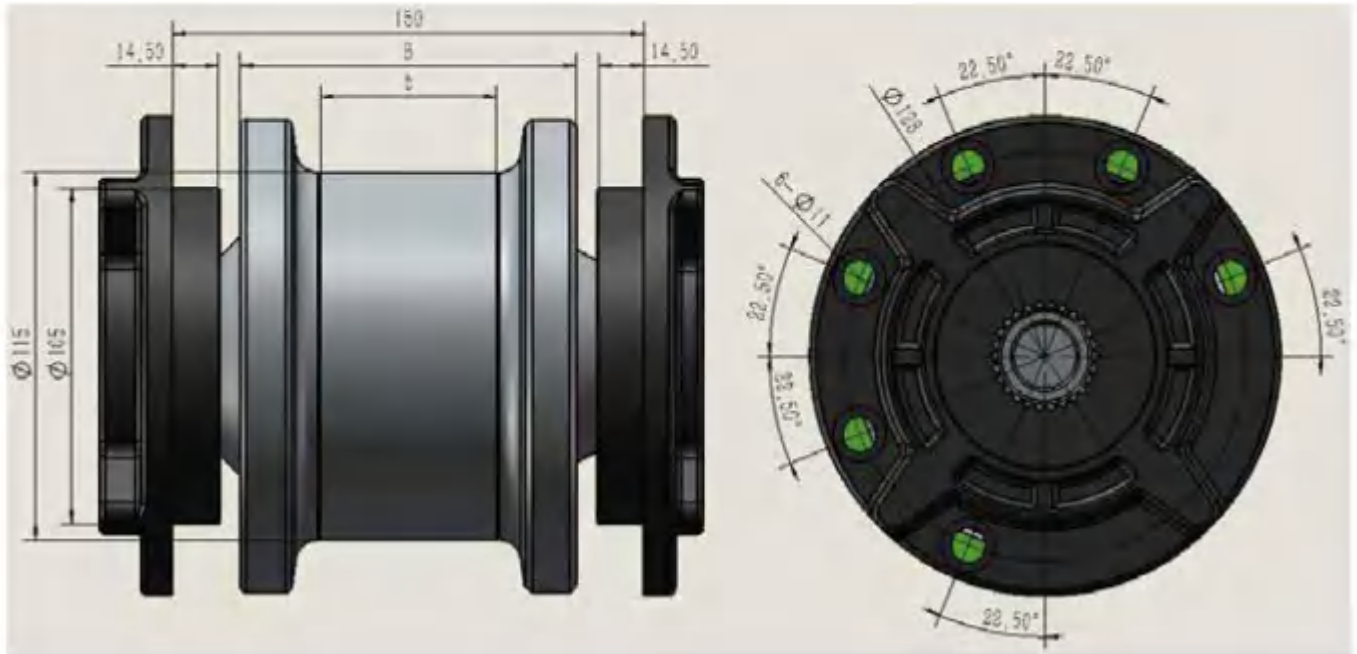
若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SOQ1152欧式轻型1

Soq1152 European light 1

SZW

155



欧式常用SOQ1152车轮组				车轮直径 $\phi 115$						
				圆柱形踏面	运行速度V	输出转速n2	速比iex	机座号	功率P (kw)	输入转速n1
					40.4	112.0	25	80	≤ 1.5	2800
					40.4	112.0	25	71	≤ 0.75	2800
					20.9	58.0	25	80	≤ 0.75	1450
18, 24kg/m, 方钢30、40、50	107	70	13		20.9	58.0	25	71	≤ 0.37	1450
使用轨道	B (大车/小车)	b (大车/小车)	kg		车轮材质	轴承型号				
	轮缘宽	槽宽	车轮质量	GB/T 276 6210-RZ (Cr35, Cor23.2)						
				42CrMo						

机构利用等级		T2	T3	T4	T5	T6	工况（仅供参考）					
每天平均工作时间（小时）		0.25~0.5	0.5~1	1~2	2~4	4~8						
承载能力	欧标简易桥式及小车	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	起重机类型		机构类型		
		输出扭矩T2 Nm	222	211	211	200	174	(名称)		小车运行	大车运行	
		112	2.6	2.5	2.5	2.3	2.0	安装用起重机： 塔式起重机、桅杆式起重机		M1-M2	M2-M3	
		58	1.3	1.3	1.3	1.2	1.1					
									吊钩桥式起重机		M4-M5	/
									葫芦桥式起重机			
	车轮转速r/min	容许输入功率kw										
	欧标单梁大车	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6	欧标单梁起重机		/	M3-M5	
		输出扭矩T2 Nm	222	211	211	200	174	简易门式起重机		M4-M5	M4-M5	
		112	2.6	2.5	2.5	2.3	2.0					
		58	1.3	1.3	1.3	1.2	1.1					
		车轮转速r/min	容许输入功率kw									
	欧标简易门式	工作级别	M2	M3	M4	M5	M6					
		输出扭矩T2 Nm	222	211	211	200	174					
		112	2.6	2.5	2.5	2.3	2.0					
		58	1.3	1.3	1.3	1.2	1.1					
车轮转速r/min		容许输入功率kw										

说明：

欧式常用SOC系列 $\phi 160$ 车轮组搭配大功率行星减速机及伺服电机、两级或者四级变频或者滑环电机，主要应用于A5、A6工作制欧标QDX、QY、QC、QE、QZ、QL、LH、MG等桥门式起重机运行机构，安装便捷，降低产品成本，增加市场竞争优势；外观及使用性能也远远优于其他欧式车轮组。

该车轮组特点：扭矩大，承载力强，可频繁启动，耐冲击，结构简单，体积小，模块化超静音设计，无需扭力臂等固定附件，拆装便捷，免维护，寿命长。

若电机机座号超出本表选定范围需电询。

SZW

用心造品质 用新赢未来

河南三智装备科技有限公司

HENAN SANZHI EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

联系方式：**0373-8698966**

地址：河南长垣起重工业园区纬二路1号